

## Deviz Local Nr. 7

### *Lucrări de pregătire pentru diagnosticare. Diagnostica preîncalzitului de presiune înaltă ПВД-5 a blocului energetic nr.2 (nr. de înregistrare 5299)*

Valoarea de deviz 69 427,67 lei cu TVA

Nr. d/o	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitate a Количес- тво	Prețul Цена	Suma Сумма
<b>Раздел I</b>						
<b>Работы по контролю металла</b>						
1	Прейскурант №4 п.0101020101 п.0101020102	Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов корпуса и днища: -- 4 кольцевых шва $\phi$ 1700 мм. -- 2 продольный шов 6100 мм.	1 м. п.	33,55	3,50	117,43
2	Прейскурант №4 п.0101020101	Визуальный осмотр и определение геометрических размеров углового сварного шва штуцера $\phi$ 219 мм.	1 м. п.	0,69	2,62	1,81
3	Прейскурант №4 п.0103030101	УЗК сварных швов корпуса и днища: -- 4 кольцевых шва $\phi$ 1700 мм. -- 2 продольный шов 6100 мм.	10 дм <sup>2</sup>	67,70	11,25	761,63
4	Прейскурант №4 п.0102010103	Измерение толщины металла днища, 16 точек по всему периметру	100 точек	0,16	167,50	26,80
5	Прейскурант №4 п.0102010103	Измерение толщины металла корпуса, по 10 измерений на каждой обечайке	100 точек	0,3	167,50	50,25
6	Прейскурант №4 п.0102010101	Измерение толщины трубной системы Ду32x5 мм. (250 мм. от раздаточного коллектора) по 4 точки измерения на каждой трубе	100 точек	9,28	387,50	3596,00
7	Прейскурант №4 п.0102010101	Измерение толщины металла коллекторов, по 8 точек измерения на каждый коллектор	100 точек	0,32	387,50	124,00
8	Прейскурант №4 п.0106020101	Капиллярная дефектоскопия углового сварного шва приварки штуцера Ду 219 к днищу корпуса	1 дм <sup>2</sup> .	7	1,20	8,4
9	Прейскурант №4 п.0106020101	Капиллярная дефектоскопия корпуса, участки контроля 200x200 мм на каждом сегменте обечайки	1 дм <sup>2</sup> .	36	1,20	43,20
10	Прейскурант №4 п.0106020101	Капиллярная дефектоскопия днища, 2 участка контроля 200x200 мм	1 дм <sup>2</sup> .	8	1,20	9,60
11	Прейскурант №4 п.0106020101	Капиллярная дефектоскопия коллекторов, участки контроля 100x100 мм на каждый коллектор	1 дм <sup>2</sup> .	4	1,20	4,80
12	Прейскурант №4 п.0202010201	Определение твёрдости металла корпуса, 10 измерений на каждой обечайке, в зонах измерения толщины	1 анализ	30	18,60	558,00
13	Прейскурант №4 п.0202010201	Определение твёрдости металла коллекторов, 8 измерений на каждом коллекторе, в зонах измерения толщины	1 анализ	32	18,60	595,20
14	Прейскурант №4 п.0102020301	Измерение овальности корпуса в 4 сечениях, по 3 измерения в каждом сечении	1 измер.	12	10,62	127,44
<b>Итого</b>						6024,56
K=4,07						24519,96
<b>Итого по разделу I</b>						<b>24 519,96</b>
<b>Раздел II</b>						
<b>Подготовительные работы к диагностированию</b>						
15	Пр-нт 1/98 п.0102070101	Устройство и разборка лесов высотой до 10 м.	10 м <sup>2</sup>	3,5	225,30	788,55
16	Пр-нт 1/98 п.1501010101	Механическая обработка металлических поверхностей для проведения контроля	100 дм <sup>2</sup>	7,25	86	623,50

