



Ministerul Afacerilor Interne
AL REPUBLICII MOLDOVA

SERVICIUL PROTECȚIEI CIVILE ȘI
SITUAȚILOR EXCEPȚIONALE

CERTIFICAT

de apărare împotriva incendiilor la materiale de construcție și la construcții

seria CSI nr. 081-12 din 13.12.2012

Termen de valabilitate nelimitat

Asigurăm și declarăm pe propria răspundere, că în perioada afliării produselor în condițiile noastre, au fost respectate toate condițiile privind transportul, depozitarea și păstrarea produselor menționate în prezenta copie a certificatului de conformitate și aceste produse nu pun în pericol securitatea națională, viața, ereditatea, sănătatea și bunurile consumatorilor și nu produce impact asupra mediului înconjurător.

Solicitant „Anserglob” SRL, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor 61/2, ap. 132.

Scopul încercării - determinarea grupului de protecție a materialului de ignifugare a lemnului „Deimos”, producător „Anser”, Polonia.

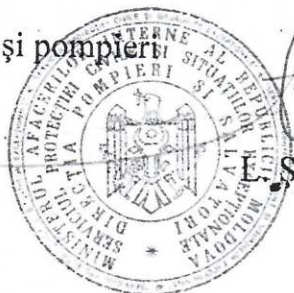
Pentru încercări a fost prezentată o mostră de substanță de ignifugare a lemnului în cantitate de 1kg „Deimos”.

Prezentul certificat confirmă că materialul de ignifugare a lemnului „Deimos”, prezentat de „Anserglob” SRL, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor 61/2, ap. 132, conform prevederilor normelor ГОСТ 16363-98 “СРЕДСТВА ОГНЕЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ. Методы определения ОГНЕЗАЩИТНЫХ свойств” se referă la materialele de protecție de grupa I (consumul 0,5 kg/m²) și de grupa II (consumul 0,2 kg/m²).

Domeniul de folosire conform „Normativului în Construcții. Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor” NCM E. 03.02-2001.

Certificatul este eliberat în baza încercărilor efectuate la foc asupra mostrelor ignifugate cu material „Deimos”, prezentat în Laboratorul experimental antiincendiar al DSP a SPC SE al MAI RM (procesul verbal nr. 81 din 13.12.2012).

Șeful adjunct SPC și SE
Șeful Direcției salvatori și pompieri
colonel al s/salvare



Anatol Viniciuc

Ex. Gh. Daniliuc
tel. 251-490

seria CSI nr. 081-12

1. Експортер та його адреса Name and address of exporter LLC "MP ZAHID" Ukraine, Ivano-Frankivsk region, Bogorodchany district, Pidhirya village	2. ФІТОСАНІТАРНИЙ СЕРТИФІКАТ PHYTOSANITARY CERTIFICATE № 13/09-6028/HP-034528	
3. Імпорттер та його адреса Declared name and address of consignee SC «CRISTAR PIN» S.R.L. Of. Chisinau, str. Uzinelor, 90. Republic of Moldova	4. До організації карантину і захисту рослин Republic of Moldova (країна-імпортер) Plant Protection Organization(s) of Republic of Moldova (country of import) 5. Місце походження Place of origin Ukraine Ivano-Frankivsk region	
6. Пункт ввезення Declared point of entry Mamalyha - Criva	<div style="text-align: center;">  УКРАЇНА UKRAINE Державна служба України з питань безпеки харчових продуктів та захисту споживачів State Service of Ukraine on Food Safety and Consumer Protection </div>	
7. Спосіб транспортування Declared means of conveyance by truck - KDD 080 / KDD 080		
8. Маркування, кількість та опис пакування, найменування об'єктів регулювання, ботанічна назва рослини Distinguishing marks, number and description of packages, name of produce, botanical name of plants Sawn timber coniferous Picea abies (4407)	9. Кількість Declared quantity 38 m3	
10. Цей сертифікат засвідчує, що зазначені рослини, рослинні продукти чи інші об'єкти регулювання були перевірені та/або пройшли експертизу із застосуванням необхідних офіційних процедур, вважаються вільними від шкідливих організмів, що є карантинними для країни-імпортера, та відповідають діючим фітосанітарним вимогам країни-імпортера, включаючи регульовані некарантинні шкідливі організми. This is to certify that the plants, plant products or other regulated articles described herein have been inspected and/or tested according to appropriate official procedures and are considered to be free from the quarantine pests specified by the importing contracting party and to conform with the current phytosanitary requirements of the importing contracting party including those for regulated non-quarantine pests.		
11. Додаткова декларація Additional declaration NO	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> POSTUL DE INSPECTIE LA FRONTIERA CRIVA-MAMALIGA INTRAREA permisă </div>	
ЗНЕЗАРАЖЕННЯ Disinfestation and/or disinfection treatment		18. Місце оформлення Place of issue Ukraine, Tysmenytsya
12. Обробка Treatment NO	14. Експозиція та температура Duration and temperature NO	Дата Date 28 June 2022
13. Хімічна (діюча речовина) Chemical (active ingredient) NO	14. Експозиція та температура Duration and temperature NO	Прізвище державного фітосанітарного інспектора Name of state phytosanitary inspector Stolaba L.
15. Концентрація/доза Concentration/dose NO	16. Дата Date NO	Підпис державного фітосанітарного інспектора Signature of state phytosanitary inspector 
17. Додаткова інформація Additional information NO		МІП Stamp

REPUBLICA MOLDOVA
 AGENȚIA NAȚIONALĂ
 PENTRU SIGURANȚA
 ALIMENTELOR



РЕСПУБЛИКА МОЛДОВА
 НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
 ПО БЕЗОПАСНОСТИ
 ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ

ACT
 АКТ

Seria ACF nr. 0432182 din „ 28 ” 06 20 22
 № от
 privind controlul fitosanitar / фитосанитарного контроля

Prezentul act a fost întocmit de către inspectorul fitosanitar al Agenției Naționale pentru Siguranța Alimentelor/
 Настоящий акт составил фитосанитарный инспектор Национального агентства по безопасности пищевых продуктов

Andreitov V inspector principal PIF Criva-Mamaliga
 (numele și prenumele, funcția și denumirea subdiviziunii / фамилия, имя, должность и название подразделения)

În conformitate cu legislația în vigoare cu privire la carantina fitosanitară, s-a efectuat controlul fitosanitar
 На основании действующего законодательства о фитосанитарном карантине, проведен фитосанитарный контроль

Camion KDD080/KDD080 Cherestea
 (denumirea producției, terenului, încăperii, mijlocului de transport - наименование продукции, участка, помещения, транспортного средства)

cantitatea (kg, nr. de locuri, bucăți, m², m³)/количество (кг, мест, шт, м², м³) 38 m³

Destinate/предназначенная Import din Ucraina

Producea/произведенная Ucraina
 (exportului în, importului din - на экспорт в, импорт из)

Depozitată/хранящаяся SRL Cristar Pin Chisinau str Uzinelor 90
 (denumirea localității - în cazul exportului, țara de origine - în cazul importului - место происхождения - в случае экспорта, страна происхождения - в случае импорта)

(adresa depozitului/adres складского помещения) Nr-319

Nr. declarației de propria răspundere privind intenția de import/ № декларации о личной ответственности о намерении импорта din 3/09-6028/HP-034208
 от

Nr. certificatului fitosanitar (în cazul importului)/№ фитосанитарного сертификата (в случае импорта)

Denumirea exportatorului/importatorului, arendatorului/наименование экспортера/импортера, арендатора
 MP Zahid

Pentru investigații microscopice au fost selectate mostre (conform standardelor de stat), nr. și cantitatea a fiecărei din ele./Для экспертизы микроскопическим методом были отобраны образцы (в соответствии с ГОСТом), их количество и вес каждого из них
 Mostre nu au fost prelevate.

