



Laborator **INCERC** de Cercetare Aplicată și Încercări în Construcții Cluj Napoca
Adresa: Str. Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC. nr. 3550/11.11.2019

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ



RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 575 din 30.04.2020

- Comanda client/Contract:** FN din 09.01.2020 emisa de RODEN BUILDER SRL, sat Valea Lupului, nr.înreg. INCD URBAN – INCERC Iași: 10/09.01.2020.
- Denumirea obiectului de încercat:**
Mortar de șapă autonivelantă
ANSWERGLOB AUTONIVELANT
- Client:** RODEN BULIDER SRL,
Sat Valea Lupului, Comuna Valea Lupului, str. Magnoliei, nr.33, camera 1, Judetul Iași
Tel.: +37379170354;
- Producător:** -GENERAL BUILDING SRL,
Localitatea Floresti, Str. Mihai Viteazul, nr. 31, , Rep. Moldova,
Tel.+373 22 00 11 00/ +373 22 51 35 75
- Identificarea metodei utilizate:**
Determinarea rezistenței la uzură Böhme - PTE-IME 12/06.06 / SR EN 13892-3:2015.
- Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:** epruvete cubice confecționate din mortar de șapă autonivelantă tip ANSWERGLOB AUTONIVELANT, cu latura de 71 mm, conform standard de produs EN 13813.

Cod probă: 296 / E1; E2; E3; E4; E5; E6 **Nr. epruvete:** 6
Dimensiuni epruvete: 71x71x71 mm

7. Data primirii obiectului de încercat: 14.04.2020

8. Data efectuării încercării: 28.04.2020

9. Date despre prelevare și condiționare:
Epruvetele s-au primit de la INCD URBAN – INCERC Iași.
Data de turnarea a probelor declarată este 13.03.2020.

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2024.01.29 19:29:32 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



10. Rezultate obținute:

Încercarea s-a efectuat cu aparatul de uzura Bohme, tip MASCHINEN-UND GERATEBAU-FREUND.

10.1. Determinarea rezistenței la uzură Bohme

Principiu:

Epruvetele se amplasează pe aparatul de abraziune Bohme, pe zona de încercare a discului rotativ, pe care se presară un material abraziv standardizat, după care discul începe să se rotească, în timp ce epruvetele sunt supuse unei încărcări de 294 N pentru un număr indicat de cicluri.

Exprimarea rezultatelor:

Uzura se calculează după 16 cicluri ca medie a volumului pierdut ΔV :

$$A = \Delta V = \frac{\Delta m}{\rho_R} = \Delta l \times 5; \Delta l = l_0 - l_{16} \quad \text{unde}$$

$A = \Delta V$ - rezistența la uzură Bohme, în $\text{cm}^3/50 \text{ cm}^2$ și pierderea în volum după 16 cicluri.

$\Delta l = l_0 - l_{16}$ - reducerea medie, în mm după 16 cicluri.

l_0 - grosimea medie a epruvetei, determinată prin măsurări realizate în toate cele nouă puncte de măsurare, înaintea încercării, în mm

l_{16} - grosimea medie a epruvetei, determinată prin măsurări realizate în toate cele nouă puncte de măsurare, la sfârșitul încercării, în mm

Δm - pierderea de masă după 16 cicluri, în g.

ρ_R - densitatea epruvetei, în g/cm^3 .

Rezultate obținute:

Nr.epruveta	ρ_R (g/cm^3)	ΔV ($\text{cm}^3/50 \text{ cm}^2$)
1	1,8068	10,05
2	1,8332	11,45
3	1,8033	10,15
4	1,8070	11,20
5	1,8147	10,70
6	1,8080	11,20
Media		10,8

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILAGYI

Verificat / Șef laborator
Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare
Ing. Tudor TOADER

Încheierea raportului de încercări.



**ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ З ПИТАНЬ
БЕЗПЕЧНОСТІ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ ТА ЗАХИСТУ СПОЖИВАЧІВ**

вул. Б. Грінченка, 1, м. Київ, 01001, тел. 279-12-70, 279-75-58, факс 279-48-83,
e-mail: info@consumer.gov.ua

ЗАТВЕРДЖУЮ

Т.в.о. Голови Держпродспоживслужби

О.П.Шевченко

(прізвище, ім'я, по батькові)

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2024.01.29 19:30:09 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



ВИСНОВОК

державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від "21" 03 2020 року

№ 12.2-18-1/ 6492

Об'єкт експертизи: **Матеріали покрівельні і гідроізоляційні «СВІТОНДЕЙЛ»**

виготовлений у відповідності із ТУ У 23.9-32944149-010:2019 "Матеріали покрівельні і гідроізоляційні. Технічні умови"

Код за ДКПП, УКТЗЕД, артикул: 23.99.12, код ТНЗЕД 6807

Сфера застосування та реалізації об'єкта експертизи: Для улаштування покрівель будинків і споруд в промисловому, а також для гідроізоляції будівельних конструкцій

Країна-виробник: Україна, ТОВ "Завод СВІТОНДЕЙЛ", Україна, 51901, Дніпропетровська обл., м. Кам'янське, вул. Торговельна, 2, код за ЄДРПОУ 32944149

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, e-mail, веб-сайт)

Заявник експертизи: ТОВ "Завод СВІТОНДЕЙЛ", Україна, 51901, Дніпропетровська обл., м. Кам'янське, вул. Торговельна, 2, код за ЄДРПОУ 32944149

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, e-mail, веб-сайт)

Дані про контракт на постачання об'єкта в Україну: Продукція вітчизняного виробника

Об'єкт експертизи відповідає встановленим медичним критеріям безпеки/показникам:

Рівні міграції хімічних речовин в атмосферне повітря (ГДК_{с.д.}, мг/м³, не більше): формальдегіду – 0,003, метанолу – 0,5, бензолу – 0,1, ксилолу – 0,2, толуолу – 0,6 відповідно до ДСанПіН 8.2.1-181-2012 "Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів. Гігієнічні вимоги". Під час монтажних робіт контроль повітря робочої зони здійснювати за вмістом вуглеводнів аліфатичних насичених (ГДК – 300 мг/м³ у перерахунку на С, п, IV клас небезпеки) згідно з ГОСТ 12.1.005-88 "ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны" відповідно до узгоджених методичних вказівок

Необхідними умовами використання/застосування, зберігання, транспортування, утилізації, знищення є: При застосуванні дотримуватись вимог нормативної документації та інструкції щодо

застосування; ДСанПіН 8.2.1-181-2012 “Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів. Гігієнічні вимоги”, використовувати засоби індивідуального захисту відповідно до ДСТУ 7239:2011 “Система стандартів безпеки праці. Засоби індивідуального захисту. Загальні вимоги та класифікація”.

За результатами державної санітарно-епідеміологічної експертизи Матеріали покрівельні і гідроізоляційні «СВІТОНДЕЙЛ» за наданою заявником документацією відповідає вимогам діючого санітарного законодавства України і за умови дотримання вимог цього висновку може бути використаний в заявленій сфері застосування.

Термін придатності: гарантується виробником

Інформація щодо етикетки, інструкції, правил тощо маркування обов’язкове. Висновок не може бути використаний для реклами споживчих якостей об’єкту експертизи

Висновок дійсний: на термін дії ТУ У 23.9-32944149-010:2019 “Матеріали покрівельні і гідроізоляційні. Технічні умови”

Відповідальність за дотримання вимог цього висновку несе заявник.

Показники безпеки, які підлягають контролю на кордоні: продукція вітчизняного виробника

Показники безпеки, які підлягають контролю при митному оформленні: продукція вітчизняного виробника

Поточний державний санітарно-епідеміологічний нагляд здійснюється згідно з вимогами цього висновку: виконання умов використання

Державна установа “Інститут
медицини праці імені Ю.І. Кундієва
Національної академії медичних наук
України”

01033, м. Київ, вул. Саксаганського, 75,
тел.: приймальня: (044) 284-34-27,
e-mail: yik@nanu.kiev.ua;
секретар експертної комісії:
(044) 289-63-94, e-mail: test-lab@ukr.net

(найменування, місцезнаходження, телефон, факс, e-mail, веб-сайт)

Протокол експертизи № 3738 від 20 березня 2020 року

(№ протоколу, дата його затвердження)

Заступник Голови експертної комісії
ДУ “Інститут медицини праці імені
Ю.І. Кундієва Національної академії медичних
наук України”



(підпис)

Захаренко М.І.
(ініціали та прізвище)

М.П.



**ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ З ПИТАНЬ
БЕЗПЕЧНОСТІ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ ТА ЗАХИСТУ СПОЖИВАЧІВ**

вул. Б. Грінченка, 1, м. Київ, 01001, тел. 279-12-70, 279-75-58, факс 279-48-83,
e-mail: info@consumer.gov.ua

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2024.01.29 19:30:42 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



ЗАТВЕРДЖУЮ
Голова Держпродспоживслужби
Лапа В.І.



ВИСНОВОК

державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від "26" 10 2017 року

№ 602-123-20-1/ 33801

Об'єкт експертизи: **Плити пінополістирольні екструзійні марок: ТЕХНОПЛЕКС (TECHNOPLEX), КАРБОН ЕКО (CARBON ECO), КАРБОН ПРОФ (CARBON PROF), КАРБОН СОЛІД (CARBON SOLID), КАРБОН САНД (CARBON SAND)**

виготовлений у відповідності із ТУ У 22.2-32944149-009:2017 "Плити пінополістирольні екструзійні. Технічні умови"

Код за ДКПП, УКТЗЕД, артикул: 22.21.41

Сфера застосування та реалізації об'єкта експертизи: Для теплоізоляції будівельних конструкцій і споруд в промисловому, цивільному та транспортному будівництві, а також теплоізоляції технологічного обладнання, холодильних установок, транспортних засобів та як утеплювач в шаруватих панелях

Країна-виробник: Україна, ТОВ "Завод СВІТОНДЕЙЛ", Україна, 51901, Дніпропетровська обл., м. Кам'янське, вул. Торговельна, 2, код за ЄДРПОУ 32944149

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, e-mail, веб-сайт)

Заявник експертизи: ТОВ "Завод СВІТОНДЕЙЛ", Україна, 51901, Дніпропетровська обл., м. Кам'янське, вул. Торговельна, 2, код за ЄДРПОУ 32944149

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, e-mail, веб-сайт)

Дані про контракт на постачання об'єкта в Україну: Продукція вітчизняного виробника

Об'єкт експертизи відповідає встановленим медичним критеріям безпеки/показникам:

Рівні міграції хімічних речовин в атмосферне повітря (ГДК_{с.д.}, мг/м³, не більше): стиролу – 0,002 відповідно до ДСанПіН 8.2.1-181-2012 "Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів. Гігієнічні вимоги". Під час виробничих процесів робіт контроль повітря робочої зони здійснювати за вмістом стиролу (ГДК – 30/10 мг/м³, п, III клас небезпеки); ізопентану та пентану (ГДК – 300 мг/м³ у перерахунку на С, п, IV клас

небезпеки) згідно з ГОСТ 12.1.005-88 "ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны" відповідно до узгоджених методичних вказівок

Необхідними умовами використання/застосування, зберігання, транспортування, утилізації, знищення є: При застосуванні дотримуватись вимог нормативної документації та інструкції щодо застосування; ДСанПіН 8.2.1-181-2012 "Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів. Гігієнічні вимоги", ГОСТ 12.1.005-88 "ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны"; використовувати засоби індивідуального захисту відповідно до ДСТУ 7239:2011 "Система стандартів безпеки праці. Засоби індивідуального захисту. Загальні вимоги та класифікація".

За результатами державної санітарно-епідеміологічної експертизи Плити пінополістирольні екструзійні марок: ТЕХНОПЛЕКС (TECHNOPLEX), КАРБОН ЕКО (CARBON ECO), КАРБОН ПРОФ (CARBON PROF), КАРБОН СОЛІД (CARBON SOLID), КАРБОН САНД (CARBON SAND) за наданою заявником документацією відповідає вимогам діючого санітарного законодавства України і за умови дотримання вимог цього висновку може бути використаний в заявленій сфері застосування.

Термін придатності: гарантується виробником

Інформація щодо етикетки, інструкції, правил тощо маркування обов'язкове. Висновок не може бути використаний для реклами споживчих якостей об'єкту експертизи

Висновок дійсний: на термін дії ТУ У 22.2-32944149-009:2017 "Плити пінополістирольні екструзійні. Технічні умови"

Відповідальність за дотримання вимог цього висновку несе заявник.

