

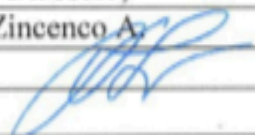
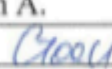
DECLARATIE DE PERFORMANȚĂ

Data 22.12.2022

Noi, FPC CHETON GRUP SRL cu adresa în mun. Chișinău, str. Muncești 121/1, înregistrat la data de 22.05.2008 cu Certificat de înregistrare nr. MD 0074447 asiguram, garantam si declaram pe propria raspundere, ca produsul:

1. La care se refera aceasta declaratie, in cazul respectarii stricte a instructiunilor de utilizare si masuri de precautie, nu pune în pericol viata, sanatatea, securitatea muncii, nu produce un impact negativ asupra mediului.
2. Respecta cerintele documentului normativ ce determina cerintele pentru productie si metode de incercari SF 38975017-003:2008; SM EN ISO 1524:2016.
3. Respecta cerintele stabilite in HG 914/2020 privind limitarea emisiilor de compusi organici volatili la utilizarea solventilor organici in anumite vopsele, lacuri si produse pentru reparatii auto. Continutul de substanta volatile al fiecarui produs se indica pe ambalaj.

Prin prezenta garantam calitatea produselor timp de 24 luni cu condiția respectării prescripțiilor de utilizare, transport, depozitare.

Director, Zincenco A.		Tehnolog principal Stoyan A.	
			
Buletin de încercari			
Data 08.12.2022			
PRODUS : Email alchidic "Gama Color"			
ÎNCERCARI EFECTUATE			
Nr.	Denumirea incercarii	Valoare măsurată	DN pentru metodele de incercari
1.	Aspect	Suspensie omogena fara impuritati mecanice.	SF 38975017-003:2008
2.	Culoare	Conform indicelor de culoare	SF 38975017-003:2008
3.	Timp de uscare, h	La atingere – 2-4 ore, Intre straturi – 10-12 ore, Uscare totala – max. 24 ore.	SF 38975017-003:2008
4.	Viscozitate la temperatura de 20+/-0,5°C, s	180-300 (în dependența de culoare)	SF 38975017-003:2008
5.	Substante volatile, g/l	238	Conform cu HG914/2020
6.	Gradul de remaruntire, µm	30	SF 38975017-003:2008 SM EN ISO 1524:2016

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2025.03.30 22:12:47 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Tehnolog principal



FPC CHETON GRUP SRL
mun. Chișinău, str. muncești 121/1
MD-2002, Republica Moldova
tel/fax +373 22 811 911
e-mail: info@cheton.md
www.cheton.md