Rezultatele investigațiilor microscopice/Результаты микроскопического анализа
 Prin control vizual obiectele de carantină nu au fost depistate

Se stabilesc următoarele măsuri fitosanitare/Устанавливаются следующие мероприятия
 Nu au fost stabilite
 Nu s-au stabilit

Termenul efectuării măsurilor/Срок проведения мероприятий

Concluzia inspectorului în urma controlului fitosanitar/Заключение инспектора по результатам фитосанитарного контроля
 Vizual obiecte de carantină nu au fost depistate. Marfa permisă la import.

02.07.2022

Sofer Spinu Ion

Valabil până la
 Действителен до

Actul a fost întocmit în prezența reprezentantului/
 Акт составлен в присутствии представителя (транспорта, груза)

(numele și prenumele, funcția - фамилия, имя, должность)

Inspector de carantină fitosanitară
 Инспектор по фитосанитарному карантину

Reprezentantul
 Представитель

(semnătura - подпись)

(semnătura - подпись)

L.Ș./М.П.

L.Ș./М.П.



MINISTERUL SĂNĂTĂȚII, MUNCII
ȘI PROTECȚIEI SOCIALE
AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ, ТРУДА
И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, muș. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67-a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
E-mail: ansp@ansp.md; anticamera@ansp.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MSMPS al RM / Утверждена МЗТРС РМ
31.10.11 Nr. 828

Centrul de încercări de laborator acreditat de către
Centrul Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2022
Acreditat în Sistemul Ministerului Sănătății, Muncii
și Protecției Sociale al RM
Аккредитованный в системе Министерства Здравоохранения, Труда и
Социальной Защиты Республики Молдова
Certificat nr. 2293 din 24.10.2014, valabil până la 24.10.2019

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-6371/2020

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om " 23 " iulie a./z. 2020

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

Peliculă pentru acoperiș m.c. "Lider Silver", "Lider Silbar", "Lider Alu"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica
denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)
HG nr.913 din 25.07.2016 Reglementări tehnice cu privire la cerințele minime pentru
comercializarea produsele pentru construcții

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортер, страна происхождения
Polonia, EUROSISTEM POLSKA Sp. z o.o.Sp.K.

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения
„ESPLAN-LUX” SRL, Moldova, Chișinău, str. Petricani, 31

Ca temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило
Demers, contract nr.MD/EL/2/2013 din 13.08.2013, facturi, certificat de conformitate, aviz sanitar
nr.P-2295/2019 din 25.06.2019, rapoarte a încercărilor de laborator nr.4132-4134 din 10.07.2020
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:
Parametrii (factorii) / показатели (факторы) Normativul sanitar / санитарный норматив

conform rapoartelor încercărilor de laborator nr.4132-4134 din 10.07.2020

Domeniu de utilizare / Область применения: lucrări de construcție

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия
использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:
importul, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova
AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное Заключение действительно до 30 iulie 2021

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae FURTUNĂ

(numele, prenumele/ Ф.И.О.)

(semnătura / подпись)

ANSP/HA03

0002778

03



ex:Șt.Constantinoviți
tel: 574 679

SP 10-XVI-09

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-135-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU:

- Betoane

- Lucrări de inginerie civilă şi drumuri

Agregat grosier din calcar, sort: 8-16 mm; 8-22,4 mm; 8-32 mm; 16-31,5 mm; 31,5-63 mm;

Amestec de agregate de calcar, sort 0-8 mm; 0-16 mm; 0-20 mm; 0-32 mm; 0-40 mm

Categoriile de performanţă sunt prezentate în anexă.

Produs de:

PIETRIŞCOM SRL,

str. Costişei, 51, mun. Orhei, Republica Moldova.

Loc de producţie: **str. Costişei, 51, mun. Orhei.**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerinţele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.03.2021, modificat la 12.05.2021 şi va rămâne valabil până la data de 21.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
martie
2022

de vizat
până în
martie
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

ANEXĂ LA CERTIFICATUL PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ,
Numărul: CPF-135-2021

Caracteristici	Clasă de granulozitate	0-8 mm	0-16 mm	0-20 mm	0-32 mm	0-40 mm
	Standard de referință	SM SR EN 12620+A1:2010		SM SR EN 13242+A1:2010		
Granulozitate (Declarată), Categorie		G _r 85	G _A 85	G _A 85	G _A 100 (G _r)	G _A 100 (G _r)
Conținut de părți fine, Categorie		f 3	f 1,5	f 1,5	f 2	f 2
Rezistența la uzură, Categorie		-	M _{DE} 25	M _{DE} 25	M _{DE} 30	M _{DE} 30
Indice de formă, Categorie		-	SI 20	SI 20	SI 20	SI 20
Absorbția apei, %		-	1,51	1,52	5,62	5,62
Rezistența la îngheț-dezghet, Categorie		-	Rezistent	Rezistent	-	-
Densitatea reală în stare uscată, Mg/m ³		2,62				
Densitatea în vrac în stare uscată, Mg/m ³		1,205	1,165	1,155	1,225	1,261

Caracteristici	Clasă de granulozitate	8-16 mm	8-22,4 mm	8-32 mm	16-31,5 mm	31,5-63 mm
	Standard de referință	SM SR EN 12620+A1:2010		SM SR EN 13242+A1:2010		
Granulozitate (Declarată), Categorie		G _c 85/20	G _c 85/20	G _c 85-15	G _c 85-15	G _c 85-15
Conținut de părți fine, Categorie		f 1,5	f 1,5	f 2	f 2	-
Rezistența la uzură, Categorie		-	-	M _{DE} 25	-	-
Rezistența la fragmentare, Categorie		LA 30	LA 30	-	-	-
Indice de formă, Categorie		SI 20	SI 40	SI 40	SI 20	-
Absorbția apei, %		4,06	2,02	5,00	5,00	-
Rezistența la îngheț-dezghet, Categorie		F2	F1	F2	F2	-
Densitatea reală în stare uscată, kg/m ³		2,618	2,62	-	-	-
Densitatea în vrac în stare uscată, Mg/m ³		1,085	1,075	1,055	-	-

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 20.04.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.



