



MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE
INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA
INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA



1

E9*54R00/26*6075*03

Página / Page 1 / 2

Relativa a / concerning: ²

- Homologación concedida / ~~Approval granted~~
- Homologación extendida / ~~Approval extended~~
- Homologación denegada / ~~Approval refused~~
- Homologación retirada / ~~Approval withdrawn~~
- Cese definitivo de la producción / ~~Production definitely discontinued~~

de un tipo de neumático en aplicación del Reglamento nº 54 / *of a type of pneumatic tyre for vehicles pursuant to Regulation N° 54.*

Número de homologación de tipo / *Approval No* : **E9*54R00/26*6075*03**

Número de extensión / *Extension No.* : **03**

- Nombre y dirección del fabricante / *Manufacturer's name and address*:
LLIT (THAILAND) CO., LTD.
911/9 Moo 5, Khaokhansong 20110, Sriracha, CHONBURI (TAILANDIA / THAILAND)
- Designación de tipo de neumático / *Tyre type designation* ³:
385/65R22.5 164K(158L)
 - Marca(s) / *Brand name(s)/Trademark(s)*:
LINGLONG; SHANLING; LEAO; BENCHMARK; Infinity; BARKLEY; GREEN MAX; CROSSWIND; TECHKING;
SUMO FIRENZA; HUBTRAC
 - Denominación(es) comercial(es) / *Trade description(s)/commercial name(s)*:
ETT100; GRT800; CWT10E; KTS300; BL223; CWS30K; KWS600; BLW12; GWS828; CWS60W; TASK ST;
DRIVUS-WS; DRIVUS-T; KWT600; GWT828; CWT60W; HIGHWAY T11; REGIONAL S11; REGIONAL T15;
LTL863; STL863; ATL863; ITL863; BTL863; BLT17; **CWT30K**
- En su caso, nombre y dirección del representante del fabricante / *If applicable, name and address of manufacturer's representative*: N/A
- Breve descripción / *Summarized description*:
 - Dimensión del neumático / *Tyre-size designation*:
385/65R22.5
 - Categoría de uso: ~~normal~~ / nieve / ~~especial~~ / *Category of use: normal / snow / special* ²
 - Estructura: ~~diagonal (cinturada)~~, radial / *Structure: diagonal (bias ply) / radial* ²
 - Clase del neumático / *Tyre class*: C2/C3 ²
 - Código de velocidad / *Speed category symbol*:
 - Nominal / *Nominal*: K
 - Adicional (si procede) / *additional (if applicable)*: L

¹ Número distintivo del país que ha concedido/extendido/denegado/retirado la homologación (véanse las disposiciones del Reglamento relativas a la homologación / *Distinguishing number of the country which has granted/extended/refused/withdrawn approval (see approval provisions in the Regulation)*

² Táchese lo que no proceda / *Strike out what does not apply*

³ Una lista de marca(s) o Denominación(es) comercial(es) podría ser anexada a esta comunicación / *A list of brand name(s)/trademark(s) or Trade description(s)/Commercial name(s) may be annexed to this communication*





MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE
INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA
INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA



1

E9*54R00/26*6075*03

Página / Page 2/ 2

- 4.6 Índices de capacidad de carga / *Load-capacity indices*:
- 4.6.1. Correspondiente a la velocidad nominal: sencillo 164 / montaje gemelo (doble) N/A
Corresponding to nominal speed: single 164 twinned (dual) N/A
- 4.6.2. Correspondiente a velocidad adicional: sencillo 158 / montaje gemelo (doble) N/A
Corresponding to additional speed: single 158 twinned (dual) N/A
5. Servicio técnico o, en su caso, laboratorio de ensayo autorizado para la homologación o para la verificación de la conformidad / *Technical service and, where applicable, test laboratory approved for purposes of approval or of verification of conformity*:
IDIADA Automotive Technology, S.A.
6. Fecha del informe expedido por este servicio / *Date of report issued by that service*: **11/04/2024**
7. Número del informe expedido por este servicio / *Number of report issued by that service*: CN21010118; CN23080326;
CN23090637; **CN24040677**
8. Motivo(s) de la(s) extensión(es), en su caso / *Reason(s) of extension (if applicable)*:
Inclusión de banda de rodadura(s) / *Addition of tread pattern(s)*;
Actualización del número de suplemento reglamento / *Upgrade of the regulation supplement number*;
9. Observaciones actuales / *Any remarks*: N/A
10. Lugar / *Place*: Madrid
11. Fecha / *Date*: Ver firma electrónica / *See electronic signature*
12. Firma / *Signature*: EL DIRECTOR GENERAL DE ESTRATEGIA INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA
P.D. Orden ITU/103/2024, de 8 de febrero de 2024
13. La presente comunicación se acompaña del índice que constituye el expediente de homologación entregado al servicio administrativo que ha concedido la homologación y que pueden ser obtenidos a petición del interesado / *Annexed to this communication is a list of documents in the approval file deposited at the Administrative services having delivered the approval and which can be obtained upon request*.
- Informe de ensayo / *Test report*.
 - Documentación técnica / *Technical documentation*.

¹ Número distintivo del país que ha concedido/extendido/denegado/retirado la homologación (véanse las disposiciones del Reglamento relativas a la homologación / *Distinguishing number of the country which has granted/extended/refused/withdrawn approval (see approval provisions in the Regulation)*

² Táchese lo que no proceda / *Strike out what does not apply*

³ Una lista de marca(s) o Denominación(es) comercial(es) podría ser anexada a esta comunicación / *A list of brand name(s)/trademark(s) or Trade description(s)/Commercial name(s) may be annexed to this communication*





MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE
INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA
INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA

Anexo - Información adicional sobre esta Homologación de tipo

Condiciones de la autorización y pie de recurso

Los vehículos, sistemas, componentes o unidades técnicas independientes fabricados en virtud de esta homologación de tipo deben estar identificados y portar las marcas correspondientes según la reglamentación aplicable.

La producción en serie de vehículos, sistemas, componentes y unidades técnicas independientes debe realizarse de acuerdo con la documentación de homologación. Todo cambio en la producción individualizada requerirá autorización expresa previa por parte de la Autoridad de Homologación Española.

Cualquier modificación en los datos incluidos en el certificado de homologación, como el nombre de la empresa, representante en la UE, dirección y las plantas de fabricación deben ser comunicados inmediatamente a la Autoridad de Homologación Española.

La homologación perderá su validez cuando la misma haya sido retirada o el tipo ya no cumpla con los requisitos legales. La retirada tendrá lugar siempre que hayan dejado de cumplirse los requisitos necesarios para la concesión y mantenimiento de la misma, cuando el fabricante no pueda demostrar a la Autoridad de Homologación el cumplimiento con los requisitos y procedimientos para garantizar la conformidad de la producción, en caso de que el titular no cumpla con sus obligaciones inherentes a la homologación o cuando se determine que el tipo homologado no cumple con los requisitos de seguridad y medio ambiente.

La Autoridad de Homologación de Tipo española podrá verificar el cumplimiento de las obligaciones del fabricante en cualquier momento. En particular, se podrá comprobar la correspondencia del producto con el tipo homologado, así como las medidas establecidas para garantizar la conformidad de la producción. A tal efecto se podrán tomar o solicitar las muestras necesarias. Se permitirá el acceso sin trabas a las instalaciones de producción y almacenamiento a los empleados o representantes de la Autoridad de Homologación Española.

La autorización objeto de esta resolución de homologación de tipo no es transferible. Los derechos de marca de terceros no se encuentran afectados por esta homologación.

Contra la presente Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ¹ ante la Dirección General de Estrategia Industrial y de la Pequeña y Mediana empresa, o ante la Secretaría de Estado de Industria, en el plazo de un mes a partir del día siguiente a su notificación, de conformidad con los artículos 121 y 122 de la Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas.

¹ Nota: Para interponer recurso de alzada deberá acceder al siguiente enlace:
<https://sede.serviciosmin.gob.es/es-es/procedimientoselectronicos/Paginas/detalle-procedimientos.aspx?IdProcedimiento=157>





MINISTERIO
DE INDUSTRIA
Y TURISMO

SECRETARÍA DE ESTADO DE
INDUSTRIA

DIRECCIÓN GENERAL DE ESTRATEGIA
INDUSTRIAL Y DE LA PEQUEÑA Y
MEDIANA EMPRESA

Annex - Additional Information on this Type Approval

Collateral clauses and right to appeal (Courtesy translation)

All vehicles, systems, components or separate technical units which correspond to the approved type are to be identified and marked according to the applied regulation.

The serial fabrication of vehicles, systems, components or separate technical must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Spanish Type Approval Authority.

Changes in the data included in the approval certificate, such as the name of the company, EU representative, address and the manufacturing plant are to be immediately disclosed to the Spanish Type Approval Authority.

The approval expires if it is withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the manufacturer cannot demonstrate to the Type Approval Authority that it comply with the requirements and procedures to guarantee the conformity of production, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Spanish Type Approval Authority may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular, this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose, samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Spanish Type Approval Authority may get unhindered access to the production and storage facilities.

The authorization contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

This approval does not conclude the administrative channel and can be appealed ² within one month after notification, according to articles 121 and 122 of Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas. The appeal is to be addressed to Dirección General de Estrategia Industrial y de la Pequeña y Mediana empresa, or Secretaría de Estado de Industria.

² Note: Appeal on the following link:

<https://sede.serviciosmin.gob.es/es-es/procedimientoselectronicos/Paginas/detalle-procedimientos.aspx?IdProcedimiento=157>




INFORME N° / REPORT No. CN24040677
**HOMOLOGACIÓN DE NEUMÁTICOS PARA VEHÍCULOS INDUSTRIALES
Y SUS REMOLQUES SEGÚN EL REGLAMENTO UN N° 54R00/26 /
APPROVAL OF PNEUMATIC TYRES FOR COMMERCIAL VEHICLES
AND THEIR TRAILERS REFERRING TO UN REGULATION NO. 54R00/26**
EXTENSION III

Fabricante / <i>Manufacturer</i>	: LLIT (THAILAND) CO., LTD. 911/9 Moo 5, Khaokhansong 20110, Sriracha, CHONBURI (TAILANDIA / THAILAND)
Marca(s) / <i>Trade mark(s)</i>	: LINGLONG; SHANLING; LEAO; BENCHMARK; Infinity; BARKLEY; GREEN MAX; CROSSWIND; TECHKING; SUMO FIRENZA; HUBTRAC
Banda de rodadura / <i>Tread pattern</i>	: ETT100; GRT800; CWT10E; KTS300; BL223; CWS30K; KWS600; BLW12; GWS828; CWS60W; TASK ST; DRIVUS-WS; DRIVUS-T; KWT600; GWT828; CWT60W; HIGHWAY T11; REGIONAL S11; REGIONAL T15; LTL863; STL863; ATL863; ITL863; BTL863; BLT17; CWT30K
Designación de tipo de neumático / <i>Tyre type designation(s)</i>	: 385/65R22.5 164K(158L)
Designación dimensional del neumático / <i>Tyre size designation</i>	: 385/65R22.5
Lugar y fecha de emisión del informe / <i>Place and date of test report issue</i>	: L'Albornar, Santa Oliva (Tarragona) 11/04/2024

CONCLUSIONES / CONCLUSIONS: Las modificaciones introducidas en el neumático, como se detallan en el Anexo a este Informe, son objeto de extensión de homologación respecto al tipo homologado (Informe CN21010118; CN23080326; CN23090637) y **cumple** con las prescripciones relativas a la homologación de neumáticos según el Reglamento UN N° 54R00/26 / *Modifications introduced to the tyre, as detailed in the Annex to this report, grant-grounds for approval extension with respect to formerly certified tyre-type (Test Report No CN21010118; CN23080326; CN23090637) and fulfils the requirements of pneumatic tyres according to UN Regulation NO. 54R00/26*

Realizado / *Performed by:*

Vº.Bº. / *Revised by:*


Zhu Yuan
INGENIERO DE HOMOLOGACIONES
HOMOLOGATION ENGINEER



Josep Masip Gomez
JEFE DE DEPARTAMENTO
DEPARTMENT MANAGER

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.

THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE

* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN



MOTIVOS DE EXTENSIÓN / EXTENSION REASON

- Inclusión de banda de rodadura(s) / *Addition of tread pattern(s)*
- Actualización del número de suplemento reglamento / *Upgrade of the regulation supplement number*

ANEXO AL INFORME / ANNEX TO THE REPORT

Annex 1: The test results of construction variant 1: PLIES: SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL + 3 STEEL are as follows:

1. DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL NEUMÁTICO / TECHNICAL DESCRIPTION OF THE PNEUMATIC TYRE:

Marca(s) / <i>Trade Mark(s)</i>	:	LINGLONG	
Banda de rodamiento / <i>Tread pattern</i>	:	ETT100	
Designación de tipo de neumático / <i>Tyre type designation(s)</i>	:	385/65R22.5 164K(158L)	
Designación dimensional del neumático / <i>Tyre-size designation</i>	:	385/65R22.5	
Categoría de utilización / <i>Category of use</i>	:	normal /nieve / especial normal /snow / special	
Estructura / <i>Structure</i>	:	diagonal / diagonal-cinturado /radial diagonal / bias-belted /radial	
Símbolo de categoría de velocidad / <i>Speed category index</i>	:	nominal / <i>nominal</i> adicional / <i>additional</i>	: : K : L
Índice de capacidad de carga / <i>Load-capacity index</i>	:	nominal / <i>nominal</i> : simple / <i>single</i> doble / <i>twinned</i> adicional / <i>additional</i> : simple / <i>single</i> doble / <i>twinned</i>	: : 164 : N.A. : : 158 : N.A.
X del fabricante / <i>X of the manufacturer</i>	:	0.75	
Sección transversal del neumático / <i>Tyre cross-section</i>	:	Ver documentación técnica / <i>See technical documentation</i>	

-
- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
- * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
- * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS. / MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
- * LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE. / THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.



