

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-140-2022

Pentru:

Ferestre și uși din profile de policlorură de vinil (PVC), inclusiv:
Ferestre fixe cu ramă, ferestre și uși – ferestre acționate manual sau automat și ansambluri compuse, pentru a fi montate în goluri verticale ale pereților;
Uși exterioare pentru pietoni acționate manual cu canaturi netede sau făcute.

Produs de:

S.C."DIMARIX-GRUP" S.R.L.

str. Calea Ieșilor, 106, ap. 60, mun. Bălți, Republica Moldova.

Loc de producție: str-la Mihail Tuhacevschi, 11, mun. Bălți, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM EN 14351-1+A2:2016

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 11.10.2022 și va rămâne valabil până la data de 10.10.2025, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
OCTOMBRIE
2023

de vizat
până în
OCTOMBRIE
2024



Director General
Ion PUHA



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002251-23

Data emiterii: 13 iunie 2023

Valabil pînă la: 12 iunie 2024

CertMatCon

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

 CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
 e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

 PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
 DENUMIREA / DESCRIEREA

 Profile din clorură de polivinil (PVC) și accesorii, pentru tâmplării,
 clasa A: "GALAXY - 4 series", "GALAXY - 7 series";
 clasa B: "GALAXY - 5 series", "GALAXY - 6 series",
 "GALAXY - 8 series" și "MILLENIUM".

Codul NM MD
3916
3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2; SM EN 12608-1:2016, pct. 4.4 tab.3, pct. 5.2; 5.3.5; 5.10.3, 7.

PRODUCĂTOR

ООО "МИРОПИЛІАКТ", Ucraina.

Codul țării
UA

SOLICITANT

 "EVROFASAD PRIM" SRL,
 str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO
1014600024059

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

 Raport de evaluare final Nr. 222 din 12.06.2023, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
 str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Rapoarte de încercări Nr. 232/6-232/11, din 30.05.2023, eliberate
 de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău,
 str. Feredeului, 12, MD 2005; Rapoarte de încercări Nr. 232/12, 231/4 din 30.05.2023, eliberate de Centrul de
 Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12,
 MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

 Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat.
 Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/
 unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 1058 din 19.12.2018.

Seria V № 003576



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
 Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
 OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

Raport de încercări
Nr. 231/4 din 30.05.2023

Agentul economic	<i>"EVROFASAD PRIM" SRL, mun. Chișinău, str. Grenoble, 128, Republica Moldova</i>
Solicitant	<i>OC "CertMatCon" S.R.L.</i>
Denumirea produsului	<i>Profile din clorură de polivinil (PVC) și accesorii, pentru tâmplării</i>
Producător	<i>ООО "МИРОИИЛACT", Ucraina</i>
Documente de însoțire	<i>Cererea Nr. 231 din 29.05.2023, act de eșantionare Nr. 222/1 din 25.05.2023 de la OC CertMatCon S.R.L</i>
Prezentat de către	<i>Guțu Maria - expert OC CertMatCon S.R.L.</i>
Cantitatea/masa probei	<i>1,0 kg</i>
Numărul de laborator al probei	<i>231-4</i>
Data receptiei	<i>29.05.2023</i>
Data încercărilor	<i>30.05.2023</i>
Documentul normativ-metoda de încercări	<i>GOST 30108-94 pct. 4.2 (anulat)</i>
Documentul normativ-cerința tehnică	<i>RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2</i>
Scopul încercărilor	<i>Certificare</i>
Condițiile de încercare	<i>U= 63%, T= 19,4 C°</i>
Echipamentele folosite pentru încercări	<i>Complex spectrometric, tip MKC AT 1315, nr. 15266 (CE-nr. MD 10 3.1-003/2023 din 03.04.2023)</i> <i>Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135 (CE-nr. AS-CEFN-15/1 107 din 14.03.2023)</i>

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN - metoda de încercări GOST 30108-94	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
RA-226 Bq/kg	pct. 4.2	pct. 2.2	-	2.76	1.71
TH-232 Bq/kg			-	0.87	4.26
K-40 Bq/kg			-	251	109
A _{eff} Bq/kg			≤300	26.5	11.4

Declarație de conformitate:

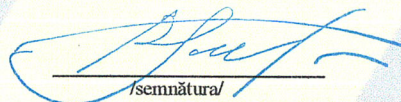
- Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.
2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.
3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.



Chirilov Aliona
/nume, prenume/


/semnătura/

Rotari Anatolie
/nume, prenume/


/semnătura/

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/12 din 30.05.2023

Denumirea solicitantului:

"EVROFASAD PRIM" SRL,

Adresa solicitantului:

str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova

Producătorul:

Solicitantul

Denumirea produsului:

Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC)
Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90⁰, pentru ferestre cu 5 camere,
marca comercială GALAXY

Locul de eșantionare:

str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova

Numărul și data actului de eșantionare:

Nr. 222 din 25.05.2023

Prezentat de către:

Guțu Maria – expert OC CERTMATCON SRL

Scopul încercărilor:

certificare

Locul desfășurării:

mun. Chișinău, str. Feredeului, 12

Data prezentării produselor la încercare:

25.05.2023

Data începutul încercărilor:

25.05.2023

Data finalizării încercărilor:

30.05.2023

Condițiile de mediu:

Temperatura aerului, 23 °C

Umiditatea relativă a aerului 67 %

Documentul normativ - cerințe tehnice

SM EN 12608-1:2016 «Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă.»