Director General
Ion PUHA



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

CERTIFICATE OF CONFORMITY

nr.: 519

Produsul:
This is to certify that

introdus pe piata de:
manufactured by

cu sediul în:
located at

fabricat de:
manufactured by

cu sediul în:
located at

îndeplinește cerințele din:
fulfils the requirements of

**JGHEABURI DE STREASINA SI BURLANE PENTRU
 APA PLUVIALA
 EAVES GUTTERS AND RAINWATER PIPES**
 Domeniul de utilizare: construcții civile si industriale

ROOFART SRL

Brasov, str.Parcul Mic, nr.1, bl.14, ap.2, jud. Brasov

IM ROOFART SRL

Republica Moldova, Chisinau, str. Muncesti, nr. 799

SR EN 612:2006

Schema de certificare a produsului / Product certification scheme:

2 (schema 4 din SR EN ISO/CEI 17067:2014 / Scheme 4 of SR EN ISO/CEI 17067:2014)

“Selectia, determinarea caracteristicilor, prin incercari, inspectie, evaluarea proceselor, analiza prin examinarea dovezilor de conformitate obtinute in etapa de determinare,decizia referitoare la certificare, acordarea, mentinerea, extinderea, restrangerea, suspendarea, retragerea certificarii, emiterea certificatului, acordarea dreptului de utilizare a certificatului si a marcii. Supraveghere anuala prin incercari sau inspectia esantioanelor de pe piata si din fabrica, evaluarea productiei, a livrarii sau a functionarii procesului”

Selection, determining the characteristics by testing, inspection, evaluation of processes, analysis by examination of conformity evidence obtains under determination phase, decision on certification, granting, maintaining, extending, restriction, suspension or withdrawal of certification, issuing the certificate, granting the right to use the certificate and the mark. Annual surveillance by testing or inspection of samples from the market and from the factory, assessment of the production, the delivery or the operation of the process”

Referințe/ References: Raport de audit./ Audit report: nr.: 3379/25.11.2019

Data recertificarii
Renewing certification date
19.12.2019

Data expirării
Expiry date
18.12.2022

Data certificării inițiale
Initial certification date
02.11.2010

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea auditurilor de supraveghere anuale, confirmată prin rapoartele de audit și de reevaluarea completă odată cu recertificarea acestuia înainte de expirarea perioadei de valabilitate (3 ani).

Certificate Validity is conditioned by the annual surveillance audits, confirmed by audit reports and by product recertification with its complete reassessment before the expiry of validity period (3 years).

Acest certificat de conformitate poate fi retras sau suspendat dacă nu se respectă regulile AEROQ(generale și specifice) de certificare a conformității produselor.

This Certificate of Conformity may be withdrawn or suspended, if are not adhered to AEROQ rules (general and specific) for conformity certification.

DIRECTOR GENERAL
GENERAL MANAGER

ing.

Constantin AVRAM



**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**
CERTIFICATE OF CONFORMITYnr.: **520**

Produsul:
This is to certify that
introdus pe piata de:
manufactured by
cu sediul în:
located at
fabricat de:
manufactured by
cu sediul în:
located at
îndeplinește cerințele din:
fulfils the requirements of

CARLIGE PENTRU JGHEABURI SI BURLANE BRACKETS FOR EAVES GUTTERS Domeniul de utilizare: construcții civile si industriale
ROOFART SRL
Brasov, str.Parcul Mic, nr.1, bl.14, ap.2, jud. Brasov
IM ROOFART SRL
Republica Moldova, Chisinau, str. Muncesti, nr. 799
SR EN 1462:2006

Schema de certificare a produsului / Product certification scheme:

2 (schema 4 din SR EN ISO/CEI 17067:2014 / Scheme 4 of SR EN ISO/CEI 17067:2014)

“Selectia, determinarea caracteristicilor, prin incercari, inspectie, evaluarea proceselor, analiza prin examinarea dovezilor de conformitate obtinute in etapa de determinare,decizia referitoare la certificare, acordarea, mentinerea, extinderea, restrangerea, suspendarea, retragerea certificarii, emiterea certificatului, acordarea dreptului de utilizare a certificatului si a marcii. Supraveghere anuala prin incercari sau inspectia esantioanelor de pe piata si din fabrica, evaluarea productiei, a livrarii sau a functionarii procesului”

Selection, determining the characteristics by testing, inspection, evaluation of processes, analysis by examination of conformity evidence obtains under determination phase, decision on certification, granting, maintaining, extending, restriction, suspension or withdrawal of certification, issuing the certificate, granting the right to use the certificate and the mark. Annual surveillance by testing or inspection of samples from the market and from the factory, assessment of the production, the delivery or the operation of the process”

Referințe/ References: **Raport de audit./ Audit report: nr.: 3379/25.11.2019**

Data recertificarii
Renewing certification date
19.12.2019

Data expirării
Expiry date
18.12.2022

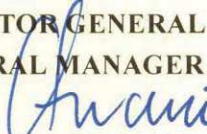
Data certificarii initiale
Initial certification date
02.11.2010

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea auditurilor de supraveghere anuale, confirmată prin rapoartele de audit și de reevaluarea completă odată cu recertificarea acestuia înainte de expirarea perioadei de valabilitate (3 ani).

Certificate Validity is conditioned by the annual surveillance audits, confirmed by audit reports and by product recertification with its complete reassessment before the expiry of validity period (3 years).

Acest certificat de conformitate poate fi retras sau suspendat dacă nu se respectă regulile AEROQ(generale și specifice) de certificare a conformității produselor.

This Certificate of Conformity may be withdrawn or suspended, if are not adhered to AEROQ rules (general and specific) for conformity certification.

DIRECTOR GENERAL
GENERAL MANAGER
ing. 
Constantin AVRAM





REPUBLICA MOLDOVA

**MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. 4-1, din data de 09 iulie 2019, al Comisiei de avizare a evaluărilor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII AVIZEAZĂ POZITIV evaluarea tehnică nr. ET 02/01-008:2019, elaborată de ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL, pentru „Elemente de ancorare pentru construcții cu ancore mecanice și ancore chimice”, al cărui producător este firma „Hilti Middle East FZE” (Concernul „HILTI AG”) din UAE.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 30.04.2022 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului evaluării tehnice, conform prevederilor menționate la elementul „Partea specifică” din evaluarea tehnică.

Evaluarea tehnică este valabilă până la data de 30.04.2022, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la evaluarea tehnică și nu ține loc de certificat de calitate.