EMAIL ALCHIDIC GAMA COLOR

1. DESCRIERE	<p>Emailul „Gama Color” este un produs pe bază de lac alchidic, sicativi, pigmenti, solvenți, dioxid de titan, adaosuri speciale. Stratul format devine lucios, rezistent și longeviv.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Luciu sport și persistent • Rezistență la acțiunea agenților atmosferici • Rezistent la apă, uleiuri și detergenți • Culori vii, aprinse • Fără miros aspru • Rezistent la variația temperaturii de la -50 până la +60 °C • Nu se îngălbinește 																						
2. UTILIZARE	Emailul „Gama Color” este destinat pentru vopsirea suprafețelor din metal, beton, lemn ș.a., atât în interiorul încăperilor cât și la exterior.																						
3. CARACTERISTICI TEHNICE	<table> <tr> <th>TIP</th><th>CARACTERISTICĂ</th></tr> <tr> <td>VASCOZITATE</td><td>MIN. 120 s</td></tr> <tr> <td>SUBSTANȚE NEVOLATILE</td><td>MIN. 50%</td></tr> <tr> <td>SUBSTANȚE VOLATILE</td><td>MAX. 300 g/l</td></tr> <tr> <td>TIMP DE USCARE:</td><td></td></tr> <tr> <td>la atingere</td><td>4 ore</td></tr> <tr> <td>între straturi</td><td>10 – 12 ore</td></tr> <tr> <td>uscare totală</td><td>MAX 24 ore</td></tr> <tr> <td>GRADUL DE REMARUNTIRE</td><td>MAX. 45 μm</td></tr> <tr> <td>CULOARE</td><td>ALBĂ, SUPER ALBĂ, NEGRU, CIOCOLATĂ, VIȘINIE, ROȘU, ROȘU -CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, TURCUOAZ, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, VIOLET, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS, ROZ, PORTOCALIU</td></tr> <tr> <td>CONSUM</td><td>100-180 g/m² (83-150 ml/m²)</td></tr> </table>	TIP	CARACTERISTICĂ	VASCOZITATE	MIN. 120 s	SUBSTANȚE NEVOLATILE	MIN. 50%	SUBSTANȚE VOLATILE	MAX. 300 g/l	TIMP DE USCARE:		la atingere	4 ore	între straturi	10 – 12 ore	uscare totală	MAX 24 ore	GRADUL DE REMARUNTIRE	MAX. 45 μm	CULOARE	ALBĂ, SUPER ALBĂ, NEGRU, CIOCOLATĂ, VIȘINIE, ROȘU, ROȘU -CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, TURCUOAZ, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, VIOLET, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS, ROZ, PORTOCALIU	CONSUM	100-180 g/m ² (83-150 ml/m ²)
TIP	CARACTERISTICĂ																						
VASCOZITATE	MIN. 120 s																						
SUBSTANȚE NEVOLATILE	MIN. 50%																						
SUBSTANȚE VOLATILE	MAX. 300 g/l																						
TIMP DE USCARE:																							
la atingere	4 ore																						
între straturi	10 – 12 ore																						
uscare totală	MAX 24 ore																						
GRADUL DE REMARUNTIRE	MAX. 45 μm																						
CULOARE	ALBĂ, SUPER ALBĂ, NEGRU, CIOCOLATĂ, VIȘINIE, ROȘU, ROȘU -CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, TURCUOAZ, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, VIOLET, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS, ROZ, PORTOCALIU																						
CONSUM	100-180 g/m ² (83-150 ml/m ²)																						
4. CONDIȚII DE APLICARE	<ul style="list-style-type: none"> • temperatura mediului: 10 – 30 °C • umiditatea relativă a mediului: maxim 75 % <p>Vopsirea în (atelier) interior. Se recomandă ca vopsirea să se execute în încăperi lipsite de praf, vapori, curenți puternici de aer, cu o iluminare adecvată a suprafeței de vopsit. Se va acorda atenție menținerii curăteniei încăperii, urmele de praf provocând diminuarea aderenței, reducerea rezistenței la coroziune, aspect estetic necorespunzător.</p> <p>Vopsirea în exterior. Produsul nu va fi aplicat când plouă, ninge, este ceață, când temperatura suprafeței este sub punctul de rouă sau când există pelicule de apă și gheață pe suprafețele de vopsit. Nu se vor executa vopsiri exterioare vara, când suprafața expusă are o temperatură de peste 40 °C. Dacă vopsirea are loc la temperaturi scăzute (iarnă), timpul de uscare a peliculei crește.</p>																						
5. PREGĂTIREA SUBSTRATULUI	<ul style="list-style-type: none"> • Pregătirea suprafețelor metalice: <ul style="list-style-type: none"> - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități - se îndepărtează rugina cu o perie de sârmă sau cu o hârtie abrazivă de finețe medie - se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluant și se șterge cu o cârpă curată și uscată; operația se repetă până la îndepărtarea completă a stratului de grăsimi - în cel mult trei ore de la degresare trebuie aplicat primul strat • Pregătirea suprafețelor lemnoase: <ul style="list-style-type: none"> - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf sau alte impurități - se curăță crăpăturile cu spaclu, se taie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină - se îndepărtează urmele de grăsime - se desprăfuește cu un aspirator și se șterge cu un material textil - se aplică grundul GF-021 • Pregătirea suprafețelor care conțin straturi de vopsea învechită: <ul style="list-style-type: none"> - se verifică starea stratului de vopsea învechită - se îndepărtează vopseaua exfoliată sau cojită prin șlefuire cu o hârtie abrazivă de granulație medie; după caz, vopseaua veche mai poate fi îndepărtată cu ajutorul unor soluții chimice sau prin ardere. 																						
6. DILUANT RECOMANDAT	White- spirit “Cheton”, Diluant “Cheton”																						
7. METODE DE APLICARE	Înainte de utilizare, emailul se va amesteca bine și, dacă va fi necesar, se va dilua cu White- spirit “Cheton”, Diluant “Cheton”, până la consistența necesară pentru aplicare, dar nu mai mult de 10% din masa vopselei. În timpul păstrării pe suprafața vopselei se poate forma o peliculă, aceasta va fi înlăturată înainte de utilizare. Emailul se va aplica cu pensula, ruloul sau prin pulverizare. Timpul de uscare pentru primul strat, la temperatura de +20 °C – 24 ore.																						