2. MARCAJE DEL NEUMATICO / TYRE MARKING

2.1. Marcaje obligatorio / Compulsory Marking

Marca de homologación / Approval mark

Altura de la marca de homologación / Approval mark Height a > 12 mm : YES

Altura del marcaje que define el neumático / Tyre definition marking height

Tamaño del neumático / Tyre size > 6 mm : YES

Índice de carga y velocidad / Load and speed index b > 6 mm : YES

2.2. Marcas adicionales / Additional Marking

“M+S” / “M.S” / “M&S” : M+S

“TUBELESS” : Marcado / Marked

Índice de la presión de inflado / Index of inflation pressure : 900 kPa

Estructura / Ply rating : N.A.

“ET” / “ML” / “MPT” / “POR” : N.A.

“REGROOVABLE” : Yes

Fecha de fabricación / Date of manufacture : 4220

Altura de estas marcas / Height of these marking c > 4 mm : Yes

3. DATOS DE ENSAYO / TEST RESULTS.

Fecha de recepción de la muestra / Sample Reception date : 22/02/2021

Fechas y lugar de ensayo / Place and test dates : 24/02/2021-27/02/2021
LINGLONG Test Center (Zhaoyuan, China)

Identificación de la muestra / Sample Id. : CN21010118

Código de llanta de medida / Measure rim code : 11.75J x 22.5”

Código de llanta de ensayo / Test rim Code : 11.75J x 22.5”

3.1. Medida del neumático / Pneumatic tyre measurement

Primera presión de inflado en llanta de medida / First pressure in measuring rim : P(1m) = 9.0 bar

Segunda presión de inflado en llanta de medida según Anexo 6 de R54 ECE / Second pressure in measure rim according Annex 6 of R54 ECE : P(2m) = 9.0 bar

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE

* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN

* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS. / MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.

* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE. / THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.



3.1.1. Medición de la sección del neumático/ Tyre width measurement:

Medidas de **anchura total** en seis puntos espaciados de forma regular: /
Measures of **overall width** at six equally-spaced points:

Punto / Point	Anchura total / Overall width (mm)
1	392.2
2	391.7
3	391.5
4	392.5
5	391.1
6	392.3
Punto / Point	Anchura maxima / Maximum width (mm)
4	392.5

3.1.2. Cálculo de la sección del neumático/ Tyre section width calculation:

S = 389 (mm) given by Annex 5/Calculated

O/Or

$$S = S_1 + K(A-A_1)$$

Anchura nominal de sección (mm) / Nominal section width (mm)	385
Coefficiente K / K coefficient	0.4
Anchura de la llanta de medición (mm) / Measuring rim Width (mm)	298.45
X del fabricante / X of the manufacturer	0.75
Anchura de la llanta teórica (mm) / Theoretical rim Width (mm)	288.75

Anchura maxima medida / Maximum measured width (mm)	Anchura de sección / section width (mm)	Diferencia / Difference (%)
S _M = 392.5	S = 389	0.90

La anchura total del neumático puede ser inferior a la anchura de sección calculada en los siguientes porcentajes: 8% estructura diagonal; 4 % estructura radial. Por secciones que accedan los 305 mm no podrán superar el valor en los siguientes porcentajes: : 4% estructura diagonal, el 2% de la estructura radial nominal de aspecto superior a 60. / The overall width of a tyre may be less than the section or exceed the value by the following percentages: 8% structure diagonal; 4 % structure radial. For section with exceed 305mm shall not exceed the value by the following percentages: 4% structure diagonal; 2 % structure radial of nominal aspect higher than 60.

CUMPLE / NO-CUMPLE
FULFILS / DOES NOT FULFIL

- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
- * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
- * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS. / MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
- * LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE. / THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.



3.1.3. Medida de diámetro exterior / Outer diameter measurement

Circunferencia máxima / Maximum circumference (mm)	Diámetro exterior / Outer diameter (mm) $D_{ext} = \frac{L}{\pi}$
3362	1070.2

3.1.4. Cálculo del diámetro exterior del neumático/ Tyre outer diameter calculation:

$$D = d + 2H$$

Numero convencional del diametro nominal de la llanta (mm)/ Conventional number of the nominal rim(mm)	d = 572 mm
Ancho nominal de sección (mm) / Nominal section width (mm)	385
Relación nominal de aspecto / Nominal aspect ratio	65
Factor a / a Factor	0.97
Factor b / b Factor	Radial:1.04 (Normal), 1.07(Annex 5) Diagonal:1.07 (Normal), 1.09(Special)
Altura nominal de sección (mm) / Nominal section height (mm)	H = 250 mm

Dmin $D_{min} = d + 2(H \times a)$	Diametro exterior (medido) / Outer diameter (measured)	Dmax $D_{max} = d + 2(H \times b)$
1058 mm	1070.2 mm	1102 mm
Dmin < D < Dmax		

CUMPLE / ~~NO CUMPLE~~
FULFILS / ~~DOES NOT FULFIL~~

- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
- * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
- * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS. / MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
- * LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE. / THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.



3.2 Ensayo de carga/velocidad / *Load/speed performance test*

3.2.1 Neumáticos con símbolo de categoría de velocidad Q o superior:

For tyres with speed category symbol Q and above:

Condiciones del ensayo / *Test Conditions*

Categoría de velocidad / <i>Speed category</i>	N.A.
Índice capacidad de carga / <i>Load capacity index</i>	N.A.
Velocidad máxima (km/h) / <i>Maximum velocity (km/h)</i>	N.A.
Carga aplicada al eje (kg) / <i>Test axle load (kg)</i>	N.A.
Velocidad máxima durante el ensayo (km/h) / <i>Maximum speed during the test (km/h)</i>	N.A.
Carga del eje durante el ensayo (kg) / <i>Load of axle during the test (kg)</i>	N.A.
Presión de inflado en llanta de ensayo (bar) / <i>Pressure in test rim (bar)</i>	N.A.
Diámetro del tambor de ensayo (m) / <i>Test wheel diameter (m)</i>	N.A.
Temperatura (°C) / <i>Temperature (°C)</i>	N.A.

Ciclo de ensayo / *Test cycle*

Tramo / <i>Step</i>	Duración (min) / <i>Duration (min)</i>	Velocidad (km/h) / <i>Speed (km/h)</i>
1	N.A.	N.A.
2	N.A.	N.A.
3	N.A.	N.A.
4	N.A.	N.A.
TOTAL / <i>TOTAL</i>	N.A.	

- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
- * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
- * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS. / MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
- * LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE. / THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.



3.2.2 Neumáticos con símbolo de categoría de velocidad P o inferior:
Tyres with speed category symbol P and below:

- **Attachment 1: Test result of Nominal Load/Speed Combination (164K)**
- **Attachment 2: Test result of Additional Load/Speed Combination (158L)**

Attachment 1: Test result of Nominal Load/Speed Combination (164K)

Condiciones del ensayo / Test Conditions

Categoría de velocidad / <i>Speed category</i>	K
Índice capacidad de carga / <i>Load capacity index</i>	164
Velocidad máxima (km/h) / <i>Maximum velocity (km/h)</i>	110
Velocidad del prueba de tambor el ensayo (km/h) / <i>Test drum speed during the test (km/h)</i>	56
Carga del eje durante el ensayo (kg)(100%)/ <i>Load of axle during the test (kg) (100%)</i>	5000
Presión de inflado en llanta de ensayo (bar) / <i>Pressure in test rim (bar)</i>	900
Diámetro del tambor de ensayo (m) / <i>Test wheel diameter (m)</i>	1.7
Temperatura (°C) / <i>Temperature (°C)</i>	27

Ciclo de ensayo / Test cycle

Tramo / <i>Step</i>	Duración (h)/ <i>Duration (h)</i>	Carga (kg) / <i>Load (kg)</i>	
1	7	66%	3300
2	16	84%	4200
3	24	101%	5050
TOTAL / <i>TOTAL</i>	47		

3.2.3 Medición del neumático / Tyre measurement

Medición del diámetro exterior antes del ensayo / <i>Outer diameter measurement at the start of test</i>	1070.2 mm
Medición del diámetro exterior después del ensayo / <i>Outer diameter measurement at the end of test</i>	1074.9 mm
Porcentaje del cambio en la medida del diámetro exterior (%) / <i>Percentage of the change in outer diameter measurement (%)</i>	0.45

- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
- * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
- * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS. / MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
- * LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE. / THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.



Attachment 2: Test result of Additional Load/Speed Combination (158L)

Condiciones del ensayo / Test Conditions

Categoría de velocidad / <i>Speed category</i>	L
Índice capacidad de carga / <i>Load capacity index</i>	158
Velocidad máxima (km/h) / <i>Maximum velocity (km/h)</i>	120
Velocidad del prueba de tambor el ensayo (km/h) / <i>Test drum speed during the test (km/h)</i>	64
Carga del eje durante el ensayo (kg)(100%)/ <i>Load of axle during the test (kg) (100%)</i>	4250
Presión de inflado en llanta de ensayo (bar) / <i>Pressure in test rim (bar)</i>	900
Diámetro del tambor de ensayo (m) / <i>Test wheel diameter (m)</i>	1.7
Temperatura (°C) / <i>Temperature (°C)</i>	27

Ciclo de ensayo / Test cycle

Tramo / <i>Step</i>	Duración (h)/ <i>Duration (h)</i>	Carga (kg) / <i>Load (kg)</i>	
1	7	66%	2805
2	16	84%	3570
3	24	101%	4292.5
TOTAL / TOTAL	47		

3.2.3 Medición del neumático / Tyre measurement

Medición del diámetro exterior antes del ensayo / <i>Outer diameter measurement at the start of test</i>	1069.5 mm
Medición del diámetro exterior después del ensayo / <i>Outer diameter measurement at the end of test</i>	1074.9 mm
Porcentaje del cambio en la medida del diámetro exterior (%) / <i>Percentage of the change in outer diameter measurement (%)</i>	0.51

- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
- * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
- * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS. / MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
- * LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE. / THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.



3.3. Resultados de ensayo / Test results

3.3.1. El diámetro exterior del neumático, medido seis horas después del ensayo de resistencia carga/velocidad, no debe diferir más de $\pm 3,5$ % respecto del diámetro exterior medido antes del ensayo. *The outer diameter of the tyre, measured six hours after the load/speed endurance test, must not differ by more than $\pm 3.5\%$ from the outer diameter as measured before the test.*

CUMPLE / ~~NO CUMPLE~~
FULFILS / ~~DOES NOT FULFIL~~

3.3.2. Una vez superado el ensayo de resistencia carga/velocidad, el neumático no debe presentar ningún despegue de la banda de rodadura, las lonas ni los cables, ni presentar arrancamientos de la banda de rodamiento ni rotura de los cables. *Once passed the load/speed endurance test, the tyre must not exhibit any tread separation, ply separation, cord separation, chunking or broken cords.*

CUMPLE / ~~NO CUMPLE~~
FULFILS / ~~DOES NOT FULFIL~~

Lugar del ensayo / Test Place : LINGLONG Test Center (Zhaoyuan, China)
Fecha del ensayo / Test Date : 24/02/2021-27/02/2021

-
- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
 - * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
 - * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS. / MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
 - * LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE. / THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.



Annex 2: The test results of construction variant 1: PLIES: SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL + 4 STEEL are as follows:

4. DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL NEUMÁTICO / TECHNICAL DESCRIPTION OF THE PNEUMATIC TYRE:

Marca(s) / Trade Mark(s)	:	LINGLONG
Banda de rodamiento / Tread pattern	:	ETT100
Designación de tipo de neumático / Tyre type designation(s)	:	385/65R22.5 164K(158L)
Designación dimensional del neumático / Tyre-size designation	:	385/65R22.5
Categoría de utilización / Category of use	:	normal /nieve/ especial normal /snow/ special
Estructura / Structure	:	diagonal / diagonal - cinturado /radial diagonal / bias - belted /radial
Símbolo de categoría de velocidad / Speed category index	:	nominal / nominal : K adicional / additional : L
Índice de capacidad de carga / Load-capacity index	:	nominal / nominal: simple / single : 164 doble / twinned : N.A. adicional / additional: simple / single : 158 doble / twinned : N.A.
X del fabricante / X of the manufacturer	:	0.75
Sección transversal del neumático / Tyre cross-section	:	Ver documentación técnica / See technical documentation

Validate this report with the security code «07K7UIQQ» at: <https://extranet.idiada.com/hom-cve>
Verifique el informe con código de seguridad «07K7UIQQ» en: <https://extranet.idiada.com/hom-cve>

CN24040677

- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
- * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
- * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS. / MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
- * LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE. / THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.



