

EREĞLİ DEMİR VE ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş.

ÇIKARILMIŞ SERMAYE : 3.500.000.000 TL

ÜRÜN YERİ :

ERDEMİR

MÜSTERİ ADI :

YANETİŞ YASSI METAL MAMULSANLVE Tİ.C.A.Ş

SİPARİŞ NO :

24031004204

EBAD , mm :

0,5 X 1000 X R mm

STANDART ve KALİTESİ :

EN 10346-2015 DX51D + Z (ERDEMİR 1311)

ÜRÜN TİPİ ve AÇIKLAMASI :

GZR - ÇİNKO KAPLI A YÖZET GALVANİZE RULO

SARTNAME NO :

24030096999

LOT NO :



T E S T S E R T İ F İ K A S I

EN 10204 : 2004 TİP 2.1

TARİH :

SERTİFİKA NO : 24Y000087905

SAYFA NO :

1 / 1

YÖZET KORUMA (YAKUL / YAGSIZ) :
KAPLANMA KALINLIĞI (GK/ M2) : 50-50
PASTAVASTON TİPİ: Kromali
YAGLANMA KALINLIĞI (M2/ M2) : 250
YÖZET FÜRÜZLÜLÜŞÜ :

ÜRÜN BİLGİLERİ				MEKANİK ÖZELLİKLER																		
Etiket No	Tonaj (KG)	Döküm No	Bobin / Paket / Levha No	Dilim Adedi	NUM YERİ YÖNÜ		AKMA	ÇEKME	UZAMA	n (4-G)	n (10-20)	n (10-4g)	n Ort	R Ort	R-90	n-90	% Ag	A / C ORAN	BH TESTİ	SERTLİK ORT	KATILAMA	
1240401432906	9,130	423827	34158029100				N/MM2	N/MM2	AS0	%									BH_YS	BH	BH2	KMG
AF AÇIKLAMALAR																						
Pm+C: S120; Mn+Zn: C120; Ni: 60; Cr: 20; Nb+V: 10; S: 0,005; Cu: 0,05; Si: 0,05; Nb: 0,05; N: 0,005; P: 0,005; S: 0,005; Al: 0,05; Ti: 0,002																						
KİMYASAL BİLESİM , DÖKÜM ANALİZİ																						
Döküm No																						
C %																						
Mn %																						
P %																						
S %																						
Si %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %																						
Al %																						
Ti %																						
Ni %																						
Cu %																						
Nb %																						
V %																						
N %																						
S %</																						

EREĞLİ DEMİR VE ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş.

ÇIKARILMIŞ SERMAYE : 3.500.000.000 TL



ÜRETİM YERİ :

ERDEMİR

MÜŞTERİ ADI :

YANERPAŞ YASLI METAL MAMUL SAN. VE TİC.A.Ş.

SİPARİŞ NO :

23020849687

EBAD , mm :

0,7 X 1000 X R. mm

STANDART VE KALİTE :

EN 10346-2015 DK51D + Z (ERDEMİR 1311)

ÜRÜN TİPİ VE AÇIKLAMASI :

GZE - ÇİMNO KAPLI A YÜZEY GALVANİZLE RULO

SARTNAME NO :

23020075354

LOT NO :

T E S T İ F İ K A S I

EN 10204 : 2004 TİP 2.1

TARİH :

SERTİFİKA NO :

SAYFA NO :

1 / 1

YÜZEY KORUMA (YAĞLI / YAĞSIZ) :
KAPLAMA AĞIRLIĞI (GR/M²) : 50-50
YAĞLAMA MİKTARI (MG/M²) : 250
YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ :

ÜRÜN BİLGİLERİ

Erletme No	Tonaj (KG)	Döküm No	Bolin / Paket / Levha No	Dilim Adedi	NUM YERİ YÖNÜ	AKMA	CEKME	UZAMA	%	ÇERME TESTİ	MEKANİK ÖZELLİKLER	BH TESTİ	SERTLİK ORT	KATLAMA						
1330401408124	10,650	3T22117473	33112288200	33112288100	N/MW2	N/MW2	N/MW2	ABD	n (4-6)	n (10-20)	n (10-40)	n Ort	R Ort	R-90	n-90	% Ag	A / C ORAN	BH_YS	BH_BH2	ACI
1330401408122	10,700	3T22117586	33112288100	33112379200																