**Secretar de stat,
Președinte al Consiliului Tehnic
Permanent pentru Construcții**

Anatol USATÎI



CE

15

PN-EN 13859-1:2010; PN-EN 13859-2:2010

Declarație de performanță

conform Anexei Regulamentului Uniunii Europene nr. 305/2011

(reglementarea pentru materiale de construcții)

Nr. DoP 3-1012015-04

pentru produsul

MARCĂ PROPRIE 120/DACHMASTER 120

1. Codul unic de identificare a tipului produsului:

3-1122015-04

2. Utilizarea preconizată:

Substrat pentru acoperiș discontinuu, precum și substrat pentru pereți (substrat acoperiș, permeabil la vapori, impermeabil, în pantă sau în calitate de membrană de fațadă, pereți)

3. Producător

**Eurosystem Polska Sp. Z.o.o. Sp. K.
Wietjska 13-46-055 Przywory, Polonia**

4. Reprezentant autorizat:

irelevant

5. Sisteme de evaluare și verificare

a constanței performanței:

Sistem 3, Sistem 4

6. Standard(e) armonizat(e).

Organism(e) notificat(e)

EN 13859-1:2010 Foi flexibile pentru hidroizolații.

Definiții și caracteristici ale substraturilor. Partea 1:

Substraturi pentru învelitori de acoperiș discontinue.

EN 13859-2:2010 Foi flexibile pentru hidroizolații.

Definiții și caracteristici ale substraturilor. Partea 1:

Substraturi pentru pereți.

Următoarele organisme notificate au efectua aprobările conform Sistemului 3.

Institut für Textile Bau- und Umwelttechnik GmbH

Institute for textile building and environmental technology

Gutenberg str. 29, 48268, Greven, Germania,

număr de identificare: 0799 1.1/18493/0017.0.4.1-2008

7. Performanțe declarate:

Caracteristica	Specificația tehnică armonizată	Valori
Reacția la foc	PN-EN 13859-1:2020	F
Permeabilitatea	PN-EN 13859-1:2020	W1
Rezistența la rupere prin încovoiere MD	PN-EN 13859-1:2020	≥210 N/50 mm (+/- 80N/50mm)
Rezistența la rupere prin încovoiere CD	PN-EN 13859-1:2020	≥140 N/50 mm (+/- 80N/50mm)
Elongația MD	PN-EN 13859-1:2020	≤80 %
Elongația CD	PN-EN 13859-1:2020	≤80 %
Rezistența la rupere MD	PN-EN 13859-1:2020	≥125 N (+/- 80N)
Rezistența la rupere CD	PN-EN 13859-1:2020	≥150 N (+/- 90N)
Flexibilitatea la temperaturi joase	PN-EN 13859-1:2020	se conformează la -30°C
Îmbătrânirea artificială prin expunere de lungă durată la radiație UV, combinată cu temperaturi ridicate și căldură		
Permeabilitatea	PN-EN 13859-1:2020	W1
Rezistența la rupere prin încovoiere MD	PN-EN 13859-1:2020	<30%
Rezistența la rupere prin încovoiere CD	PN-EN 13859-1:2020	<30%
Elongația MD	PN-EN 13859-1:2020	≤80 %
Elongația CD	PN-EN 13859-1:2020	≤80 %
Proprietăți de transmitere a vaporilor de apă	PN-EN 13859-1:2020	Sd=0,02m(+/-0,019m)
Substanțe periculoase	PN-EN 13859-1:2020	Nu conține

8. Performanța produsului indicat mai sus este conformă declarațiilor. Prezenta Declarație de performanță este emisă în conformitate cu Regulamentul Uniunii Europene nr. 305/2011, pe răspunderea exclusivă a producătorului menționat mai sus.

Marcin Sveta
President

Przywory 01.12.2015

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-142-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Placă metalică autoportantă

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș,
placări la exterior și căptușiri la interior.

Produs de:

S.C. "KASS EXPO INTERNATIONAL CORP." S.R.L.
șos. Muncești, 801, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: **str. Uzinelor, 90, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 14782:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 25.03.2021 și va rămâne valabil până la data de 24.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Гарантийный талон



SC "Kass Expo International Corp" SRL, в дальнейшем "KASSA", предоставляет гарантию на производимый товар, а именно изделия из оцинкованной стали, с полимерным покрытием и изделия из оцинкованной стали, которые транспортируются, хранятся, используются и обрабатываются в неагрессивной среде и в нормальных климатических условиях. Гарантийный срок начинается с момента поставки (передачи) товара со склада компании "KASSA", число указано в заказном листе, без которого данный Гарантийный талон не является действительным. Производитель гарантирует точность геометрических размеров изделий в соответствии с технической документацией. Гарантия распространяется только на территории Республики Молдова.

Данный гарантийный талон устанавливает следующие гарантийные сроки:

- Изделия из оцинкованной стали с покрытием **Polyester (глянец)** производства компании "**DONGBU STEEL LTD**" (Южная Корея), **Moduli** (Украина), **ArcelorMittal** (Германия, Польша, Македония), **Marccegaglia** (Италия) – **10 лет**.
- Изделия из оцинкованной стали с покрытием **Polyester Matt** производства компании "**DONGBU STEEL LTD**" (Южная Корея), **ArcelorMittal** (Германия, Польша, Македония), **Marccegaglia** (Италия) – **10 лет**.
- Изделия из оцинкованной стали производства компании **ArcelorMittal** () – **12 месяцев**
- Изделия из оцинкованной стали с полимерным покрытием другого импортного производства – **24 месяца**.
- Изделия из оцинкованной стали с полимерным покрытием Polyester глянец или мат – **5 лет**.

1. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

1.1. Гарантия распространяется на металлочерепицу, кровельный и стеновой профнастил, комплектующие к ним изготовленные из оцинкованной стали с полимерным покрытием и из оцинкованной стали которые транспортировались, хранились и использовались в надлежащих условиях.

1.2. Гарантия распространяется на следующие повреждения покрытия:

- отслоение покрытия от поверхности листа;
- растрескивание или откалывания покрытия от поверхности листа;
 - неравномерное, сильное изменение цвета;
 - появления пятен ржавчины на лицевой поверхности материала;
 - сквозная коррозия металла.

2. ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ

2.1. Гарантия вступает в силу при соблюдении всех следующих условий:

- осуществление доставки изделий к месту назначения в транспортном средстве с длиной кузова не менее длины изделия.
- изделие хранилось согласно рекомендациям компании производителя.
- изделие монтировалось, и эксплуатировалось согласно техническим требованиям по монтажу и эксплуатации изделий из оцинкованной стали с полимерным покрытием.
 - изделие не подлежало химическому и механическому воздействию, деформации во время транспортировки, хранения и монтажа;
 - изделие эксплуатировалось в нормальной среде;
 - повреждения проявляются более чем на 5% поверхности изделия;
 - изменение цветового оттенка явно отличается от окружающего фона и наблюдается с расстояния 15 метров.

