



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ
РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ФЕДЕРАЛЬНАЯ СИСТЕМА КАЧЕСТВА»
Reg. № РОСС RU.31322.04ЖУНО**

Орган по сертификации:

РЕГ № FSK.RU.0002

Общество с ограниченной ответственностью

«ЕВРАЗИЙСКИЙ СОЮЗ СЕРТИФИКАЦИИ»

Адрес: 192289, г. Санкт-Петербург, ул. Олеко Дундича

дом № 35, корпус 1, литера А, квартира 2-Н офис 4.

тел: 8(812) 649-93-88 info@essert.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№FSK.RU.0002.F0009205

выдан

Совместному закрытому акционерному обществу «ЗАВОД САНТЭКС»

Адрес: Республика Беларусь, 220013, г. Минск, ул. Я. Коласа, д. 37, пом. 41

УНП 800017817

Дата выдачи: 08.02.2019 г.

Срок действия до: 08.02.2022 г.


Настоящий сертификат удостоверяет:

Система менеджмента качества применительно


к производству контейнеров для твердых отходов

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Руководитель органа

Арендарь А.В. 

Эксперт

Акимов А.А. 

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ ОБЯЗЫВАЕТ ОРГАНИЗАЦИЮ ПОДДЕРЖИВАТЬ СОСТОЯНИЕ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ В СООТВЕТСТВИИ С ВЫШЕУКАЗАННЫМ СТАНДАРТОМ, ЧТО БУДЕТ НАХОДИТЬСЯ ПОД КОНТРОЛЕМ ОРГАНА ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМЫ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ФЕДЕРАЛЬНАЯ СИСТЕМА КАЧЕСТВА» И ПОДТВЕРЖДАТЬСЯ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ЕЖЕГОДНОГО ИНСПЕКЦИОННОГО КОНТРОЛЯ



КОПИЯ ВЕРНА

0075015

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты"
246050, г. Гомель, ул. Ирининская, 21-17, (0232) 25-88-88

(наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, место нахождения, телефон)

СЕРТИФИКАТ № Г1029

продукции собственного производства

1. Производитель Совместное закрытое акционерное общество "ЗАВОД САНТЭКС",
220013, г. Минск, ул. Якуба Коласа, 37, помещение 41, Республика Беларусь.

Наименование обособленных подразделений юридического лица, осуществляющих производство продукции,
место нахождения

2. Регистрационный номер производителя в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей 800017817

3. Место нахождения производства 246043, г. Гомель, ул. Барыкина, 132, к. 2, Республика Беларусь.

4. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза 1. Евроконтейнер для сбора твердых бытовых отходов - 7309 00 900 0

2. Евроконтейнер оцинкованный для сбора твердых бытовых отходов
- 7309 00 900 0

3. Евроконтейнер для сбора твердых бытовых отходов с пластиковой крышкой
- 7309 00 900 0

4. Евроконтейнер оцинкованный для сбора твердых бытовых отходов с
смотри приложение к сертификату № Г1029/0118904 от 18.05.2020

5. Сертификат действителен с 18.05.2020 до 18.05.2021

6. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная в пункте 4 настоящего сертификата, относится к продукции собственного производства.

Заместитель начальника отдела
экспертиз и сертификации

(должность, подпись лица, выдавшего сертификат)



Голлачева Г. П.

18.05.2020

(дата)



0118904

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты"
246050, г. Гомель, ул. Ирнинская, 21-17, (0232) 25-88-88

(наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, места нахождения, телефон)

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ № Г1029

продукции собственного производства

1. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза пластиковой крышкой - 7309 00 900 0

5. Евроконтейнер для сбора твердых бытовых отходов сетчатый

- 7309 00 900 0

6. Евроконтейнер оцинкованный для сбора твердых бытовых отходов сетчатый

- 7309 00 900 0

2. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная в пункте 1 настоящего приложения, относится к продукции собственного производства.

Заместитель начальника отдела
экспертиз и сертификации

(должность, подпись лица, выдавшего сертификат)



М.П.



(фамилия, имя, отчество)

18.05.2020

(дата)

КОПИЯ ВЕРНА


Гомель, 18.05.2020

СЗАО «Завод Сантэкс»

Республика Беларусь, 220013, г. Минск, ул. Я. Коласа дом 37, помещение 41
Расчетный счет № BY69BPSB30123143080109330000 в дополнительном офисе №704 на
Уральской Региональной дирекции №700 по г. Минску
и Минской области, в ОАО «БПС-Сбербанк», г. Минск, ул. Уральская, 1а, к.28
код BPSBBY2X, УНН 800017817, ОКПО 29176292
в российских рублях BY19BPSB30123143080236430000
в долларах США BY64BPSB30123143080498400000
счет в евро BY47BPSB30123143080529780000