5. MARCAJE DEL NEUMATICO / TYRE MARKING

5.1. Marcaje obligatorio / Compulsory Marking

Marca de homologación / Approval mark

Altura de la marca de homologación / Approval mark Height a > 12 mm : YES

Altura del marcaje que define el neumático / Tyre definition marking height

Tamaño del neumático / Tyre size > 6 mm : YES

Índice de carga y velocidad / Load and speed index b > 6 mm : YES

5.2. Marcas adicionales / Additional Marking

“M+S” / “M.S” / “M&S” : M+S

“TUBELESS” : Marcado / Marked

Índice de la presión de inflado / Index of inflation pressure : 900 kPa

Estructura / Ply rating : N.A.

“ET” / “ML” / “MPT” / “POR” : N.A.

“REGROOVABLE” : Yes

Fecha de fabricación / Date of manufacture : 3320

Altura de estas marcas / Height of these marking c > 4 mm : Yes

6. DATOS DE ENSAYO / TEST RESULTS.

Fecha de recepción de la muestra / Sample Reception date : 22/02/2021

Fechas y lugar de ensayo / Place and test dates : 24/02/2021-27/02/2021
LINGLONG Test Center (Zhaoyuan, China)

Identificación de la muestra / Sample Id. : CN21010118

Código de llanta de medida / Measure rim code : 11.75J x 22.5”

Código de llanta de ensayo / Test rim Code : 11.75J x 22.5”

6.1. Medida del neumático / Pneumatic tyre measurement

Primera presión de inflado en llanta de medida / First pressure in measuring rim : P(1m) = 9.0 bar

Segunda presión de inflado en llanta de medida según Anexo 6 de R54 ECE / Second pressure in measure rim according Annex 6 of R54 ECE : P(2m) = 9.0 bar

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE

* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN

* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS. / MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.

* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE. / THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.



6.1.1. Medición de la sección del neumático/ Tyre width measurement:

Medidas de **anchura total** en seis puntos espaciados de forma regular: /
Measures of **overall width** at six equally-spaced points:

Punto / Point	Anchura total / Overall width (mm)
1	386.2
2	386.3
3	386.5
4	386.4
5	386.1
6	386.4
Punto / Point	Anchura maxima / Maximum width (mm)
3	386.5

6.1.2. Cálculo de la sección del neumático/ Tyre section width calculation:

S = 389 (mm) given by Annex 5/Calculated

O/Or

$$S = S_1 + K(A - A_1)$$

Anchura nominal de sección (mm) / Nominal section width (mm)	385
Coefficiente K / K coefficient	0.4
Anchura de la llanta de medición (mm) / Measuring rim Width (mm)	298.45
X del fabricante / X of the manufacturer	0.75
Anchura de la llanta teórica (mm) / Theoretical rim Width (mm)	288.75

Anchura maxima medida / Maximum measured width (mm)	Anchura de sección / section width (mm)	Diferencia / Difference (%)
S_M = 386.5	S = 389	-0.64

La anchura total del neumático puede ser inferior a la anchura de sección calculada en los siguientes porcentajes: 8% estructura diagonal; 4 % estructura radial. Por secciones que accedan los 305 mm no podrán superar el valor en los siguientes porcentajes: : 4% estructura diagonal, el 2% de la estructura radial nominal de aspecto superior a 60. / The overall width of a tyre may be less than the section or exceed the value by the following percentages: 8% structure diagonal; 4 % structure radial. For section with exceed 305mm shall not exceed the value by the following percentages: 4% structure diagonal; 2 % structure radial of nominal aspect higher than 60.

CUMPLE / NO-CUMPLE
FULFILS / DOES NOT FULFIL

- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
- * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
- * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS. / MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
- * LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE. / THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.



6.1.3. Medida de diámetro exterior / Outer diameter measurement

Circunferencia máxima / Maximum circumference (mm)	Diámetro exterior / Outer diameter (mm) $D_{ext} = \frac{L}{\pi}$
3359	1069.2

6.1.4. Cálculo del diámetro exterior del neumático/ Tyre outer diameter calculation:

$$D = d + 2H$$

Numero convencional del diametro nominal de la llanta (mm)/ Conventional number of the nominal rim(mm)	d = 572 mm
Ancho nominal de sección (mm) / Nominal section width (mm)	385
Relación nominal de aspecto / Nominal aspect ratio	65
Factor a / a Factor	0.97
Factor b / b Factor	Radial:1.04 (Normal), 1.07(Annex 5) Diagonal:1.07 (Normal), 1.09(Special)
Altura nominal de sección (mm) / Nominal section height (mm)	H = 250 mm

Dmin $D_{min} = d + 2(H \times a)$	Diametro exterior (medido) / Outer diameter (measured)	Dmax $D_{max} = d + 2(H \times b)$
1058 mm	1069.2 mm	1102 mm
Dmin < D < Dmax		

CUMPLE / ~~NO CUMPLE~~
FULFILS / ~~DOES NOT FULFIL~~

- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
- * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
- * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS. / MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
- * LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE. / THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.



6.2 Ensayo de carga/velocidad / *Load/speed performance test*

6.2.1 Neumáticos con símbolo de categoría de velocidad Q o superior:

For tyres with speed category symbol Q and above:

Condiciones del ensayo / *Test Conditions*

Categoría de velocidad / <i>Speed category</i>	N.A.
Índice capacidad de carga / <i>Load capacity index</i>	N.A.
Velocidad máxima (km/h) / <i>Maximum velocity (km/h)</i>	N.A.
Carga aplicada al eje (kg) / <i>Test axle load (kg)</i>	N.A.
Velocidad máxima durante el ensayo (km/h) / <i>Maximum speed during the test (km/h)</i>	N.A.
Carga del eje durante el ensayo (kg) / <i>Load of axle during the test (kg)</i>	N.A.
Presión de inflado en llanta de ensayo (bar) / <i>Pressure in test rim (bar)</i>	N.A.
Diámetro del tambor de ensayo (m) / <i>Test wheel diameter (m)</i>	N.A.
Temperatura (°C) / <i>Temperature (°C)</i>	N.A.

Ciclo de ensayo / *Test cycle*

Tramo / <i>Step</i>	Duración (min) / <i>Duration (min)</i>	Velocidad (km/h) / <i>Speed (km/h)</i>
1	N.A.	N.A.
2	N.A.	N.A.
3	N.A.	N.A.
4	N.A.	N.A.
TOTAL / <i>TOTAL</i>	N.A.	

- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
- * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
- * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS. / MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
- * LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE. / THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.



6.2.2 Neumáticos con símbolo de categoría de velocidad P o inferior:
Tyres with speed category symbol P and below:

- **Attachment 1: Test result of Nominal Load/Speed Combination (164K)**
- **Attachment 2: Test result of Additional Load/Speed Combination (158L)**

Attachment 1: Test result of Nominal Load/Speed Combination (164K)

Condiciones del ensayo / Test Conditions

Categoría de velocidad / <i>Speed category</i>	K
Índice capacidad de carga / <i>Load capacity index</i>	164
Velocidad máxima (km/h) / <i>Maximum velocity (km/h)</i>	110
Velocidad del prueba de tambor el ensayo (km/h) / <i>Test drum speed during the test (km/h)</i>	56
Carga del eje durante el ensayo (kg)(100%)/ <i>Load of axle during the test (kg) (100%)</i>	5000
Presión de inflado en llanta de ensayo (bar) / <i>Pressure in test rim (bar)</i>	900
Diámetro del tambor de ensayo (m) / <i>Test wheel diameter (m)</i>	1.7
Temperatura (°C) / <i>Temperature (°C)</i>	27

Ciclo de ensayo / Test cycle

Tramo / <i>Step</i>	Duración (h)/ <i>Duration (h)</i>	Carga (kg) / <i>Load (kg)</i>	
1	7	66%	3300
2	16	84%	4200
3	24	101%	5050
TOTAL / <i>TOTAL</i>	47		

3.2.3 Medición del neumático / Tyre measurement

Medición del diámetro exterior antes del ensayo / <i>Outer diameter measurement at the start of test</i>	1069.2 mm
Medición del diámetro exterior después del ensayo / <i>Outer diameter measurement at the end of test</i>	1070.2 mm
Porcentaje del cambio en la medida del diámetro exterior (%) / <i>Percentage of the change in outer diameter measurement (%)</i>	0.09

- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
- * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
- * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS. / MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
- * LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE. / THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.



Attachment 2: Test result of Additional Load/Speed Combination (158L)

Condiciones del ensayo / Test Conditions

Categoría de velocidad / <i>Speed category</i>	L
Índice capacidad de carga / <i>Load capacity index</i>	158
Velocidad máxima (km/h) / <i>Maximum velocity (km/h)</i>	120
Velocidad del prueba de tambor el ensayo (km/h) / <i>Test drum speed during the test (km/h)</i>	64
Carga del eje durante el ensayo (kg)(100%)/ <i>Load of axle during the test (kg) (100%)</i>	4250
Presión de inflado en llanta de ensayo (bar) / <i>Pressure in test rim (bar)</i>	900
Diámetro del tambor de ensayo (m) / <i>Test wheel diameter (m)</i>	1.7
Temperatura (°C) / <i>Temperature (°C)</i>	27

Ciclo de ensayo / Test cycle

Tramo / <i>Step</i>	Duración (h)/ <i>Duration (h)</i>	Carga (kg) / <i>Load (kg)</i>	
1	7	66%	2805
2	16	84%	3570
3	24	101%	4292.5
TOTAL / TOTAL	47		

3.2.3 Medición del neumático / Tyre measurement

Medición del diámetro exterior antes del ensayo / <i>Outer diameter measurement at the start of test</i>	1069.2 mm
Medición del diámetro exterior después del ensayo / <i>Outer diameter measurement at the end of test</i>	1070.2 mm
Porcentaje del cambio en la medida del diámetro exterior (%) / <i>Percentage of the change in outer diameter measurement (%)</i>	0.09

- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
- * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
- * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS. / MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
- * LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE. / THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.



6.3. Resultados de ensayo / Test results

6.3.1. El diámetro exterior del neumático, medido seis horas después del ensayo de resistencia carga/velocidad, no debe diferir más de $\pm 3,5$ % respecto del diámetro exterior medido antes del ensayo. The outer diameter of the tyre, measured six hours after the load/speed endurance test, must not differ by more than $\pm 3.5\%$ from the outer diameter as measured before the test.

CUMPLE / ~~NO CUMPLE~~
FULFILS / ~~DOES NOT FULFIL~~

6.3.2. Una vez superado el ensayo de resistencia carga/velocidad, el neumático no debe presentar ningún despegue de la banda de rodadura, las lonas ni los cables, ni presentar arrancamientos de la banda de rodamiento ni rotura de los cables. / Once passed the load/speed endurance test, the tyre must not exhibit any tread separation, ply separation, cord separation, chunking or broken cords.

CUMPLE / ~~NO CUMPLE~~
FULFILS / ~~DOES NOT FULFIL~~

Lugar del ensayo / Test Place : LINGLONG Test Center (Zhaoyuan, China)
Fecha del ensayo / Test Date : 24/02/2021-27/02/2021

袁柱

Zhu Yuan
INGENIERO DE HOMOLOGACIONES
HOMOLOGATION ENGINEER

- * LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
- * QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
- * EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS. / MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
- * LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE. / THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA /
TECHNICAL DOCUMENTATION

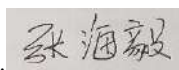
APPLICATION FOR APPROVAL OF A TYPE OF PNEUMATIC TYRE ACCORDING TO ECE REGULATION No. 54, 00 SERIES OF AMENDMENTS

- | | |
|---|---|
| 1. Manufacturer's name and address | : LLIT(THAILAND)CO.,LTD.
911/9 Moo5, Khaokhansong
20110, Sriracha, CHONBURI
(TAILANDIA/THAILAND) |
| 2. Tyre type designation | : 385/65R22.5 164K(158L) |
| 2.1 Brand-name(s)/trademark(s) | : LINGLONG; SHANLING; LEAO; BENCHMARK; Infinity;
BARKLEY; GREEN MAX; CROSSWIND; TECHKING;
SUMO FIRENZA; HUBTRAC; |
| 2.2 Trade description(s)/Commercial name(s) | : ETT100; GRT800; CWT10E; KTS300; BL223; CWS30K;
KWS600; BLW12; GWS828; CWS60W; TASK ST; DRIVUS-WS;
DRIVUS-T; KWT600; GWT828; CWT60W; HIGHWAY T11;
REGIONAL S11; REGIONAL T15; LTL863; STL863; ATL863;
ITL863; BTL863; BLT17; <u>CWT30K</u> ; |
| 3. If applicable, name and address of manufacturer's representative | : not applicable |
| 4. Summarised description, | |
| 4.1. Tyre size designation | : 385/65R22.5 |
| 4.2. Category of use | normal /special/snow |
| 4.3. Structure | diagonal (bias ply) /radial |
| 4.4. Speed category symbol | |
| 4.4.1. Nominal | : K |
| 4.4.2. Additional (if applicable) | : L |
| 4.5. Load capacity indices | |
| 4.5.1. corresponding to nominal speed | : single:164, twinned(dual): --- |
| 4.5.2. corresponding to additional speed | : single:158, twinned(dual): --- |
| 5. Overall dimensions | |
| overall section width | 393/387 |
| outer diameter | 1070/1069 |
| 6. Factor 'x' | 0.75 |
| 7. Ply-rating number for diagonal (bias-ply) tyres | Not applicable |
| 8. Rims on which the tyre can be mounted | : 12.25 |
| 9. Measuring rim and test rim | 11.75 |
| 10. Tyre class | C2 / C3 |
| 11. State whether the tyre is | tubeless / tube type |
| 12. State if special use tyre | : |
| Professional Off-Road | : Yes /no |
| Tread depth | : --- |
| Void to fill ratio | : --- |
| 13. Inflation pressure and index for measuring and testing | 900 kPa |
| 14. Submitted for approval on (date) | Mar 14, 2023 |

We herewith declare that we have not applied and will not apply for approval with another Contracting Party of the ECE for the same type of product.