2.2. Гарантия не распространяется в случаях, если:

- изделие эксплуатировалось в коррозионной или агрессивной среде: в воздухе с большим содержанием соли и кислот, в постоянном контакте с водой, в контакте с химическими или коррозионными испарениями, в контакте с пеплом, цементной пылью, в непосредственном контакте с мокрым деревом, бетоном или землей, в контакте с медью.
- покупателем не были соблюдены правила транспортировки или хранения изделия после ее передачи до монтажа.
- повреждения появились вследствие резки абразивным кругом (болгаркой), а также все повреждения вследствие несоблюдения инструкций по монтажу.

2.3. Гарантия не предоставляется на следующие изменения изделия в процессе его эксплуатации:

- равномерное изменение цвета, изменения в связи с загрязнением, и другие изменения которые являются результатом нормального износа материала
- повреждения защитного покрытия, нанесенного на внутреннюю сторону изделия;
- изменение глянца покрытия изделия;
- повреждение покрытия изделия в следствии воздействия исключительных климатических условиях или реагентов (повышение содержания в воздухе химикатов в виде газов, паров, жидкостей или солей, повышенная концентрация пепла и пыли и т.п.);



- повреждение в следствии воздействия инородных предметов, пожара, взрыва, бури, землетрясения, радиации, наводнения, удара молнии, циклона, града или другого стихийного бедствия, а также на повреждения, полученные в результате военных действий, в т.ч. повреждения по причине халатности;
- механические повреждения, нанесенные при транспортировке или монтаже изделий или после него;
- повреждения на обрезанных кромках изделия.

2.4. Действие гарантии не распространяется на обязательства клиентов перед третьими лицами.

3. ПРИНЦИПЫ РЕКЛАМАЦИИ

3.1. При обнаружении дефектов клиент предъявляет претензию в письменном виде, на момент разгрузки материала в присутствии представителя фирмы, либо в момент обнаружения дефекта возникшего в процессе эксплуатации изделий (кроме п. 2.2, 2.3, 2.4) с предоставлением следующих документов: гарантия с печатью (оригинал), налоговая накладная и бланк заказа. Компания "KASSA" имеет право проверить обоснованность претензии и рассмотреть объем дефектов.

3.2. В случае принятия рекламации в соответствии с условиями гарантии и инструкции по монтажу, компания "KASSA" предоставляет возможность:

- бесплатного обмена товара на аналогичный товар надлежащего качества;
- соответствующего снижения цены на не отвечающий установленным требованиям товар, без его возврата;
- предпринять иные меры по устранению повреждения (повторная покраска, компенсация затрат по устранению дефекта, и др.)

3.3. В случае принятия рекламации, компания "KASSA" имеет исключительное право свободного выбора принятия решения по её устранению.

3.4. Компания "KASSA" не возмещает расходы, связанные с демонтажем поврежденного изделия и установкой нового.

3.5. Заменённый материал является собственностью компании "KASSA", и должен быть возвращён компании производителя.

3.6. Гарантийный срок на перекрашенное или замененное изделие равен сроку, оставшемуся до истечения первоначального гарантийного срока на изделие.

3.7. Компания "KASSA" оставляет за собой право на изменение настоящих гарантийных условий.

4. РЕКОМЕНДАЦИИ

!!! Внимание! Не соблюдение данных рекомендаций может привести к освобождению компании "KASSA" от ответственности по любому из гарантийных случаев.

4.1. Транспортировка и разгрузка.

- транспортировка изделий из оцинкованной стали с полимерным покрытием осуществляется транспортным средством с длиной кузова не менее длины изделия;
- изделия необходимо перевозить на плоской поверхности в горизонтальном положении;
- при транспортировке необходимо ограничить изделия от механических повреждений и попадания на них инородных предметов;
- изделия необходимо надёжно зафиксировать, во-избежании деформации в процессе транспортировки;
- разгрузку, требуется осуществлять аккуратно, не допуская сильных перегибов, а также каких либо механических повреждений изделия или полимерного покрытия материала.

4.2. Хранение.

- поставленный материал следует хранить в крытом, сухом и вентилируемом помещении, защищенным от резких перепадов температур;
- необходимо обеспечить минимальное расстояние листов от пола – 200мм, с шагом брусьев 500мм, чтобы предотвратить повреждение материала в случае затопления складского помещения;
- пачки необходимо хранить на небольшой наклонной поверхности от горизонтального положения, по направлению стёка воды, чтобы образовавшийся конденсат смог стечь;
- максимальный период хранения (в пачке) изделий из оцинкованной стали с полимерным покрытием составляет 1 месяц с момента доставки. Если заказ хранится дольше, то следует переложить листы одним слоем чтобы обеспечить проветривание каждого из них;
- следует ограничить материал от атмосферных осадков. Если материал набрался влаги во время транспортировки или хранения, листы требуется полностью просушить и обеспечить каждому из них доступ к естественному потоку воздуха;
- материал нельзя хранить, если он влажный, если в нём находятся остатки воды или превратившийся в жидкость конденсат;

- необходимо избегать перемещения листов друг на друга, чтобы не допустить образование царапин на органической поверхности;

- не следует наступать на листы или помещать на них инородные предметы.

4.3. Монтрование.

- монтаж изделий из оцинкованной стали с полимерным покрытием должен осуществляться квалифицированными специалистами в соответствии со всеми техническими нормами по монтажу металлочерепицы;

- подъём и перенос листов следует осуществлять аккуратно, не допуская каких-либо деформаций.

Лист необходимо брать в местах перегиба волны (ребра жёсткости) из расчёта 1 чел. на 1,5 – 2,0м². Будьте внимательны – края листов острые, высока вероятность порезов. Работать следует в перчатках;

- запрещено бросать и тащить листы волоком;

- для резки материала следует использовать ручные ножницы по металлу, ножовку с мелкими зубьями, электрические ножницы, электролобзик. Категорически запрещается резать металл абразивным кругом (болгаркой) вызывающий термо-эффект, т.к. это приводит к выгоранию полимерного покрытия и защитного слоя цинка в зоне обреза. Продукты горения могут разрушить полимерное покрытие и привести к образованию очагов коррозии.

- минимальный наклон ската кровли, на которую устанавливаются изделия должен составлять: для металлочерепицы – 14°, для кровельного профнастила – 7°;

- следует избегать дизайнерских решений по обустройству кровли, которые могут вызвать накопление воды или мусора любого рода;

- саморез вкручивается в нижнюю плоскость изделия строго перпендикулярно обрешётине.