Показники безпеки, які підлягають контролю на кордоні: продукція вітчизняного виробника

Показники безпеки, які підлягають контролю при митному оформленні: продукція вітчизняного виробника

Поточний державний санітарно-епідеміологічний нагляд здійснюється згідно з вимогами цього висновку: виконання умов використання

Державна установа «Інститут
медицини праці НАМН України»

01033, м. Київ, вул. Саксаганського, 75,
тел.: приймальня: (044) 284-34-27,
e-mail: yik@nanu.kiev.ua;
секретар експертної комісії:
(044) 289-63-94, e-mail: test-lab@ukr.net

(найменування, місцезнаходження, телефон, факс, e-mail, веб-сайт)

Протокол експертизи № 20250 від 17 жовтня 2017 року

(№ протоколу, дата його затвердження)

Заступник Голови експертної комісії,
в.о. директора
ДУ "Інститут медицини праці НАМН України"



Чернюк В.І.
(ініціали та прізвище)

М.П.



2H1050

(ДСТУ ISO/IEC 17025:2006)

“Затверджую”

Керівник випробувального центру
ПП “ВЦ ТЕСТ”



О.О. Абрамов

14 вересня 2015 р.

ПРОТОКОЛ № 11/СРМ-15

СЕРТИФІКАЦІЙНИХ ВИПРОБУВАНЬ НА НЕГОРЮЧІСТЬ ЗГІДНО З ДСТУ Б В.2.7-19-95 ЗРАЗКІВ
МІНЕРАЛОВАТНИХ МАТІВ МАРКИ «ТЕХНОКОЛЬ ТЕПЛОРОЛЛ» ВИРОБНИЦТВА
ТОВ "ЗАВОД ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ "ТЕХНО" (УКРАЇНА)

- екземпляр: №1 (замовник випробувань)
- екземпляр: №2 (ПП “ВЦ ТЕСТ”)
- екземпляр: №3 (орган сертифікації)

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2024.01.29 19:31:48 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Замовник: ТОВ "Завод теплоізоляційних матеріалів "ТЕХНО". Адреса: 18018 м. Черкаси, вул. Різдвяна, 300. Тел/факс (0472) 71-97-97.

Випробувальний центр: ПП "Випробувальний центр ТЕСТ". Юридична адреса: 07400, Київська обл., м. Бровари, вул. Некрасова, 12. Адреса центру: Київська обл., м. Бровари, вул. Залізнична 8, тел./факс: (044) 592-93-49, 353-57-10, 353-57-11, e-mail: test-centr@ukr.net, сайт: www.firetest.com.ua. Ліцензія Державної інспекції техногенної безпеки України АВ № 593357.

Випробування проводили згідно з рішенням Державного центру сертифікації (Держцентр) № 8876сб від 13.07.2015 р. та договором № 23Д-15 від 27.08.2015 р.

Об'єкт випробувань: Зразки мінераловатних матів марки «ТехноНІКОЛЬ ТЕПЛОРОЛЛ» виробництва ТОВ "Завод теплоізоляційних матеріалів "ТЕХНО".

Метод випробувань: Суть методу випробувань згідно з 6 ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94) Будівельні матеріали. Методи випробувань на горючість полягає у створенні стабілізованого температурного режиму у трубчастій печі (початкова температура у печі становить (750 ± 5) °С, введенні зразка у піч та утриманні його до досягнення температурної рівноваги у печі, на поверхні та всередині зразка. Зміну температури розраховують як різницю (Δt) між максимальним та кінцевим значеннями температури у печі, на поверхні та всередині зразка.

Випробуванням піддають 5 зразків матеріалу циліндричної форми діаметром 45,2 мм та висотою (50 ± 3) мм. Якщо товщина матеріалу складає менше 50 мм, зразки виготовляють із відповідної кількості шарів, які забезпечують необхідну товщину.

За результатами випробувань, згідно з 5 ДСТУ Б В.2.7-19-95(ГОСТ 30244-94) будівельний матеріал відносять до групи негорючих за таких умов:

- приріст температури у печі не більше 50 °С;
- втрата маси зразка не більше 50 %;
- тривалість стійкого полуменевого горіння не більше 10 с.

За результат визначення кожної із зазначених характеристик беруть середнє арифметичне значення для 5 зразків. Матеріали, що не відповідають хоча б одному з вказаних значень параметрів, відносяться до горючих.

ПП ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР "ТЕСТ"
ДОК. ПРОТ № 11/СРМ-15 ТА 14.09.15Р

АРКУШ 2 АРКУШІВ 5 ЕКЗ № 1 ПІПИС 

Зразки для випробувань: Випробуванням піддавали 5 (п'ять) зразків мінераловатних матів марки «ТехноНІКОЛЬ ТЕПЛОРОЛЛ», циліндричної форми діаметром 45,1 мм, висотою (50 ± 2) мм.

Відбір зразків продукції для сертифікаційних випробувань здійснено представниками Державного центру сертифікації (акт відбору № 8876сб від 06.08.2015 р., акт ідентифікації № 8876сб).

Кондиціонування зразків для випробувань проводили згідно вимог ДСТУ В В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94) у лабораторній електропечі СНОЛ 67/350 (атестат № 13/20365, термін дії до 09.2016 р.) протягом 24 годин.

Умови проведення випробування:

04.09.2015 р.

- температура повітря у приміщенні, °С 18
- відносна вологість повітря у приміщенні, % 54

Засоби випробувань: Установка визначення групи негорючих матеріалів (ОГНМ), атестат № 12/20365 термін дії до 31.07.2016 г. і засоби вимірювальної техніки, які наведено в таблиці 1.

Таблиця 1– Засоби вимірювальної техніки (ЗВТ)

№ п/п	Найменування ЗВТ	Заводський номер	Діапазон вимірювання	Похибка та результати калібрування
1	Вимірювально-реєструючий комплекс "TEST-R&M"	б/н	до 1300 °С до 2500 мВ	$U_{800} = \pm 0,2 \text{ } ^\circ\text{C}$ $U_{500} = \pm 0,3 \text{ мВ}$
2	Термопара ТХА	б/н	до 800 °С	$\Delta_{800} = -1 \text{ } ^\circ\text{C}$ $U_{800} = \pm 0,1 \text{ } ^\circ\text{C}$
3	Секундомір	8826	від 0 до 60 с, від 0 до 60 хв.	$U_{60} = \pm 0,16 \text{ с}$ $U_{3600} = \pm 0,7 \text{ с}$
4	Лінійка металева	б/н	від 0 мм до 1000 мм	$U_{1000} = \pm 0,586 \text{ мм}$
5	Штангенциркуль	Б205755	від 0 до 250 мм	$U = \pm 0,03 \text{ мм}$
6	Ваги електронні лабораторні типу CERTUS CBA-300-0,005	4204004052	R до 300 г	$\Delta_{300} = 0,0051 \text{ г}$ $U = \pm 0,0074 \text{ г}$
7	Психрометр аспіраційний МВ- 4М	18358	від 10 % до 100 % до 50 °С	$\Delta_{50} = 0,1 \text{ } ^\circ\text{C}$ $U_{50} = \pm 0,1 \text{ } ^\circ\text{C}$

Результати випробувань: Результати випробувань наведено в таблиці 2. Характерні графіки змінення температури у печі, на поверхні та всередині зразків під час випробувань наведено на рис. 1.

ПП ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР "ТЕСТ"
Док. ПРОТ № 11/СРМ-15 від 14.09.15р

Аркуш 3 Аркушів 5 Екз № 7 Підпис *[підпис]*

Таблиця 2 - Результати випробувань зразків мінераловатних матів марки «ТехноКОЛЬ ТЕПЛОРОЛЛ» виробництва ТОВ "Завод теплоізоляційних матеріалів "ТЕХНО".

№ зразка	Температура в печі, °С			Δt, °С	Температура на поверхні зразка, °С		Δt, °С	Температура в центрі зразка, °С		Δt, °С	Тривалість стійкого полум'яного горіння зразка, с	маса зразка, г		втрата маси зразка, %
	початкова	максимальна	кінцева		максимальна	кінцева		до випробувань	після випробувань					
1	751	748	747	1	744	744	0	741	739	2	0	2,79	2,71	2,9
2	750	747	747	0	744	744	0	742	739	3	0	2,77	2,68	3,1
3	749	748	748	0	743	742	1	740	738	2	0	2,78	2,69	3,2
4	749	745	745	0	743	743	0	743	740	3	0	2,76	2,68	3,1
5	751	748	747	1	744	744	0	744	742	2	0	2,77	2,68	3,4
Середнє арифметичне значення											0,4	0,2	2,4	3,1

ПП ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР "ТЕСТ"

ДОК. ПРОТ. № 71/СРМ-15 ДА 14.09.15Р

АРКУШ 4 АРКУШІВ 5 ЕКЗМ 7 ПІДПИС 

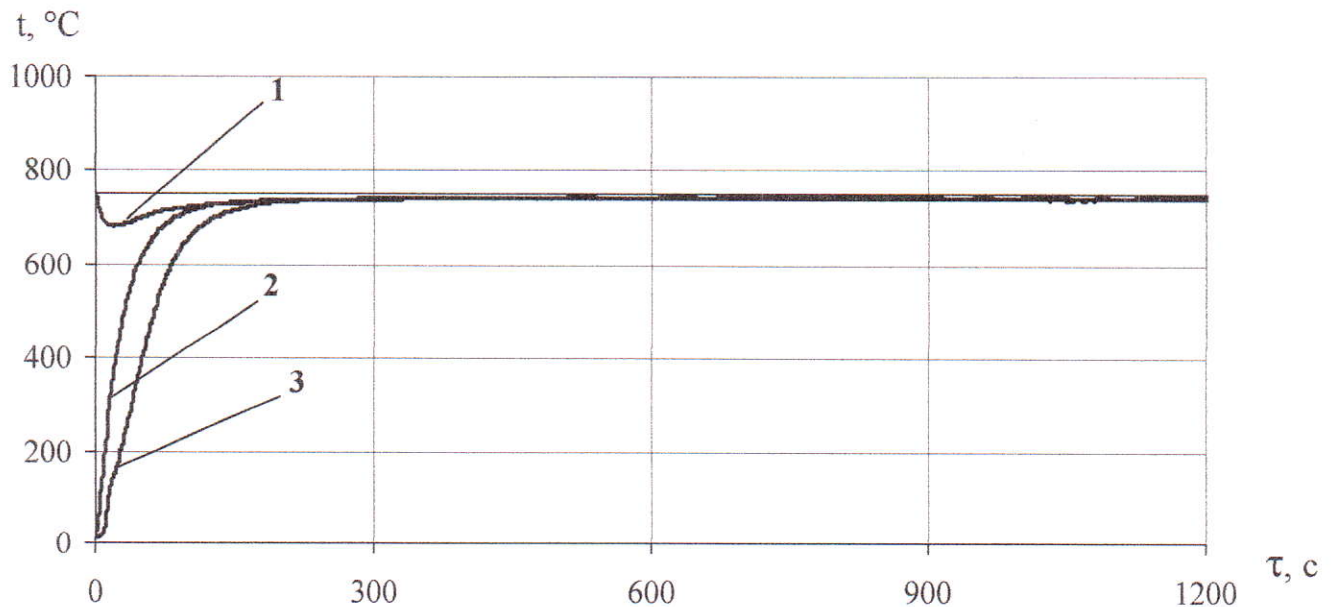


Рисунок 1 - Характерний графік змінення температури у печі (1), на поверхні (2) та всередині (3), зразків під час випробувань мінераловатних матів марки «ТехноНІКОЛЬ ТЕПЛОРОЛЛ» виробництва ТОВ "Завод теплоізоляційних матеріалів "ТЕХНО".

Висновок: Згідно з 5.2 ДСТУ Б В.2.7-19-95 (ГОСТ 30244-94) зразки мінераловатних матів марки «ТехноНІКОЛЬ ТЕПЛОРОЛЛ» виробництва ТОВ "Завод теплоізоляційних матеріалів "ТЕХНО", належать до негорючих матеріалів (за пожежно-технічною класифікацією п. 2.2 ДБН В.1.1-7-2002 *Пожежна безпека об'єктів будівництва - негорючі матеріали (НГ)*).