Documentul normativ - metoda de încercare:

SM EN 514:2018 «Materiale plastice. Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC). Determinarea rezistenței asamblărilor sudate în unghiuri și în T.»

Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:

- stand universal pentru încercarea nodurilor și produselor de mobilier, tip 645MA (RVI nr. 101 din 10.02.2023);
- ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023);
- dinamometru, tip ДОСМ-3-0,2, nr. 492 (C CE MD 10 3.8 -141/2023 din 13.03.2023);
- comparator cu cadran, tip ИЧ-10, nr. 239992, (CE MD 10 3.5 -325/2023 din 13.04.2023);

Descrierea produsului:

• rezultatele verificării intermediare a instrumentelor, nr. 01 din 10.02.2023
Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90⁰ din policlorură de vinil (PVC), marca comercială GALAXY, cu șase camere de aer pentru ferestre caracterizate printr-o dimensiune a peretelui exterior de 2,8 mm, și interior cu grosime de 2,5 mm, lungimea de 400 mm. Se utilizat în vitrarea spațiilor tehnice nerezidențiale, hale comerciale.



REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumirea indicilor	DN metoda de încercare SM EN 514:2018	DN cerințe tehnice SM EN 12608-1:2016, pct. 5.10.3	Indicii σ_c				Incertitudinea extinsă $\pm N/mm^2$
				Proba 1	Proba 2	Proba 3	Media	
1	Rezistența la încovoiere prin compresiune a vârfului de colț, pentru ferestre, N/mm ²	pct. 8.3	minim ≥ 35	38,75	39,32	39,27	39,11	-

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. "EVROFASAD PRIM" SRL
2. OC CERTMATCON SRL
3. CÎEC din cadru CERTMATCON SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.

Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul "CertMatCon" SRL.

Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.

Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

Executor încercări

Chirilov Aliona



Sef CÎEC

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/11 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru țimplării; marca comercială "MILLENIUM".
Producător:	ООО "МИРОПЛИАКТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/11 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 -330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/11 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	1	3	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,62	2,61	2,64
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,11	2,10	2,10
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Executantul Inginer-mecanic



Chirillov Aliona




Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/10 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 8 series".
Producător:	ООО "МИРОПЛИАКТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/10 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-H, nr. FI 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/10 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	3	3	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,61	2,57	2,60
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,11	2,08	2,12
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiunii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Șeful CI

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/9 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.	
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 6 series".	
Producător:	OOO "МИРОПЛАКТ", Ucraina.	
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova	
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023	
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016	
Prezentat de către:	Gușu Maria-Expert OC CertMatCon.	
Scopul încercărilor:	Certificare	
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/9 din 25.05.2023	
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.	
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023	
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).	
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C	23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/9 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	2	1	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,57	2,56	2,59
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,11	2,10	2,09
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Executantul Inginer-mecanic

Chirillov Aliona



Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/8 din 30.05.2023

Agent economic:	""EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 5 series".
Producător:	ООО "МИРОПЛАСТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/8 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/8 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	3	2	3
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,61	2,59	2,60
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,09	2,05	2,07
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/7 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 7 series".
Producător:	OOO "МИРОПИЛИАКТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/7 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/7 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	1	2	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa A: $\geq 2,8$ mm	4.4 tab. 3	3,03	3,01	3,07
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5$ mm		2,69	2,64	2,62
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.		Pct. 7 Marcarea corespunzătoare			



Executantul Inginer-mecanic

LS

Șeful CI

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/6 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 4 series".
Producător:	ООО "МИРОПИЛACT", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/6 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 -330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/6 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1 \text{ mm}$ la 100 mm	5.3.5	2	2	1
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa A: $\geq 2,8 \text{ mm}$	4.4 tab. 3	3,11	3,11	3,12
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5 \text{ mm}$		2,70	2,69	2,65
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosimii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie



CertMatCon

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-157-2021

Data emiterii: 14 aprilie 2021

Valabil pînă la 13 aprilie 2024

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001, cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

PROFILE DE OȚEL PENTRU ARMAREA TÎMPLĂRIILOR fabricat în conformitate cu cerințele: FIȘE TEHNICE DE EXECUȚIE

introdus pe piața și fabricat de către "PRIM METAL INVEST" S.R.L.,

str. Maria Drăgan, 21, mun. Chișinău, Republica Moldova

Punct de lucru: str. Muncești, 623, mun. Chișinău, Republica Moldova.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 14.04.2021 și rămâne valabil până la data de 13.04.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Utilizare preconizată: susținere a ramelor și tocurilor pentru sistemele de uși și ferestre cu tamplărie din PVC

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

Seria V № 000536

CERTIFICATE



for the management system according to ISO 9001:2015

The proof of the conforming application with the regulation was furnished and in accordance with certification procedure it is certified for the company

AKPA

AKPA ALÜMİNYUM SAN. VE TİC. A.Ş.