Неправильное завинчивание или перекус самореза могут привести к сквозному незащищённому отверстию;

- оставшиеся после обрезки или сверления опилки следует смести с поверхности листа мягкой щёткой, иначе опилки начнут ржаветь и повредят защитный слой материала;

- если в процессе монтажа на поверхности кровельного материала образовались царапины то их необходимо покрыть защитной краской того же тона что и полимерное покрытие. Места обреза листа или планок оформления рекомендуется так же обработать краской;

- не следует устанавливать поверх изделий из оцинкованной стали с полимерным покрытием предметы и разного рода элементы (поручни, шпильки, кронштейны, и др.), изготовленные из иного материала которые могут со временем ржаветь и могут привести к образованию коррозии.

4.4. Эксплуатация.

- для предотвращения любых загрязнений поверхностей с полимерным покрытием, достаточно обеспечить их естественную промывку атмосферными осадками;

- для поверхностей стен и кровли, не обеспеченных естественной дождевой промывкой, необходимо обязательное, периодическое обслуживание: ежегодная промывка без использования абразивных или агрессивных средств, а так же систематическая и немедленная обработка частей на которых появились признаки коррозии в результате внешних факторов;

- следует ограничить установленный кровельный материал от попадания на него инородных предметов и веществ, длительный контакт с которыми может разрушить защитный полимерный слой изделий, а при обнаружении немедленно извлечь их с поверхности кровли.

Срок эксплуатации изделий из оцинкованной стали с полимерным покрытием составляет – 50 лет

• Номер отгрузочного документа : Ku8\0

• Клиент: ()

С условиями гарантии ознакомлен _____

Дата _____



М.П.

Гарантийный талон действителен только в оригинале (мокрая печать).

Kamianets-Podilsky, 14th June 2022

CERTIFICATE OF QUALITY

Product: Portland Cement ПЦ II/A-Ш-500 EN 197-1 CEM II/A-S 42,5N

Approx: 363,650 t.

Exporter: JSC Podilsky cement, Ukraine

Importer: „SERVPRODLAND” SRL, MD-4822, Republica Moldova.

Shipped by train to border Oknitsa/Sokiryany in following wagons:

59330621, 93032902, 93038016, 93038123, 93038164

Destination: Dubasani Vechii, MD-4822, raionul Criuleni, Republica Moldova.

1. The chemical composition of the clinker, %

Parameters	%	Parameters	%
SiO ₂	21,0 - 22,7	LSF	96,98 - 97,89
Al ₂ O ₃	4,5 - 5,5	MS	2,39 - 2,48
Fe ₂ O ₃	3,1 - 4,1	MA	1,39 - 1,46
CaO	65,5 - 67,5	C3S	60 - 62
SO ₃	0,5 - 1,3	C2S	13 - 15
MgO	1,4 - 1,7	C3A	7,5 - 7,7
K ₂ O	0,53 - 0,73	C4AF	10,6 - 11,6
Na ₂ O	0,18 - 0,24	F CaO	1,11 - 1,49

Chemical parameters are determined by X-ray analyzer.

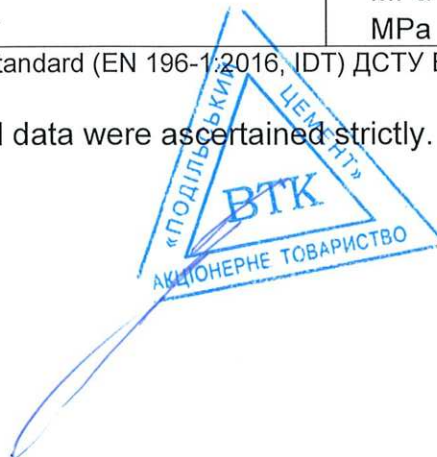
Clinker minerals are estimated by Bogue method.

2. Physical and mechanical properties of cement, %

Fineness, sieve residue 32 mkm	%	7,0-10,0
Specific surface area, air permeability method	cm ² /g	3950-4450
Water of consistency	%	26,50 - 27,50
Setting time: initial	min.	135 - 175
final	min.	190 - 230
Soundness	mm	0
Compressive strength: 2 day	MPa	26,0 - 28,0
28 day	MPa	54,5 - 57,5

According to Ukrainian standard (EN 196-1:2016, IDT) ДСТУ EN 196-1:2019

We certify that the technical data were ascertained strictly.

 Andrii Humeniuk
 Head of TCD & Laboratory


Contract No: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 24 Ordin: 3042802401		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM539/S583SJ
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50028

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare							Standard ET 01/01-046:2020;	
scrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD								
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT	
1	22104807		B500B	8	12000 (+/-100)	9	23.296	
							9	23.296

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	20	5	43	8	.346

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	679	571	8.0	0.402	1.19	0.064	23.0	buna

Greutatea MT

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
 Nota



Greutatea MT

Marcarea		Semnatura departament de control tehnic Botnar 04.01.2022
-----------------	--	---



DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

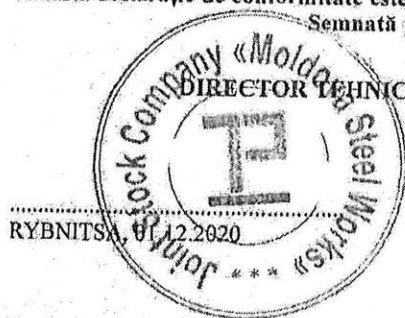
Nr. 2012/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,
ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului
PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova
Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
- TITULAR EVALUAREA TEHNICĂ: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.**
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:
EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020
7. Performanța produselor:

Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute									
				Bare						Colaci			
ARMĂTURĂ tip B500B				\emptyset	\emptyset	\emptyset	\emptyset	\emptyset	\emptyset	\emptyset	\emptyset	\emptyset	\emptyset
				8	14	20	25	28	32	8	10	12	
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	≥ 500 MPa	584	585	585	588	531	540	592	583	577	
Rezistența la rupere la tracțiune, R_m	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713	
Raport $R_m / R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24	
Alungirea totală procentuală la forța max., A_g	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0$ %	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0	
Alungirea procentuală la rupere, A_n	SM EN ISO 15630-1:2019		≥ 10 %	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24,2	
Rezistența la îndoire dezoare	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri									
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1									

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările
JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



УКРАЇНА
ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ
ТОВАРИСТВО
«ДНІПРОВСЬКИЙ КОКСОХІМІЧНИЙ
ЗАВОД»



METINVEST

UKRAINE
PRIVATE JOINT STOCK COMPANY
"DNIPROVSKYI COKE
PLANT»

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 в області металургійного виробництва – при виробництві товарної продукції аглодоманного, сталеплавильного, прокатного переділів – підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Дербі, 10А Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р)
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 79
QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавець (експортер)
Seller (exporter)

05393085

Грузополучатель, адрес, країна
Consignee, address, country

ТОВ «МЕТАЛОПРОМ-ПІВДЕНЬ»