Nr. d/o	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitate а Количес тво	Prețul Цена	Suma Сумма
17	Пр-нт 1/98 п.1804130402 п.1804140402 Экстрапол №1	Электродуговая сварка корпуса ПВД $\phi$ 1700 x 22 мм. в горизонтальном положении	1 шов	1	463,41	463,41
		<b>Итого</b>				1875,46
		K=4,07 K=1,032				7877,38
		<b>Итого по разделу II</b>				<b>7 877,38</b>
		<b>Раздел III</b> <b>Работы по демонтажу и монтажу колокола</b>				
18	Прейскурант №26-06-19 ч.2 п.0202010501	Отсоединение трубопроводов, разборка разъёма, снятие корпуса. Осмотр, дефектация. Установка корпуса, сборка разъёма, гидравлические испытания	1 шт	1	1453,0	1453,00
		<b>Итого</b>				1453,00
		K=4,40 K=1,032				6597,78
		<b>Итого по разделу III</b>				<b>6 597,78</b>
		<b>Раздел IV</b> <b>Составление отчётной документации</b>				
19	Пр-нт ЭНРС ОРГРЭС п.12.5.11.05.3	Оформление технического отчета	1 экз.	1	294	294,00
		<b>Итого</b>				294,00
		K=1,38				405,72
		<b>Итого по разделу IV</b>				<b>405,72</b>
		<b>Итого по разделам I - IV</b>				<b>39 400,84</b>
		<b>Материалы подрядчика</b>				
		Диск зачистной $\phi$ 230 x 6 мм.	1 шт	2	50,00	100,00
		Диск зачистной $\phi$ 125 x 6 мм.	1 шт	6	25,00	150,00
		Диск шлиф лепестковый P240	1 шт	10	25,00	250,00
		Диск отрезной $\phi$ 230 x 2,5 мм	1 шт	2	40,00	80,00
		Кислород	1 балл	18	175,00	3150,00
		Пропан - бутан	1 литр	60	13,58	814,80
		Пенетрант U88 (500mL) (5,0 мл/дм. <sup>2</sup> ) 55,0 дм <sup>2</sup> (СТО 00220368-024-2017)	1 литр	0,28	2216,68	620,67
		Проявитель U89 (500mL) (2,5 мл/дм. <sup>2</sup> ) 55,0 дм <sup>2</sup> (СТО 00220368-024-2017)	1 литр	0,14	2216,68	310,34
		Очиститель U87 (500mL) (8,0 мл/дм. <sup>2</sup> ) 55,0 дм <sup>2</sup> (СТО 00220368-024-2017)	1 литр	0,44	2216,68	975,34
		Гель для УЗК "АКС" (0,5 кг/м <sup>2</sup> ) 8,78 м <sup>2</sup>	1 kg	4,39	279,17	1225,56
		Электроды ЦУ – 5 $\phi$ 2,5	1 кг	1	166,67	166,67
		Электроды УОНИ 13/55 $\phi$ 3	1 кг	10	35,00	350,00
		Электроды УОНИ 13/55 $\phi$ 4	1 кг	30	35,00	1050,00
		Cherestea nerindeluita 40x150mm 3m (доска не строганная)	1 м <sup>3</sup>	1	8333,33	8333,33
		<b>Итого материалов</b>				17576,71
		ТЗР 5%				878,84
		<b>Итого материалы</b>				<b>18 455,55</b>
		<b>ИТОГО</b>				<b>57 856,39</b>
		<b>НДС 20%</b>				<b>11 571,28</b>
		<b>ИТОГО по смете</b>				<b>69 427,67</b>

Экстраполяция № 1

на электродуговую сварку корпуса ПВД  $\phi 1700$  x 22 мм. в горизонтальном положении.

1804130402  $\phi 377$ x36 мм.—130,9

1804140402  $\phi 426$ x36 мм —143,7

$$143,7 - 130,9 = 12,80$$

$$426 - 377 = 49,00$$

$$12,8/49 = 0,261$$

$$1700 - 426 = 1274,00$$

$$1274 \times 0,261 = 332,51$$

$$332,51 + 130,9 = \underline{463,41}$$

Смету составил \_\_\_\_\_ М. Палтис

Смету проверил \_\_\_\_\_.