ПРИМІТКА:

1. Протокол № 11/СРМ-15 стосується тільки зразків, що були піддані випробуванням.
2. Протокол є цілісним документом. Копії протоколу чинні тільки при їх завірненні в ПП "ВЦ ТЕСТ".
3. Дія протоколу не поширюється на продукцію в разі зміни її конструктивного виконання та (або) характеристик матеріалів, з яких вона виготовлена.

Зав. лабораторії
к.т.н., с.н.с.

А.В.Довбиш

ПП ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР "ТЕСТ"
Док.ПРОТ № 11/СРМ-15 від 14.09.15р

Аркуш 5 Аркушів 5 Екз № 1 Підпис

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЦЕНТР СЕРТИФІКАЦІЇ ТА ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ" Серія ВГ

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

Зареєстровано в Реєстрі за № UA.BR.10386.17-22
Registered in the Register by No:

Термін дії з 11 квітня 2022р до 10 квітня 2024р
Valid from

Продукція **Матеріали рулонні бітумні та бітумно-полімерні покрівельні і гідроізоляційні (згідно з Додатком, усього 15 марок)**
Product names

6807
код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

23.99.12
код ДКПП, ОКП

Відповідає вимогам
Complies with the requirements

ТУ У В.2.7-26.8-32944149-007:2012 «Матеріали рулонні бітумні та бітумно-полімерні покрівельні і гідроізоляційні» зі змінами № 1, № 2 (пункти згідно з Додатком)

Виробник продукції
Product manufacturer

ТОВ "ЗАВОД "СВІТОНДЕЙЛ", 51901, м. Кам'янське, вул. Торговельна, 2, код ЄДРПОУ 32944149

Сертифікат видано
Certificate issued to

ТОВ "ЗАВОД "СВІТОНДЕЙЛ", 51901, м. Кам'янське, вул. Торговельна, 2, код ЄДРПОУ 32944149

Додаткова інформація
Additional information

Матеріали рулонні бітумні та бітумно-полімерні покрівельні і гідроізоляційні (згідно з Додатком, усього 15 марок), що виготовляються серійно з 11.04.2022р. до 10.04.2024р. Добровільна сертифікація. Контроль відповідності сертифікованої продукції вимогам нормативних документів здійснюється шляхом технічного нагляду 1 раз на рік.

Сертифікат видано органом з сертифікації
Certificate is issued by the certification center

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЦЕНТР СЕРТИФІКАЦІЇ ТА ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ" (ТОВ "ЦЕНТР З СЕРТИФІКАЦІЇ") 01054, м.Київ, вул. Тургенівська, 38. seprobud@ukr.net, тел. (044) 486-43-69.

На підставі
On the basis of

Протокол сертифікаційних випробувань № 10-22 від 11.04.2022р., виданий Випробувальною лабораторією ТОВ «Центр з сертифікації», 01054, м. Київ, вул. Тургенівська, 38.

Державна служба України з питань безпечності харчових продуктів та захисту споживачів. Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи № 602-123-20-1/12464 від 22.03.2018р., 01001, м.Київ, вул. Б.Грінченка, 1.

Акт обстеження від 31.03.2022р.

Керівник органу з сертифікації
Head of Certification Center



Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2024.01.29 19:31:50 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Сафаров

Ім'я, прізвище

№ 00100 0N



Серія ГЄ

ДОДАТОК

до сертифіката відповідності
Приложение к сертификату соответствия

№ UA.BR.10386.17-22

„ 11 „ квітня 2022р

Матеріали рулонні бітумно-полімерні покрівельні та гідроізоляційні марок:

- Біполь К(ЕКП), Біполь П(ХПП), Біполь П (ЕПП), Уніфлекс К(ЕКП), Уніфлекс П(ЕПП), Техноеласт К(ЕКП), Техноеласт П(ЕПП).

Матеріали рулонні бітумні покрівельні та гідроізоляційні марок:

- Євроруберойд К(ХКП), Євроруберойд К (ЕКП), Євроруберойд П (ХПП), Євроруберойд П (ЕПП), Бікроеласт К(ХКП), Бікроеласт К(ЕКП), Бікроеласт П(ХПП), Бікроеласт П (ЕПП)

Усього 15 марок.

Матеріали рулонні бітумні покрівельні та гідроізоляційні марок:

- Євроруберойд К (ХКП), Євроруберойд К (ЕКП), Бікроеласт К (ХКП), Бікроеласт К (ЕКП) відповідають п.3.4.1 табл. 2, ТУ У В.2.7-26.8-32944149-007:2012 «Матеріали рулонні бітумні та бітумно-полімерні покрівельні і гідроізоляційні» зі змінами № 1, № 2;
- Євроруберойд П (ХПП); Євроруберойд П (ЕПП); Бікроеласт П (ХПП), Бікроеласт П (ЕПП) відповідають п.3.4.2 табл.3, ТУ У В.2.7-26.8-32944149-007:2012 «Матеріали рулонні бітумні та бітумно-полімерні покрівельні і гідроізоляційні» зі змінами № 1, № 2.

Матеріали рулонні бітумно-полімерні покрівельні та гідроізоляційні марок:

- Біполь К (ЕКП), Уніфлекс К (ЕКП); Техноеласт К (ЕКП) відповідають п.3.4.3 табл. 4, ТУ У В.2.7-26.8-32944149-007:2012 «Матеріали рулонні бітумні та бітумно-полімерні покрівельні і гідроізоляційні» зі змінами № 1, № 2;
- Біполь П (ХПП), Біполь П (ЕПП), Уніфлекс П (ЕПП), Техноеласт П (ЕПП) відповідають п.3.4.4 табл. 6, ТУ У В.2.7-26.8-32944149-007:2012 «Матеріали рулонні бітумні та бітумно-полімерні покрівельні і гідроізоляційні» зі змінами № 1, № 2.



підпис

А.А.Сафаров
ініціали, прізвище

№ 000195

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЦЕНТР З СЕРТИФІКАЦІЇ ТА Серія ВГ
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ"

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

UA.BR.042.116-21

Зареєстровано в Реєстрі за №
Registered in the Register by No.

Термін дії з
Valid from 12 жовтня 2021р до 11 жовтня 2023р

Продукція Плити пінополістирольні екструзійні марок: ТЕХНОПЛЕКС
Product names (TECHNOPLEX), КАРБОН ЕКО (CARBON ECO), КАРБОН
ПРОФ (CARBON PROF), КАРБОН САНД (CARBON SAND)

код УКТ ЗЕД ТН ЗЕД

22.21.41

код ДКПП ОКП

Відповідає вимогам
Complies with the requirements ТУ У 22.2-32944149-009:2017 "Плити пінополістирольні екструзійні" зі змінами № 1, 2, п. 3.3.2, 3.3.14 табл.2 (граничні відхилення за товщиною), 3.4.1 табл.3 (міцність на стиск при 10% деформації, водопоглинання, теплопровідність)

Виробник продукції
Product manufacturer ТОВ "ЗАВОД "СВІТОНДЕЙЛ", 51901, м. Кам'янське, вул. Торговельна, 2, код ЄДРПОУ 32944149

Сертифікат видано
Certificate issued to ТОВ "ЗАВОД "СВІТОНДЕЙЛ", 51901, м. Кам'янське, вул. Торговельна, 2, код ЄДРПОУ 32944149

Додаткова інформація
Additional information Плити пінополістирольні екструзійні, що виготовляються серійно з 12.10.2021р. до 11.10.2023р. Добровільна сертифікація. Контроль відповідності сертифікованої продукції вимогам нормативних документів здійснюється шляхом технічного нагляду 1 раз на рік.

Сертифікат видано органом з сертифікації
Certificate is issued by the certification center ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЦЕНТР З СЕРТИФІКАЦІЇ ТА ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ" (ТОВ "ЦЕНТР З СЕРТИФІКАЦІЇ") 01054, м.Київ, вул. Гургеневська, 38, seprobud@ukr.net, тел. (044) 486-43-69.

На підставі
On the basis of Протокол сертифікаційних випробувань №170-1/С-21 від 04 жовтня 2021р. Випробувального центру „НВЦ „Надійність” НТТУ „КП” (03056, м. Київ, пр. Перемоги, 37, корп.1, атестат акредитації № 20115 від 17.04.2019 р.),
Державна служба України з питань безпечності харчових продуктів та захисту споживачів.
Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи № 602-123-20-1/33801 від 26.10.2017р., 01001, м. Київ, вул. Грінченка, 1.
Акт обстеження від 30.09.2021р.

Керівник органу з сертифікації




підпис

А.А.Сафаров

ініціали, прізвище

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2024.01.29 19:32:18 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



№ 001053

ТЕХНІЧНА ІЗОЛЯЦІЯ

ТУ У В.2.7.-26.8-35492904-004:2010 (зм. №4)

Жорстка плита з кам'яної вати

Опис продукції:

Технічна ізоляція – жорстка плита з кам'яної вати. Плити виготовляються з мінеральної вати на основі гірських порід базальтової групи.

Можуть випускатися ламінованими армованою алюмінієвою фольгою або склополотном з одного боку. Істотною відмінністю плит Технічна ізоляція від загальнобудівельної ізоляції є широкий температурний діапазон роботи плити.

Сфера використання:

Призначена для теплової ізоляції повітроводів, газоходів, електрофільтрів, резервуарів, бойлерів, технологічного обладнання, плоских вертикальних і горизонтальних поверхонь, печей, на об'єктах різних галузей промисловості та устаткування інженерних систем в житловому, цивільному та промисловому будівництві. Плита працює в широкому діапазоні температур ізольованої поверхні, в залежності від марки плити від -180 °С до +750 °С, в той час як звичайна будівельна ізоляція розрахована на діапазон температур від -60 °С до +80 °С.

Основні фізико-механічні характеристики:

Найменування показника	Од. вим.	Технічна ізоляція							Метод випробувань
		40	60	80	100	120	150	180	
Густина	кг/м ³	40(±10)	60(±10)	70-85	100(±10)	120(±20)	140-175	180(±10)	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Теплопровідність, λ ₂₅	Вт/м*К	0,037	0,036	0,037*	0,037	0,037	0,038	0,038	ДСТУ Б В.2.7-105-2000
Теплопровідність, λ ₁₂₅	Вт/м*К	0,056	0,055	0,045*	0,051	0,050	0,051	0,051	ДСТУ Б В.2.7-105-2000
Теплопровідність, λ ₃₀₀	Вт/м*К			0,087*					ДСТУ Б В.2.7-105-2000
Міцність на стиск при 10% лінійній деформації, не менше	кПа	-	-	-	10	10	20	40	ДСТУ Б В.2.7-38-95
Вологість за масою, не більше	%				0,5				ДСТУ Б В.2.7-38-95
Вміст органічних речовин, не більше	%				4,5				ДСТУ Б В.2.7-38-95
Група горючості	ступінь				НГ				ДСТУ Б В.2.7-70-98

*-згідно протоколу №61К/17.

Геометричні параметри:

Найменування показника	Од. виміру	Значення
Довжина	мм	1200;1000 (+5%;-2%)
Ширина	мм	500;600 (±1,5%)
Товщина (в залежності від густини плит)	мм	40 кг/м ³ - від 50-200 мм 60 кг/м ³ - від 50-200 мм 80 кг/м ³ - від 50-200 мм 100 кг/м ³ - від 50-170 мм 120 кг/м ³ - від 50-140 мм 150 кг/м ³ - від 30-100 мм 180 кг/м ³ - від 30-90 мм



Вказівки щодо застосування:

Згідно «Альбому технічних рішень Системи теплоізоляції обладнання і трубопроводів» і монтажним інструкціям «Монтаж циліндрів».

Зберігання:

Зберігати на критих складах, не допускаючи впливу атмосферних опадів. При транспортуванні берегти від пошкодження і дії вологи.

Транспортування:

Транспортування плит необхідно здійснювати згідно з вимогами ДБН Г.1-4, ДСТУ Б В.2.7-167. Продукцію відвантажують споживачеві не раніше добової витримки її на складі.

Відомості про упаковку:

Для упаковки застосовують поліетиленову термоусадочну плівку.



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-049-2021

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite.