A E AÇIKLAMALAR

Ppm=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+SB
 IIV/Cb=C+Mn/6+Cr+Mo+V/5+(Ni+Cu)/15 Cbr=C+Mn/6
 Cbr=C+(Mn+Si)/6
 UGS: 20Cr+190S/75H+80Ni-12.Si-5.Mn-1
 AE1: Nb+V+Ti AE2: Cu+Cr+Ni
 AE3: C+Cu+Mo+Ni AE4: C+Ni
 AE5: Al/Ni AE6: Cu+Ni
 AE7: P+S AE8: Si+2.SiP
 AE9: Ti/Ni AE10: Ti/B
 AE11: Mn/Si AE12: Cu+Ni+Cr+Mo+V
 AE13: Mo/C AE14: C+Cu+Mo
 AE15: Nb+V AE16: Nb+V+Ti+B
 AE17: Nb+Ti AE18: Cr/P
 AE19: Mn+Cr+Mo AE20: Mn/C
 AE21: 3.Ni + 1.Si AE22: Al/Si
 AE23: Mn+Si AE24: Cu+Ni+Mo
 AE25: C + (Mn/5) + (SiP)/(Ni/10)+(Mo/15)+(Cu/10) (Springsyon Endeksi)

EREĞLİ DEMİR VE ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş. BU MALZEMENİN BAZI OXİDİLEN METODU İLE YAPILMIŞ OLDUĞUNU VE EN 10346-2015 DK51D + Z (ERDEMİR 1311) KALİTELERİNE UYGUN OLARAK TEST EDİLDİĞİNİ YÜKARIDAKİ DEĞERLERİ İLE TEVSİK EDER .

İBRAHİM AKDÜMBER
 METALURJİ LABORATUVARI
 MÜHENDİSİ

SERKAN DİKEÇ
 KALİTE METALURJİ
 MÜDÜRÜ

Döküm No	KİMYASAL BİLEŞİM , DÖKÜM ANALİZİ									
	C	Mn	P	S	Si	Al	Ti	%	%	%
3T22117473	0,037	0,181	0,016	0,009	0,013	0,039	0,000	0,029	0,147	0,088
3T22117586	0,029	0,147	0,088	0,007	0,017	0,042	0,000			

TEST SERTİFİKASI MILL TEST CERTIFICATE EN 10204 3.1

Müşteri/Customer : YAMETAS YASSI METAL MAM.SAN.TIÇ.AŞ.
Ürün/Product : GZR-P
Standart : EN 10346:2015
Gemi Adı/Vessel Name :

Certificate :
Tarih/Date :
Sipariş No/Order No : T3027769
Sayfa/Page : 1/1

Row Num	Etiket No/Bohç/Paket Number	Heat Number	Ağırlık (Weight) kg / Pound	Ürün Tipi (Product Type)	Çelik Kalitesi (Steel Quality)	Origin Country Of HRC	Kalınlık (Thickness) mm / Inch	Genişlik (Width) mm / Inch	Boy (Length) mm / Inch	Rulo Uzunluğu (Coil Length)	Yüzey Tipi (Surface Type)	Yüzey Kalitesi (Surface Quality)	Yüzey Koruma (Surface Protection)	Kaplama Ağırlığı (Coating Weight) gr / M2	Mekanik Özellikler (Mechanical Properties)						Kimyasal Bileşim (%) (Chemical Composition)																		
															Re (N/ ksi)	Rm (N/ ksi)	A (%)	r90	n90	rm	mm	Sertlik (Hrb)	C	Mn	P	S	Si	Al	Ti	Nb	Cr	Cu	Ni	V	Mo	B ppm	N ppm	Ceq	
1	245997329051001	T24289543	8.490 / 18.717 Z	GZR-P	DX51D+Z		0.80 / 0.0238	1000 / 39.37	0 / 0	1810	M	B	C	Z100	279	392	28.5						0.071	0.231	0.025	0.019	0.110	0.000	0.001										
Açıklama/Remarks															Kontrol Eden / Controlled By Mekanik Test Laboratuvarı / Mechanical Test Laboratory										Onaylayan / Approved Kalite Kontrol Departmanı / Quality Control Department														
Sertifika Notu / Explanation																																							
Yükarıda listelenen ürünlerin sipariş şartlarına ve ürün standartlarına uygun olduğunu beyan ederiz. We certify that products listed above in accordance with the order requirements and product standart. Bu test raporu EN 10204 standart maddesi 5e uygun olarak inza olmadan geçeri olacak şekilde sistemsel veri formatında hazırlanmıştır.																																							