



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 41650-24

Data emiterii

22 octombrie 2024

Valabil pînă la

22 octombrie 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: Hidranți subterani, marca comercială BOHAMET;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (2 poziții);
livrarea conform contractului nr.031-2024 din 23.06.2024;
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Calea Basarabiei, 26/4

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 5762-2002 p.5.1.4.6, p.5.1.4.7, p.5.1.4.9, p.5.1.4.10

PRODUCĂTOR

"BOHAMET-ARMATURA" Spotka z o.o.
Ciele, Koscielna, 2, 86-005 Biale Blota, Polonia

Codul țării
PL

CLIENT

ELPO SRL
RM, mun. Chișinău, str. Fantalului, 15

Codul IDNO
1004600009903

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/241 din 17.10.2024.
Raportului de încercări nr. 241-24C din 21.10.2024,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/241-ev din 22.10.2024.

Digitally signed by Mereacre Dan
Date: 2024.11.11 20:54:58 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2.
Este stabilită o supraveghere după 6 luni de la emiterea certificatului dat.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006796



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Anexă

la certificatul de conformitate

Fila 1 File 1

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13C 41650-24 din 22.10.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tipurile	Dimensiunile
1	Hidrant subteran HP-6	DN80 H – 750mm
		DN80 H – 1000mm
		DN80 H – 1250mm
		DN80 H – 1550mm
		DN100 H – 750mm
		DN100 H – 1000mm
		DN100 H – 1250mm
2	Hidrant subteran HP-M	DN100 H – 1550mm
		DN100 H – 500mm
		DN100 H – 750mm
		DN100 H – 1000mm
		DN100 H – 1250mm
		DN100 H – 1500mm

Seria C 003505

Conducătorul
nr. organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



**MINISTERUL AFACERILOR INTERNE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

**SERVICIUL PROTECȚIEI CIVILE ȘI
SITUAȚILOR EXCEPȚIONALE**

CERTIFICAT

**de apărare împotriva incendiilor la materiale de construcție și la construcții
seria CSI nr. 017-17 din 25.04.2017
Termen de valabilitate nelimitat**

Solicitant: SRL „UNIPLAST”, mun. Chișinău, str. Padurii, 6/2.

Scopul: determinarea stării de funcționare a hidrantului subteran „HP6 DN 80
PN16”, producător „Bohamet-Armatura”, Polonia.

Materialul: hidrant subteran „HP6 DN 80 PN16”, producător „Bohamet-
Armatura”, Polonia.

Prezentul certificat confirmă că, hidrantul subteran „HP6 DN 80
PN16”, producător „Bohamet-Armatura”, Polonia, prezentat de către SRL
„UNIPLAST”, mun. Chișinău, str. Padurii, 6/2, este funcțional conform
standardelor în vigoare din Republica Moldova și poate fi utilizat pe teritoriul
Republicii Moldova cu condiția respectării prevederilor pct. 4.3 și pct. 8.14
din „Normativului în Construcții. Protecția împotriva incendiilor a
clădirilor și instalațiilor” NCM E. 03.02-2014.

Certificatul este eliberat în conformitate cu art. 32 a Legii nr. 267-XIII
„Privind apărarea împotriva incendiilor” în baza Certificatului de Constatare a
Performanței nr. 1438-CPR-0344, prezentat în Secția Laboratorului experimental
antiincendiar a SPC și SE al MAI RM.

Șeful adjunct SPC și SE
Șeful Direcției salvatori și pompieri
colonel al s/salvare



L. Ș.

Anatolie Viniciuc

ex. I. Bantaș, D. Vieru
tel. 022-25-14-90

seria CSI nr. 017-17

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ



Nr. de înregistrare
OCpr - 053 00015



mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; fax: 022 776930; e-mail: org.certificare@oatucld.md; www.oatucld.md

În conformitate cu Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin H.G. nr. 913/2016, acest certificat se aplică produsului/produselor pentru construcții:

Agregate pentru mortare, agregate nelegate sau legate hidraulic

Produse de: SC „NAIRI GRUP” S.R.L.

Adresa juridică: MD-2047, str. Valea Trandafirilor 11, mun. Chișinău

Locația producției: zăcămintul de nisip „Boșcana” din com. Boșcana, r-nul Criuleni, extravilan

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție, care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OCpr din cadrul I.P. OATUCL a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului:

SM SR EN 13139:2010; SM SR EN 13139:2010/AC:2010
SM SR EN 13242+A1:2010; SM SR EN 13242+A1:2010/C91:2022

Sistem aplicabil: 2+

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 01.07.2024 și va rămâne valabil până la data de 30.06.2029, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică, confirmată prin rapoartele rezultate.

Prezentul certificat este valabil numai însoțit de Anexa, care face parte integrantă din acesta.

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Prezentul certificat conține 1 anexă, expuse pe 02 file.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice măsurile necesare pentru conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat.

Conducător OCpr

Dr. ing. Croitoru Gheorghe



VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate a controlului producției în fabrică se legalizează în modul stabilit de Organismul de certificare produse din cadrul I.P. OATUCL.