Технические характеристики

Требование	Параметры
Тип	Новый, в собранном виде, не бывший в эксплуатации евроконтейнер сварной конструкции из горячеоцинкованной стали (оцинкован методом полного погружения в ванну), со сферической крышкой с отверстиями загрузки вторичных материальных ресурсов и сферическим днищем для удобного опорожнения контейнера от сборных отходов, с ручками для перемещения и боковыми цапфами для выгрузки в мусоровоз с задней загрузкой с еврозахватом. Оборудован сливной горловиной с крышкой в днище корпуса. Контейнер должен обладать механической прочностью.
Номинальный объем контейнера, л.	1100 (+/-5%)
Фиксатор для фиксации крышки контейнера	Фиксатор для фиксации крышки контейнера в трех положениях – открыта, полузакрыта, закрыта.
Ходовая часть	4 (четыре) оцинкованных металлических колеса с возможностью поворота на 360°, со сплошными резиновыми шинами на металлическом оцинкованном диске и независимым друг от друга вращением. 2 (два) колеса оснащены стояночным тормозом (стопором колес). Головная часть ролика кронштейн – из штампованной стали. Двойной шарикоподшипник в поворотном узле.
Диаметр колеса, мм	200
Несущая способность колеса, кг	Не менее 200
Корпус контейнера	Сплошной, оборудован сливной горловиной с крышкой в днище корпуса. Сварной (сварка сплошным швом).
Материал корпуса	Штампованная листовая сталь с ребрами жесткости, с поверхностной обработкой горячим цинкованием с полным погружением корпуса в ванну.



Толщина корпуса, мм	1,2
Средняя толщина покрытия корпуса цинком, мкм	Не менее 60
Крышка контейнера	Сферическая (полукруглая) крышка в резиновом уплотнителе, обеспечивающим плотное закрытие крышки.
Материал крышки	Штампованная листовая сталь с ребрами жесткости, с поверхностной обработкой горячим цинкованием с полным погружением крышки в ванну.
Толщина крышки, мм	1,0
Средняя толщина покрытия крышки цинком, мкм	Не менее 60
Механизм открывания крышки	Подпружиненная крышка (имеет 2 (две) натяжные пружины), открывается и закрывается вручную или механически (при осуществлении погрузки/разгрузки в мусоровоз)
Грузоподъемность контейнера, кг.	Не менее 440
Собственная масса контейнера, кг, не более	120
Глубина, не более	1115
Ширина, мм	1370 +/- 10
Высота не более, мм	1470
Соответствие стандартам по типоразмерам	EN 840
Окраска	Не окрашенный, естественный цвет цинкового покрытия
Захват подъемником мусоровоза	За боковые цапфы, соответствующие стандарту EN 840
Гарантийный срок эксплуатации	Стандартная гарантия производителя, но не менее 24 месяца
Срок службы контейнеров	Не менее 10 лет
Документы, подтверждающие качество предлагаемого товара	прилагаются
Приемка контейнеров	Приемка контейнеров по количеству и качеству производится Покупателем после доставки товара. Осуществляется визуальная проверка целостности сварных швов, качества оцинковки, соответствия к требованиям поверхности основного металла и покрытия на внутренних и внешних поверхностях контейнеров. При обнаружении дефектов Поставщик незамедлительно примет меры по их устранению или по замене дефектных контейнеров за свой счет. Требования к поверхности основного

металла: не допускаются закатанная окалина, заусенцы, поры, включения, сварочные шлаки, остатки формовочной массы, графита, смазки, металлической стружки, маркировочной краски. Сварные швы должны быть равномерными, плотными и сплошными по всей длине. Не допускаются поры, свищи, трещины, шлаковые включения, наплавные соединения сварных швов. Острые углы и кромки, за исключением технически обоснованных случаев, должны быть скруглены радиусом не менее 0,3мм. Поверхности, подлежащие горячему цинкованию, должны быть очищены обезжириванием, последующим травлением или струйно-абразивной обработкой, затем отфлюсованы. **Требования к покрытию:** поверхность цинкового покрытия должна быть гладкой или шероховатой, покрытие должно быть сплошным. **Цвет покрытия** – от серебристо-блестящего до матово-темно-серого. На поверхности не должно быть трещин, забоин, вздутий. Допускаются крупинки гартцинка диаметром не более 2 мм. Допустимо восстановление непокрытых участков, если они не шире 2 см. и составляют не более 2% общей площади оцинкованной поверхности. Непокрытые участки защищают слоем цинкосодержащего лакокрасочного покрытия (минимальная толщина 90 мкм, массовая доля цинка в сухой пленке 80-85%) или газотермическим напылением цинка (минимальная толщина 120 мкм).

Условия эксплуатации:

Металлические оцинкованные контейнера, емкостью 1,1 куб. м. типа «евроконтейнер» сварной конструкции из горячеоцинкованной стали для отдельного сбора вторичных материальных ресурсов предназначены для эксплуатации в районах с умеренным климатом в диапазоне температур окружающего воздуха от + 40 до -30 °С.

Директор



В.И. Малец