Hürriyet Mah. Dr. Cemil Bengü Cad. No:6

Kağıthane - İstanbul / Turkey

with branch (see enclosure)

Scope

Design and production of billet, mill-finish, anodized, powder coated finished goods made out of aluminium. Production and sales of aluminium composite panels. Sales of aluminium related accessory, ironmongery and machine.

Certificate Registration No.: TIC 15 100 42599

Valid until: 2025-12-08

Valid from: 2023-01-06

Audit Report No.: 3330 256K T0

This certification was conducted in accordance with the TIC auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV Thüringen e.V.
Certification body for
systems and personnel



Jena, 2023-01-06



Original certificates
are branded with a hologram.



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-16006-05-01

The current validity can be demanded at our homepage: www.tuev-thueringen.de.

Zertifizierungsstelle des TÜV Thüringen e.V. • Ernst-Ruska-Ring 6 • D-07745 Jena • ☎ +49 3641 399740 • ✉ zertifizierung@tuev-thueringen.de

ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



LLC «TSC «PIVDENTEST»

ОРГАН З ДОБРОВІЛЬНОЇ ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

CERTIFICATE OF CONFORMITY

СИСТЕМА ДОБРОВІЛЬНОЇ ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»
(відповідно до Статті 24. ЗАКОНУ УКРАЇНИ Про технічні регламенти та оцінку відповідності)

Зареєстровано в Реєстрі органу з добровільної оцінки відповідності за №
Registered in the Register to the body with a voluntary assessment of the viability

UA0.YT.011501-24

Термін дії з 15 січня 2024 р. до 14 січня 2025 р.
Term of validity is from

3925 90 80 00

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

Продукція
Production

Підвіконя полівінілхлоридні ламіновані (PATRIOT, SILVER-TECH, RADA, LESGARD-Platinum, ALIANT, ALIANT-COMFORT)

22.23.14

код ДКПП

Відповідає вимогам

Comply with the requirements

пункт 4.1.2, пункт 4.1.7; пункт 4.1.9 Таблиця 1 рядки 1, 2, 3, 5 ДСТУ Б В.2.7-146:2008 „Вироби полівінілхлоридні погонажні. Загальні технічні умови”

Виробник (и) продукції
Producer (s)

ТОВ «ПАТРІОТ-ПЛАСТ», Україна, 07400, Київська область, Броварський район, місто Бровари, вулиця Лісова, будинок 4Б. код ЄДРПОУ 44908843. Адреса виробництва: Україна, 07400, Київська область, Броварський район, місто Бровари, вулиця Лісова, будинок 4Б

Сертифікат видано
Certificate is issued on

ТОВ «ПАТРІОТ-ПЛАСТ», Україна, 07400, Київська область, Броварський район, місто Бровари, вулиця Лісова, будинок 4Б, код ЄДРПОУ 44908843

Додаткова інформація
Additional information

Акт від 04.01.2024р. постановки виробів (Підвіконя полівінілхлоридні ламіновані (PATRIOT, SILVER-TECH, RADA, LESGARD-Platinum, ALIANT, ALIANT-COMFORT)) на серійне виробництво ТОВ «ПАТРІОТ-ПЛАСТ», Україна, в період з 15.01.2024р. до 14.01.2025р., з урахуванням гарантійного терміну зберігання, технічний нагляд один раз на рік

Сертифікат видано органом з добровільної оцінки відповідності
Certificate seen by authority
voluntary assessment of performance

Орган з добровільної оцінки відповідності
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ВИПРОБУВАЛЬНО-СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ЦЕНТР
«ПІВДЕНТЕСТ»,
Україна, 49000, м. Дніпро, вул. Європейська 7а, оф. 14

На підставі
On the grounds of

Протоколу сертифікаційних випробувань № 0115014/24 від 15.01.2024 р.
ВЛ ТОВ 'ВСЦ 'ПІВДЕНТЕСТ', 49054, Україна,
Дніпропетровська обл., м. Дніпро, пр-т. Сергія Нігояна, 50.
Код ЄДРПОУ 13429259

Завідувач сектору оцінки відповідності /
сертифікації продукції
Head of the conformity assessment sector /
product certification



підпис

Анна КУРОЧКІНА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



Система сертифікації «УКРЕКСПЕРТИЗА»
СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ



Зареєстровано за №
Registered under №

UA.10276.300.02-23
від 27.10.2023 р. до 26.10.2024 р.

Продукція
Product

Пінополіуретан монтажний (піна монтажна) (33 найменування згідно додатку)

3214
код УКТ ЗЕД
HS Code

Відповідає вимогам
Comply with the requirements of

п.п. 5.1.2.1, 5.1.4.1, 5.1.4.2, 5.14.4, 5.1.4.5 ДСТУ Б В.2.7-150:2008

Виробник продукції
Manufacturer

SOULDAL N.V., EVERDONGENLAAN 18-20 B-2300 TURNHOUT, BELGIUM (SOULDAL N.V., ЕВЕРДОНГЕНЛААН 18-20 Б-2300 ТУРНГОУТ, Королівство Бельгія)

Сертифікат видано
Holder

ПАТ «СОЛДІ І КО», вул. Сирецька, буд. 28/2, м. Київ, 04073, Україна, код ЄДРПОУ 23162981, що діє за дорученням від 29.08.2022 р., виданим SOULDAL N.V., Королівство Бельгія