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației Republicii Moldova

Seria A Nr. 000015

**ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE DIN CADRUL INSTITUȚIEI PUBLICE
OFICIUL AMENAJAREA TERITORIULUI, URBANISM, CONSTRUCȚII ȘI LOCUINȚE**

mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; fax 022 776930; e-mail: org.certificare@oatuci.md; www.oatuci.md

ANEXĂ

Fila 01 la
Certificatul de
conformitate a CPF
Nr. OCpr – 053 00015

la Certificatul de conformitate a controlului din 01.07.2024
producției în fabrică
Nr. OCpr – 053 00015

Lista produselor asupra cărora se extinde valabilitatea
Certificatului de conformitate a controlului producției în fabrică

Denumirea indicatorilor	U/M	DN pentru produs	DN pentru metoda de încercări	Cerințele conform DN	Trecere prin sită
Masa volumică în vrac	Mg/m ³	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 1097-3:2011	Valoarea declarată	1,216

Denumirea indicatorilor	U/M	nr./ site	DN pentru produs	DN pentru metoda de încercări	Cerințele conform DN	Date reale
Compoziția granulometrică	%	8	SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, Tab. 2	SM SR EN 933-1:2016	100	100
	%	5,6			95-100	100
	%	4			85-99	99,6
	%	2			-	96,3
	%	1			-	94,8
	%	0,500			-	93,5
	%	0,250			-	32,6
	%	0,125			-	13,6
	%	0,063			-	14,5
	%	<0,063			-	14,5

Categoria după granulozitate					Categoria G ^d	G _F
Particule fine	%	0,063	SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, Tab. 8	SM SR EN 933-1:2016	Conform Tab. 8	4,4 f ₇

Denumirea indicatorilor	U/M	DN pentru produs	DN pentru metoda de încercări	Cerințele conform DN	Trecere prin sită
Masa volumică în vrac	Mg/m ³	SM SR EN 13139:2010	SM SR EN 1097-3:2011	Valoarea declarată	1,23

Denumirea indicatorilor	U/M	nr./ site	DN pentru produs	DN pentru metoda de încercări	Cerințele conform DN	Date reale
Compoziția granulometrică	%	8	SM SR EN 13139:2010	SM SR EN 933-1:2016	100	100
	%	5,6			95-100	100
	%	4			85-99	100
	%	2			-	100
	%	1			-	100
	%	0,500			-	99,8
	%	0,250			-	25,0
	%	0,125			-	9,8
	%	0,063			-	1,4
	%	<0,063			-	1,4

Categoria după granulozitate					Categoria G ^d	G _F 85
Particule fine	%	0,063	SM SR EN 13139:2010	SM SR EN 933-1:2016	Conform Tab. 4	2,12 F ₃

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-370-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI

Agregat fin sort: 0-4 mm;

Agregat grosier concasat din prundiș, sort: 4-16 mm, 16-32 mm, 32-63 mm;

Amestec de agregate de balastieră, sort 0-32 mm, 0-63 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricate de:

ACIT TRANS SRL,

Republica Moldova, rl. Strășeni, s. Gornoe.

Loc de producție: s. Gornoe, raionul Strășeni.

Loc de extracție: s. Peresecina, rl. Orhei.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>05.03.2021</u>
Recertificare	<u>05.03.2024</u>
Expirare	<u>04.03.2029</u>

de vizat
până în
martie
2025

de vizat
până în
martie
2026

de vizat
până în
martie
2027

de vizat
până în
martie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2, nr.3 și nr.4 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

SC NOUCONST SRL

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chişinău, Republica Moldova.

La **STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL, mun. Chişinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 05.07.2021, modificat la data de 21.07.2023 și rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2, nr.3 și nr. 4,
cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BADPC 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu pietriș concasat cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula de bazalt pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)

Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BA 8 rul 70/100	BA 11,2 rul 50/70	BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	70/100	50/70	70/100	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
22,4	-	-	100	100
16 mm	-	100	90-100	90-100
11,2	100	90-100	-	-
8 mm	90-100	-	-	-
2 mm	10-72	10-60	10-50	10-50
0,063 mm	2,0-13,0	2,0-12,0	0-12	0-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 6,0	TLmin 5,8	TLmin 5,6	TLmin 5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax 5,0 – Vmin 4,5	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 12,5 ... Smax 15,0	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F3	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 4	Q min 4	Q min 2,5	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,33	2,40	2,42	2,41
Densitate maximă (Mg/m ³)	2,47	-	-	-
Absorbția de apă (%)	1,7	1,8	2,4	3,8
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului (viteza de deformare) – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului – PRDair	WTSaer 0,3 PRDair NR	WTSaer 0,10 PRDair 9,0	WTSaer 0,07 PRDair 5,0	WTSaer 0,3 PRDair NR
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax	VFBmin 72- VFBmax 74	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin 18	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 14	V10Gmin 11	NPD	V10Gmin 11
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 2200 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 4	Fcmx 0,4	Fcmx 2	Fcmx 0,2
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BAD 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 70/100	MAS 16 rul 50/70	BADPC 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70	70/100	50/70	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
31,5	100	100	-	100
22,4	90-100	90-100	100	90-100
16 mm	-	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-50	15-30	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	5-12	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 4,2	TLmin 4,4	TLmin 5,8	TLmin 4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	Vmax 4,0 – Vmin 3,5	NPD
Sensibilitatea la apă – ITR (%)	ITSR 90	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0	-	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F 4	F4	-	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	-	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,33	2,44	2,34
Absorbția de apă (%)	5,5	5,4	-	4,8
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:				
- Panta maximă a ornerajului (viteza de deformare) – WTSaer	-	-	WTSaer 0,1	-
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair			PRDair 5,0	
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	VFBmin 77 – VFBmax 83	NPD
Procent maxim de liant drenant, E	-	-	E 0,3	-
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	VMamin 16,0	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 11	NPD	-	V10Gmin 9,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 3600 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 7000 Smax. 9000	Smin. 7000 Smax. 9000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:				
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (µm/m/n)	Fcmx 1,0	Fcmx 0,4	-	Fcmx 0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	Min. 480000	Min. 300000	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie – β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezamrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