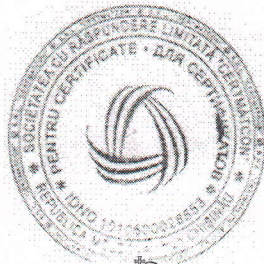
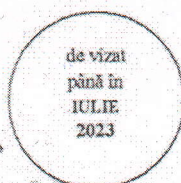
Produse de:

S.C. “IACOBAȘ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Singera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1340:2010/ SM SR EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA





Eurosystem Polska Sp. z o.o.
Spółka Komandytowa
ul. Wiejska 13
46-055 Przywory
Polonia
TVA PL9372516153
REGON 240529246

Digitally signed by Dodica Alina
Date: 2023.03.17 19:16:20 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



În conformitate cu anexă III la Regulamentul (UE) nr. 305/2011
Declarație de performanță Nr: DoP 3-17062013-23

LIDER SILBAR/ LIDER SILBAR LIGHT

- Cod unic de identificare al produsului-tip:**
LIDER SILBAR/ LIDER SILBAR LIGHT Nr. 3-17062013-23
- Tipul, lotul sau numărul de serie:**

- Utilizarea intenționată sau-utilizările acestui produs de construcție conform specificațiilor tehnice aplicabile armonizate:**
EN 13984 - Foi flexibile pentru hidroizolații. Foi de material plastic și de cauciuc utilizate ca straturi pentru controlul vaporilor. Definiții și caracteristici, acoperire împotriva vaporilor și a pătrunderii umidității în construcția acoperișului încastrat sau plat, în construcția verticală a pereților sau în tavan, așezată paralel sau transversal pe căpriori, direct sub izolația termică.
- Numele și adresa fabricantului:**
Eurosystem Polska Sp. z o.o. Sp. k.
Wiejska 13 46-055 Przywory, Polonia
TVA PL9372516153
- Adresa de contact: Dacă este cazul, numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat**
Nu este relevant
- Sistem sau sisteme de verificare a constanței performanței a produselor pentru construcție**
Sistemul 3
- În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat:**
Organism notificat: CENTRUM STAVEBNIHO INZENYRSTVI a. S. Prazská 16,
Hostivar 102 21 Praha 10 Cehia, număr de identificare: 1390,
a eliberat certificatul de conformitate, conform sistemului 3.

T. +48 77 427 13 60, 77 427 13 61
F +48 77 427 13 66
office@eurosystempolska.pl

Sąd Rejonowy w Bielsku – Białej KRS 0000270678
Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
Prezes Zarządu Marcin Świerca

Deutsche Bank PBC S.A. O. Opole, SWIFT DEUTPLPX
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

Documentul este digitalizat și este valabil în Republica Moldova

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2023.06.09 14:16:57 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

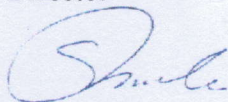


8. Performanța declarată

Caracteristica	Specificațiile tehnice armonizate	Valori	Clasă/ Valoare
Reacția la foc	EN 13501-1	F	Clasă
Etanșeitate la apă	EN 1928	W1	Clasă
Rezistența la tracțiune MD	EN 12311-1	340N/ 50mm (+/- 80N/ 50mm)	MDV
Rezistența la tracțiune CD	EN 12311-1	330N/ 50mm (+/- 95N/ 50mm)	MDV
Alungirea MD	EN 12311-1	25 % (+/-20%)	MDV
Alungirea CD	EN 12311-1	14 % (+/-20%)	MDV
Rezistența la rupere MD	EN 12310-1/B	>360N (+/-50N)	MDV
Rezistența la rupere CD	EN 12310-1/B	>370N (+/-55N)	MDV
Flexibilitate la temperaturi scăzute	EN 1109	-20 °C	MLV
Durabilitate			
Îmbătrânire	EN 1296	trecut	
Alcalii	EN 13984	trecut	
Rezistența la impact	EN 12691	NPD	
Rezistența la forfecare a articulațiilor	EN 12317-2	NPD	
Lungime	EN 1848-2	50m (-0%)	MLV
Lățime	EN 1848-2	1,5m (-0%)	MLV
Masă pe unitate de suprafață	EN 1848-2	96g/m ² (+/-30%)	MDV
Transmiterea vaporilor de apă	EN 1931	40m (+/-10m)	MLV
Rectilinitate	EN 1848-2	40mm/ trecut	MDV
Etanșitatea la apă a cusăturilor		NPD	
Substanțe periculoase		NPD	

9. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 8. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Marcin Świerta
Director





T. +48 77 427 13 60, 77 427 13 61
F +48 77 427 13 66
office@eurosystempolska.pl

Sąd Rejonowy w Bielsku – Białej KRS 0000270678
Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
Prezes Zarządu Marcin Świerta

Deutsche Bank PBC S.A. O. Opole, SWIFT DEUTPLPX
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

Documentul este tradus integral de către „ESPLAN-LUX” S.R.L.

Această traducere autentică a fost realizată cu respectarea cerințelor standardelor armonizate **SM EN 13984:2014** în conformitate cu Ordinul 380 din 31.07.2018 cu privire la aprobarea Listei standardelor armonizate la Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobat prin Hotărârea Institutului de Standardizare din Moldova nr. 14 din 30.01.2017.

Standardul SM EN 13984:2014 (https://shop.standard.md/ro/standard_details/271235) este identic cu standardul introduse în **Nr: DoP 3-17062013-23** în original.

Traducerea s-a realizat în scopul asigurării respectării legislației Republicii Moldova.

(https://www.certmatcon.md/ro/documente_utile):

Hotărâre de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții;

Legea 235 din 01.12.2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității.

Înregistrat:

Nr. 007 din 13.07.2020

La OC CERTMATCON



T. +48 77 427 13 60, 77 427 13 61
F +48 77 427 13 66
office@eurosystempolska.pl

Sąd Rejonowy w Bielsku – Białej KRS 0000270678
Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
Prezes Zarządu Marcin Świerta

Deutsche Bank PBC S.A. O. Opole, SWIFT DEUTPLPX
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

Documentul este tradus integral de către „ESPLAN-LUX” S.R.L.



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICŞP "INMACOMPROIECT" SRL**
MD 2015, mun. Chişinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producţiei în fabrică

OCpr-018 11A 1634-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

ELEMENTE PENTRU ZIDĂRIE DE ARGILĂ ARSĂ

Tip U- elemente pentru zidărie din argilă arsă neprotejată

Pline : 250x120x65mm, 205x100x50mm

Cu goluri verticale : 260x89x180mm, 250x120x88mm, 250x120x65mm.

Domeniu de utilizare: tip U - pentru stâlpi, pereţi despărţitori şi pereţi de zidărie neprotejată.

S.A.T.D. "ТИРАСПОЛЬСКИЙ КИРПИЧНЫЙ ЗАВОД"
Republica Moldova, TDS Nistrului, mun.Tiraspol,
str. Clara Țetkin, 14

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM EN 771-1+A1:2016 - SISTEM 2+
(EN 771-1:2011+A1:2015)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 25.06.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICŞP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis. Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate.

06-	06-	06-	06-	
2022	2023	2024	2025	2026

Data emiterii: 25.06.2021

№ 00075

Conducătorul organismului



Date: 2024.01.29 19:19:59 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



E.Oprea

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1634-21

Pagina 1 din 1

**ELEMENTE PENTRU ZIDĂRIE DE ARGILĂ ARSĂ TIP U, CATEGORIA I
SM EN 771-1+A1:2016**

Caracteristici esențiale	Performanța				
	pline		cu goluri verticale		
Dimensiuni (mm)					
-Lungimea	250	205	260	250	250
-Latimea	120	100	89	120	120
-Înălțimea	65	50	120	88	65
Clasa de toleranță	T1		T1		
Clasa de domeniu	R2		R2		
Planeitate fetelor de așezare, mm.max.	3		3		
Paralelism fetelor de așezare, mm.max	3		3		
Configurație	grupa 1	grupa 1	grupa 1	grupa 1	grupa 1
Rezistența medie la compresiune, N/mm² ⊥ pe fața de așezare	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Categorie	I	I	I	I	I
Aderența (valoarea fixată), N/mm²	0,15		0,15		
Conținutul de săruri solubile active	clasa S0		clasa S0		
Rezistența la foc	Euroclasa A1		Euroclasa A1		
Absorbție de apă, %	15		15		
Permeabilitate la vapori de apă.	NPD		NPD		
Densitatea aparentă în stare uscată, kg/m³	1800	1800	1500	1500	1500
Clasa toleranței	D1	D1	D1	D1	D1
Rezistența la îngheț-dezghet	F1		F1		

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 25.06.2021 este valabilă numai cu certificatul menționat

№ 00075

Conducătorul organismului



E.Oprea

REPUBLICA MOLDOVA
 AGENȚIA NAȚIONALĂ
 PENTRU SIGURANȚA
 ALIMENTELOR



РЕСПУБЛИКА МОЛДОВА
 НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
 ПО БЕЗОПАСНОСТИ
 ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ

АКТ
 АКТ

Seria ACF nr. 0482014 din " 13 " 04 20 23
 № от

privind controlul fitosanitar / фитосанитарного контроля

Prezentul act a fost întocmit de către inspectorul fitosanitar al Agenției Naționale pentru Siguranța Alimentelor/
 Настоящий акт составил фитосанитарный инспектор Национального агентства по безопасности пищевых продуктов

Scutari N. inspector principal PIF Criva-Mamaliga
(numele și prenumele, funcția și denumirea subdiviziunii / фамилия, имя, должность и название подразделения)

În conformitate cu legislația în vigoare cu privire la carantina fitosanitară, s-a efectuat controlul fitosanitar/
 На основании действующего законодательства о фитосанитарном карантине, проведен фитосанитарный контроль

Camion KJD982/V910WE Cherestea
(denumirea producției, terenului, încăperii, mijlocului de transport - наименование продукции, участка, помещения, транспортного средства)

cantitatea (kg, nr. de locuri, bucăți, m², m³)/количество (кг, мест, шт, м², м³) 38 m³

Destinate/предназначенная Import din Ucraina
(exportului în, importului din - на экспорт в, импорт из)

Produsă/произведенная Ucraina
(denumirea localității - în cazul exportului, țara de origine în cazul importului - место производства-в случае экспорта, страна происхождения - в случае импорта)

Depozitată/хранящаяся SRL Piramida Market or Cimisia str. Suveranitatii 3A
(numele și adresa depozitului/warehouse name and address)

Nr. declarației de propria răspundere privind intenția de import/ din N-801 20
 № декларации о личной ответственности о намерении импорта

Nr. certificatului fitosanitar (în cazul importului)/№ фитосанитарного сертификата (в случае импорта) 13709-6011/EB-203716
 Denumirea Exportatorului/importatorului, arendatorului/наименование экспортера/импортера, арендатора

Pentru investigații microscopice au fost selectate mostre (conform standardelor de Stat), nr. și cantitatea a fiecărei
 din ele/Для экспертизы микроскопическим методом были отобраны образцы (в соответствии с ГОСТом), их количество и вес
 Nu au fost prelevate probe

Rezultatele investigațiilor microscopice/Результаты микроскопической экспертизы
 Prin control vizual obiectele de carantină nu au fost depistate

Se stabilesc următoarele măsuri fitosanitare/Устанавливаются следующие карантинные мероприятия
 Nu au fost stabilite

Termenul efectuării măsurilor/Срок проведения мероприятий Nu s-au stabilit

Concluzia inspectorului în urma controlului fitosanitar/Заключение инспектора по результатам фитосанитарного контроля
 Vizual obiecte de carantină nu au fost depistate. Marfa permisă la import.

Valabil până la 16.04.2023
 Действителен до

Digitally signed by Negru Ruslan
 Date: 2023.04.28 00:27:30 EEST
 Reason: MoldSign Signature
 Location: Moldova



Sofer Sîrbu I

Actul a fost întocmit în prezența reprezentantului/
 Акт составлен в присутствии представителя (транспорта, груза)

(numele și prenumele, funcția - фамилия, имя, должность)

Inspector de carantină fitosanitară
 Инспектор по фитосанитарному карантину

Reprezentantul
 Представитель

(semnătura - подпись)

(semnătura - подпись)

L.Ș./М.П.

L.Ș./М.П.

CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-122-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane
- Lucrări de inginerie civilă şi drumuri
0-4 mm; 4-16 mm; 16-32 mm; 32-63 mm; 0-40 mm; 0-63 mm.
- Anrocamente 63-180 mm

Produs de:

ACIT-TRANS SRL,
s. Gornoe, r-l Străşeni, Republica Moldova.
Loc de producţie: **s. Peresecina, r-nul Orhei.**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010
SM SR EN 12620+A1:2010
SM SR EN 13383-1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerinţele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 05.03.2021, modificat la 16.02.2023 şi va rămâne valabil până la data de 21.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA



DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr.: RBI_12,5_04/2022

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Rigips® RBI 12,5

2. Utilizări preconizate:

Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului, realizate în zone cu umiditate relativă ridicată a aerului.

3. Fabricant:

Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.,
Calea Floreasca nr. 165, One United Tower, etaj 10, Sector 1, București

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

Sistemul 4.

5. Standard armonizat:

Încercarea Inițială de Tip a fost realizată de către producător conform SR EN 520+A1:2010.

Controlul Producției în Fabrică realizat în conformitate cu prevederile EN ISO 9001:2015, adaptat pentru SR EN 520+A1:2010, este implementat pentru a asigura calitatea produselor ca fiind în conformitate cu caracteristicile de performanță declarate.

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificațiile tehnice armonizate
Rezistența la încovoiere - Pe direcție transversala (N) - Pe direcție longitudinala (N)	210 (Valoare de prag) 550 (Valoare de prag)	SR EN 520+A1:2010
Reacție la foc	A2-s1, d0	SR EN 520+A1:2010
Permeabilitatea la vapori de apă (exprimată ca factor de rezistență la vapori de apă - μ)	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Rezistența termică (exprimată ca și conductivitate termică - λ)	0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Substanțe periculoase	NPD	SR EN 520+A1:2010
Izolare la sunetul aerian direct - R	Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro	SR EN 520+A1:2010
Rezistența la impact - $\rightarrow I$		SR EN 520+A1:2010
Absorbție acustică		SR EN 520+A1:2010

Mai multe detalii asupra parametrilor tehnici ai produsului sunt disponibile în Fișa Tehnică de Produs. Această Declarație de Performanță împreună cu Fișa Tehnică și Fișa cu Date de Securitate ale produsului sunt disponibile pe internet, la adresa www.rigips.ro

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul EU 305/2011 cu modificările și completările ulterioare, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Marius RUS
Director Operațiuni Industriale

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2023.03.06 09:17:21 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



În Turda, la 01.04.2022



Rigips® RBI 12,5

	
06	
S.C. Saint-Gobain Construction Products România S.R.L. Calea Floreasca nr. 165, One United Tower, etaj 10, Sector 1, București	
Rigips® RBI 12,5 (Placa de gips carton tip H2 – 12,5 – EN 520)	
Nr. DoP: RBI_12,5_04/2022 www.rigips.ro SR EN 520+A1:2010	
<p>Utilizare preconizată: Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului, realizate în zone cu umiditate relativă ridicată a aerului.</p>	
<p>Rezistența la încovoiere:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pe direcție transversala (N) 210 (Valoare de prag) - Pe direcție longitudinala (N) 550 (Valoare de prag) <p>Reacție la foc: A2-s1, d0</p> <p>Factor de rezistență la vapori de apă-μ: 10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)</p> <p>Coefficient de conductivitate termică- λ: 0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)</p> <p>Absorbția de apă totală: îndeplinită</p>	
<p>Izolare la sunetul aerian direct-R:</p> <p>Rezistența la impact::</p> <p>Absorbție acustică-α:</p>	<p>Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro</p>

Digitally signed by Homițchi Pavel
Date: 2023.07.25 21:23:21 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-032-2021

**ADEZIVI PENTRU SISTEME TERMOIZOLANTE,
IZOPOL, IZOMIN UNIVERSAL, BAZALT, CLASS POLISTIROL, POLIIZOL.**

Utilizare: Pentru plăcări la exterior și interior, pentru sisteme termoizolante.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

ETM Nr. 02/04-011:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2023.08.30 14:10:51 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chişinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ
Nr. 33/30.05.2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Adezive pentru sisteme termoizolante – **IZOMIN UNIVERSAL**

2. Utilizare preconizată:

IZOMIN UNIVERSAL – Se utilizează pentru a lipi și arma plăci din polistiren expandat și de vată minerală pe suprafețe suport minerale. Pentru lucrări la interior și exterior.

3. Fabricant:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373(22)027059, fax +373(22)027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

Sistem 4 conform - Evaluare tehnică nr. 02/04-011:2021 – Adezivi pentru sisteme termoizolante "Izopol", "Izomin Universal", "Bazalt", "Class Polistiro", "Poliizol"

Standard armonizat:

Evaluare tehnică nr. 02/04-011:2021 – Adezivi pentru sisteme termoizolante "Izopol", "Izomin Universal", "Bazalt", "Class Polistiro", "Poliizol"

5. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:	Performanța	Metode de încercări
Adeziv pentru sisteme termoizolante IZOMIN UNIVERSAL		
Reacția la foc	A1 (C0)	SM EN 13501-1:2019
Timpul deschis, N/mm ²	0,385/AF-S	SM EN 12004-2:2017, pct.8.1

Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1800	SM SR EN 1015-6:2016 Valoarea declarată
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,432(C1)/CF-A	SM EN 12004-2:2017, pct.8.3.3.2
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,552/CF-A	SM EN 12004-2:2017, pct.8.3.3.3
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,364/CF-A	SM EN 12004-2:2017, pct.8.3.3.4
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,146/AF-P	SM EN 12004-2:2017, pct.8.3.3.2
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,100/AF-P	SM EN 12004-2:2017, pct.8.3.3.3
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,188/AF-P	SM EN 12004-2:2017, pct.8.3.3.4
Aderența la beton, N/mm ²	0,87 cedarea coeziunii in strat mortar	SM EN 1015-12:2016 Valoarea admisibilă ≥ 0,5
Aderența la vată minerală, N/mm ²	0,09 cedarea coeziunii in strat mortar	SM EN 13494:2020 Valoarea admisibilă ≥ 0,08

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chisinau, str. Mesterul Manole 9

la 30 mai 2021

2344

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67 a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма №. 305-2 е.
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ №. 828
от 31.10.11
Centrul de încercări de laborator acreditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova / MOLDAС
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ / MOLDAС
Certificate nr. П-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14957/2022

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din OT 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor

Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

GRUND: universal "Supraton Extra", cu penetrare profundă "Tuffuhpuht", antifungie "Supraton Lux Biocid", "Supraton", siliconic cu penetrare profundă "Silicon Grund"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствующим санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))

SF 38622974-002:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele pentru construcții aprobat prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация-произв. импортер, страна происхождения

„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str-la 2 Petricani, 84, bloc. cap. of.

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit / Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, raport a încercărilor de laborator nr.51000315 din 01.08.2022 (a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исследований)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

conform raportului încercărilor de laborator nr.51000315 din 01.08.2022

Normativul sanitar / санитарный норматив

Domeniu de utilizare / Область применения:

lucrări de construcții, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:

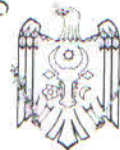
producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Digitally signed by Jelamschi Nicolae
Date: 2022.08.03 13:47:12 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67-a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма № 303-2/с
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ № 828
от 31.10.11
Centrul de încercări de laborator acreditat de către Central
Național de Acreditare din Republica Moldova / МОЛДАВ
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ / МОЛДАВ
Сертификат № 118-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14950/2022

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor

Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

GRUND: cu faiană de cuarț "Gleta siliconată", siliconic cu nisip de cuarț "Silicort - Quarzgrunt", cu nisip de cuarț "Betohgruht", pentru suprafețe neabsorbante "Betokontakt"; GLET acrilic interior "B-62 Șatroc", "Șatroc", "Meșterul Manole"; TENCUIALĂ decorativă "Tink structurat Nic Tina", "Silicon Kratzputz", "Silicon Reibeputz"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (тов))

SF 38622974-002:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobat prin HG 913/2016.

Organizația-producătoare/importatoare, (fara de origine) / организация-производитель / импортер, страна-производитель

„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str-la 2 Petricani, 84, bloc. , ap. of.

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit / Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, raport a încercărilor de laborator nr.51000316 din 01.08.2022 (a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исследований)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

conform raportului încercărilor de laborator nr.51000316 din 01.08.2022

Domeniu de utilizare / Область применения:

lucrări de construcții, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:

producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Digitally signed by Nicolae Jelamschi
Date: 2022.08.03 13:42:31 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



**DECLARAȚIE DE CONFORMITATE**

Nr. DC 36/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Tencuială decorativă siliconată **TINK STRUCTURAT - NIC/TINA**

2. Utilizarea preconizată:

Tencuiala **TINK STRUCTURAT** se utilizează la interior și exterior pentru aplicarea pe toate tipurile de suprafețe suport de origine minerală: beton, pietre, cărămizi, tencuieli din ipsos sau ciment, plăci din gips-carton și altele.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"**SUPRATEN**" S.A., Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu tencuială decorativă siliconată TINK STRUCTURAT NIC/TINA						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 70%	82,96	

3	Densitatea	g/cm ³	SF 38622974-002:2010, pct.7.13	1,75-1,95	1,76	
4	Dimensiunea granulelor	Clasa	SM SR EN 1062-1:2013	S ₁ – fină < 100 mkm S ₂ – medie < 300 mkm S ₃ – mare > 1500 S ₄ – foarte mare > 1500	Clasa S ₃	
5	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	EN ISO 2812-2:2019	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	
6	Determinarea conținutului de compuși organici volatili (COV)	g/l	SR EN ISO 11890-2:2010	nu mai mult de 30	0,89	S.C. OMNITEST Laborator SA, București, România

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole,9 , tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana 

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12 iunie 2023



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE
Nr. DC 43/24.05.2022

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Grund cu făină de cuarț – **GLETA SILICONATĂ**

2. Utilizarea preconizată:

Grund cu făină de cuarț **GLETA SILICONATĂ** se utilizează în interiorul și exteriorul clădirilor în mod obligatoriu înainte de aplicarea tencuielilor decorative și a vopselelor structurate. Se recomandă pentru amorsarea suprafețelor minerale: cărămidă, beton, beton celular, amestecuri uscate, plăci din gips-carton și alte suprafețe tencuite.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu grund GLETA SILICONATĂ						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 55 %	64,51	
3	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	8,91	
4	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	EN ISO 2812-2:2019	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	S.C. OMNITEST Laborator SA, București, România
5	Determinarea conținutului de compuși organici volatili (COV)	g/l	SR EN ISO 11890-2:2010	mu mai mult de 30	0,59	

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole,9 , tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana 

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 24 mai 2022

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A CONSTANȚEI PERFORMANȚEI PRODUSULUI Numărul: CCP-173-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Adezivi pentru plăci ceramice,
realizați industrial pe bază de ciment, pentru placări la exterior și interior.
Class Inter, Class Extra alb/gri, Class Naș, Poliizol, Termocămin,
Class Porțelanat alb/gri, Polifix Universal, Naș Baund.

Produs de:

”SUPRATEN” S.A.,
str. Petricani, 84, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chişinău, Republica Moldova.
str. Meşterul Manole, 9, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

SM EN 12004+A1:2014

Sistem: 1

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 12.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 11.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CENTRUL DE CERCETĂRI ȘI ÎNCERCĂRI DE LABORATOR
al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS
mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, 7746-38
www.incercom.md

Denumirea produsului, ambalarea, volumul lotului, data fabricării, termenul de valabilitate (după caz): geam termopan 500 mm x 500 mm – 3 buc.

Solicitant: SRL „Vefasistems-Companie”, mun. Bălți, str. Kiev 114A.

Obiectul: SRL „Vefasistems-Companie”

Scopul încercării: încercări periodice

Numărul și data de înregistrare a cererii solicitantului: nr.84 din 14.02.2022

Prelevarea mostrelor conform: GOST 24866-99 – mostrele au fost prelevate de către reprezentanții SRL „Vefasistems-Companie”

Locul prelevării mostrelor: SRL „Vefasistems-Companie”

Data de prelevare a mostrelor: act de prelevare a mostrelor nr.84 din 14.02.2022

Documentul normativ pentru cerință tehnică:

GOST 24866-99 pct. 4.1.5; 4.1.7 „Стеклопакеты клееные строительного назначения. Технические условия.”

Document normativ pentru metoda de încercare:

GOST 24866-99 pct. 6.9; pct. 6.10 „Стеклопакеты клееные строительного назначения. Технические условия.”