Додаткова інформація
Additional information

Продукція, що виготовляється серійно з 27.10.2023 р. до 26.10.2024 р., технічні характеристики та умови використання згідно документації виробника. Схема 2. Сертифікація продукції, що випускається серійно, без перевірки виробництва (VES-P2)

Сертифікат видано органом з сертифікації
Certificate is issued by the certification body

ТОВ "ВЕС "УКРЕКСПЕРТИЗА", акредитованим Національним агентством з акредитації України відповідно до ДСТУ EN ISO/IEC 17065, атестат про акредитацію № 10276 чинний до 09.06.2024 р. Місцезнаходження ООВ: вул. Бородінська, 108, м. Запоріжжя, 69096. Місцезнаходження юридичної особи: вул. Північне шосе, буд. 3, м. Запоріжжя, 69006, тел.: +38 (061) 212-31-49, www.ves.in.ua, e-mail: ves.ukrexpertiza@gmail.com

На підставі
On the basis of

Протоколу випробувань № 1027040/23 від 27.10.2023 р., виданого ВЛ ТОВ "Випробувально-сертифікаційний центр «Південтест», акредитованим Національним агентством з акредитації України відповідно до ДСТУ EN ISO/IEC 17025, атестат про акредитацію № 20485 чинний до 04.12.2023 р., вул. Європейська, 7-А, оф. 14, м. Дніпро, 49000, висновку про відповідність заявленим вимогам від 27.10.2023 р.

Заступник керівника органу з сертифікації
Deputy Head of certification body

Ірина КОТЬОЛКІНА



Чинність сертифікату може бути перевірена шляхом порівняння тексту сертифікату з інформацією сканованого QR-коду або вручну на веб-сайті органу з сертифікації ves.in.ua або за телефоном +38(061)212-31-49.

The validity of the certificate can be checked by comparing the text of the certificate with the information of scanned QR code or manually on the website of the certification body ves.in.ua or by phone +38(061)212-31-49

Правила застосування знаку сертифікації приведено на веб-сайті органу з сертифікації www.ves.in.ua

The rules for applying a certification mark are listed on the certification body website www.ves.in.ua



10276
ДСТУ EN ISO/IEC 17065



Система сертифікації «УКРЕКСПЕРТИЗА»

ДОДАТОК

до сертифікату відповідності

№ UA.276.300.02-23 від 27.10.2023 р. до 26.10.2024 р.

Пінополіуретан монтажний (піна монтажна):

1. Монтажна піна SOUDAL
2. Монтажна піна SOUDAL зимова
3. Монтажна піна SOUDAL Genius Gun
4. Монтажна піна SOUDAL Genius Gun зимова
5. Монтажна піна SOUDAL пістолетна
6. Монтажна піна SOUDAL пістолетна зимова
7. Soudafoam Gun Professional 60 (Click & Fix)
8. Soudafoam Gun Professional 60 зимова (Click & Fix)
9. Soudafoam Gun MAXI 70 (Click & Fix)
10. Soudafoam Gun MAXI 70 зимова (Click & Fix)
11. Soudafoam Gun MAXI Арктика
12. Soudafoam Gun MAXI Sahara
13. Soudafoam Gun
14. Soudafoam Gun зимова
15. Flexifoam
16. Soudafoam Gun LE
17. Soudafoam FR
18. Soudafoam Вогонь
19. Soudabond Easy
20. Soudabond Easy Gun
21. Soudabond Easy Gun зимова
22. Etics Bond
23. Soudaterm
24. Монтажна піна Profil
25. Монтажна піна Profil зимова
26. Монтажна піна Profil пістолетна
27. Монтажна піна Profil пістолетна зимова
28. Монтажна піна Profil 65 пістолетна
29. Монтажна піна Profil 65 пістолетна зимова
30. Піна монтажна двухкомпонентная / Soudafoam 2k
31. Soudafoam X-TRA
32. Піна для колодязів Brunenschaum
33. Soudafoam Comfort

Загальна кількість: 33 найменування.

Заступник керівника органу з сертифікації
Deputy Head of certification body



Ірина КОТЬОЛКІНА

Декларация характеристик
No: CRZ0400BL



2023

EN 1096-4:2018

Нотифицированный орган: 1174

Стекло с off-line покрытием, предназначенное для зданий и строительных работ (Энергосберегающее низкоэмиссионное)


Характеристики	Система AVCP	Характеристики
Безопасность в случае пожара:		
Огнестойкость (13501-2)	1	NPD
Реакция на огонь (13501-1)	3.4	A1
Поведение при внешнем пожаре	3.4	NPD
безопасность использования:		
пулестойкость (EN 1063)	1	NPD
взрывостойкость (EN 13541)	1	NPD
взломостойкость (EN356)	3	NPD
ударостойкость (EN12600)	3	NPD
Устойчивость к резким изменениям температуры и перепадам температур	4	40K
Устойчивость стеклопакета к ветру, снегу, постоянным и наложенным нагрузкам	4	4 mm
Защита от шума:		
Прямое подавление шума в воздухе (EN 12758)	3	29 (-2; -3) dB
термические свойства:		
коэффициент теплопередачи (EN 673)	3	NPD
нормальный коэффициент эмиссии (EN 12898)	3	0.03
стойкость к излучению (EN 410):		
Светопропускание	3	0.88
Отражение света (сторона с покрытием)	3	0.04
Отражение света (сторона без покрытия)	3	0.06
Характеристики солнечной энергии (EN 410):		
Солнечная передача	3	0.6
Солнечное отражение (сторона с покрытием)	3	0.29
Солнечное отражение (сторона без покрытия)	3	0.24

NPD: Производительность не определена.