ANEXA nr. 4

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:
	AB 31,5 baza 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180
Aditiv de adezivitate	Wetfix
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-
31,5 mm	90-100
22,4mm	-
2 mm	10-50
0,063 mm	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 - Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 1,6
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,25
Absorbția de apă (%)	3,8
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VM Amin (%)	NPD
Procent de goluri la 10 girații – VxGmin (%)	V10Gmin 9
Procent de goluri la x girații – VxGmin (%)	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformatii permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	Fcmax0,2
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	Min. 500000
Rezistența la adeziune – β	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD
Comportarea la foc	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-254-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

CĂMINE DE VIZITARE ȘI CĂMINE DE RACORD SAU DE INSPECȚIE
DIN BETON

(INELE, FUNDAȚII PENTRU INELE, INELE DE ADUCERE LA COTĂ ȘI PLĂCI DE ACOPERIRE LA COTĂ)

Utilizare: *Accesul la rețelele de canalizare care transportă apele uzate, apele meteorice și apele de șiroire cu nivel liber sau ocazional sub presiune scăzută, în rețele de canalizare, fose septice, în general îngropate.*



VERIFICA CERTIFICATUL

RADIAL
PLUS

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM SR EN 1917:2010/ SM SR EN 1917:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.





CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII
"INMACOM"

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕНО-
СТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

"INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-20-86

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Сармизежетуса, 15, тел, факс 521-130, 52-20-86

15.12.2023 nr. 01/21
la nr. _____ din _____

Г

SC "TRIPLAST" SRL

Г

Г

Г

Vă înaintăm prezentul Aviz la Evaluarea tehnică nr. 02/05-038:2023 care a fost aprobată în data de 30 octombrie 2023 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul tehnic al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții îl vom transmite după ce va fi semnat la Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale al Republicii Moldova.

Director



A. Belousova

Ex. V. Proaspăt
+373 22 52 10 29



**MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 02/05-038:2023**

Valabilitate până la 30.12.2026

**Cod NM MD 3925
CAPACE ȘI GRĂTARE DIN MATERIALE COMPOZITE
PENTRU CĂMINE DE VIZITARE**

Titular: SC "TRIPLAST" SRL,
str. Gh. Doja, nr. 197, 540236, or. Tîrgu-Mureș,
România, tel. +40265258183, fax. +40265258018

Producător: "RECO PRODUCTION" LTD,
str. Ravnets nr. 27, Novi Iskar 1281, Bulgaria,
tel. +359 888 888 726, +359 879 299 211

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice".

Prezenta evaluare tehnică conține 14 pagini și anexa 21 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

*Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate*



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul tehnic și documentele prezentate de firma SC "TRIPLAST" SRL, str. Gh. Doja, nr. 197, 540236, or. Tîrgu-Mureș, România, tel. 40265258183, fax. +40265258018 referitor la: "Capace și grătare din materiale compozite pentru cămine de vizitare" fabricate de firma "RECO PRODUCTION" LTD, str. Ravnets nr. 27, Novi Iskar 1281, Bulgaria, tel. +359 888 888 726, +359 879 299 211, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/05-038:2023 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de SC "TRIPLAST" SRL, România.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Capacele, grătarele din materiale compozite sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, căminelor de racord din rețelele de canalizare, gaz, electricitate, telecomunicații, pentru accesul la vane, hidranți etc.

Se fabrică de asemenea capace tip răsuflători pentru gaz.

Capacele, grătarele, inclusiv ramele lor se fabrică din rășini aromatice, în amestec cu filleri minerali, prin laminare, presare și prelucrare mecanică în matrițe speciale.

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;
- element greu magistral.

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite, clasa B125, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa B125, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa B125, cu grătar și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem

de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A15, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A15, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială.

Capacele, grătarele și ramele sunt fabricate astfel încât să poată fi montate și în benzinării/rafinării etc. Dimensiunile capacelor, grătarelor și ramelor sunt prezentate în Dosarul tehnic a prezentei Evaluări tehnice. De asemenea, se pot fabrica modele echivalente cu cele menționate în prezenta Evaluare tehnică, cu dimensiuni diferite, dar respectându-se cerințele din Evaluarea tehnică.

Capacele și grătarele pot fi prevăzute cu sau fără balama.

Capacele și grătarele cu rame pot fi prevăzute cu garnitură împotriva vibrațiilor și/sau pentru etanșare. Capacele și grătarele cu rame pot fi prevăzute cu sisteme de asigurare antifurt operabile cu chei speciale. Capacele pot fi prevăzute cu orificii pentru aerisire și/sau ventilație. Capacele și grătarele cu rame pot fi prevăzute cu extensie pentru conectare la cămine cu DN315 mm, DN 400 mm, DN 500 mm, DN 630 mm etc.

Capacele pot fi fabricate cu termoizolație (pernă de aer etc.) pentru protecție împotriva înghețului.

Capacele pot fi din construcție etanșe, asigurând protecție împotriva pătrunderii lichidelor.