Echipamentul folosit pentru încercări:

Comparator cu cadran nr.418426 certificat de etalonare nr. MD 10 3.5-002/2020 din 13.01.2020

Comparator cu cadran nr.684123 certificat de etalonare nr. MD 10 3.5-003/2020 din 13.01.2020

Cronometru СОП пр-2а-3-000 certificat de etalonare nr.MD 10 3.3-139/2021 din 23.03.2021

Termometru electronic Multi-Thermo nr.001 certificat de etalonare nr. MD 10 3.4.-358/2021 din 16.03.2021

Condițiile climaterice la efectuarea încercărilor:

Temperatura aerului, °C +22

Umiditatea relativă a aerului, % 65





INCERCOM

Centrul de Cercetări și Încercări de Laborator

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 84/2 din _17.03.2022

Cod: RÎ-7.8

Ediția: 12

Data: 22.02.2022

Pagina: 2 / 2



Data începutului încercării: 16.03.2022

Data finisării încercărilor: 17.03.2022

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

№	Denumirea indicilor	u/m	DN pentru produs	DN p/u metode de încercări	Cerințe după DN	Indicii reală				Incertitudinea de măsurare, %, Up
						1	2	3	Medie	
1	Etanșeitatea geamului termopan	mm	GOST 24866-99 pct. 4.1.5	GOST 24866-99 pct. 6.9	≤0,02	0,01	0,01	0,00	0,01	±0,35
2	Punctul de rouă	-	GOST 24866-99 pct. 4.1.7	GOST 24866-99 pct. 6.10	Condensat pe partea interioară a sticlei nu trebuie să apară la t° = -47°C	Nu apărut	Nu apărut	Nu apărut	Nu apărut	-

Executantul

/specialist/ Gîrlea V.

Șeful CCÎL ICȘC „INCERCOM” ÎS



Monealo N.

Un exemplar a raportului de încercări este predat pentru:

- SRL „Vefasystems-Companie”
- CCÎL „INCERCOM” ÎS

Notă 1: Incertitudinea poate fi indicată la solicitarea clientului ;

Notă 2: Indicatorii neacoperiți de acreditare se marchează cu *;

Notă 3: Rezultatele obținute prin subcontractare se marchează cu **.

Notă 4: Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.

În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

Rezultatele încercărilor se referă la probele testate. Copia raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampilei Centrului de Cercetări și Încercări de Laborator al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS. Retipărirea raportului de încercări sau reproducerea fără permisiunea Centrului de Cercetări și Încercări de Laborator al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS este strict interzisă.

Data începutului încercării: 09.01.2023

Data finisării încercărilor: 10.01.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR
Profil KÖMMERLING (7 camere, 88mm)

Nr.	Denumirea indicilor	u/m	DN pentru produs	DN pentru metode de încercări	Cerințe după DN	Indicii reali				Incertitudinea de măsurare %, Up
						1	2	3	medie	
1	Grosimea părții frontale	mm	SM EN 12608-1:2016 tab.3	SM EN 12608-1:2016 pct.4.4	min 2,8 Clas A	2,616	2,672	2,756	2,681	±1,56
					min 2,5 Clas B					
2	Grosimea părții laterale	mm	SM EN 12608-1:2016 tab.3	SM EN 12608-1:2016 pct.4.4	min 2,5 Clas A	2,234	2,285	2,210	2,243	
					min 2,0 Clas B					
3	Caracterizarea aspectului după expunere la 150°C	-	SM EN 12608-1:2016 tab.5.7	SM EN 478:2018	Nu se admite apariția deteriorărilor fisurilor	Nu s-au depistat	Nu s-au depistat	Nu s-au depistat	Nu s-au depistat	-

Notă: Profilul din PVC pentru timplării prezentat de către „Vefasistem” SRL corespunde clasei B.

Executantul

/specialist/ Gîrlea V.

Șeful CCÎL ICȘC „INCERCOM” ÎS

Morțedeo N.

Un exemplar a raportului de încercări este predat pentru:

- „Vefasistem” SRL
- CCÎL „INCERCOM” ÎS

Notă 1: Incertitudinea poate fi indicată la solicitarea clientului ;

Notă 2: Indicații neacoperite de acreditare se marchează cu *;

Notă 3: Rezultatele obținute prin subcontractare se marchează cu **.

Notă 4: Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.

În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

Rezultatele încercărilor se referă la probele testate. Copia raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampilei Centrului de Cercetări și Încercări de Laborator al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS. Retipărirea raportului de încercări sau reproducerea fără permisiunea Centrului de Cercetări și Încercări de Laborator al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS este strict interzisă.



**INCERCOM**

Centrul de Cercetări și Încercări de Laborator

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 787 din 22.12.2022

Cod: RÎ-7.8

Ediția: 12

Data: 22.02.2022

Pagina: 3 / 4

**REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR**

Profil KÖMMERLING (6 camere)

Nr.	Dezambirea indicilor	u/m	DN pentru produs	DN pentru metode de încercări	Cerințe după DN	Indicii reali				Incertitudinea de măsurare %, Up
						1	2	3	medie	
1	Grosimea părții frontale	mm	SM EN 12608-1:2016 tab.3	SM EN 12608-1:2016 pct.4.4	min 2,8 Clas A	2,609	2,617	2,577	2,601	±1,56
					min 2,5 Clas B					
2	Grosimea părții laterale	mm	SM EN 12608-1:2016 tab.3	SM EN 12608-1:2016 pct.4.4	min 2,5 Clas A	2,058	2,107	2,130	2,098	
					min 2,0 Clas B					
3	Caracterizarea aspectului după expunere la 150°C	-	SM EN 12608-1:2016 tab.5.7	SM EN 478:2018	Nu se admite apariția deteriorărilor fisurilor	Nu s-au depistat	Nu s-au depistat	Nu s-au depistat	Nu s-au depistat	-

Notă: Profilul din PVC pentru tîmplării prezentat de către „Vefasistem” SRL corespunde clasei B.

Executantul

/specialist/ Gîrlea V.

Șeful CCÎL ICȘC „INCERCOM” ÎS

Mornealo N.



Data începutului încercării: 19.12.2022

Data finalizării încercărilor: 22.12.2022



GRUPUL DE CERTIFICARE SISTEME
DE MANAGEMENT (GCSM)
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFICATION GROUP (MSCG)

acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021-1:2015
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 068

CERTIFICAT CERTIFICATE

GCSM certifica in urma auditului de evaluare efectuat (in conformitate cu RA nr. 20.08.2019-BIC-C- R2/2022) ca:
MSCG hereby certifies that as a result of the audit assessment done (in accordance with RA no. 20.08.2019-BIC-C- R2/2022) that:

Compania/Company: **SC "Vefasistem-Companie" SRL**

Sediul social (Headquarters): Republica Moldova, mun. Balti, str. Kiev 114 A/
(Republic of Moldova, Balti Municipality, 114th A Kiev Street)

Punct de lucru (Production address): Republica Moldova, mun. Bălți, str. Libertății, nr. 127/
(Republic of Moldova, Balti Municipality, 127th Libertatii Street)
a implementat si mentine in prezent un (implemented and maintains a)

SISTEM DE MANAGEMENT AL CALITATII QUALITY MANAGEMENT SYSTEM in conformitate cu cerintele (according to the requirements of)

EN ISO 9001:2015

pentru (for)

Domeniul de activitate:

- *Producerea tâmplăriei din PVC și Aluminu*
- *Producerea geamului termopan*
- *Caserarea profilului din policlorură de vinil*
- *Producerea, comercializarea și montarea sistemelor de protecție solară*

Activity field:

- *Production of PVC & Aluminium windows and doors*
- *Production of double glazing*
- *Lamination of PVC profile*
- *Production, sale and installation of solar protection systems*

Excluderi (Exclusions): -

Certificare initiala (Initial certification): 09.09.2016

Extindere (Extension):

Restrangere (Restriction):

Reinnoire (Renewal) : 07.09.2022

Expirare (Expiration)*:

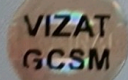
06.09.2023 06.09.2024 06.09.2025

Seria certificatului: Q

Series of the certificate:

Numarul certificatului: 195

Number of the certificate:



Valabilitatea acestui certificat se va verifica la /
The validity of this certificate will be made at
e-mail: gcsm@rdsmail.ro

* Valabilitatea prezentului certificat este conditionata de supravegherile periodice (la 9 luni si 1 an si 9 luni de la ultima zi a auditului de certificare) si de reevaluarea completa a sistemului de management al calitatii la 2 ani si 6 luni sau cel tarziu la 2 ani si 9 luni. / The validity of the present certificate is conditioned by the periodical surveillances (at 9 months, and 1 year and 9 months from the last day of the certification audit) and by the complete reevaluation of the Quality Management System

Bucuresti, Splaiul Unirii nr. 4, et. 4, birou 4.4, sector 4

Ing. (Eng.) Floarea AMZUCU
Director General (General Manager) GCSM

PI-12-F03, Editia 4 / Revizia 0

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-024-2021

**PRODUSE FABRICATE DIN POLISTIREN EXPANDAT,
EPS 70, EPS 80, EPS 100, EPS 200**

Utilizare: Pentru izolații termice la clădiri,
în sisteme prefabricate pentru izolații termice și în panouri compozite.

Produse de:

ORIZONT S.A.,

str. Uzinelor, 171/2, mun. Chişinău, Republica Moldova

Loc de producție: str. Uzinelor, 171/2, mun. Chişinău, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM EN 13163+A2:2017

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 19.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 18.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Digitally signed by Ion PUHA
Date: 2023.05.03 13:05:02 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002205-23

Data emiterii: 21 martie 2023

Valabil pînă la: 20 martie 2024

CertMatCon
ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Dibluri din plastic pentru fixarea materialelor termoizolante, marca comercială "Wkret-Met".

Codul NCM 3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

"Fast Fix" Sp.z.o.o., "Klimas" Sp.z.o.o., Polonia.

Codul țării PL

SOLICITANT

"VELOXI GRUP" SRL, str. Ion Pelivan, 15-20,
mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO 1008600018123

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 163 din 20.03.2023, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 198/3 din 13.03.2023, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 976 din 21.06.2018.

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2024.01.29 19:26:00 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Seria V № 003511



Producătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-048-2021

DALE ŞI PAVELE DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII,

Utilizare:

DALE - în zonele pavate de circulaţie.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, şosele, autostrăzi, spaţii industriale, staţii de autobuz, benzinării.

Produse de:

S.C. “IACOBAŞ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chişinău, Republica Moldova
Loc de producţie: str. Chişinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip pentru produs şi unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producţiei în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările iniţiale de tip şi va efectua supravegherea continuă a procesului de producţie. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producţiei în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1338:2010/SM SR EN 1338:2010/AC:2010
SM SR EN 1339:2010/SM SR EN 1339:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 şi va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-132-2021

Data emiterii: 16 martie 2021

Valabil pînă la 15 martie 2024

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

PLASĂ SUDATĂ PENTRU ARMAREA BETONULUI

(a se vedea anexa certificatului-1 filă)

fabricat în conformitate cu cerințele: FIȘE TEHNICE DE REFERINȚĂ

introdus pe piața și fabricat de către "PIRAMIDGRUP" S.R.L.,

s. Fetîța, rl. Cimișlia, Republica Moldova

Punct de lucru: s. Fetîța, rl. Cimișlia, Republica Moldova.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 16.03.2021 și rămâne valabil până la data de 15.03.2024, în condițiile în care produsul continuă sa fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Utilizare preconizată: Armarea betonului, construcții.

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Seria V № 000537



Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2024.01.29 19:27:30 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

Conducătorul OC



PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-187-2023

PLACĂ METALICĂ AUTOPORTANTĂ PENTRU ÎNVELITOARE DE ACOPERIȘ

Utilizare: Placări la exterior și căptușiri la interior



Produse de:

PIRAMIDGRUP SRL

Republica Moldova, rn. Cimișlia, s. Fetița

Loc de producție: rn. Cimișlia, s. Fetița

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință.

OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și confirmă corespunderea cu cerințele descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 14782:2010

Acest certificat a fost emis la data de 08.06.2023 și va rămâne valabil până la data de 08.06.2028 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

de vizat
până în
IUNIE
2024

de vizat
până în
IUNIE
2025

de vizat
până în
IUNIE
2026

de vizat
până în
IUNIE
2027

Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-186-2023

COMPONENTE ALE STRUCTURILOR METALICE PENTRU SISTEME DE PLĂCI DIN GIPS-CARTON

- Profile din oțel zincat: CD 60x27mm; UD 28x27mm-grosimi 0,35; 0,4; 0,5 și 0,6mm;
- Accesorii, elemente de prindere.