Gama Color

8. AMBALARE	recipienți metalici de 0,9 kg 2,7 kg 3.2 kg
9. DEPOZITARE	Depozitarea se face în spații închise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de acțiunea directă a radiațiilor solare, departe de sursele de foc deschis sau de încălzire, la temperatura de 5 – 30 °C. În spațiile de depozitare trebuie să se mențină o curățenie perfectă prin îndepărtarea oricărei scurgeri accidentale. În spațiul de depozitare se va asigura o ventilație corespunzătoare naturală sau mecanică necesară pentru a elimina riscul formării de amestecuri explozive.
10. MĂSURI P.M. ȘI P.S.I.	Toate operațiile de manipulare, depozitare, utilizare se vor realiza respectând cu strictețe normele de protecție a muncii și igienă sanitară impuse de lucrul cu preparate inflamabile și nocive. Se interzice: prezența oricăror surse de foc, vopsirea în spații fără o ventilație corespunzătoare, contactul direct al pielii cu produsul, inhalarea prelungită a vaporilor sau ingerarea produsului. Se va asigura ventilarea eficientă a incintei în care se aplică și se usucă stratul de acoperire. Ambalajele golite vor fi depozitate în locuri special amenajate, destinate deșeurilor periculoase.
11. VALABILITATE	Produsul este garantat 24 luni de la data fabricației, cu respectarea condițiilor de ambalare, depozitare, transport și manipulare corespunzătoare. În cursul acestei perioade sunt posibile următoarele modificări care nu afectează proprietățile peliculogene ale produselor: <ul style="list-style-type: none">• creșterea vâscozității - se înlătură prin corecții cu diluant CHETON.
12. ALTE INFORMAȚII	Nu lăsați la îndemâna copiilor! Utilizați numai în zone bine aerate!
NOTĂ:	Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această specificație tehnică, numai în cazul respectării detaliilor de aplicare!

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67 a

Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725

IDNO 1018601000021

e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ/ Медицинская документация
FORMULAR/ Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ Nr. 828
от 31.10.11
Centrul de Încercări de laborator acreditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. L1-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-16052/2022
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/ot 21 decembrie 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor

Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

Materiale utilizate în lucrări de construcție – email alchidic Coloris(Coloriks) Premium, email alchidic Palitra, email alchidic Gama Color, email alchidic Nova, grund-email Coloris(Coloriks) 3 în 1

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))

SF 38975017-003:2008, Reglementărilor tehnice cu privire la produsele pentru construcții aprobate prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортер, страна происхождения

FPC „CHETON GRUP” SRL, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

F.P.C. CHETON GRUP S.R.L., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Botanica, str.-la Muncești, 121/1, ap./of.

Temel pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit / Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, autorizație sanitară de funcționare, SF, pașaport, certificat de calitate/analiză, declarație de performanță, aviz sanitar nr.P-3595/2019 din 25.11.2019, rapoarte a încercărilor de laborator nr.51003651-51003653 din 02/08.12.2022 (a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

conform rapoartelor încercărilor de laborator nr.51003651-51003653 din 02/08.12.2022

Digitally signed by Negru Ruslan
Date: 2025.03.30 22:12:58 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Domeniu de utilizare / Область применения:

lucrări de construcție, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:

plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 31.12.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Digitally signed by Nicolae Jelamschi
Date: 2022.12.21 14:27:12 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova





RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 438 data: 28.04.2022

CLIENT: FPC CHETON GRUP S.R.L. Adresa: Republica Moldova, or. Chisnau, Muncesti 121/1

Solicitare: 1/11.04.2022

Descrierea și identificarea probei : Email alchidic „Gama - Color” ; proba nr. 401

Specificația referitoare la încercare: conform solicitare

Esantionare (loc / data / nume): client FURNIZOR: client

Data primirii probei : 26.04.2022 Data finalizării încercărilor: 28.04.2022

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoare prevăzută	Valoare determinată	Incertitudine de masurare	Metoda de încercare
1	Determinarea continutului de compusi organici volatili (COV)	g/l	-	238	-	SR EN ISO 11890-1:2007

Clientul solicita exprimarea incertitudinii de masurare

DA ☐ NU ☒

Incertitudine de masurare calculata cu factor de extindere $k=2$ pentru un nivel de incredere $P=95\%$

*Incarcarile marcate nu sunt acoperite de acreditarea RENAR.

Precizari:

Incarcarea s-a efectuat pe proba ca atare;

Metoda de calcul utilizata – pct. 8.3, metoda 2 din SR EN ISO 11890-1:2007

Contraproba se pastreaza in laborator timp de 2 luni de la data efectuarii incercarii

OPINII SI INTERPRETARI : -

NOTĂ : Raportul se referă numai la proba supusă încercării.

Se interzice reproducerea partiala a raportului fara aprobarea laboratorului emitent.

Declarăm pe proprie răspundere că încercările nu au fost făcute sub presiune de orice natura.

Digitally signed by Negru Ruslan

Date: 2025.03.30 22:12:52 EEST

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



ȘEF LABORATOR
chim. Mitru Daniela



Cod FPG-L 19 - 01



EFFECTUAT ÎNCERCAREA
ing. Taras Mirela

laborant Draghici Vetuta



Ex.nr. 1