Acolo unde situația o impune, capacele cu rame pot fi ridicate la nivel cu ajutorul inelelor de ridicare fabricate din materiale compozite, PE, PVC etc.

Inelele de ridicare la nivel sunt furnizate ca accesoriu, la cerere.

La solicitarea clienților, capacele și grătarele cu rame pot fi fabricate într-o gamă variată de culori.

De asemenea, produsele pot fi colorate diferit, pe una sau mai multe fețe/laturi, în una sau mai multe culori sau un amestec de culori, reprezentând diferite simboluri/înscrisuri.

1.2 Identificarea produselor

Produsele fabricate de "RECO PRODUCTION" LTD sunt marcate în timpul procesului tehnologic sau ulterior, prin etichetare sau gravare.

Pe fața vizibilă a capacului, a grătarului sau a ramei, pot fi înscrisurate următoarele informații:

- numele producătorului;
- norma de fabricație;
- clasa de rezistență conform normei.

Produsele se identifică după declarația de performanță, astfel:

- numele producătorului;
- adresa producătorului;
- denumirea produsului;
- data fabricației;
- număr lot.

Fiecare livrare va fi însoțită de declarație de performanță cu prezenta Evaluare tehnică, instrucțiuni de depozitare și utilizare în limba română.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite se utilizează pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. Elementele ușoare, mediu – în zone verzi și pe părțile carosabile; elemente grele – pentru autodrumuri de destinație generală; element greu magistral – pentru autodrumuri magistrale cu transport intensiv.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite sunt fabricate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoare acreditate. Produsele prezintă rezistență mecanică la condițiile normale de transport, la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate conform normelor în domeniu: rezistență la rupere, săgeată remanentă.

Produsele întrunesc condițiile cerute de normativele în domeniu, rezistând condițiilor de exploatare pentru care sunt fabricate.

Securitatea la incendiu - Produsele nu fac obiectul acestei cerințe particulare de comportare la foc. Clasa de reacție la



foc este F (fără încercare), în conformitate cu SM EN 13501-1.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - Produsele utilizate nu conțin substanțe radioactive sau cancerigene, deșeuri toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe ori elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare - Materialele utilizate la fabricarea capacelor, grătarelor și ramelor nu absorb și nu interacționează cu apa și lichidele, astfel produsele nu necesită protecție împotriva coroziunii. Capacele trebuie să fie prevăzute cu sisteme de asigurare antifurt sau pentru a fi utilizate în condiții unde deschiderea accidentală sau voită trebuie evitată.

Produsele își păstrează caracteristicile în domeniul de temperatură cuprins între -40°C și +200°C.

Produsele nu implică riscul de accidente la utilizarea lor normală. Dacă se respectă condițiile de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

Produsele prezintă o bună planeitate a suprafețelor superioare ale ramelor și capacelor/grătarelor.

Suprafața de contact este special concepută împotriva alunecării, chiar și în condiții atmosferice extreme.

Produsele fabricate din materiale compozite nu conduc electricitatea și curentul electric.

Produsele sunt rezistente la radiațiile ultraviolete.

Produsele permit trecerea semnalului de unde radio datorită materialelor din care sunt fabricate.

Protecția împotriva zgomotului influențează această cerință.

Economia de energie – Nu influențează această cerință.

Izolare termică – Nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Datorită materialelor utilizate, a procesului tehnologic modern automat, a testelor și a calculelor efectuate, durata medie de viață estimată este de 25 de ani.

Termenele sunt valabile în cazul în care produsele sunt manipulate, transportate, depozitate, montate și exploatate corespunzător.

Produsele nu necesită operații de întreținere speciale. La operațiunile de deschidere/închidere se recomandă curățarea suprafețelor, verificarea gradului de uzură al garniturii (element consumabil) - dacă este cazul, ungerea balamalei și a componentelor sistemului de asigurare.

Garanția produsului dată de producător este de 60 luni.

2.2.3 Fabricația și controlul

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite sunt fabricate prin laminare, presare și prelucrare mecanică pe linii tehnologice automate, procesul de fabricație fiind controlat în următoarele faze, cu parametrii determinanți:

- caracteristicile materialelor componente;
- alegerea materiei prime;
- aditivarea;
- compoziția materialului;
- cantitatea materialului utilizat;
- controlul formei;
- temperatura de prelucrare;

- operația, timpul și forța de presare;
- verificarea caracteristicilor mecanice.
- verificarea rezistenței la forța de inspecție.

Tehnologia utilizată la fabricarea capacelor, grătarelor și ramelor din materiale compozite prevede o abatere maximă de la dimensiunile nominale de $\pm 6\%$.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

- **Intern unității:** controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.

- **Extern unității:** obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

Evaluarea conformității produselor poate fi efectuată după sistemul 3 sau 4 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Produsele se pot utiliza fără dificultăți particulare.

Punerea în operă se realizează conform proiectului întocmit de personal specializat, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și normativele în domeniu. Lucrările de instalare și montaj a produselor se vor efectua doar de către personal calificat în domeniu și cu ajutorul utilajelor, dispozitivelor și materialelor corespunzătoare.

Se va ține cont de corelație dintre locul de punere în operă și clasa dispozitivelor de acoperire.