MANUFACTURER'S STAMP

Signature:

..... 

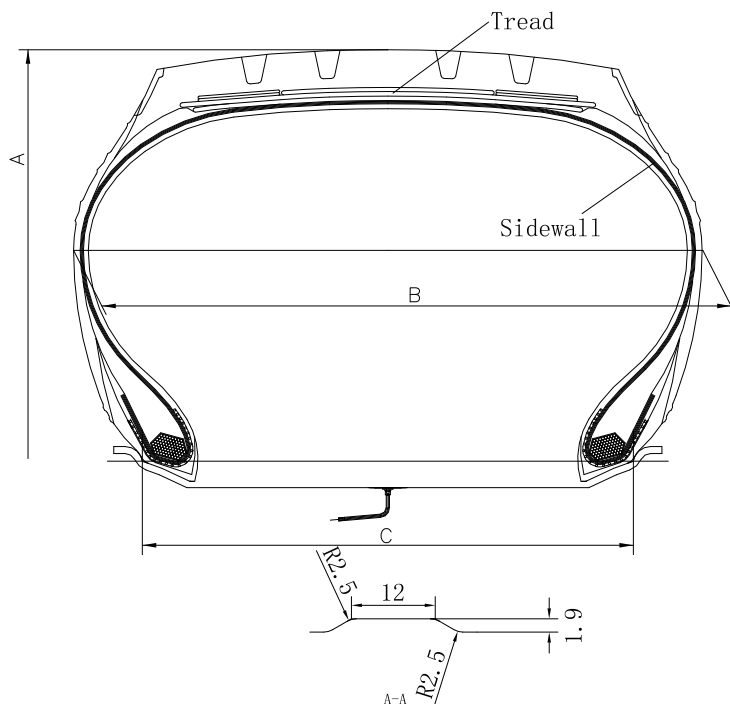
Name: Zhang Haiyi

THIS APPLICATION IS ACCOMPANIED BY:

- Application form, relating to ECE approval for pneumatic tyre pursuant Regulation No.54
- A drawing of the tyre's side wall, tread and dimensioned cross section.
- The test report.

CN24040677

LDIA DA



TREAD
PATTERNS

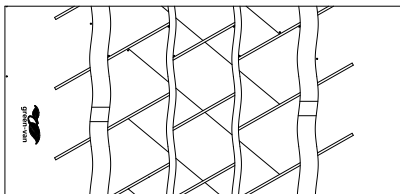
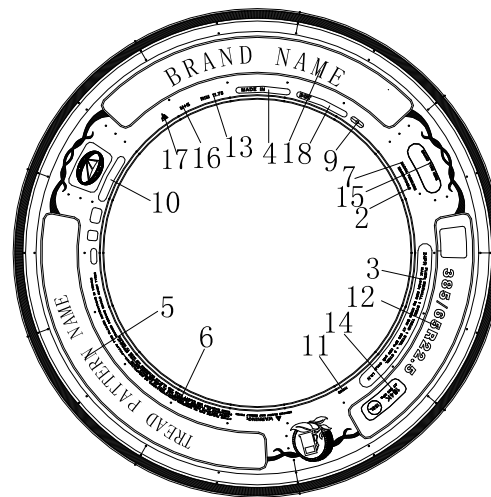
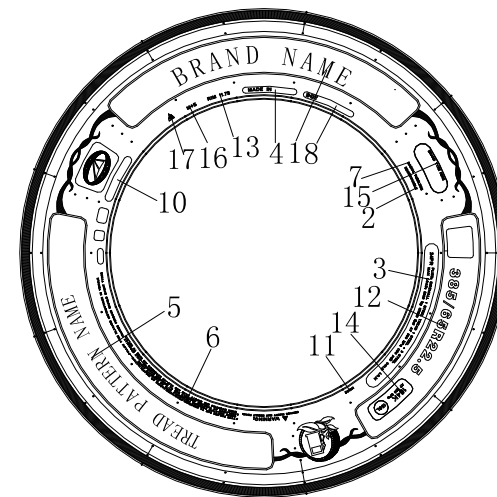


TABLE 1

BRAND NAME	TREAD PATTERN NAME
LINGLONG	ETT100
SHANLING	ETT100
LEAO	ETT100
Infinity	ETT100
BENCHMARK	ETT100
GREEN MAX	GRT800
CROSSWIND	CWT10E
SUMO FIRENZA	DRIVUS-T



LOWER MOLD



UPPER MOLD

17		
16	M+S	
15	BRAND TYRE HERE	
14	164K AT 900 kPa (158L)	
13	RIM 11.75	
12	385/65R22.5	
11	**** (MOLD NUMBER)	
10	(E9) 006075	
9	**** (PRODUCTION DATE)	
8	DOT...	
7	RADIAL TUBELESS	
6	WARNING.....	
5	PLEASE SEE THE TABLE 1 ON THE LEFT	
4	MADE IN (Production Address)	
3	PLIES: SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL+3 STEEL 24PR MAX LOAD:5000 kg (11000 lbs) AT 900 kPa (130 psi) COLD LR.N	
2	REGROOVABLE	
1	PLEASE SEE THE TABLE 1 ON THE LEFT	
	LOWER MOLD	UPPER MOLD

385/65R22.5	164 (158)	K(L)	TL	1072	389	298.5
TYRE SIZE	LOAD INDEX	SPEED SYMBOL	TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)

Approve by:

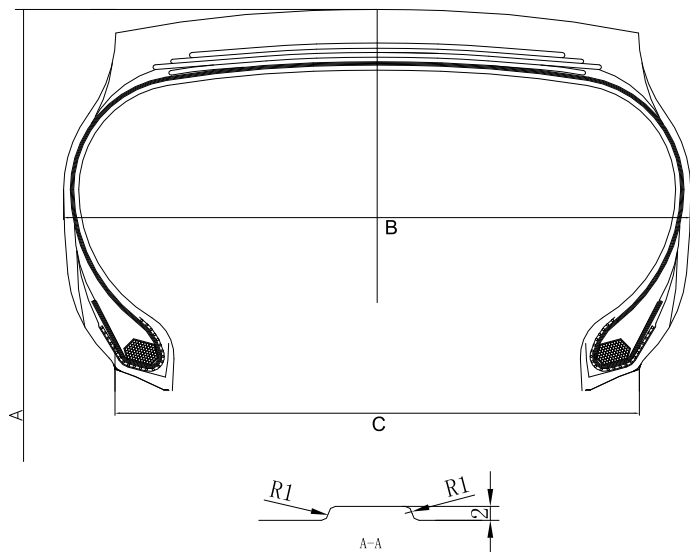
马小刚

Check by:

张艳

Draft by:

温影伟



TREAD
PATTERNS

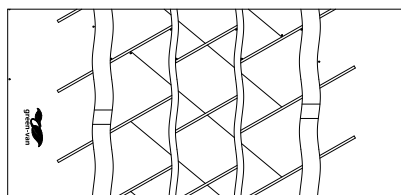
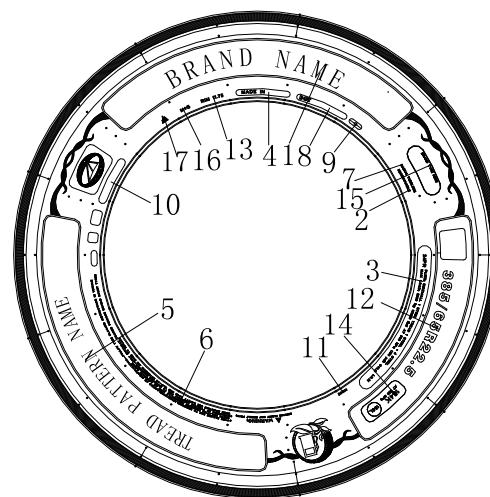
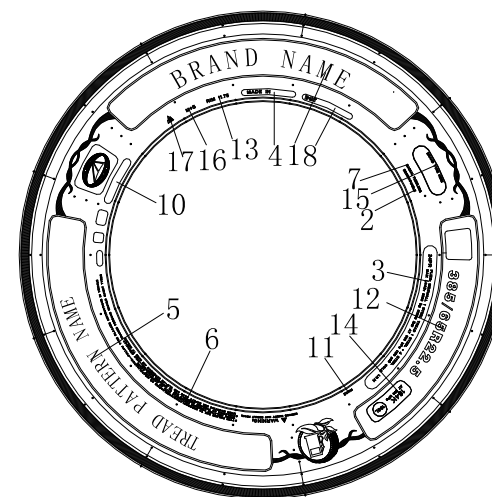


TABLE 2

BRAND NAME	TREAD PATTERN NAME
LINGLONG	ETT100
SHANLING	ETT100
LEAO	ETT100
Infinity	ETT100
BENCHMARK	ETT100
GREEN MAX	GRT800
CROSSWIND	CWT10E
SUMO FIRENZA	DRIVUS-T



LOWER MOLD



UPPER MOLD

17		
16	M+S	
15	BRAND TYRE HERE	
14	164K AT 900 kPa (158L)	
13	RIM 11.75	
12	385/65R22.5	
11	**** (MOLD NUMBER)	
10	(E9) 006075	
9	**** (PRODUCTION DATE)	
8	DOT...	
7	RADIAL TUBELESS	
6	WARNING.....	
5	PLEASE SEE THE TABLE 2 ON THE LEFT	
4	MADE IN (Production Address)	
3	PLIES: SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL+4 STEEL 24PR MAX LOAD:5000 kg (11000 lbs) AT 900 kPa (130 psi) COLD LR.N	
2	REGROOVABLE	
1	PLEASE SEE THE TABLE 2 ON THE LEFT	
	LOWER MOLD	UPPER MOLD

385/65R22.5	164 (158)	K(L)	TL	1072	389	298.5
TYRE SIZE	LOAD INDEX	SPEED SYMBOL	TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)

Approve by:

孙小利

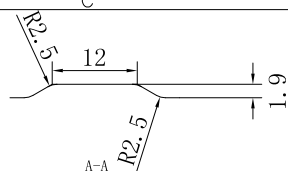
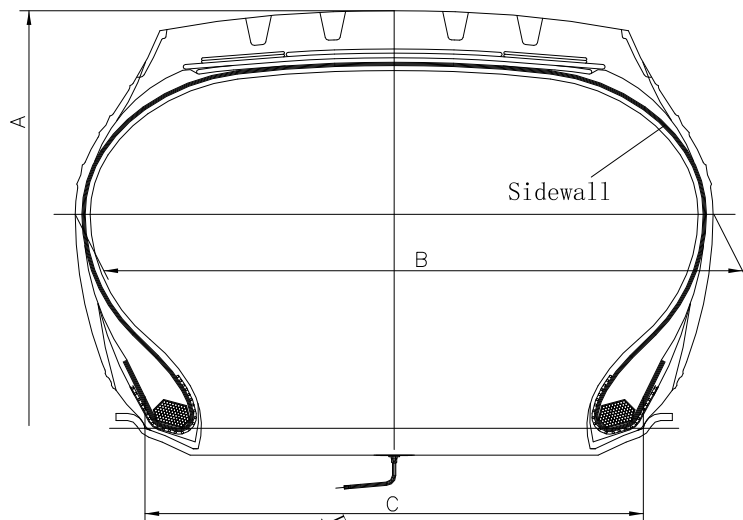
Check by:

张艳

Draft by:

温晓伟

Page 2 of 16



TREAD
PATTERNS

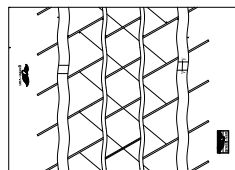
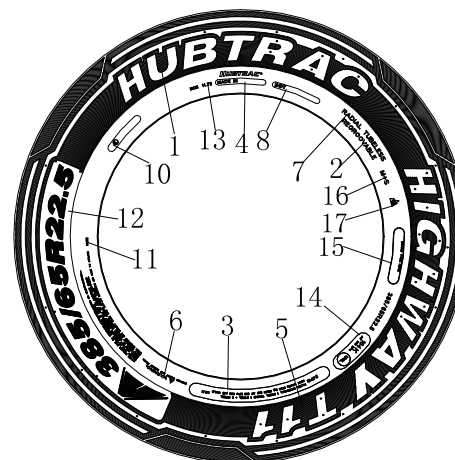
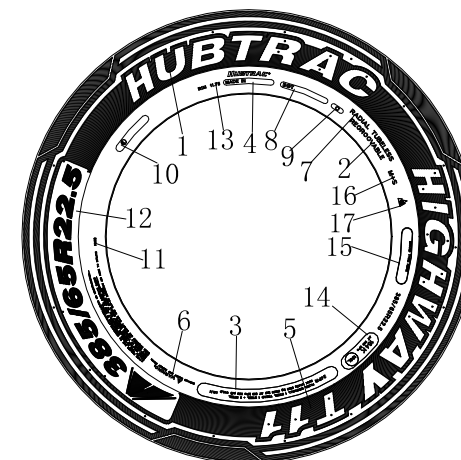