Produse de:

PIRAMIDGRUP SRL

Republica Moldova, rn. Cimișlia, s. Fetița

Loc de producție: rn. Cimișlia, s. Fetița

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință.

OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și confirmă corespunderea cu cerințele descrise în anexa ZA a standardului:

SM EN 14195:2016

Acest certificat a fost emis la data de 08.06.2023 și va rămâne valabil până la data de 08.06.2028 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

de vizat
până în
IUNIE
2024

de vizat
până în
IUNIE
2025

de vizat
până în
IUNIE
2026

de vizat
până în
IUNIE
2027

Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.





ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1442-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P.Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

№ 00177

Conducătorul organismului



E.Oprea

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2023.06.09 14:27:32 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Sistem de evacuare a apelor pluviale de pe acoperiș, realizat din foi metalice

Jgheab streasina circular 125 - Nr. CPR- SPC-00-S

Burlan descendent circular 90 - Nr. CPR- SPC-01-S

1. A. Cod unic de identificare al produsului-tip	Jgheab streasina circular, EN 612 – 125 – ST – X
1. B. Cod unic de identificare al produsului-tip	Burlan descendent circular, EN 612 – 90 – ST – X
2. Utilizarea (utilizările) preconizată (preconizate):	Sistem de evacuare a apelor pluviale de pe acoperiș, realizat din foi metalice
3. Fabricant:	SC BILKA STEEL SRL Str. Henri Coanda, nr. 17, Brasov
4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei produsului	Sistem 4
5. Standard armonizat:	SR EN 612:2006

6. Performanța declarată

Caracteristici esențiale	Performanță declarată
Permeabilitate la apă	Impermeabilă fără defecte
Emisie de substanțe periculoase	NDP
Tip material	Foaie de oțel cu acoperire metalică și organică
Grosime material	0,60 mm
Acoperire metalică	Fata 1 + 2 = 275g/m ²
Acoperire organică	Fata 1 + 2 = 40 μm

Performanta produsului identificat la punct.1-2 este in conformitate cu setul de performanțe declarate de la punct. 6.

Aceasta declaratie de performanta este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punct.3.

Ambalajele vor fi supuse procesului de valorificare conform legislatiei de mediu in vigoare de catre client

Semnata pentru si in numele fabricantului de:

Marius Frațilă
Technical Manager

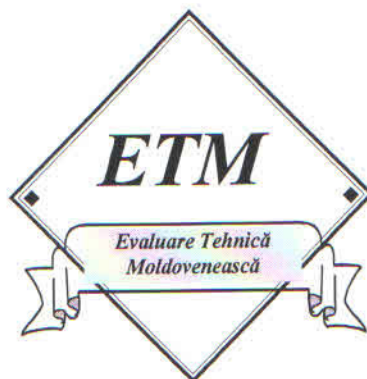


BILKA STEEL SRL
Str. Henri Coanda Nr. 17, Brasov
Tel: +40 268.548.117/ Fax: +40 268.548.116
www.bilka.ro / office@bilka.ro
15.02.2022 rev.0

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2023.06.22 10:34:17 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



**MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII
AL REPUBLICII MOLDOVA**
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 02/04-011:2021**

Valabilitate până la 15.06.2024

Cod NCM 3214, 3824

**Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",
"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS
POLISTIROL", "POLIIZOL"**

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2024.01.29 19:28:05 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



"SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani,
84, tel.022 027059, fax. 022 027058,
www.supraten.md,
c/f 1003600005791

Producător: **"SUPRATEN" SA**, mun. Chișinău, str. Transnis-
tria, 5/1, tel.022 027059, fax. 022 027058

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, ten-cuieli, placaje și pardoseli".

Prezenta evaluare tehnică conține 14 pagini și anexa 61 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel.022 027059, fax. 022 027058 referitor la: "Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" fabricați de firma "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Transnistria, 5/1, tel.022 027059, fax. 022 027058, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/04-011:2021 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "SUPRATEN" SA.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței și plasticizatori, posedă adeziune înaltă la stratul suport format din beton, cărămidă, beton celular și alte suporturi minerale, de asemenea din polistiren și vată minerală, plasă din fibră de sticlă.

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "BAZALT" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,210/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1780
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,214(C2)/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,082/CF-A

Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,593/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,077/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,103/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,156/AF-P

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "CLASS POLISTIROL" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,350/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1810
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,370(C1)/CF-A

Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,186/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,466/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,243/CF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,101/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,283/CF-P

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "IZOPOL" sunt date în tabelul 3.

Tabelul 3.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,270/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1800
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,283(C1)/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,323/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,465/CF-A

Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	0,196/CF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,111/CF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,216/CF-P

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "IZOMIN UNIVERSAL" sunt date în tabelul 4.

Tabelul 4.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,385/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1800
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,432(C1)/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,552/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,364/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,146/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,100/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire	0,188/AF-P

termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	
--	--

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "POLIIZOL" sunt date în tabelul 5.

Tabelul 5.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,316/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1790
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,336(C2)/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,384/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,553/CF-A

Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	0,105/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	0,089/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/ adeziv/substrat), N/mm ²	0,216/CF-P

1.2 Identificarea produselor

Adezivii se livrează în saci de 25 kg.

Fiecare sac cu produs va fi marcată de producător în care se va specifica în limba de stat:

- denumirea și sigla producătorului;
- data fabricării;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- masa nominală/netă;
- condiții de depozitare, punere în operă.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se utilizează la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu înclieirea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTIROL" se utilizează pentru fixarea stratului de armare cu plasă din fibră de sticlă.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și

completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală. Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor au fost verificate prin încercări de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL.

Securitatea la incendiu – Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",

"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se încadrează în clasa de combustibilitate A1 (C₀). Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - materialele utilizate la realizarea adezivului nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu influențează această cerință.

Economia de energie – Se îmbunătățește economia de energie în exploatarea edificiilor.

Izolare termică – În componența sistemelor de termoizolație adezivii aduc o contribuție la îmbunătățirea izolării termice și la economia de energie în construcții.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Construcțiile unde se aplică adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se proiectează, se execută și se demolează, astfel încât utilizarea resurselor naturale este sustenabilă și asigură în special următoarele:

- a) după demolare, materialele și produsele componente elementelor de construcție se pot recicla;
- b) durabilitatea produselor este egală cu durata de viață a sistemului de izolație unde se utilizează – minim 30 de ani;
- c) materiile prime utilizate la fabricarea produselor componente ale adezivului pentru plăci de polistiren și vată minerală,

plasă din fibră de sticlă sunt compatibile cu mediul (a se vedea cap Igienă, sănătate și mediu înconjurător).

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Durabilitatea produselor este egală cu durata de viață a sistemului de izolație unde se utilizează – minim 30 de ani în condițiile respectării tehnologiei de punere în operă și exploatare.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

Intern unității: controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Instrucțiunilor și procedurilor de lucru, aprobate în modul stabilit.

Extern unității: producătorul are implementat un sistem de management al calității conform EN ISO 9001, certificat nr.

SMC 0130 din 08.08.2018, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

Evaluarea conformității produselor. Producătorul eliberează declarația de performanță conform sistemului 3 sau 4 din Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Punerea în operă a produselor în general se face la temperaturi ale mediului ambiant cuprinse între 5°C și 25°C.

Lucrările de lipire a plăcilor de termoizolație cu produsele predozate "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" încep doar după terminarea tuturor lucrărilor a căror efectuare simultană sau ulterioară ar putea deteriora calitatea lucrării, cum ar fi:

- montarea tocurilor de uși și ferestre;
- executarea instalațiilor de apă, gaze (fără montarea obiectelor de instalații);
- executarea instalației electrice îngropate (tuburi, duze, dibluri);
- astuparea tuturor șanțurilor și străpungerilor din pereți și planșee rămase de la executarea instalațiilor.

Pentru obținerea calității dorite, la punerea în operă a mortarului adeziv, executantul va avea în vedere următoarele aspecte:

- natura suportului;
- cantitatea apei de preparare, modul și timpul de amestec;
- condițiile de mediu pentru preparare, punere în operă și întărire a mortarului;
- timpul de priză;
- timpul după care suprafața devine utilizabilă;

Stratul suport, pe care se montează plăcile de termoizolație cu adezivul pentru polistiren, trebuie să fie:

- plan și neted - neuniformitățile să nu depășească 3 mm/m (în caz contrar neuniformitățile se netezesc prin șlefuire);
- cu aderență la tencuieli pe bază de ciment (cu vârsta de cel puțin 28 de zile);
- fără fisuri (se admite prezența doar a fisurilor capilare care apar datorită prizei hidraulice, uscării și întăririi suportului pe bază de ciment de tip tencuială. Nu sunt permise alte fisuri datorate realizării incorecte a suportului și cu deschideri de peste 0,5 mm și care evoluează în timp odată cu întărirea);
- curat, fără praf și fără săruri, lipsite de substanțe care reduc aderența (grăsimi, bitumuri, praf gips, vopsea, zugrăveli vechi, etc.);
- rezistent, compact și lipsit de părți friabile;
- uscat - umiditatea reziduală măsurată în suportul la 2-3 cm adâncime, să nu fie mai mare de 2%.

Suporturile trebuie să fie obligatoriu de natură minerală (tencuieli de ciment-var, cărămidă, beton). Pregătirea suprafeței suport. Suprafața suport trebuie să fie uscată, curată, fără substanțe antiaderente (grăsime, bitum, praf). În prealabil se amorsează suprafața suport cu SUPRATON EXTRA sau TUFFUHGPUHT, suprafețele suport neabsorbante – BETOHGPUHT.

Prepararea:

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prepară manual sau de preferabil mecanizat (malaxor electro-mecanizat specializat de joasă turație - maxim 500 rot/min - și de putere mare - minim 1200 W - dotat cu o tijă amestecătoare specializată pentru mortare), prin adăugarea pulberii în apă, (proporția de

amestecare trebuie să fie conform condițiilor indicate de producător pentru fiecare adeziv), până la obținerea unui amestec omogen, de consistență cremoasă, ușor lucrabil. Amestecul se lasă în repaus aproximativ 5 minute, după care se reamestecă energic. Se recomandă prepararea deodată, numai a unei cantități de adeziv care poate fi utilizată în interval indicat în fișa tehnică pentru fiecare adeziv.

Punerea în operă conform CP E.04.02, inclusiv:

Adezivul se aplică pe suprafața plăcii termoizolante prin metoda puncte-ramă, astfel încât după montarea plăcilor termoizolante, adezivul să acopere cel puțin 60-70% din suprafața acestora.

Pentru suprafețele plane, adezivul se aplică obligatoriu pe toată suprafața plăcii de polistiren, cu ajutorul gletierei cu dinți de 10-12 mm (după caz), după care placa se presează pe suprafața de izolat.

Aspecte suplimentare de punere în operă conform condițiilor fișelor tehnice ale producătorului.

Măsuri de protecția muncii:

Se respectă prevederile specifice de securitatea muncii și în mod special următoarele, referitoare la punerea în operă a mortarelor adezive:

- reacția cu apa fiind alcalină, se vor purta mănuși de protecție;
- în cazul contactului cu ochii, se spală imediat cu apă curată și se consultă medicul;
- în caz de înghițire se consultă medicul, căruia i se prezintă eticheta.
- sculele se spală cu apă imediat după utilizare; (materialul întărit nu poate fi îndepărtat decât mecanic).

Prevenirea noncaltății în procesul de producție se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La livrare, Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se vor însoți de declarația de performanță al producătorului și de instrucțiuni de aplicare în limba română. La depozitare de scurtă sau lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile de depozitare. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Înainte de introducerea în fabricație, calitatea materiilor prime este verificată.

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garantată de producător prin declarația de performanță, eliberată pe loturi de fabricație.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestei evaluări tehnice.

Fabricarea produselor se va face conform tehnologiei stabilite de producător.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

Produsele se livrează în saci și sunt însoțite de declarația de performanță și instrucțiuni de utilizare.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de performanță a producătorului, care atestă că sunt respectate toate caracteristicile și specificațiile mai sus prezentate ale produselor.