Prevenirea noncalității în proiectul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

Produsele trebuie să corespundă cerințelor declarațiilor de performanță ale producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

Proiectarea lucrărilor de montaj a instalațiilor se va face conform reglementărilor tehnice în vigoare, ținând seama de recomandările producătorului. Se vor avea în vedere, în principal, recomandările cuprinse în NCM A.08.02, NCM G.03.02, NCM G.03.03, SM EN 752, CP G.03.02 și precizările din prezenta Evaluare Tehnică

2.3.2 Condițiile de fabricare

Calitatea constantă a produsului va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificatul de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Evaluarea tehnică, de Declarația de performanță (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), inclusiv pentru materiile prime și materialele utilizate și de instrucțiuni de utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului. Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.



2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate și stabilite de producător, sau reprezentantul acestuia.

Controlul materialelor întrebuițate, al modului de execuție se va face pe toată durata lucrării.

Produsele vor fi puse în operă după ce s-a verificat că a fost livrat cu declarația de performanță și dacă corespunde documentelor normative în vigoare.

Punerea în operă a produselor se va face conform cu NCM E.03.02, NCM A.08.02 și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

3 Remarci complimentare ale grupei specializate

3.1. Grupa specializată nr. 05 a examinat produsele și remarcă că:

- capacele și grătarele din materiale compozite sunt realizate pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicate corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și control exterior – Certificat EN ISO 9001:2015 nr. 347-4510-Q valabil până în 27.01.2024; Certificat EN ISO 14001:2015 nr 347-4510-E valabil până în 27.01.2024; Certificat EN ISO 45001:2018 nr 347-4510-OHS valabil până în 27.01.2024, eliberate de MD of MSCB la Alpha Quality Certification Ltd, Bulgaria.

3.2. Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de SC "TRIPLAST" SRL.

Calitatea produselor va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin declarație de performanță eliberată pentru fiecare lot livrat.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a capacelor și grătarelor din materiale compozite este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de că-

tre grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.

- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;



- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;
- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.
- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

30 decembrie 2026

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prolungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL



Anastasia BELOUSOVA



DOSARUL TEHNIC
CAPACE ȘI GRĂTARE DIN MATERIALE COMPOZITE
PENTRU CĂMINE DE VIZITARE

Beneficiar: SC "TRIPLAST" SRL,
str. Gh. Doja, nr. 197, 540236,
or. Tîrgu-Mureș, Români,
tel. +40265258183,
fax. +40265258018

Producător: "RECO PRODUCTION" LTD,
str. Ravnets nr. 27, Novi Iskar
1281, Bulgaria, tel. +359 888
888 726, +359 879 299 211

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice"



RAPORT TEHNIC

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Capacele, grătarele din materiale compozite sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament din instalațiile de canalizare și alimentare ca apă, căminelor de racord din rețelele de canalizare, gaz, electricitate, telecomunicații, pentru accesul la vane, hidranți etc.

Se fabrică de asemenea capace tip răsuflători pentru gaz.

Capacele, grătarele, inclusiv ramele lor se fabrică din rășini aromatice, în amestec cu filleri minerali, prin laminare, presare și prelucrare mecanică în matrițe speciale.

2 Elemente componente primare

Tabelul 1. Dimensiunile capacelor, grătarelor și ramelor

Produs	Clasa	Dimensiuni ramă, mm	Dimensiuni capac, mm	Pas liber, mm	Înălțime, mm
RCFA15-400-400	A15	500x500	434x434	400x400	38÷62
RCFA15-500-500	A15	600x600	534x534	500x500	38÷62
RCFA15-600-600	A15	764x764	634x634	600x600	38÷82
RCFA15-Ø300	A15	360	330	300	100÷110
RCFA15-Ø600	A15	887	660	600	81÷101
RCFB125-500-500	B125	600x600	534x534	500x500	38÷62
RCFB125-600-600	B125	764x764	634x634	600x600	38÷82
RCFB125-400-450	B125	410x470	400x450	380x430	100÷110
RCFB125-Ø300	B125	360	330	300	100÷110
RCFB125-Ø600	B125	887	660	600	81÷101

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;
- element greu magistral.

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite, clasa B125, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa B125, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;
- clasa B125, cu grătar și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;
- clasa A1 5, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;
- clasa A1 5, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de

închidere în două puncte, operabil cu cheie specială.

Capacele, grătarele și ramele sunt fabricate astfel încât să poată fi montate și în benzinării/rafinării etc. Capacele și grătarele pot fi prevăzute cu sau fără balama.

Capacele și grătarele cu rame pot fi prevăzute cu garnitură împotriva vibrațiilor și/sau pentru etanșare. Capacele și grătarele cu rame pot fi prevăzute cu sisteme de asigurare antifurt operabile cu chei speciale. Capacele pot fi prevăzute cu orificii pentru aerisire și/sau ventilație. Capacele și grătarele cu rame pot fi prevăzute cu extensie pentru conectare la cămine cu DN315 mm, DN 400 mm, DN 500 mm, DN 630 mm etc.

Capacele pot fi fabricate cu termoizolație (pernă de aer etc.) pentru protecție împotriva înghețului.

Capacele pot fi din construcție etanșe, asigurând protecție împotriva pătrunderii lichidelor. Acolo unde situația o impune, capacele cu rame pot fi ridicate la nivel cu ajutorul inelelor de ridicare fabricate din materiale compozite, PE, PVC etc.

Inelele de ridicare la nivel sunt furnizate ca accesoriu, la cerere.

La solicitarea clienților, capacele și grătarele cu rame pot fi fabricate într-o gamă variată de culori. De asemenea, produsele pot fi colorate diferit, pe una sau mai multe fețe/laturi, în una sau mai multe culori sau un amestec de culori, reprezentând diferite simboluri/înscrisuri.