TABLE 3

BRAND NAME	TREAD PATTERN NAME
HUBTRAC	HIGHWAY T11



UPPER MOLD



LOWER MOLD

17	▲
16	M+S
15	BRAND TYRE HERE
14	385/65R22.5 164K AT 900 kPa (158L)
13	RIM 11.75
12	385/65R22.5
11	*** (MOLD NUMBER)
10	(E9) 006075
9	**** (PRODUCTION DATE)
8	DOT...
7	RADIAL TUBELESS
6	WARNING.....
5	PLEASE SEE THE TABLE 3 ON THE LEFT
4	MADE IN (Production Address)
3	PLIES: SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL+3 STEEL 24PR MAX LOAD:5000 kg (11000 lbs) AT 900 kPa (130 psi) COLD LR.N
2	REGROOVABLE
1	PLEASE SEE THE TABLE 3 ON THE LEFT
	UPPER MOLD
	LOWER MOLD

385/65R22.5	164 (158)	K(L)	TL	1072	389	298.5
TYRE SIZE	LOAD INDEX	SPEED SYMBOL	TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)

Approve by:

马小四

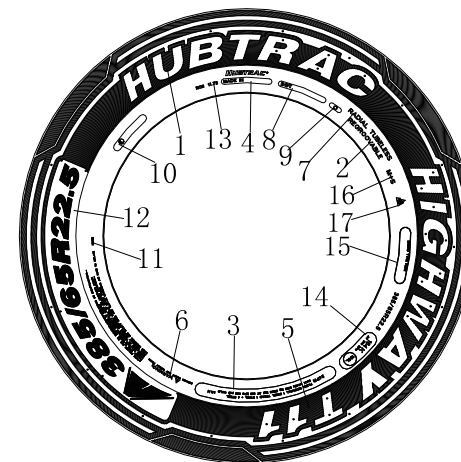
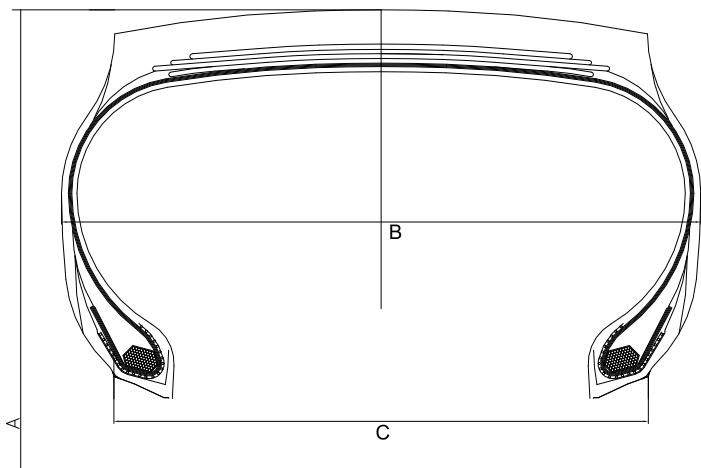
Check by:

张艳

Draft by:

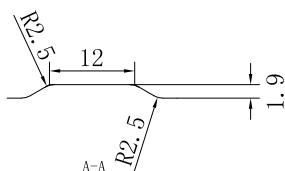
张艳

Page 3 of 16



UPPER MOLD

LOWER MOLD



A-A

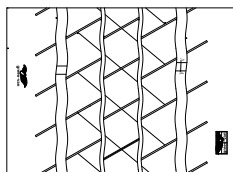
TREAD
PATTERNS

TABLE 4

BRAND NAME	TREAD PATTERN NAME
HUBTRAC	HIGHWAY T11

17	▲
16	M+S
15	BRAND TYRE HERE
14	385/65R22.5 164K AT 900 kPa (158L)
13	RIM 11.75
12	385/65R22.5
11	**** (MOLD NUMBER)
10	(E9) 006075
9	**** (PRODUCTION DATE)
8	DOT...
7	RADIAL TUBELESS
6	WARNING.....
5	PLEASE SEE THE TABLE 4 ON THE LEFT
4	MADE IN (Production Address)
3	PLIES: SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL+4 STEEL 24PR MAX LOAD:5000 kg (11000 lbs) AT 900 kPa (130 psi) COLD LR.N
2	REGROOVABLE
1	PLEASE SEE THE TABLE 4 ON THE LEFT
UPPER MOLD	
LOWER MOLD	

385/65R22.5	164 (158)	K(L)	TL	1072	389	298.5
TYRE SIZE	LOAD INDEX	SPEED SYMBOL	TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)

Approve by:

5.11.11

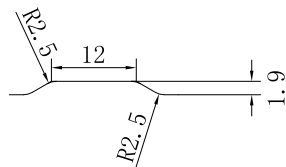
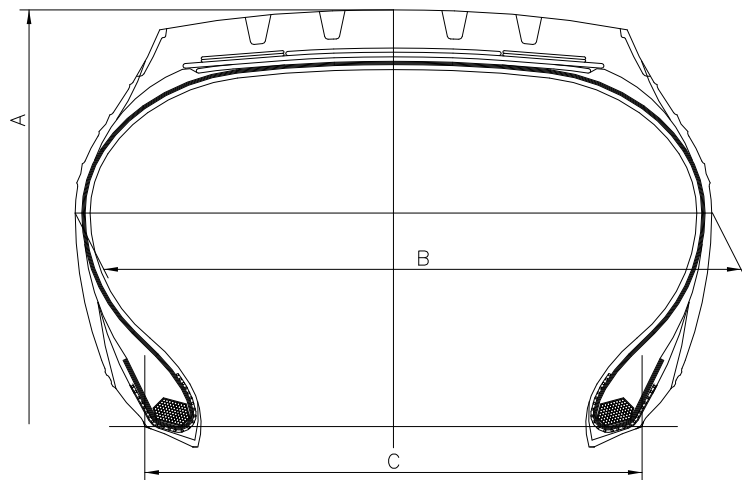
Check by:

张艳

Draft by:

温伟伟

Page 4 of 16



TREAD
PATTERNS

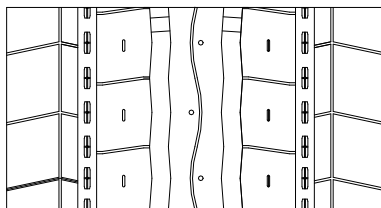
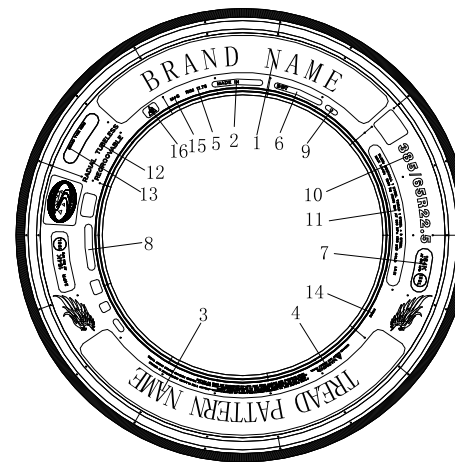
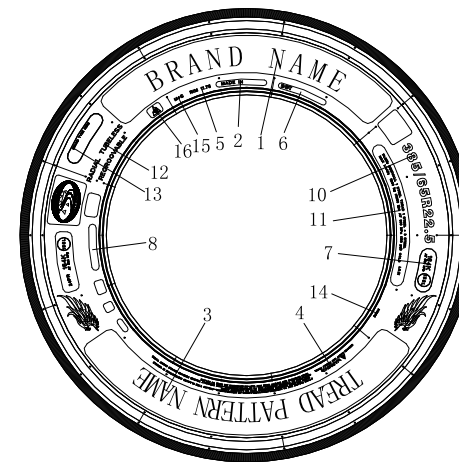


TABLE 5

BRAND NAME	TREAD PATTERN NAME
LINGLONG	KTS300
SHANLING	KTS300
LEAO	KTS300
Infinity	KTS300
BENCHMARK	KTS300
BARKLEY	BL223
CROSSWIND	CWS30K
TECHKING	TASK ST



LOWER MOLD



UPPER MOLD

16	▲
15	M+S
14	**** (MOLD NUMBER)
13	BRAND TYRE HERE
12	RADIAL TUBELESS REGROOVABLE
11	PLIES: SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL+3 STEEL MAX LOAD:SINGLE 5000 kg (11000 lbs) AT 900 kPa (130 psi) COLD LR.N
10	385/65R22.5
9	**** (PRODUCTION DATE)
8	(E9) 006075
7	164 K AT 900 kPa (158L)
6	DOT...
5	RIM 11.75
4	WARNING.....
3	PLEASE SEE THE TABLE 5 ON THE LEFT
2	MADE IN (Production Address)
1	PLEASE SEE THE TABLE 5 ON THE LEFT
	LOWER MOLD
	UPPER MOLD

385/65R22.5	164 (158)	K (L)	TL	1072	389	298.5
TYRE SIZE	LOAD INDEX	SPEED SYMBOL	TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)

Approve by

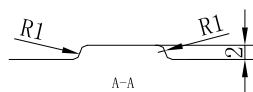
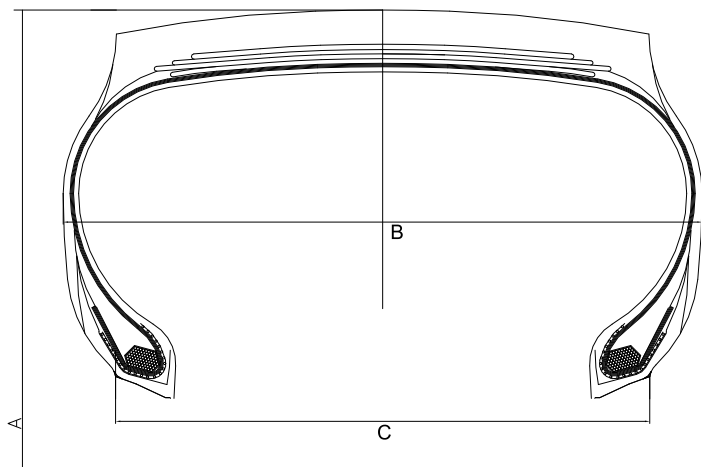
王小明

Check by:

张艳

Draft by:

温伟伟



TREAD
PATTERNS

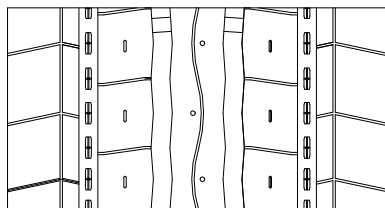
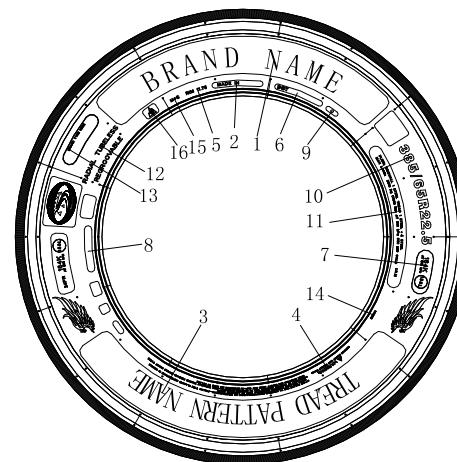
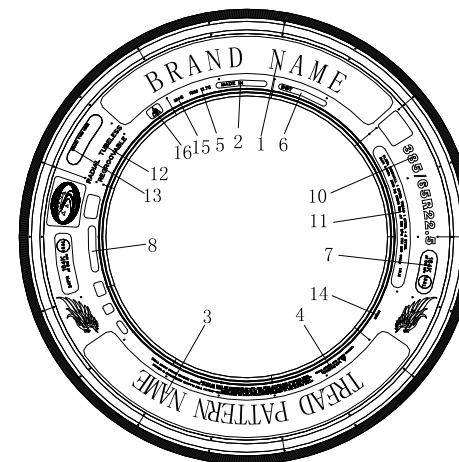


TABLE 6

BRAND NAME	TREAD PATTERN NAME
LINGLONG	KTS300
SHANLING	KTS300
LEAO	KTS300
Infinity	KTS300
BENCHMARK	KTS300
BARKLEY	BL223
CROSSWIND	CWS30K
TECHKING	TASK ST



LOWER MOLD



UPPER MOLD

16	▲
15	M+S
14	**** (MOLD NUMBER)
13	BRAND TYRE HERE
12	RADIAL TUBELESS REGROOVABLE
11	PLIES: SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL+4 STEEL MAX LOAD:SINGLE 5000 kg (11000 lbs) AT 900 kPa (130 psi) COLD LR.N
10	385/65R22. 5
9	**** (PRODUCTION DATE)
8	(E9) 006075
7	164 K AT 900 kPa (158L)
6	DOT...
5	RIM 11.75
4	WARNING....
3	PLEASE SEE THE TABLE 6 ON THE LEFT
2	MADE IN (Production Address)
1	PLEASE SEE THE TABLE 6 ON THE LEFT
	LOWER MOLD
	UPPER MOLD

385/65R22. 5	164 (158)	K (L)	TL	1072	389	298. 5
TYRE SIZE	LOAD INDEX	SPEED SYMBOL	TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)