Produsele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare, în limba română.

Nu se aplică măsuri speciale privind transportul, produsele nefiind riscante sau periculoase pentru transportator.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente

acestor produse, de asemenea NCM E. 03.02 prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

3.1. Grupa specializată nr. 4 a examinat produsele și remarcă că:

- Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se realizează pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicați corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- produsele anterior au fost agermentate în România;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și prin control exterior - certificat nr. SMC 0130 din 08.08.2018, conform EN ISO 9001, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

3.2 Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "SUPRATEN" SA.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a adezivilor pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.
- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

15 iunie 2024

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

**DIRECTOR
ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL**



Anastasia BELOUSOVA

DOSARUL TEHNIC
Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",
"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS
POLISTIROL", "POLIIZOL"

Beneficiar: "SUPRATEN" SA,
mun. Chişinău, str. Petricani, 84,
tel.022 027059, fax. 022 027058
cf 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA,
mun. Chişinău, str. Transnistria,
5/1, tel.022 027059,
fax. 022 027058

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale,
tencuieli, placaje și pardoseli"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței și plasticizatori, posedă adeziune înaltă la stratul suport format din beton, cărămidă, beton celular și alte suporturi minerale, de asemenea din polistiren și vată minerală, plasă din fibră de sticlă.

2 Elemente componente primare

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale adezivului "BAZALT" sunt date în tabel:

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,210
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1780-1800
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,214
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,082
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,593
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,077
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,103
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,156

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" sunt anexate.

3 Elemente

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se utilizează la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu înclieirea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTIROL" se utilizează pentru fixarea stratului de armare cu plasă din fibră de sticlă.

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Republica Moldova.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Avizul sanitar nr. P-2944/2019 din 25.09.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova;
2. Au fost verificate caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL (raportul de încercări nr. 471.3 din 20.04.2021 se anexează). Grupa specializată nr. 4 își însușește rezultatele declarate de producătorul "SUPRATEN" SA conform declarațiilor de performanță nr. 33, nr. 34, nr. 35, nr. 36/30.05.2021 anexate la dosar.
3. Încheiere de securitate la incendiu nu se aplică pentru adezivi pe bază de ciment.

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 CP E.04.02-2013 Reguli tehnice de execuție a sistemelor de termoizolație exterioară și interioară a clădirilor
- 4 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 5 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 6 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 7 Hotărârea Guvernului Nr. 913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 8 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 06 din 31 mai 2021

Grupa specializată nr. 4 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: ing. A. Belousova
- membrii: ing. E. Proaspăt
- ing. V. Mursa
- ing. E. Oprea

Întrunită la data de 31.05.2021 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel.022 027059, fax. 022 027058 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării Tehnice Nr. 02/04-011:2021 pentru "Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" cu domeniul de utilizare: la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu înclierea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTI-ROL" se utilizează pentru fixarea straturii de armare cu plasă din fibră de sticlă.

- se recomandă "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Transnistria, 5/1, tel. 022 027 059, fax. 022 027058 să realizeze cel puțin o dată în an încercări control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Raportorul Grupei specializate nr. 4

E. Proaspăt





CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002267-23

Data emiterii: 28 iunie 2023

Valabil pînă la: 28 iunie 2024

CertMatCon

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Plasă din fibră de sticlă, pentru armare.

Codul NM MD
7019

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2, SM EN 13496-2014.

PRODUCĂTOR

"ShangHai Toptex Building Material Co." Ltd., China.

Codul țării
CN

SOLICITANT

S.C. "PREMIUM-PROFIL" SRL,
str. Columna, 170, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1006600061790

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 261 din 28.06.2023, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 233/11 din 28.06.2023, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 231-22 din 31.05.2022, eliberat de Centrul de Analiză și Încercări SRL "LabTest-AIRIN", mun. Chișinău, str. Dosoftei, 124; Raport de încercări Nr. 233/12 din 28.06.2023, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Certificare voluntară. Domeniu nereglementat. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 919 din 20.02.2018.

Seria V № 003588



Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2024.01.29 19:29:00 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



**CERTIFICAT DE CONFORMITATE
a controlului producției în fabrică**

OCpr-018 11A 1599-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

**AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE
HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ȘI
ÎN CONSTRUCȚII DE DRUMURI**

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/6 mm, agregat grosier 6/20 mm, agregat grosier 20/40mm, agregat grosier 40/80 mm, amestec de agregate 0/40 mm, amestec de agregate 0/80 mm.

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri.

SA "Pietriș"

Republica Moldova, mun.Chișinău, or.Vatra, str. Feroviarelor, 10

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 13242:2002+A1:2007)**

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 25.03.2021, modificat 19.04.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ:standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat -

OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheților anuale la data de:

03-	03-	03-	03-
2023	2024	2025	2026

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2024.01.29 19:25:16 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
2027



Data emiterii: 25.03.2021
Data modificării: 19.04.2022

№ 00125

Conducătorul organismului



E.Oprea

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1599-21

Pagina 1 din 2

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip - agregat fin 0/6 mm, agregat grosier 6/20 mm, agregat grosier 20/40 mm, agregat grosier 40/80 mm, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 19.04.2022 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera			
			Performanțe declarate/ sorturi			
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat fin 0/6	Agregat grosier 6/20	Agregat grosier 20/40	Agregat grosier 40/80
	Granulozitate, %	G	G _{F85}	G _{C85/15}	G _{C80/20}	G _{C80/20}
	Forma agregatului grosier	Sl	-	Sl ₄₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀
	Densitatea granulelor, Mg/m ³	ρ _{rd}	2,66	2,71	2,47	2,48
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ _{rd}	1,49	1,23	1,24	-
Puritate	Părți fine, %	f	f ₁₀	f ₂	f ₂	f ₂
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier-sort 10-14 (coeficient Los Angeles), %	LA	-	LA ₂₅	-	-
Absorbția de apă	Coefficient de absorbție de apă, %	WA ₂₄	-	WA ₂₄ 3,95	WA ₂₄ 3,25	WA ₂₄ 2,7
Durabilitatea față de îngheț-dezgheț	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezgheț- sort 10-14, %	MS	-	MS ₁₈	-	-
Natura rocii	Calcar					

Conducătorul organismului

E.Oprea



ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1599-21

Pagina 2 din 2

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip – amestec de agregate 0/40 mm, amestec de agregate 0/80 mm, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.

Această anexă eliberată la 19.04.2022 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera	
			Performanțe declarate/ sorturi	
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Amestec de agregate 0/40	Amestec de agregate 0/80
	Granulozitate, %	G	G_{A85}	G_{A85}
	Forma agregatului grosier	Sl	Sl₂₀	Sl₂₀
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ_{rd}	1,53	1,53
Puritate	Părți fine, %	f	f₅	f₇
Natura rocii	Calcar			

Conducătorul organismului

E.Oprea



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A CONSTANȚEI PERFORMANȚEI PRODUSULUI Numărul: CCP-173-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Adezivi pentru plăci ceramice,
realizați industrial pe bază de ciment, pentru placări la exterior și interior.
Class Inter, Class Extra alb/gri, Class Naș, Poliizol, Termocămin,
Class Porțelanat alb/gri, Polifix Universal, Naș Baund.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.
str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

SM EN 12004+A1:2014

Sistem: 1

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 12.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 11.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-032-2021

**ADEZIVI PENTRU SISTEME TERMOIZOLANTE,
IZOPOL, IZOMIN UNIVERSAL, BAZALT, CLASS POLISTIROL, POLIIZOL.**

Utilizare: Pentru plăci la exterior și interior, pentru sisteme termoizolante.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

ETM Nr. 02/04-011:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: **CPF-227-2021**

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU:

- Betoane
- Lucrări de inginerie civilă și drumuri
0-4 mm

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

GOIANA PETR. CO SRL,

s. Goianul Nou, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producție: **Zăcămint de nisip „CĂUȘENII VECHI”,**

situat la 0,55 km Nord-Est de or. Căușeni, r-l. Căușeni.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 25.10.2021 și va rămâne valabil până la data de xx.10.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
octombrie
2022

de vizat
până în
octombrie
2023



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar însoțit de anexă, cu condiția vizării anuale.

RAPORT DE ÎNCERCĂRI ÎNȚIALE DE TIP

Nr.12 din 16.08.2021

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR nr. 2

Nisip eeznut

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea, ±U _x
1.	Masa volumetrică reală în stare uscată, Mg/m ³	SM EN 1097-6:2016	≥2,00	2,62	1,2 g/cm ³
2.	Masa volumetrică în vrac în stare uscată, Mg/m ³	SM EN 1097-3:2016	Valoare declarată	1,48	0,88 kg/m ³
3.	Conținut de părți fine,%	SM EN 933-1:2016	≤3	1,7	0,52
			Categorie (f)	f3	
4.	Calitatea părților fine (Albastru de Metilen).	SM SR EN 933-9:2016	-	MB= 1,25	1,27 g colorant/ kg fracțiune
5.	Definirea părții grosiere sau fine ale agregatului fin	SM EN 933-1:2016	30-70	30,6	-
			Clasificarea	MP	

6. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei,mm	2 D	1,4 D	D							d=0
	8	5,6	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063	D<4
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010. pct. 4.3.2 tab. 2	100	95-100	85-99	-	-	-	-	-	-	Categorie G _F 85
SM SR EN 13242:2010, pct. 4.3.1 tab. 2.		98-100	85-99							Categorie e G _F 85
Procent masic de trecere, %	100	97,0	85,2	71,5	52,2	30,6	12,2	3,58	1,7	



**DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ**

Nr. 32/27.04.2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Adezive pentru plăci ceramice și sisteme termoizolante – POLIIZOL

2. Utilizare preconizată:

POLIIZOL - Pentru utilizare la fixarea plăcilor din polistiren expandat, montarea placajelor ceramice și a plăcilor din piatră naturală sau artificială, pe suprafețe de origine minerală (beton, ciment, ipsos etc.). Pentru lucrări la exterior și interior.

3. Fabricant:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373(22)027059, fax +373(22)027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

Sistem 1 conform SM EN 12004+A1:2014 – Anexa ZA

5. Standard armonizat:

SM EN 12004+A1:2014 – Adezivi pentru plăci ceramice. Cerințe, evaluarea conformității, clasificare și notare

Evaluare tehnică nr. 02/04-011:2021 – Adezivi pentru sisteme termoizolante "Izopol", "Izomin Universal", "Bazalt", "Class Polistiro", "Poliizol"

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:	Performanța	Specificațiile tehnice armonizate
Adeziv pentru plăci ceramice și sisteme termoizolante POLIIZOL		
Reacția la foc	A1	SM EN 12004+A1:2014
Timpul deschis, N/mm ²	0,653/AF-S 0,316/AF-S	SM EN 12004-2:2017, pct.8.1 Valoarea admisibilă ≥ 0,5

Rezistența inițială de aderență la tracțiune, N/mm ²	1,247/CF-A	SM EN 12004-2:2017, pct.8.3.3.2 Valoarea admisibilă ≥ 0,5
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri îngheț-dezghet (25 cicluri), N/mm ²	0,571/AF-S	SM EN 12004-2:2017, pct.8.3.3.5 Valoarea declarată
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm ²	0,578/AF-S	SM EN 12004-2:2017, pct.8.3.3.3 Valoarea admisibilă ≥ 0,5
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm ²	0,629/AF-S	SM EN 12004-2:2017, pct.8.3.3.4 Valoarea admisibilă ≥ 0,5
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1,79	SM SR EN 1015-6:2016 Valoarea declarată
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,336(C2)/CF-A	SM EN 12004-2:2017, pct.8.3.3.2 Valoarea admisibilă ≥ 0,5
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,384/CF-A	SM EN 12004-2:2017, pct.8.3.3.3 Valoarea admisibilă ≥ 0,5
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,553/CF-A	SM EN 12004-2:2017, pct.8.3.3.4 Valoarea admisibilă ≥ 0,5
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,105/AF-P	SM EN 12004-2:2017, pct.8.3.3.2 Valoarea admisibilă ≥ 0,5
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,089/AF-P	SM EN 12004-2:2017, pct.8.3.3.3 Valoarea admisibilă ≥ 0,5
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,216/CF-P	SM EN 12004-2:2017, pct.8.3.3.4 Valoarea admisibilă ≥ 0,5

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Mășterul Manole 9

la 27 aprilie 2021