3 Elemente

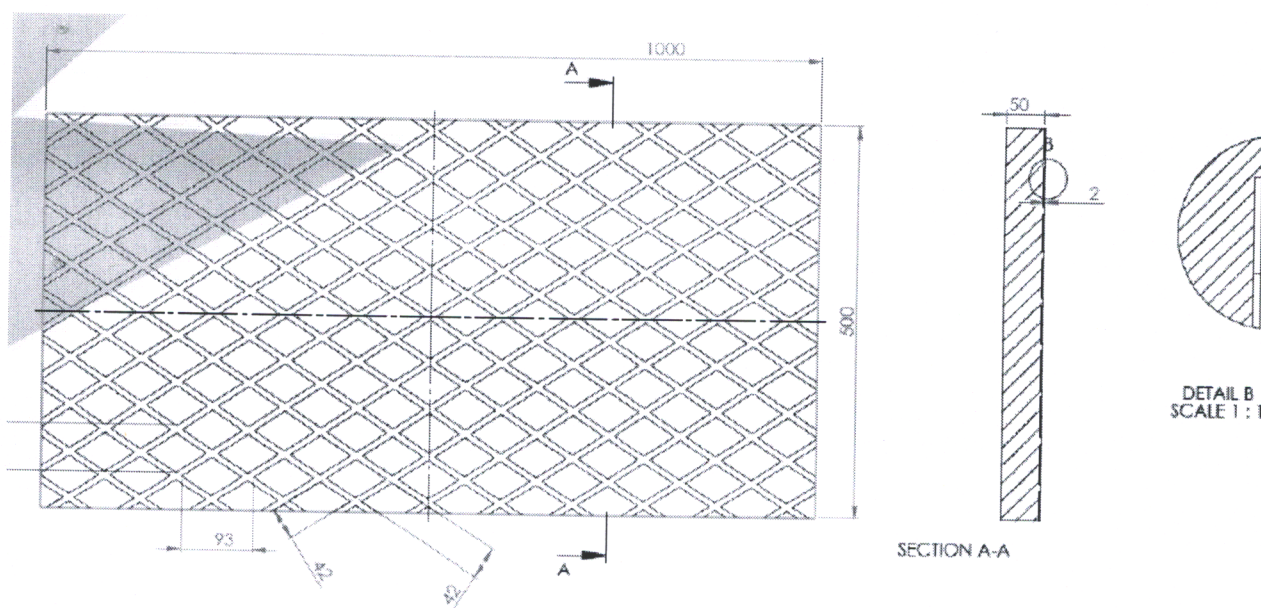


Fig. 1. Capac din material compozit, RCA 15-1000-500-50

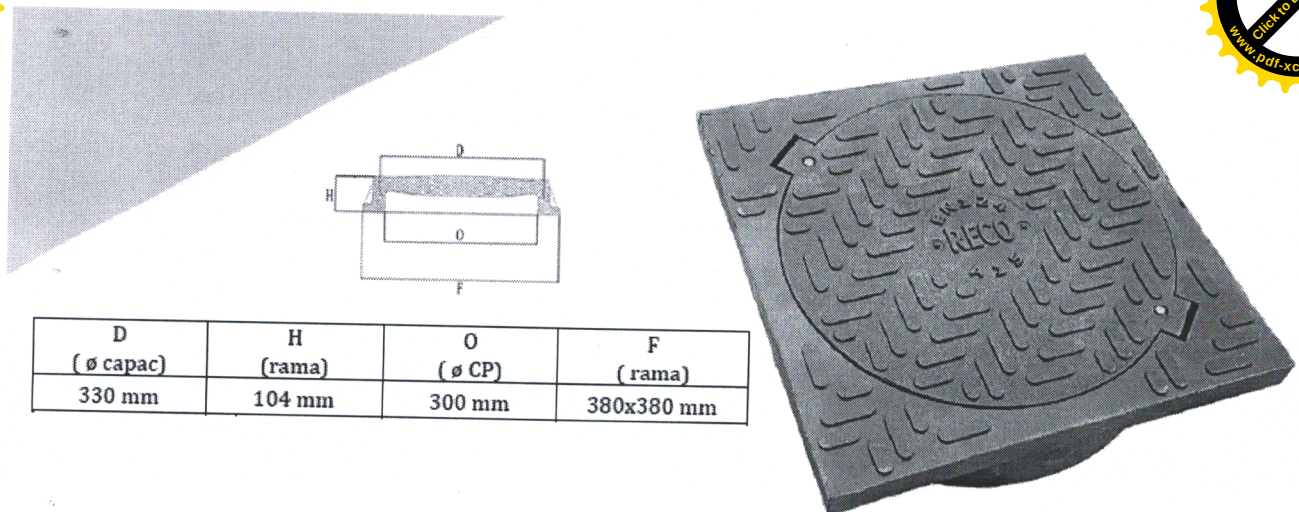


Fig. 2. Capac din material compozit, RCA 15-Ø300

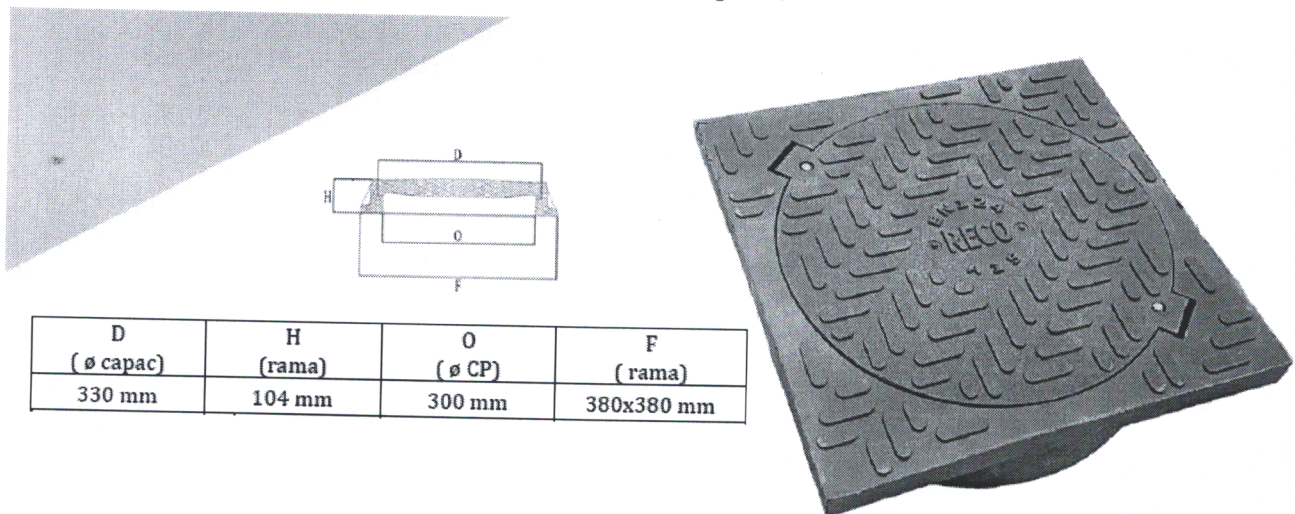


Fig. 3. Capac din material compozit, RCFA 15-Ø300

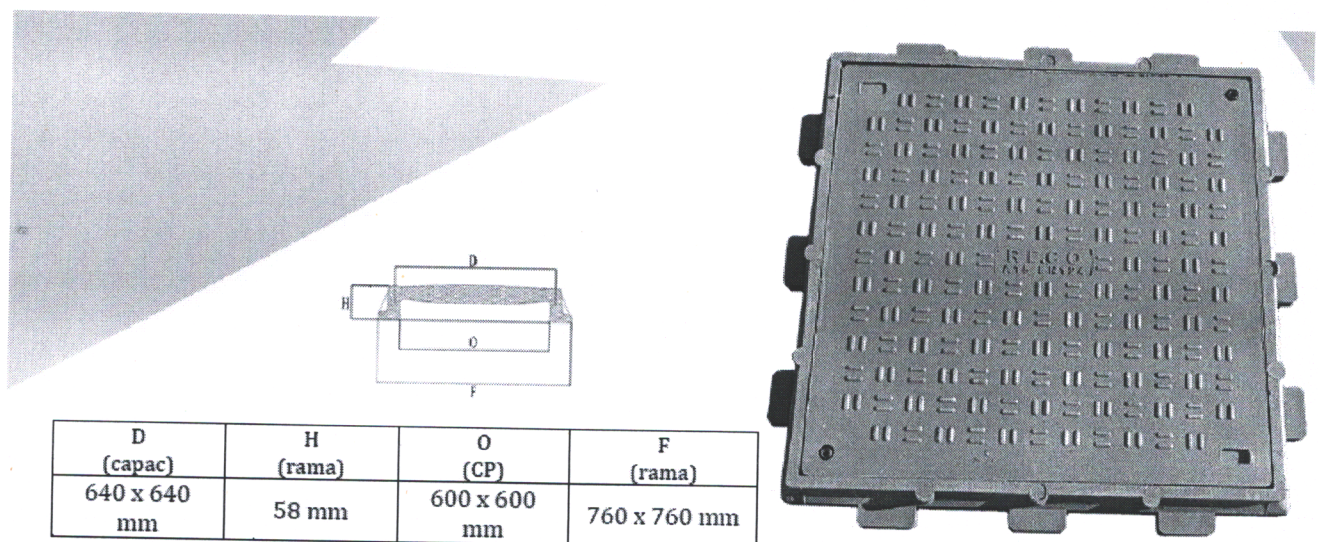


Fig. 3. Capac din material compozit, RCFA 15-600-600

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Utilizări pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. în țările UE, România.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Grupa specializată își asumă rezultatele conform declarațiilor de performanță Nr.1047 din 01.09.2023 eliberate de SC TRIPLAST.

Tabelul 1.

nr	Caracteristici	Performanțe
1.	Reacție la foc	Bfl-S2
2.	Rezistența la încărcare, exprimată ca:	
	a suprafeței de contact a ramei	$P_b = 4.8 \text{ N/mm}^2$
	a întregului ansamblu	400 kN
	săgeata remanentă	0,6 mm
	suprafața ventilată	N/A
3.	Asigurarea capacului prin element de asigurare	Sistem de blocare cu cheie
4.	Asigurarea tracțiunii	model în relief
5.	Durabilitatea rezistenței la încărcare, împotriva defecțiunii mecanice	corespunde
6.	Durabilitatea asigurării capacului, împotriva deschiderii neintenționate	corespunde
7.	Durabilitatea suprafeței de uzură, împotriva pierderii aderenței	corespunde
8.	Durabilitatea protecției copilului	corespunde
9.	Substanțe periculoase	NPD

2. Aviz sanitar Nr. P-0290/2023 din 06.02.2023 eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova.

3. Conținutul de radionuclizi naturali A_{ef} este verificat de LÎ al SRL Certmatcon, mun. Chișinău, raportul de încercări nr. 286 din 11.12.2023.



Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NNCME.03.02-2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 NCM G.03.02:2015 Rețele și instalații exterioare de canalizare
- 4 NCM G.03.03:2015 Instalații interioare de alimentare cu apă și canalizare
- 5 CP G.03.02-2006 Proiectarea și montarea conductelor sistemelor de alimentare cu apă și canalizare din materiale de polimeri
- 6 SM EN 124-5:2016 Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone carosabile și pietonale. Partea 5: Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere de materiale compozite
- 7 SM EN 13501-1:2019 Clasificare la foc a produselor și elementelor de construcție. Partea 1: Clasificare folosind rezultatele încercărilor de reacție la foc
- 8 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 9 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 10 Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 11 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003
- 12 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.



Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 08 din 30 octombrie 2023

Grupa specializată nr. 05 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: V. Proaspăt
- membrii: ing. A. Belousova
ing. E. Oprea
ing. V. Mursa

Întrunită la data de 30 octombrie 2023 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Capace și grătare din materiale compozite pentru cămine de vizitare" fabricate de firma "RECO PRODUCTION" LTD, str. Ravnets nr. 27, Novi Iskar 1281, Bulgaria, tel. +359 888 888 726, +359 879 299 211 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării tehnice Nr. 02/05-038:2023 pentru "Capace și grătare din materiale compozite pentru cămine de vizitare" cu domeniul de utilizare: pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a.

- se recomandă furnizorului SC "TRIPLAST" SRL, str. Gh. Doja, nr. 197, 540236, or. Tîrgu-Mureș, România, tel. 40265258183, fax. +40265258018 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

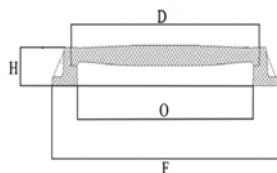
Președintele Grupei specializate nr. 05

V. Proaspăt

FISA TEHNICA

Capac din material compozit, tip

RCFD400- ø 600



D (ø capac)	H (rama)	O (ø CP)	F (ø rama)
660 mm	100 mm	600 mm	880 mm

Descriere



Cod produs	RCFD400- ø 600
Tip produs	Capac rotund, carosabil, din material compozit
Clasa produs	D400 conform EN124
Certificari	Agrement tehnic
Distribuitor	TRIPLAST
Caracteristici	Sistem de inchidere compus din doua suruburi
	Greutate totala: 70 kg
Material	Compozit non-metalic
Culoare	Gri
Avantaje	Fara valoare de reciclare, face inutil furtul

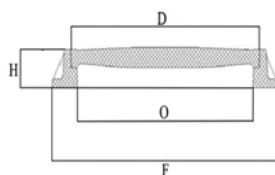
Contact

Tel: +4 0265-258 183
Fax: +4 0265-258 018
RDS: +4 0365-430 686; 0365-430 687
Mobil: +4 0742-147 705

N.R.C. J26/198/2002
C.I.F. RO14516495

Adresă

Str. Gheorghe Doja nr. 197
540236 Târgu Mureș, România
Email: office@triplast.ro



D (ø capac)	H (rama)	O (ø CP)	F (ø rama)
660 mm	81 mm	600 mm	880 mm



Descriere

Cod produs	RCFB125- ø 600
Tip produs	Capac rotund, necarosabil, din material compozit
Clasa produs	B125 conform EN124
Certificari	Agrement tehnic
Distribuitor	TRIPLAST
Caracteristici	Sistem de inchidere compus din doua suruburi
	Greutate totala: 40 kg
Material	Compozit non-metalic
Culoare	Gri
Avantaje	Fara valoare de reciclare, face inutil furtul

Contact

Tel: +4 0265-258 183
Fax: +4 0265-258 018
RDS: +4 0365-430 686; 0365-430 687
Mobil: +4 0742-147 705

N.R.C. J26/198/2002
C.I.F. RO14516495

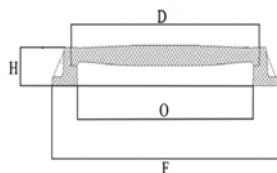
Adresă

Str. Gheorghe Doja nr. 197
540236 Târgu Mureș, România
Email: office@triplast.ro

FISA TEHNICA

Capac din material compozit, tip

RCFC250- ø 600



D (ø capac)	H (rama)	O (ø CP)	F (ø rama)
672 mm	102 mm	600 mm	887 mm

Descriere



Cod produs	RCFC250- ø 600
Tip produs	Capac rotund, carosabil, din material compozit
Clasa produs	C250 conform EN124
Certificari	Agrement tehnic
Distribuitor	TRIPLAST
Caracteristici	Sistem de inchidere compus din doua suruburi
	Greutate totala: 65 kg
Material	Compozit non-metalic
Culoare	Gri,negru
Avantaje	Fara valoare de reciclare, face inutil furtul

Contact

Tel: +4 0265-258 183
Fax: +4 0265-258 018
RDS: +4 0365-430 686; 0365-430 687
Mobil: +4 0742-147 705

Adresă

Str. Gheorghe Doja nr. 197
540236 Târgu Mureș, România
Email: office@triplast.ro