

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2210-104 Дата: 22.10.2022

Производитель: ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/45 д 3 мм	-	
Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 38 4 B 2 2 H10 AWS A 5.1:E6015 ГОСТ 9466-75 9467-75 Э42А –УОНИ-13/45 -3.0- УД / Е 414-Б20	
Партия №	006	

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	470 - 600	494
Относительное удлинение, %	≥22	30
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°C	≥147	318/330/325
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥380	386
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	55/50/49
Содержание диффузионного водорода, мл/100г	≤10	4.3

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.08
Si	0.20 - 0.30	0.2
Mn	0.45 - 0.80	0.75
P	≤0.035	0.018
S	≤0.03	0.009

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, telegram)