Approve b

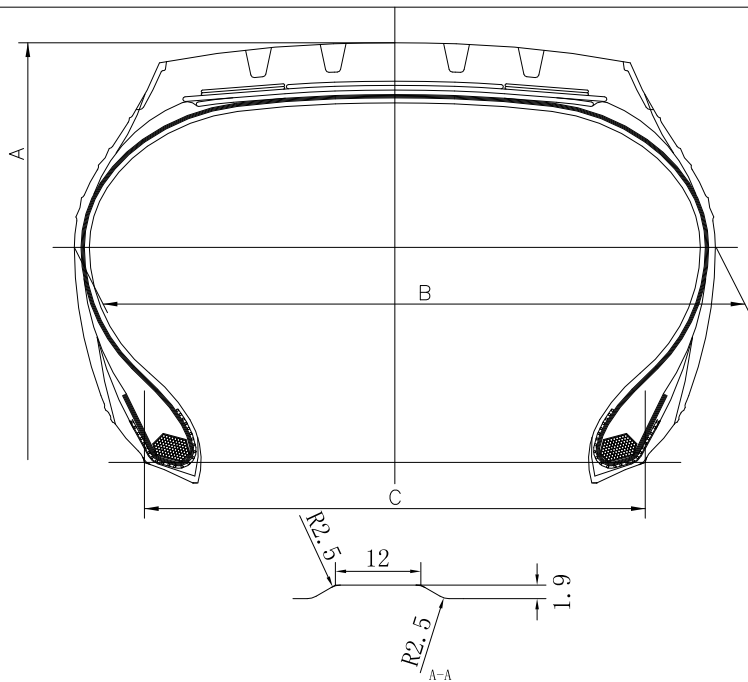
张艳

Check by

张艳

Draft by:

张艳



TREAD
PATTERNS

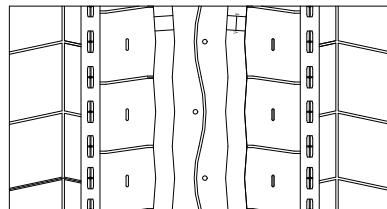
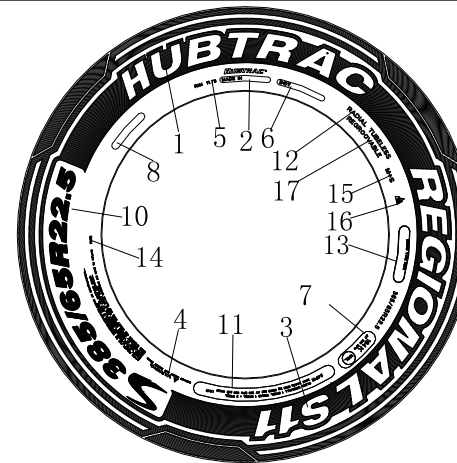
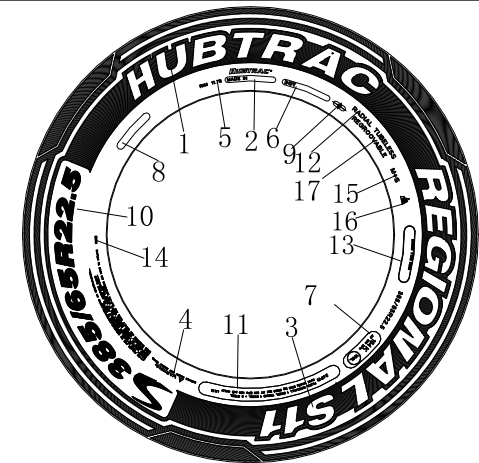


TABLE 7

BRAND NAME	TREAD PATTERN NAME
HUBTRAC	REGIONAL S11



UPPER MOLD



LOWER MOLD

17	REGROOVABLE					
16						
15	M+S					
14	**** (MOLD NUMBER)					
13	BRAND TYRE HERE					
12	RADIAL TUBELESS					
11	PLIES: SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL+3 STEEL 24PR MAX LOAD:SINGLE 5000 kg(11000 lbs) AT 900 kPa(130 psi) COLD LR.N					
10	385/65R22.5					
9						**** (PRODUCTION DATE)
8	(E9) 006075					
7	385/65R22.5 164 K AT 900 kPa (158L)					
6	DOT...					
5	RIM 11.75					
4	WARNING.....					
3	PLEASE SEE THE TABLE 7 ON THE LEFT					
2	MADE IN (Production Address)					
1	PLEASE SEE THE TABLE 7 ON THE LEFT					
UPPER MOLD			LOWER MOLD			

385/65R22.5	164 (158)	K (L)	TL	1072	389	298.5
TYRE SIZE	LOAD INDEX	SPEED SYMBOL	TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)

Approve b

5.1.1

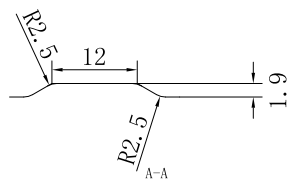
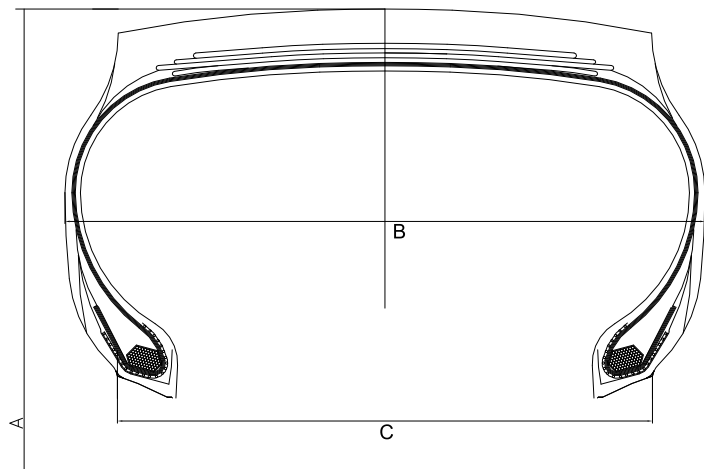
Check by

张艳

Draft by:

温晓伟

Page 7 of 16



TREAD
PATTERNS

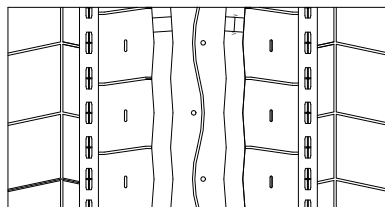
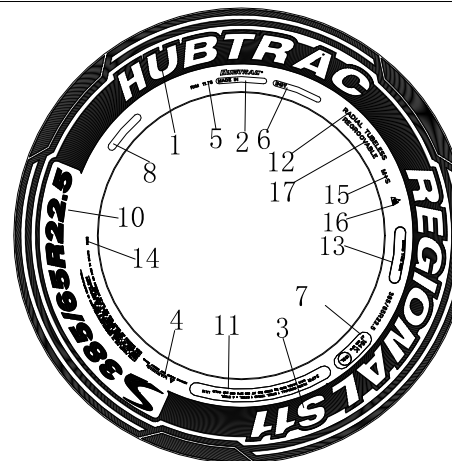


TABLE 8

BRAND NAME	TREAD PATTERN NAME
HUBTRAC	REGIONAL S11



UPPER MOLD



LOWER MOLD

17	REGROOVABLE
16	
15	M+S
14	**** (MOLD NUMBER)
13	BRAND TYRE HERE
12	RADIAL TUBELESS
11	PLIES: SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL+4 STEEL 24PR MAX LOAD:SINGLE 5000 kg(11000 lbs) AT 900 kPa(130 psi) COLD LR.N
10	385/65R22.5
9	**** (PRODUCTION DATE)
8	E9 006075
7	385/65R22.5 164 K AT 900 kPa (158L)
6	DOT...
5	RIM 11.75
4	WARNING.....
3	PLEASE SEE THE TABLE 8 ON THE LEFT
2	MADE IN (Production Address)
1	PLEASE SEE THE TABLE 8 ON THE LEFT
UPPER MOLD	
LOWER MOLD	

385/65R22.5	164 (158)	K (L)	TL	1072	389	298.5
TYRE SIZE	LOAD INDEX	SPEED SYMBOL	TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)

Approve

张艳

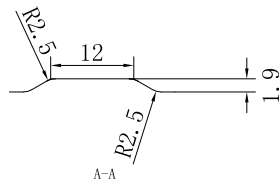
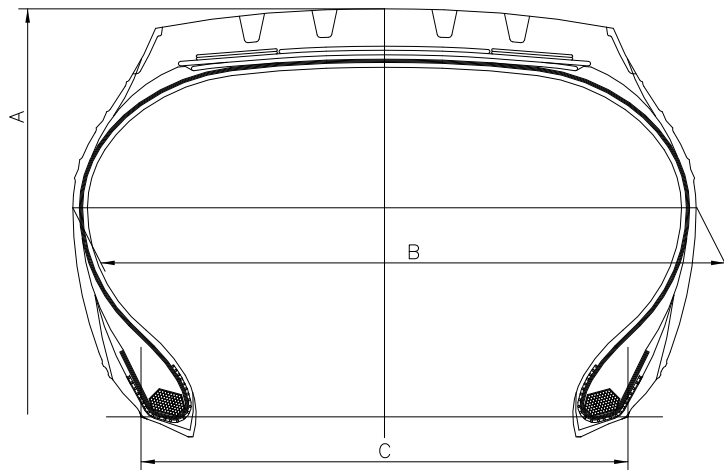
Check by

张艳

Draft by

张艳

Page 8 of 16



TREAD
PATTERNS

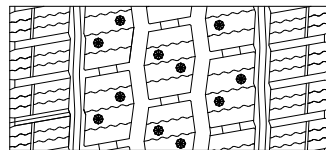
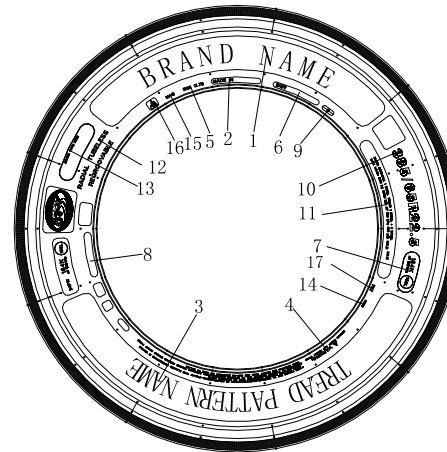
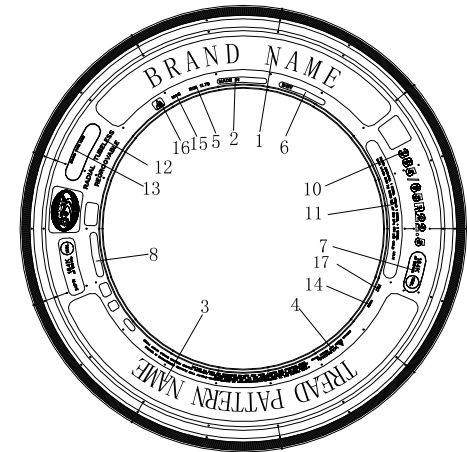


TABLE 9

BRAND NAME	TREAD PATTERN NAME
LINGLONG	KWS600;KWT600
SHANLING	KWS600;KWT600
LEAO	KWS600;KWT600
Infinity	KWS600;KWT600
BENCHMARK	KWS600;KWT600
BARKLEY	BLW12
CROSSWIND	CWS60W;CWT60W
SUMO FIRENZA	DRIVUS - WS



LOWER MOLD



UPPER MOLD

17	FRT
16	
15	M+S
14	**** (MOLD NUMBER)
13	BRAND TYRE HERE
12	RADIAL TUBELESS REGROOVABLE
11	PLIES: SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL+3 STEEL
10	MAX LOAD:SINGLE 5000 kg (11000 lbs) AT 900 kPa (130 psi) COLD LR.N
9	385/65R22.5
8	**** (PRODUCTION DATE)
7	E9 006075
6	164 K AT 900 kPa (158L)
5	DOT...
4	RIM 11.75
3	WARNING.....
2	PLEASE SEE THE TABLE 9 ON THE LEFT
1	MADE IN (Production Address)
1	PLEASE SEE THE TABLE 9 ON THE LEFT
	LOWER MOLD
	UPPER MOLD

385/65R22.5	164 (158)	K (L)	TL	1072	389	298.5
TYRE SIZE	LOAD INDEX	SPEED SYMBOL	TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)

Approve b

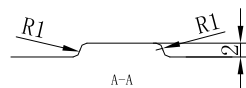
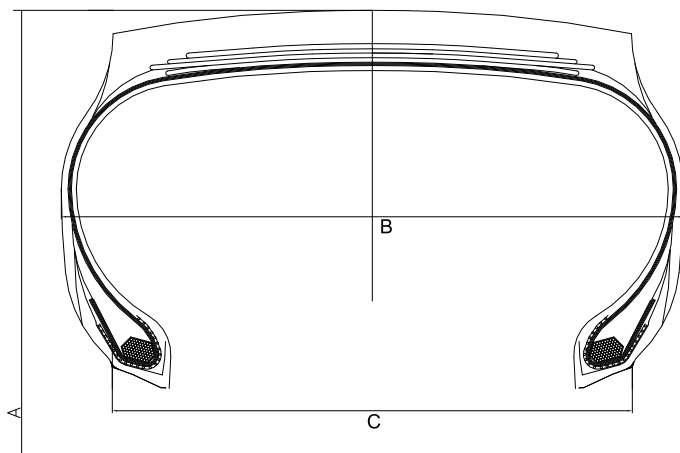
5.1.1

Check by

张艳

Draft by:

张艳



TREAD
PATTERNS

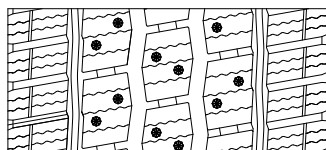
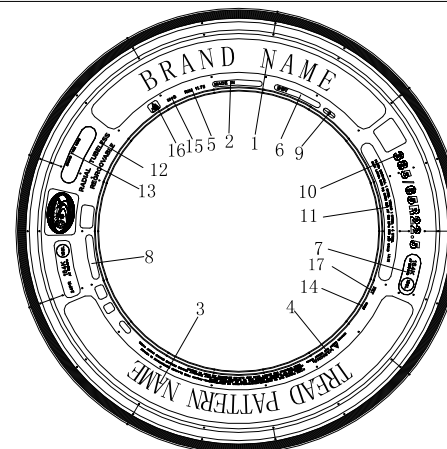
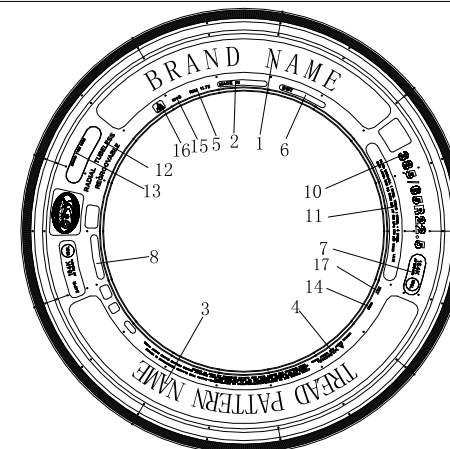


TABLE 10

BRAND NAME	TREAD PATTERN NAME
LINGLONG	KWS600;KWT600
SHANLING	KWS600;KWT600
LEAO	KWS600;KWT600
Infinity	KWS600;KWT600
BENCHMARK	KWS600;KWT600
BARKLEY	BLW12
CROSSWIND	CWS60W;CWT60W
SUMO FIRENZA	DRIVUS - WS



LOWER MOLD



UPPER MOLD

17	FRT
16	
15	M+S
14	**** (MOLD NUMBER)
13	BRAND TYRE HERE
12	RADIAL TUBELESS REGROOVABLE
11	PLIES: SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL+4 STEEL MAX LOAD:SINGLE 5000 kg (11000 lbs) AT 900 kPa (130 psi) COLD LR.N
10	385/65R22.5
9	**** (PRODUCTION DATE)
8	E9 006075
7	164 K AT 900 kPa (158L)
6	DOT...
5	RIM 11.75
4	WARNING.....
3	PLEASE SEE THE TABLE 10 ON THE LEFT
2	MADE IN (Production Address)
1	PLEASE SEE THE TABLE 10 ON THE LEFT
	LOWER MOLD
	UPPER MOLD

385/65R22.5	164 (158)	K (L)	TL	1072	389	298.5
TYRE SIZE	LOAD INDEX	SPEED SYMBOL	TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)

Approve t

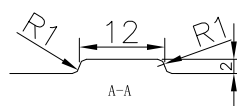
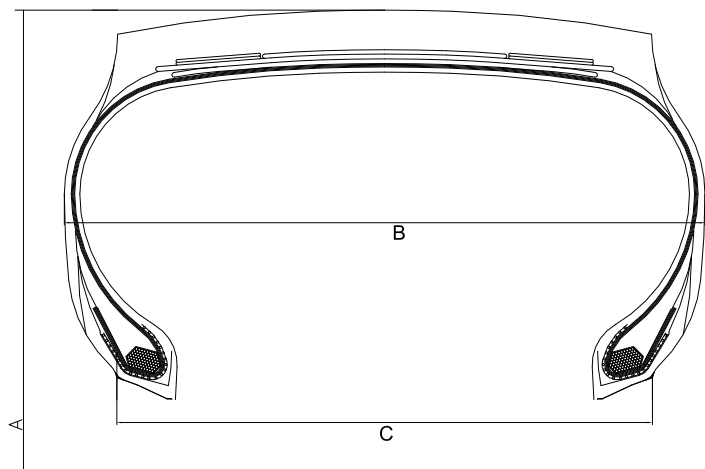
5.11.11

Check by

张艳

Draft by:

张艳



TREAD
PATTERNS

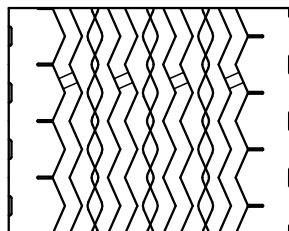
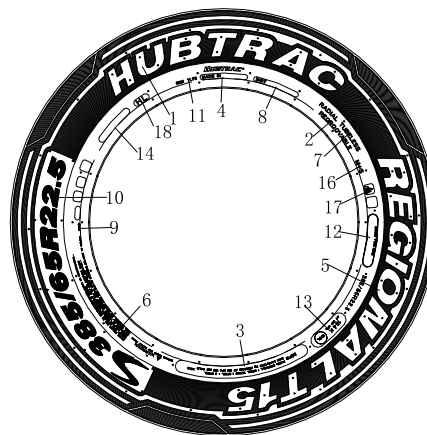
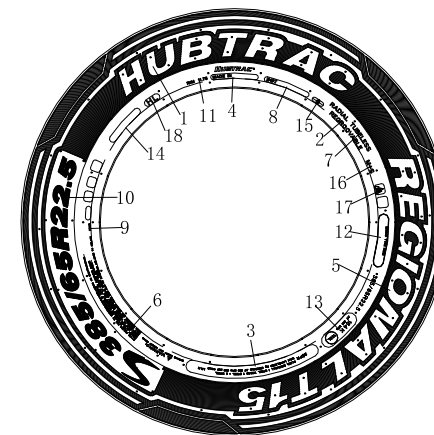


TABLE 11

BRAND NAME	TREAD PATTERN NAME
HUBTRAC	REGIONAL T15



UPPER MOLD



LOWER MOLD

18	HL
17	
16	M+S
15	**** (PRODUCTION DATE)
14	(E4) 006075
13	385/65R22.5 164K AT 900 kPa (158L)
12	BRAND TYRE HERE
11	RIM 11.75
10	385/65R22.5
9	**** (MOLD NUMBER)
8	DOT...
7	RADIAL TUBELESS
6	WARNING.....
5	PLEASE SEE THE TABLE 11 ON THE LEFT
4	MADE IN (Production Address)
3	24PR PLIES:SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL+3 STEEL MAX LOAD:SINGLE 5000 kg (11000 lbs) AT 900 kPa (130 psi) COLD LR.N
2	REGROOVABLE
1	PLEASE SEE THE TABLE 11 ON THE LEFT
	UPPER MOLD
	LOWER MOLD

385/65R22.5	164 (158)	K (L)	TL	1072	389	298.5
TYRE SIZE	LOAD INDEX	SPEED SYMBOL	TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)

Approve by:

王小明

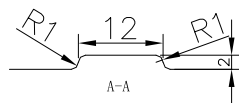
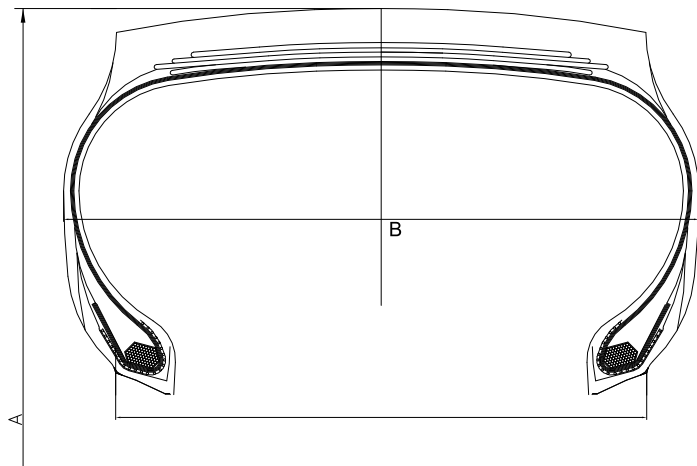
Check by:

张艳

Draft by:

温伟伟

Page 11 of 16



TREAD
PATTERNS

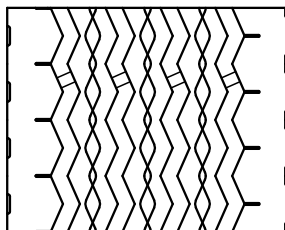
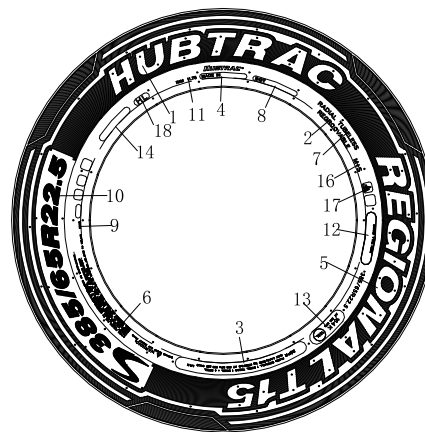
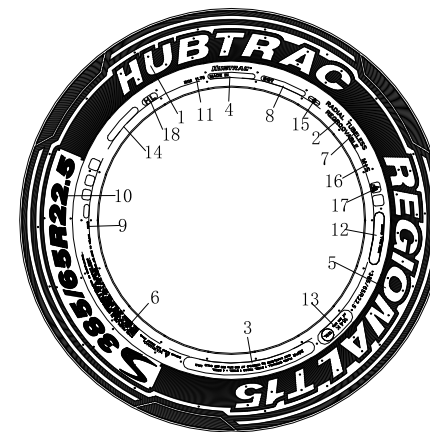


TABLE 12

BRAND NAME	TREAD PATTERN NAME
HUBTRAC	REGIONAL T15



UPPER MOLD



LOWER MOLD

18	HL
17	
16	M+S
15	**** (PRODUCTION DATE)
14	(E4) 006075
13	385/65R22.5 164K AT 900 kPa (158L)
12	BRAND TYRE HERE
11	RIM 11.75
10	385/65R22.5
9	**** (MOLD NUMBER)
8	DOT...
7	RADIAL TUBELESS
6	WARNING.....
5	PLEASE SEE THE TABLE 12 ON THE LEFT
4	MADE IN (Production Address)
3	24PR PLIES:SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL+4 STEEL MAX LOAD:SINGLE 5000 kg (11000 lbs) AT 900 kPa (130 psi) COLD LR.N
2	REGROOVABLE
1	PLEASE SEE THE TABLE 12 ON THE LEFT
	UPPER MOLD
	LOWER MOLD

385/65R22.5	164 (158)	K (L)	TL	1072	389	298.5
TYRE SIZE	LOAD INDEX	SPEED SYMBOL	TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)

Approve by:

张艳

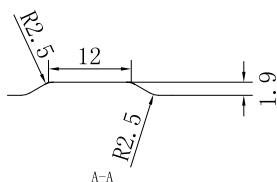
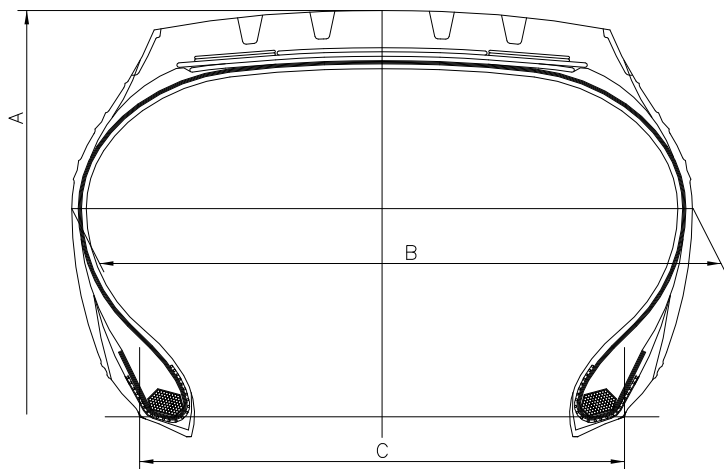
Check by:

张艳

Draft by:

张艳

Page 12 of 16



TREAD
PATTERNS

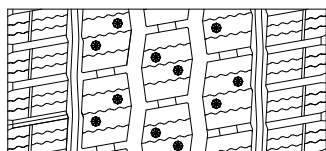
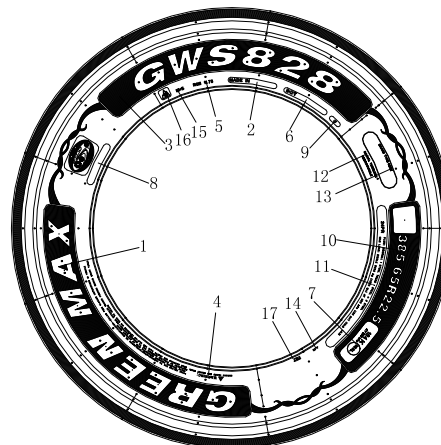
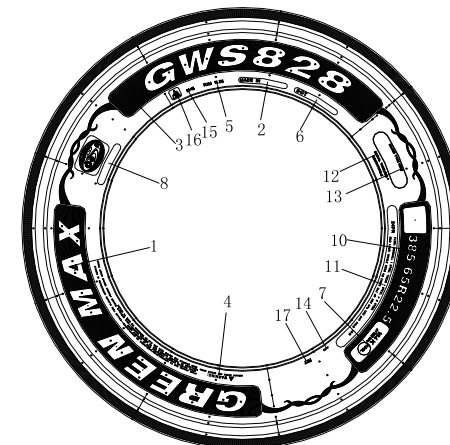