Характеристики идентифицированного продукта соответствуют заявленным характеристикам выше.

декларация характеристик выдается под исключительную ответственность производителя.

Подписано от имени производителя:

Имя и функция	Место и дата выдачи	Подпись
Gökhan Atikkan Основного Стекла Директор по производству	15.02.2023 İstanbul	

TÜRKİYE ŞİŞE VE CAM FABRİKALARI A.Ş.

ŞİŞECAM GENEL MERKEZİ

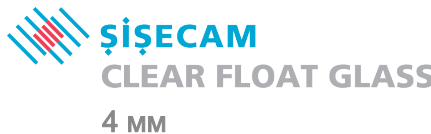
İçmeler Mahallesi, D-100 Karayolu Caddesi, No:44A
34947 Tuzla/İSTANBUL

T 0850 206 50 50

F 0850 208 40 40

sisecamduzcam.com

Декларация характеристик
No: FRZ0400Z



2023

EN 572-9:2004

Нотифицированный орган: 1174

Стекло натрий-кальций-силикатное флоат, предназначенное для зданий и строительных работ


Характеристики	Система AVCP	Характеристики
Безопасность в случае пожара:		
Огнестойкость (13501-2)	1	NPD
Реакция на огонь (13501-1)	3.4	A1
Поведение при внешнем пожаре	3.4	NPD
безопасность использования:		
пулестойкость (EN 1063)	1	NPD
взрывостойкость (EN 13541)	1	NPD
взломостойкость (EN356)	3	NPD
ударостойкость (EN12600)	3	NPD
Устойчивость к резким изменениям температуры и перепадам температур	4	40K
Устойчивость стеклопакета к ветру, снегу, постоянным и наложенным нагрузкам	4	4 mm
Защита от шума:		
Прямое подавление шума в воздухе (EN 12758)	4	29 (-2; -3) dB
термические свойства:		
коэффициент теплопередачи (EN 673)	3	5.8 W/(m ² K)
нормальный коэффициент эмиссии (EN 12898)	3	0.89
стойкость к излучению (EN 410):		
Светопропускание	3	0.9
Отражение света	3	0.08
Отражение света	3	0.08
Характеристики солнечной энергии (EN 410):		
Солнечная передача	3	0.85
Солнечное отражение	3	0.07
Солнечное отражение	3	0.07

NPD: Производительность не определена.

Характеристики идентифицированного продукта соответствуют заявленным характеристикам выше.

декларация характеристик выдается под исключительную ответственность производителя.

Подписано от имени производителя:

Имя и функция	Место и дата выдачи	Подпись
Gökhan Atikkan Основного Стекла Директор по производству	1.07.2023 İstanbul	

TÜRKİYE ŞİŞE VE CAM FABRİKALARI A.Ş.

ŞİŞECAM GENEL MERKEZİ

İçmeler Mahallesi, D-100 Karayolu Caddesi, No:44A
34947 Tuzla/İSTANBUL

T 0850 206 50 50

F 0850 208 40 40

sisecamduzcam.com

Zertifikat / Certificate



Zertifikatsnr. / Certificate No.: 228-9003481-1-8

Dreh- und Drehkippschläge für Fenster und Fenstertüren Turn and tilt-turn hardware for windows and casement doors

Produkt
product **AXOR K3, AXOR S PLUS, AXOR Elite Plus**

max. Flügelgewicht
max. casement weight **130 kg**

Einsatzbereich
field of application **Systeme mit entsprechender Beschlagaufnahme**
Systems with suitable hardware groove

Hersteller
manufacturer **AXOR Industry**
1, Sobinova Str., UA 49083 Dnepropetrovsk

Produktionsstandort
production site **AXOR Industry**
1, Sobinova Str, UA 49083 Dnepropetrovsk



Mit diesem Zertifikat wird bescheinigt, dass das benannte Bauprodukt den Anforderungen des zugrundeliegenden ift-Zertifizierungsprogramms in der aktuellen Fassung entspricht.

- Erstellung von Produktfamilien des aufgeführten Bauproduktes und Erstprüfung durch eine akkreditierte Prüfstelle nach EN 13126-8:2017 unter Berücksichtigung der Anwendungsdiagramme
- Einführung und Aufrechterhaltung einer werkseigenen Produktionskontrolle durch den Hersteller
- Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durch ift-Q-Zert
- kontinuierliche Fremdüberwachung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durch ift-Q-Zert

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 21.05.2014 ausgestellt und gilt 5 Jahre, wenn sich zwischenzeitlich die Festlegungen in der oben angeführten technischen Spezifikation oder die Herstellbedingungen im Werk oder in der werkseigenen Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben.

