

al Ședinței comisiei permanente "Energoservice" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate
 cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

10	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăinicii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăinicii	Colțul îndorii, aplatizarea			
1	CUCERENCO	1987	med	9	V	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3 nc	57 x 3,0	38-49	YOHN 13/55	Vert	Atest	Atest	39,2	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a conductelor tehnologice, recipientelor sub preseunea, constructiilor metalice, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon in toate pozitiile
	Victor					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3 nc	57 x 3,0	38-49	YOHN 13/55	Oriz	Atest	Atest	42,0	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Cranb 20	219x9	42	YOHN 13/55	Vert	Atest	Atest	48,1	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Cranb 20	219x9	42	YOHN 13/55	Oriz	Atest	Atest	46,1	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Cranb 20	219x9	42	YOHN 13/55	Oriz	Atest	Atest	46,1	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Pleacă	Oțel 09T2C	10	50	YOHN 13/55	Vert	Atest	Atest	53,8	>110	Atest	Atest	
						Sud elect	pleacă	Oțel 09T2C	10	50	YOHN 13/55	Oriz	Atest	Atest	53,0	>110	Atest	Atest	
						Sud elect													
						Sud elect													
						Sud elect													

Președintele comisiei
 Membrii comisiei

Sef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
 Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
 Reprezentantul beneficiarului
 Inspector

V. Cravciuc
 A. Caliuji
 S. Gogu



PROCES - VERBAL Nr. 23 - 10 din " 22 " martie 2023

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
 Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale
 № 0323/1222 din 18 mai 2020
 Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor ENERGOERVICE SA

al Ședinței comisiei permanente "Energoservice" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate
 cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Nr	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniciei			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniciei			
1	MAKOVKIN Alexandr	1960	med	20	M	Sud elect Teavă	Oțel Cr 3nc	57x4	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	43,2	>120	Atest	Atest	<p>Admis la sudură cu arc electric a conductelor tehnologice, rețele termice, construcții metalice și echipament nestandard din oțel carbon în toate pozițiile</p>
						Sud elect Teavă	Oțel Cr 3nc	57x4	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	41,2	>120	Atest	Atest	
						Sud elect Pleacă	Oțel Cr 3nc	8	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	43,4	>120	Atest	Atest	
						Sud elect Pleacă	Oțel Cr 3nc	8	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	39,4	>120	Atest	Atest	
						Sud elect												
						Sud elect												
						Sud elect												
						Sud elect												
						Sud elect												
						Sud elect												

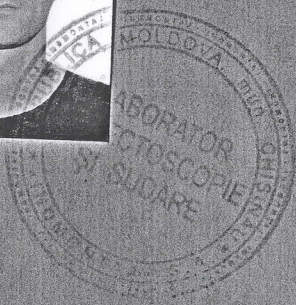
Președintele comisiei
 Membrii comisiei

Sef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
 Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
 Reprezentantul beneficiarului




V. Cravciuc
 A. Calujini

УДОСТОВЕРЕНИЕ



(подпись сварщика)

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE
Demers № 04/0064 din 11.02/2015
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și
Certificare Avizul expertizei securitate industrială
Nr. 0157 din 30 ianuarie 2015

Laboratorul Defectoscopie și Sudură INDMONTAJ SA.
LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d lui CUCERENCO Victor
poanson «V»

anul nașterii 1987, cu vechimea în muncă de
sudor 5 ani precum că el în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare electrică manuală

Pentru verificare au fost sudate:

Țeavă diametru 57 x 3,0 mm. oțel marca СТЗпс;

Teavă diametru 219 x 9 mm. oțel marca Сталь 20;

cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și orizont.

Cu utilizarea materialelor de sudură

ЦУ 5; ТМУ 21

La verificarea cunoștințelor teoretice și
practice sudorul CUCERENCO Victor
a obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric a

conductelor tehnologice, recipientelor sub
preseunea, conducte pentru aburi și apă
fierbinte, construcțiilor metalice din oțel
carbon în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza
procesului verbal al comisiei permanente

„INDMONTAJ” S.A.

№ 19 - 28 din „13” decembrie 2019

Legitimația este valabilă pînă

la „13” decembrie 2020

Președintele comisiei

Membrii comisiei



Testări periodice:

La „12” martie 2013 a fost efectuată
testarea sudorului cu arc electric

La examenare au fost sudate

CUCERENCO Victor.

Poziția îmbinărilor sudate vertical-orizont

Materiale de sudare ГОМУ 13/55

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudura cu arc electric a
conductelor tehnologice, recipientelor sub
preseunea, conductelor metalice, conducte
pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon

Baza:

procesul verbal al comisiei permanente

S.A. „ENERGOSERVICE

№ 23-16 din „22” martie 2013

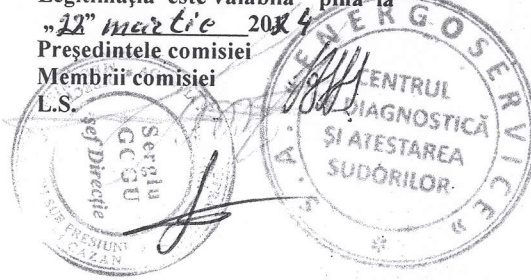
Legitimația este valabilă pînă la

„12” martie 2014

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată 22 martie 2023

Ministerul Economiei al Republicii Moldova
Centrul Tehnic pentru Securitate industrială și
Certificare. Aviz de expertiză în domeniul,
securității industriale

№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
ENERGOSERVICE SA

LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d- lui MAKOVKIN Alexandr
poanson « M »

anul nașterii 1960 cu vechimea în muncă de
sudor 20 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia **centrul de diagnostică și atestarea**

sudorilor „ENERGOSERVICE SA” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3 mm oțel marca CT3nc

Tablă cu grosimea 8 mm oțel marca CT3nc

cu executarea rosturilor de sudură în

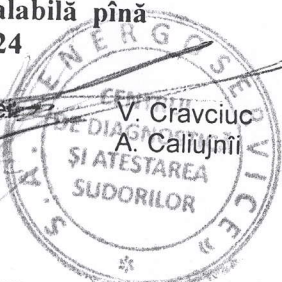
poziție vert. și oriz. cu utilizarea

materealelor de sudură Supertit Fin

La verificarea cunoștințelor teoretice și
practice sudorul MAKOVKIN Alexandr
a obținut următoarele note:
Cunoștințele teoretice satisfăcător
Pregătirea practică satisfăcător
**Admis la sudură cu arc electric a
conductelor tehnologice, rețele termice
construcțiilor metalice și echipament
nestandard din oțel carbon în toate
pozițiile**

Legitimația este eliberată în baza
procesului verbal al comisiei
permanente „Energoservice” S.A.
№ 23 - 10 din „22” martie 2023
Legitimația este valabilă pînă
la „22” martie 2024

Președintele comisiei V. Crăvciuc
Membrii comisiei A. Calîujni



Testări periodice:

La „_” „_” 202 a fost efectuată
testarea sudorului la _____

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza verificărilor a fost apreciate :

Cunoștințele teoretice _____

Pregătirea practică _____

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente
S.A. „Energoservice”

№ _____ din „_” „_” 202

Legitimația este valabilă pînă la

„_” „_” 202

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.