Україна, 65025, ОДЕСЬКА ОБЛ., М. ОДЕСА, ВУЛ. 21-Й КМ СТАРОКИЇВСЬКОЇ
ДОРОГИ
УКРАЇНА

Вагон

Railway cars № 67902171

Заказ на
производство
Production order

4290128019

Контракт
Contract

Спецификация
Specification

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Лист
Sheet

Прокат арматурный

Наименование продукции
Description of goods

Стандарты
DСТУ 3760-2019

Вид грузового места, код
Type of packages, code

Способ плавки
Melting technique

№ п/п No	Номера плавов Nos of heats	Номера партий Nos of lot	Углеродный эквивалент C equivalent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Конвертерный BOF	
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length			брутто gross	нетто net
1	220060	3546	0,33	A500C	10	12000 +200/-0	Пачки, 728	12	55.234	54.994
2	220056	3548	0,34	A500C	10	12000 +200/-0	Пачки, 728	3	13.565	13.505
								15	68.799	68.499

Химический состав по ковшевой пробе, % (ladle analysis composition, %)

№ п/п No	Химический состав по ковшевой пробе, % (ladle analysis composition, %)																	
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sr	Sb
1	0,21	0,57	0,12	0,024	0,029	0,07	0,02	0,03	-	0,003	0,002	-	0,009	0,003	0,005	-	0,004	-
2	0,22	0,61	0,14	0,008	0,017	0,07	0,03	0,04	-	0,003	0,001	-	0,009	0,003	0,005	-	0,004	-

Механические свойства (Mechanical properties)

№ п/п No	Предел текучести, Н/мм ² Yield strength, N/mm ²			Предел прочности, Н/мм ² Tensile strength, N/mm ²			Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %			Полное относительное удлинение при максимальной силе, Агт, % Total percentage elongation at maximum force, Agt, %		
	ReL	ReH	Rp0,2	Rm	Rm	Rm	A5	A10	A10	Agt	Agt	Agt
1	600	-	-	686	686	686	19,5	-	-	9,00	9,00	9,00
	615	-	-	694	694	694	19,5	-	-	9,00	9,00	9,00
	615	-	-	698	698	698	18,0	-	-	8,40	8,40	8,40
2	599	-	-	695	695	695	23,0	-	-	9,70	9,70	9,70
	592	-	-	697	697	697	21,0	-	-	8,40	8,40	8,40
	606	-	-	696	696	696	21,0	-	-	8,50	8,50	8,50

Отношение

№ п/п No	Отношение Ratio		Испытание на изгиб Bend test		Испытание на изгиб с разгибом Bend & unbend test		Относительная площадь сечения ребра Rib deformation relative	
	Rm/ReH	(ReL, Rp0,2)	Re, act/Re, nom	Y/A	Y/A	Y/A	Fr	Fr
1	1,14	-	-	YA	YA	-	0,093	0,093
	1,13	-	-	YA	YA	-	0,097	0,097
	1,13	-	-	YA	YA	-	0,087	0,087
	1,16	-	-	YA	YA	-	0,095	0,095
	1,18	-	-	YA	YA	-	-	-
2	1,18	-	-	YA	YA	-	-	-
	1,15	-	-	YA	YA	-	-	-



ТОЛЬКО
для размещения на
сертификате



Дата
08.08.2022
Технический
Затвержден Т.М.

Содержание
Код
Примечание
Знак

Товар не сертифицирован

Безопасность
Соответствие

Товар соответствует требованиям к качеству стандарту, определенному в стандарте и техническим условиям. The product corresponds to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

Contract No: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 29 Ordin: 3042802905		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM548/S830HS
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721310000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51078

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Colaci							Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							SMSR EN10080:2014; ET 01/01-046:2020	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT	
1	22003017		B500B	12		6	8.022	
2	22003029		B500B	12		6	7.909	
3	22003032		B500B	12		4	5.346	
						16	21.277	

No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	22	10	38	9	.401
2	21	35	5	36	8	.393
3	20	28	5	46	7	.394

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	719	592	9.5	0.864	1.22	0.056	20.5	buna
2	708	588	9.5	0.870	1.21	0.056	20.5	buna
3	711	580	9.0	0.861	1.23	0.056	21.0	buna

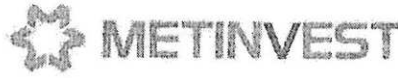
Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea	Semnatura: controller departament de control tehnic Chikantceva T. A. 20.05.2022
-----------------	--

УКРАЇНА
ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
«КАМЕТ-СТАЛЬ»



UKRAINE
PRIVATE JOINT STOCK COMPANY
«KAMET-STEEL»

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві товарної продукції сталеплавильного, сталеплавної, прокатного переділу підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Велика Британія, DE 24 8ZF, Дорбі, 10A Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 рр)
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Dorby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of smelting, steelmaking, rolling production



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1252
QUALITY CERTIFICATE
3.1 EN 10204:2004

Продавець (експортер)
Seller (exporter):

05393085
Грузопосилка, адреса, країна
Consignment, address, country

ФІЛІЯ ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ» У М. ОДЕСА
Україна, 65091, Н. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1
UKRAINE

Замовлення
Production order № 4290128092

Контракт
Contract

Специфікація
Specification

Вагон
Railway car

№ 63252944

Лист
Sheet

I

Листів
Sheets

I

Найменування продукції
Description of goods

СТ
Standards

Вид упаковки
Type of packaging

Спосіб упаковки
Packaging

Прокат арматурний

ДСТУ 3760-2019

Пачки
Bundles

Конвертерний
BOF

Упаковка No	Номер пачки Nos of packs	Номер партии Nos of lots	Удельный эквивалент equiv. Lebt	Класс Class	Диаметр, сечение профиля Diameter, profile section	Длина Length	Ед. изм. код Unit and code	Количество Quantity	Вес нетто Net weight	Вес брутто Gross weight	Количество Quantity	Вес нетто Net weight	Вес брутто Gross weight
1	211416	3234	0,34	A500C	A4	12000 +200/-0	Пачки, 728	14	67,579	67,289	14	67,579	67,289

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (ladle analysis composition, %)

Упаковка No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Se	B	Er	Re	
																			1
1																			

Механические свойства (Mechanical properties)

Упаковка No	Предел Yield	Предел текучести, N/mm2 Tensile strength, N/mm2	Предел прочности, N/mm2 Tensile strength, N/mm2	Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %	Полное удлинение при разрыве, % Total percentage el- ongation at maximum force, %	Удлинение при разрыве, % Elongation at maximum force, %
1	563	-	663	21,5	-	10,00
	554	-	664	18,5	-	9,00
	572	-	669	18,5	-	9,00

**Отношение
Ratio**

Упаковка No	Rm/ReH	Rm/ReL	Rm/act/Re, nom	Удлинение на изгибе Bend test	Удлинение на изгибе hard 60 arcform test	Смещение на изгибе Fib deflection
1						



Код
Code
Датум
Date
Підпис
Signature

№ 211416 хим. анализ по ДСТУ 3760-2006

Товар не сертифицирован.