Das Zertifikat darf nur unverändert vervielfältigt werden. Alle Änderungen der Voraussetzungen für die Zertifizierung sind dem ift-Q-Zert mit den erforderlichen Nachweisen unverzüglich schriftlich anzuzeigen.

Das Unternehmen ist berechtigt, das benannte Bauprodukt gemäß der ift-Zeichensatzung mit dem „ift-zertifiziert“-Zeichen zu kennzeichnen.

Dieses Zertifikat enthält 2 Anlage/n.

This certificate attests that the building product mentioned fulfils the requirements of the underlying ift-certification scheme in its current version.

- compilation of product families of the building product listed and initial type-testing by an accredited testing body as per EN 13126:8:2017 based on the application diagrams
- implementation and maintenance of a factory production control by the manufacturer
- initial inspection of the production site and the factory production control by ift-Q-Zert
- continuous third-party control of the production site and the factory production control by ift-Q-Zert

This certificate was first issued on 21.05.2014 and will remain valid for 5 years, as long as neither the conditions laid down in the technical specification listed above nor the manufacturing conditions in the production site nor the factory production control itself are modified significantly.

The reproduction of the certificate without any change from the original is permitted. Any changes to the prerequisites applicable to certification shall be immediately communicated in writing to ift-Q-Zert accompanied by the necessary evidence.

The company is authorized to affix the "ift-certified"-mark to the building product mentioned according to the ift-rules for use of the "ift-certified"-mark.

This certificate contains 2 annexes.

ift Rosenheim
04.10.2019

Christian Kehrer
Leiter der ift-Zertifizierungs- und Überwachungsstelle
Head of ift Certification and Surveillance



Prof. Ulrich Sieberath
Institutsleiter
Director of Institute

228 9003481

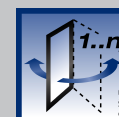
Gültig bis /
Valid until: **20.05.2024**

Ve-Zer-5172-de /
01 07 2019

Grundlage(n) /
Basis:

ift-Zertifizierungsprogramm
für Beschläge
ift-certification scheme
for hardware
(QM 328)
Ausgabe/Issue 2018

EN 1191
EN 12400
Klasse 2
class 2



Dauerfunktion
resistance to repeated opening
and closing

EN ISO
9227
EN 1670
Klasse 5
class 5



Korrosionsschutz
corrosion protection



www.ift-rosenheim.de



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A SISTEMULUI DE MANAGEMENT
AL CALITĂȚII nr. SMC 10/21

ELIBERAT: S.A. „SUPRATEN”

Oficiu/Complex comercial: str. Petricani, 84, mun. Chișinău, MD-2059, Republica Moldova,
Tel: (+373 22) 26-80-0, fax: (+373 22) 31-70-40, E-mail: office@supraten.md
Oficiu/Complex comercial: str. Meșterul Manole, 14/1, mun. Chișinău, MD-2044, Republica Moldova
Uzina de producere: str. Meșterul Manole 9, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova
Depozit principal/ Producere: str. Transnistria 5/1, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova

PRIN PREZENTUL CERTIFICAT SE CONFIRMĂ CĂ, SISTEMUL DE MANAGEMENT AL CALITĂȚII
PENTRU ACTIVITĂȚILE
**PRODUCEREA ȘI COMERCIALIZAREA AMESTECURILOR USCATE
ȘI MATERIALELOR DISPERSIVE ÎN APĂ PENTRU CONSTRUCȚII.
COMERCIALIZAREA PRODUSELOR DE LARG CONSUM.**

CORESPUNDE DOMENIULUI DUPĂ CODUL IAF 16; 23 ȘI ESTE CONFORM CU CERINȚELE
STABILITE ÎN STANDARDUL INTERNAȚIONAL

ISO 9001:2015

adoptat ca standard național SM SR EN ISO 9001:2015

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA DECIZIEI nr. 17 din 09.08.2021
Certificarea a fost efectuată de către Organismul de Certificare a Sistemelor de Management (OC SM)
al Întreprinderii de Stat „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare” (ÎS CMAC).
Evaluarea periodică se efectuează anual de către OC SM al ÎS CMAC
Adresa juridică: str. Eugen Coca 28, mun. Chișinău, MD-2064, Republica Moldova
tel.: (+373 22) 21-84-89, fax: (+373 22) 74-54-89
Certificat de acreditare nr. OCsmc-01 din 09 iunie 2020



Director ÎS CMAC

Dragoș MACARI

Conducătorul
Organismului de Certificare

L.S.



L. GHIDIRIMSCHI

VALABILITATEA CERTIFICATULUI ESTE CONDIȚIONATĂ DE REZULTATELE AUDITURILOR
DE SUPRAVEGHERE ANUALE ȘI SE STABILEȘTE:

Din data 09.08.2021

Valabil până la 09.08.2022

Valabil până la 09.08.2023



Valabil până la 08.08.2024



CERTIFICATUL ESTE VALABIL CU CONDIȚIA RESPECTĂRII CERINȚELOR STANDARDULUI DE REFERINȚĂ

2342

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ
MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67 a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2 e
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ / Nr. 828
от 31.10.11
Centrul de încercări de laborator acreditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova / MOLDA
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ / MOLDA
Certificat nr. 14-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14958/2022
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования
Produse utilizate în lucrări de construcție – vopsea "Flexsilan", "Aquaecolor", "Lucios", "Metalic"; lac "Brio", "Lazura"; emetite
"Lastic", adeziv "Bagheta"; membrană "Flexibat 10"; "Ghidrozol"; mozaic de cuarț "Quarz System"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))
SF 38622974-002:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele
pentru construcții aprobat prin HG 913 2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация-произв./импортёр, страна-произв./исходная
„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения
SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str-la 2 Petricani, 84, bloc. , ap. of.

