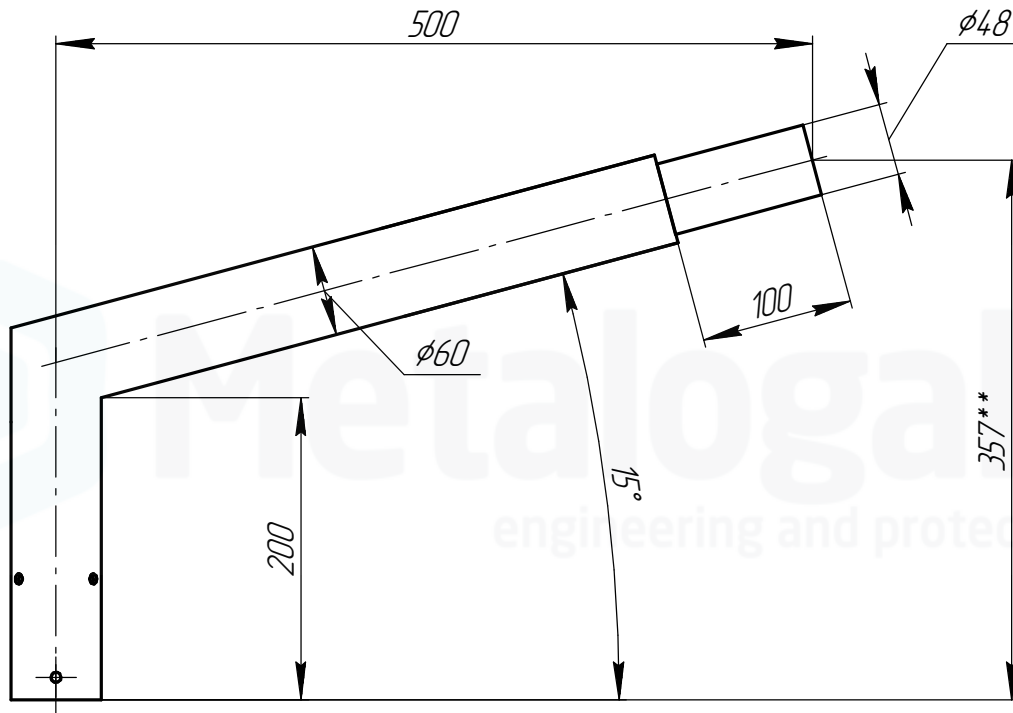


W1F05A05/15*60

Перв. примен.

Справ. №



1. Зварювання напівавтоматичне згідно ДСТУ EN ISO 9692-1: 2014 зварювальним дротом G3Si1 по ДСТУ EN ISO 14341:2014, катетом рівним товщині зварюваного елемента по контуру прилягання деталей.
2. Граничні відхилення розмірів згідно ДСТУ Б В.2.6-199-2014.
3. "***" – розмір який може змінюватись за конструктивної або виробничої необхідності.
4. Покриття – ISO 1461-2009, передбачити отвори під виток цинку, та підвищування конструкції.

№

W1F05A05/15*60

№ замов.

К-сть для вироб.

Замовник

Изм. / Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Кронштейн

Лист

Масса

Масштаб

δ/м

Лист

Листов

1

Ст3сп ГОСТ 380-2005


Metalogalva
 м. Черкаси Пр. Хіміків 74.

Копировал

Формат А4