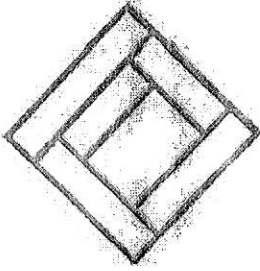


СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30548/99



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

10.01.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
 прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
 10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	573500099	314271	57х3,5-12000	546	6 552		4,62

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	18,00	19,10	49,00	18,00	26,00	3,50	3,10	5,30	6,00	5,10	1,90

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²		Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-17 60 кгс/см ²	Термообработка	
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	КCU+20 После мех. стар.	Сплюсчивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75			Загиб ГОСТ 3728-78
1	495	29	375	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата
 Ответственный
 исполни

10.01.2022 г.

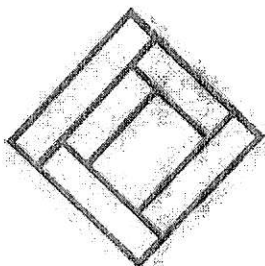
/Хомиченок Д.И./

ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20
 тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30548/104



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

10.01.2022 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
 прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
 10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360В	Ст3пс-5	5735000104	314068	57х3,5-12000	546	6 552		4,62

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	15,10	1,00	38,90	20,00	17,00	1,90	2,20	4,30	5,00	3,10	1,90

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-17 60 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	КСU+20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	430	32	340	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

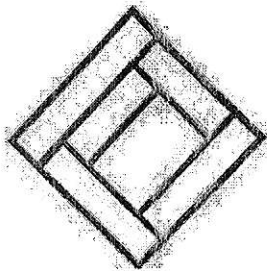


Дата выписки сертификата
 Ответственный
 исполни

10.01.2022 г.

/Хомиченок Д.И./

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №30548/105



Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 10.01.2022 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
 прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
 10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							шт/ки	метры		
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	5735000105	314121	57х3,5-12000	546	6 552		4,62

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	17,00	22,70	46,30	13,00	15,00	2,70	2,70	5,20	5,00	3,60	1,90

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2		Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-17 60 кгс/см2	Термо-обработка	
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСУ -20	КСU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75			Загиб ГОСТ 3728-78
1	483	26	362	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата
 Ответственный
 исполни

10.01.2022 г.
 /Хомиченок Д.И./