Teamei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило
Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, rapoarte a încercărilor de laborator nr.51000308 din 28.07.2022,
nr.51000311 din 29.07.2022
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы испытаний)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:
Parametrii (factorii) / показатели (факторы) **Normativul sanitar / санитарный норматив**
conform rapoartelor încercărilor de laborator nr.51000308 din 28.07.2022, nr.51000311 din 29.07.2022

Domeniu de utilizare / Область применения:
lucrări de construcții, finisare

**Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
транспортировки, меры безопасности:**
producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
Digitally signed by Jelamschi Nicolae
Date: 2022.08.03 13:47:47 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Nicolae Jelamschi

2342

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ
MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67 a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2 e
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ / Nr. 828
от 31.10.11
Centrul de încercări de laborator dereditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova / МОЛДАВ
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ / MOLDAV
Certificat nr. 14-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14958/2022
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования
Produse utilizate în lucrări de construcție – vopsea "Flexsilan", "Aquaecolor", "Lucios", "Metalic"; lac "Brio", "Lazura"; emetice
"Lastic", adeziv "Bagheta"; membrană "Flexibat 10"; "Ghidrozol"; mozaic de cuarț "Quarz System"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))
SF 38622974-002:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele
pentru construcții aprobat prin HG 913 2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация-произв./импортёр, страна-произв./исходная
„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения
SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str-la 2 Petricani, 84, bloc. , ap. of.

Teamei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило
Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, rapoarte a încercărilor de laborator nr.51000308 din 28.07.2022,
nr.51000311 din 29.07.2022
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы испытаний)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:
Parametrii (factorii) / показатели (факторы) **Normativul sanitar / санитарный норматив**
conform rapoartelor încercărilor de laborator nr.51000308 din 28.07.2022, nr.51000311 din 29.07.2022

Domeniu de utilizare / Область применения:
lucrări de construcții, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
транспортировки, меры безопасности:
producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
Digitally signed by Jelamschi Nicolae
Date: 2022.08.03 13:47:47 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

Nicolae Jelamschi





**MINISTERUL SĂNĂTĂȚII, MUNCII
ȘI PROTECȚIEI SOCIALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ, ТРУДА
И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РЕСПУБЛИКИ МОЛDOVA

**AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ**

MD-2028, muș. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67-a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021

E-mail: ansp@ansp.md; anticamera@ansp.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MSMPS al RM / Утверждена МЗТСЗ РМ
31.10.11 Nr. 828

Centrul de Încercări de laborator acreditat de către
Centrul Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2022
Accreditat în Sistemul Ministerului Sănătății, Muncii
și Protecției Sociale al RM
Аккредитованный в системе Министерства Здравоохранения, Труда и
Социальной Защиты Республики Молдова
Certificat nr. 2293 din 24.10.2014, valabil până la 24.10.2019

**AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P- 96361/2021**

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om " 31 " martie a./z. 2021

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

Vopsea dispersiva in apa m.c.Brilliant, tencuieli decorative si grund m.c.Brilliant

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)
HG nr.913 din 25.07.2016 Reglementări tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele pentru construcții

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортёр, страна происхождения
România, PPG ROMÂNIA S.A.

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения
„SUPRATEN” S.A., Moldova, Chișinău, str.Petricani, 84

Ca temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit / Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило
Demers, invoice, declaratie vamala, certificat de conformitate, aviz sanitar nr.P-2738/2019 din 05.09.2019 contract nr. 01SPT/29.03.2019 din 29.03.2019, declaratii de conformitate, fisa de securitate, raport a încercărilor de laborator nr.1876 din 24.03.2021
(a se prezenta documentele de izvoles, buletinele de analiza / прилагаются сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:
Parametrii (factorii) / показатели (факторы) Normativul sanitar / санитарный норматив

conform raportului încercărilor de laborator nr.1876 din 24.03.2021

Domeniu de utilizare / Область применения: constructii

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:

importul, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pină la / Санитарное Заключение действительно до: 30 martie 2022

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Vasile GUSTIUC

(numele, prenumele / Ф.И.О.)



(semnătura / подпись)

ANSP/HAO3

10-XVI-09

000 1024

03

Int. ex:Șt.Constantinovi
tel: 574 679



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A CONSTANȚEI PERFORMANȚEI PRODUSULUI Numărul: CCP-173-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Adezivi pentru plăci ceramice,
realizați industrial pe bază de ciment, pentru placări la exterior și interior.
Class Inter, Class Extra alb/gri, Class Naș, Poliizol, Termocămin,
Class Porțelanat alb/gri, Polifix Universal, Naș Baund.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,
str. Petricani, 84, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chişinău, Republica Moldova.
str. Meşterul Manole, 9, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

SM EN 12004+A1:2014

Sistem: 1

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 12.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 11.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-032-2021

**ADEZIVI PENTRU SISTEME TERMOIZOLANTE,
IZOPOL, IZOMIN UNIVERSAL, BAZALT, CLASS POLISTIROL, POLIIZOL.**

Utilizare: Pentru plăci la exterior și interior, pentru sisteme termoizolante.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

ETM Nr. 02/04-011:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-030-2021

TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCȚII,
EUROFIN, FINITO, GȘM-15.