Дата
Date: 14.04.2012
Підпис
Signature: [Handwritten]
Місце
Place: [Handwritten]

УКРАЇНА
ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
«КАМЕТ-СТАЛЬ»



UKRAINE
PRIVATE JOINT STOCK COMPANY
«KAMET-STEEL»

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві товарної продукції агломератного, сталеплавильного, прокатного переділів підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Велика Британія, DE 24 8ZF, Дербі, 10А Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р)
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



Intertek

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1283
QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавець (експортёр)
Seller (exporter)

05393085

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" У М. ОДЕСА
Україна, 65031, М. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1
UKRAINE

Заказ на

производство
Production order

D. 4290128092

Контракт

Contract

Спецификация

Specification

Лист

Sheet

Листов

Sheets

Вагон
Railway cars № 56124688

Наименование продукции

Description of goods

Стандарты
Standards

Вид упаковки
Type of packages

Прокат арматурный

ДСТУ 3760-2019

Пачки
Bundles

Контурный
BOF

№ п/п No.	Номера партий Nos of lots	Ушир-ный эквивалент equiv. lent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Пачки Bundles	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во Quantity	Вес нетто Net mass	Вес брутто Gross mass
				Диаметр, сечение профиля, Diameter, profile section	Длина Length					
1	211419	4654	A500C	16	12000 +200/-0	Пачки, 728	14	66.574	66.284	
							14	66.574	66.284	

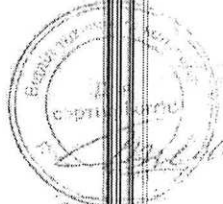
Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п/п No.	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Co	
																	Механические свойства (Mechanical properties)
1	0,20	0,59	0,15	0,009	0,012	0,03	0,03	0,03	-	0,003	0,001	-	0,009	0,002	0,005	-	0,003

№ п/п No.	Предел текучести, Н/мм ² Yield strength, N/mm ²			Предел прочности, Н/мм ² Tensile strength, N/mm ²	Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %			Полная относительная максимальная деформация при разрыве, % Total percentage elongation at maximum force
	ReL	ReB	ReH		Rm	A5	A10	
1	524	-	-	628	22,0	-	-	12,0
	512	-	-	612	21,0	-	-	10,0
	508	-	-	625	21,0	-	-	8,0

№ п/п No.	Скорость разрыва Ratio		Испытание на изгиб Bend Test	Испытание на изгиб разрывом Bend & unspend test	Относительная площадь разрыва Elongation area
	Rm/ReL (ReL, Rp0,2)	Re.act/Re.nom			
1	1,20	-	VA	-	0,02
	1,22	-	VA	-	0
	1,23	-	VA	-	0



Дата
Date 15.04.2022
Подпись
Signature
Печатное
Stamp
Знак
Mark

Товар не сертифицирован
Goods not certified

Содержит информацию об объектах интеллектуальной собственности, принадлежащих третьим лицам. Все объекты соответствуют их абстрактным и реальным характеристикам, указанным в этой таблице. Товар не сертифицирован.

Система менеджмента качества сертифицирована в соответствии с международным стандартом ISO 9001:2015 Сертификат HU/07/2710 органом по сертификации SGS Молдова

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА
 № 9789 от 29.06.2022
 Код: ПК-II-8.2.4
 Рег.: 2
 Дата: 09.08.2019

CEMENT PORTLAND CU CALCAR
CEM II / B-L 32,5 R SM SR EN 197-1:2014
 Certificat de constanta a performantelor 11 A1445-19
CEM II / B-II 32,5 B ГОСТ 31108:2016


Партия № 08
 а/м № C SF 160 C 028 RC
 Сиглос № 9

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования EN 197-1 / ГОСТ 31108	Значение показателя
Класс прочности цемента	SM SR CEM/TR 196-4:2011	21 - 35	31,5
Соержание доважки: известняк, %	SMSREN 196-1 ГОСТ 30744	10	18,1
Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	$\geq 32,5 \leq 52,5$	40,5
Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	27,80
Нормальная густота цементного теста	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	75	150
Начало схватывания, не ранее, мин	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	-	200
Конец схватывания, мин	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	10	0
Стабильность (расширение), не более, мм	SM SR EN 196-2 ГОСТ 30744	3,5	2,10
Соержание оксида серы, (SO ₂) не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	0,10	0,0042
Соержание хлорид-иона Cl ⁻ , не более, %	GOST 30108	≤ 300	76,3±9,07
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг			

Область применения: см. на обороте.
 Итоговая гарантия соответствует цементу стандарта на этот цемент при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.
Бенгальско С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦ» аккредитована на соответствие SMIENISO/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации МОЛДАК.
 Наименование: 24 января 2022 г.
 Сертификат аккредитации № LI-018 Срок действия: 24 января 2026 г.
 Молдова, 5500, г. Рыбница, ул. Запорожца, 1

Система менеджмента качества сертифицирована в соответствии с международным стандартом ISO 9001:2015 Сертификат HU/07/2710 органом по сертификации SGS Молдова

Код: ПКЦ-8.2.4		ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 9595 от 29.06.2019 г.
Пер: 2		
Дата: 09.08.2019		

CEMENT PORTLAND CII CALCAR
CEM II / A-L 42,5 R SM SR EN 197-1:2014
 Certificat de constanta a performantelor 11 A1443-19
 ЦЕМ II / А-И 42,5 Б ГОСТ 31108:2016



Партия №	95	Сиглос №	4
а/м №	APF 743 0099 FC		

Требования стандарта EN 197-1/ГОСТ 31108	Значение показателя	Класс прочности цемента	Содержание добавок: известняк, %	Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа	Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа	Нормальная густота цементного теста	Начало схватывания, не ранее, мин.	Конец схватывания, мин.	Стабильность (расширение), не более	Содержание оксида серы (SO ₂) не более, %	Содержание хлоридов, не более, %	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг
Стандарт на методы испытаний	Показатели	-	SM SR CEM/TR 196-4	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	GOST 30108
42,5 R / 42,5 Б	42,5 R / 42,5 Б	42,5 R / 42,5 Б	6 - 20	≥ 42,5; ≤ 62,5	Не регламентируется	60	150	200	10	4,0	0,10	≤ 300
Значение показателя	42,5 R / 42,5 Б	42,5 R / 42,5 Б	17,1	23,4	50,6	28,20	150	200	1	2,30	0,0043	90,3±9,94

Область применения: см. на обороте.
 Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на протяжении всего срока службы при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.

Начальник испытательной лаборатории
 Д.Д. Деспалько

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦК» аккредитована на соответствие требованиям ИСО/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации МОЛДАК.
 Сертификат аккредитации №. LI-018 Срок действия: 24 января 2020 г.
 Молдова, 5500, г. Рыбница, ул. Занороска, 1