TABLE 13

BRAND NAME	TREAD PATTERN NAME
GREEN MAX	GWS828;GWT828



LOWER MOLD



UPPER MOLD

17	FRT
16	▲
15	M+S
14	**** (MOLD NUMBER)
13	BRAND TYRE HERE
12	RADIAL TUBELESS REGROOVABLE
11	24PR PLIES: SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL+3 STEEL MAX LOAD:SINGLE 5000 kg (11000 lbs) AT 900 kPa (130 psi) COLD LR.N
10	385/65R22. 5
9	**** (PRODUCTION DATE)
8	(E9) 006075
7	164 K AT 900 kPa (158L)
6	DOT...
5	RIM 11.75
4	WARNING.....
3	PLEASE SEE THE TABLE 13 ON THE LEFT
2	MADE IN (Production Address)
1	PLEASE SEE THE TABLE 13 ON THE LEFT
	LOWER MOLD
	UPPER MOLD

385/65R22. 5	164 (158)	K (L)	TL	1072	389	298. 5
TYRE SIZE	LOAD INDEX	SPEED SYMBOL	TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)

Approve b

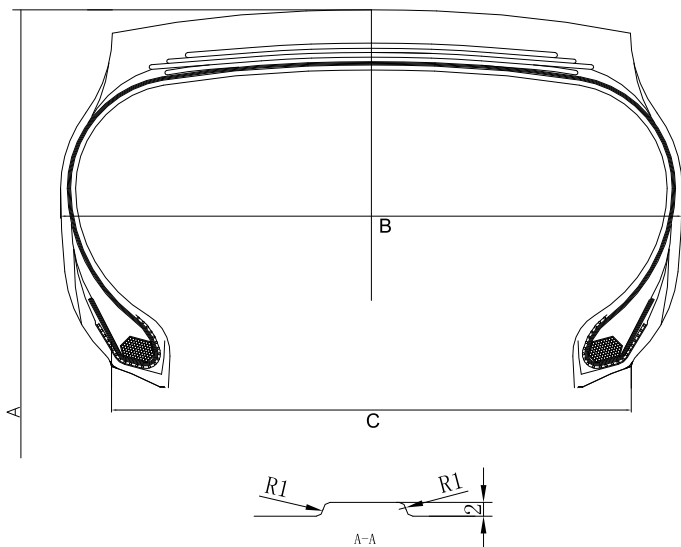
5.11.11

Check by

张艳

Draft by:

温晓伟



TREAD
PATTERNS

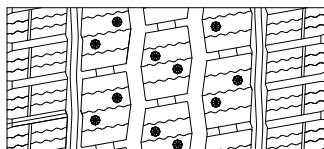
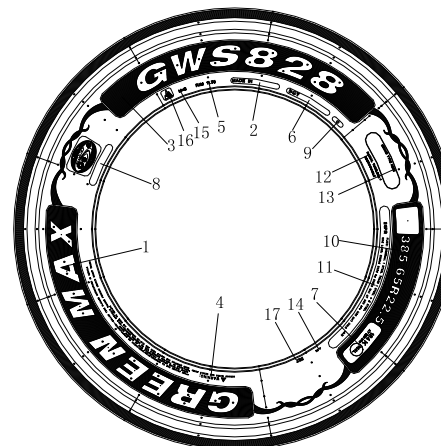
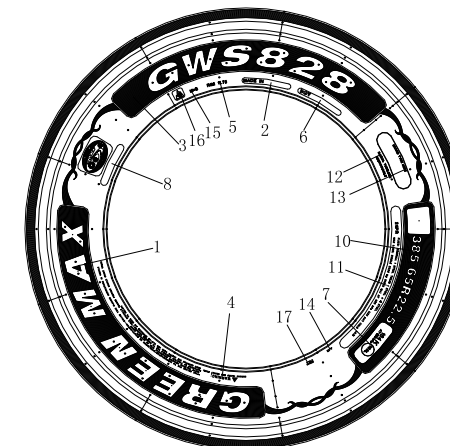


TABLE 14

BRAND NAME	TREAD PATTERN NAME
GREEN MAX	GWS828;GWT828



LOWER MOLD



UPPER MOLD

17	FRT
16	▲
15	M+S
14	**** (MOLD NUMBER)
13	BRAND TYRE HERE
12	RADIAL TUBELESS REGROOVABLE
11	24PR PLIES: SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL+4 STEEL
10	385/65R22.5
9	**** (PRODUCTION DATE)
8	E9 006075
7	164 K AT 900 kPa 158L
6	DOT...
5	RIM 11.75
4	WARNING.....
3	PLEASE SEE THE TABLE 14 ON THE LEFT
2	MADE IN (Production Address)
1	PLEASE SEE THE TABLE 14 ON THE LEFT
LOWER MOLD	
UPPER MOLD	

385/65R22.5	164 158	K L	TL	1072	389	298.5
TYRE SIZE	LOAD INDEX	SPEED SYMBOL	TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)

Approve by:

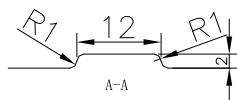
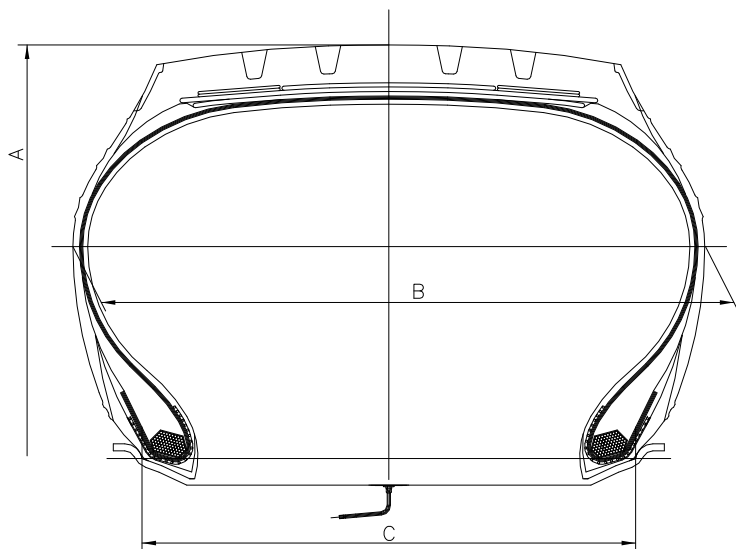
马小四

Check by:

张艳

Draft by:

温影伟



TREAD
PATTERNS

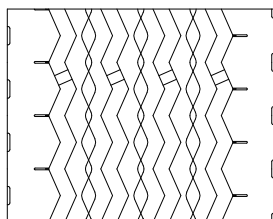
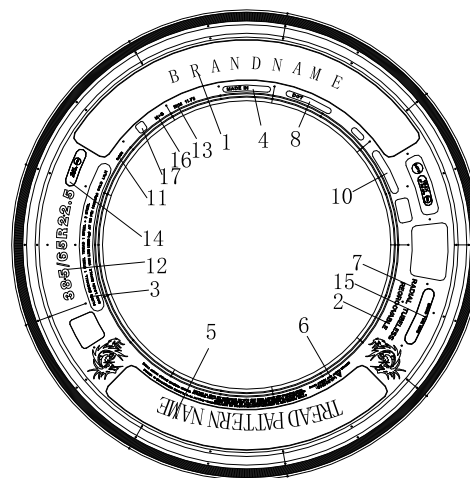
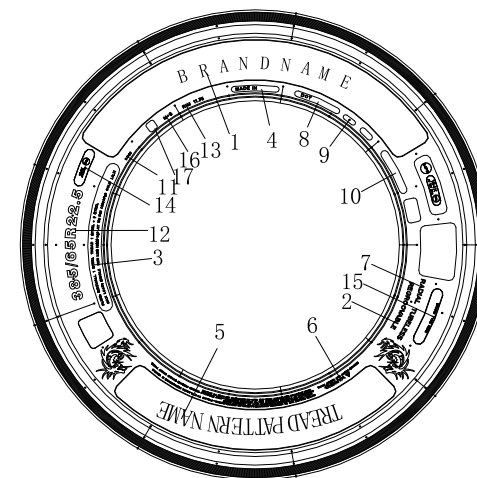


TABLE 15

BRAND NAME	TREAD PATTERN NAME
LINGLONG	LTL863
SHANLING	STL863
LEAO	ATL863
Infinity	ITL863
BENCHMARK	BTL863
BARKLEY	BLT17
CROSSWIND	CWT30K



UPPER MOLD



LOWER MOLD

17	▲
16	M+S
15	BRAND TYRE HERE
14	164K AT 900 kPa (158L)
13	RIM 11.75
12	385/65R22.5
11	**** (MOLD NUMBER)
10	(E9) 006075
9	**** (PRODUCTION DATE)
8	DOT...
7	RADIAL TUBELESS
6	WARNING.....
5	PLEASE SEE THE TABLE 15 ON THE LEFT
4	MADE IN
3	PLIES: SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL+3 STEEL MAX LOAD:SINGLE 11000 LBS (5000 kg) AT 130 PSI (900 kPa) COLD LR.N
2	REGROOVABLE
1	PLEASE SEE THE TABLE 15 ON THE LEFT
UPPER MOLD	
LOWER MOLD	

385/65R22.5	164 (158)	K (L)	TL	1072	389	298.5
TYRE SIZE	LOAD INDEX	SPEED SYMBOL	TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)

Approve by:

马小利

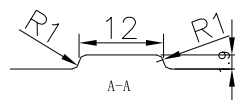
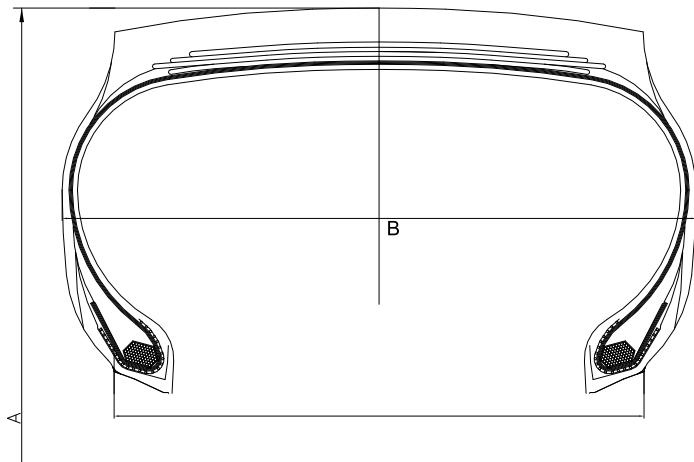
Check by:

张艳

Draft by:

温伟

Page 15 of 16



TREAD
PATTERNS

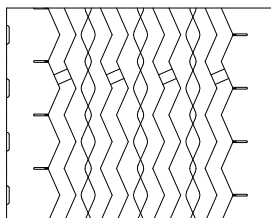
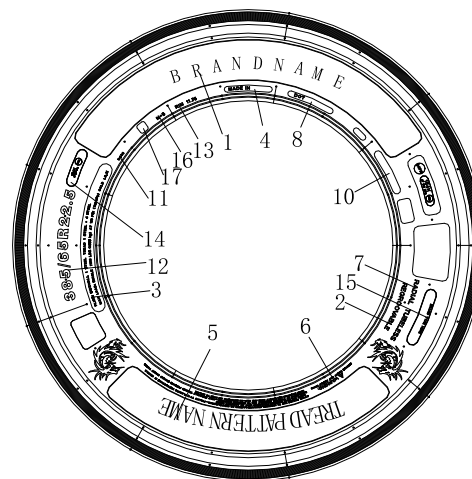
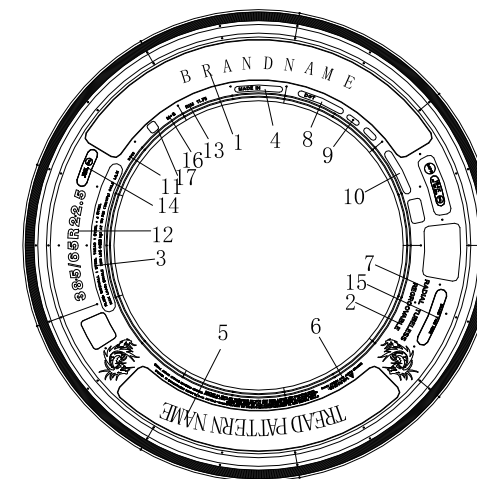


TABLE 16

BRAND NAME	TREAD PATTERN NAME
LINGLONG	LTL863
SHANLING	STL863
LEAO	ATL863
Infinity	ITL863
BENCHMARK	BTL863
BARKLEY	BLT17
CROSSWIND	CWT30K



UPPER MOLD



LOWER MOLD

17		
16	M+S	
15	BRAND TYRE HERE	
14	164K AT 900 kPa (158L)	
13	RIM 11.75	
12	385/65R22.5	
11	**** (MOLD NUMBER)	
10	(E9) 006075	
9		**** (PRODUCTION DATE)
8	DOT...	
7	RADIAL TUBELESS	
6	WARNING.....	
5	PLEASE SEE THE TABLE 16 ON THE LEFT	
4	MADE IN	
3	PLIES: SIDEWALL 1 STEEL TREAD 1 STEEL+4 STEEL MAX LOAD:SINGLE 11000 LBS (5000 kg) AT 130 PSI (900 kPa) COLD LR.N	
2	REGROOVABLE	
1	PLEASE SEE THE TABLE 16 ON THE LEFT	
	UPPER MOLD	LOWER MOLD

385/65R22.5	164 (158)	K (L)	TL	1072	389	298.5
TYRE SIZE	LOAD INDEX	SPEED SYMBOL	TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)

Approve by: 马小利

Check by: 张艳

Draft by: 温伟伟