Utilizare: La tencuirea și gletuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

”SUPRATEN” S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A SISTEMULUI DE MANAGEMENT
AL CALITĂȚII nr. SMC 10/21

ELIBERAT: S.A. „SUPRATEN”

Oficiu/Complex comercial: str. Petricani, 84, mun. Chișinău, MD-2059, Republica Moldova,
Tel: (+373 22) 26-80-0, fax: (+373 22) 31-70-40, E-mail: office@supraten.md
Oficiu/Complex comercial: str. Meșterul Manole, 14/1, mun. Chișinău, MD-2044, Republica Moldova
Uzina de producere: str. Meșterul Manole 9, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova
Depozit principal/ Producere: str. Transnistria 5/1, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova

PRIN PREZENTUL CERTIFICAT SE CONFIRMĂ CĂ, SISTEMUL DE MANAGEMENT AL CALITĂȚII
PENTRU ACTIVITĂȚILE
**PRODUCEREA ȘI COMERCIALIZAREA AMESTECURILOR USCATE
ȘI MATERIALELOR DISPERSIVE ÎN APĂ PENTRU CONSTRUCȚII.
COMERCIALIZAREA PRODUSELOR DE LARG CONSUM.**

CORESPUNDE DOMENIULUI DUPĂ CODUL IAF 16; 23 ȘI ESTE CONFORM CU CERINȚELE
STABILITE ÎN STANDARDUL INTERNAȚIONAL

ISO 9001:2015

adoptat ca standard național SM SR EN ISO 9001:2015

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA DECIZIEI nr. 17 din 09.08.2021

Certificarea a fost efectuată de către Organismul de Certificare a Sistemelor de Management (OC SM)
al Întreprinderii de Stat „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare” (ÎS CMAC).

Evaluarea periodică se efectuează anual de către OC SM al ÎS CMAC

Adresa juridică: str. Eugen Coca 28, mun. Chișinău, MD-2064, Republica Moldova

tel.: (+373 22) 21-84-89, fax: (+373 22) 74-54-89

Certificat de acreditare nr. OCsmc-01 din 09 iunie 2020



Director ÎS CMAC

Dragoș MACARI

Conducătorul
Organismului de Certificare

L.S.



L. GHIDIRIMSCHI

VALABILITATEA CERTIFICATULUI ESTE CONDIȚIONATĂ DE REZULTATELE AUDITURILOR
DE SUPRAVEGHERE ANUALE ȘI SE STABILEȘTE:

Din data 09.08.2021

Valabil până la 09.08.2022

Valabil până la 09.08.2023



Valabil până la 08.08.2024



CERTIFICATUL ESTE VALABIL CU CONDIȚIA RESPECTĂRII CERINȚELOR STANDARDULUI DE REFERINȚĂ



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



**CERTIFICAT DE CONFORMITATE
a controlului producției în fabrică**

OCpr-018 11A 1574-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE PENTRU BETON

tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, cariera Salcia

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil.

SA "Cariera Cobusca"
Republica Moldova, r-l Anenii Noi, s.Salcia

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 12620:2002+A1:2008)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 15.02.2021, modificat 07.03.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat -

OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis. Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

02- 2023	02- 2024	02- 2025	02- 2026	02- 2027
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Data emiterii: 15.02.2021

Data modificării: 07.03.2022

№ 00111

Conducătorul organismului



E. Oprea

Copie fidelă
Conducătorul CC

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1574-21

Pagina 1 din 1

agregate pentru beton, tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, cariera Salcia, SM SR EN 12620+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 07.03.2022 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esentiale		simbol	Agregat fin natural de balastiera
			Performanța declarată/ sort
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate	d/D	Agregat fin 0/4
	Granulozitate, %	G	G _{p85}
	Modulul de finețe a agregatului fin		FF 1.9
	masa volumetrică reală, Mg/m ³	P _{rd}	2,62
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	P _{rd}	1,45
Puritate	Părți fine,%	f	f ₃
	Calitatea părților fine	MB	MB1
Compoziție/conținut	Componentele ale agregatelor naturale care reduc tipul de priză și întărirea betonului : împurități organice		Culoarea mai deschisă decât etalonul
Natura rocii	Agregat natural: nisip cuarțos.		

Conducătorul organismului



E.Oprea

№ 0011





CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A SISTEMULUI DE MANAGEMENT
AL CALITĂȚII nr. SMC 10/21

ELIBERAT: S.A. „SUPRATEN”

Oficiu/Complex comercial: str. Petricani, 84, mun. Chișinău, MD-2059, Republica Moldova,
Tel: (+373 22) 26-80-0, fax: (+373 22) 31-70-40, E-mail: office@supraten.md
Oficiu/Complex comercial: str. Meșterul Manole, 14/1, mun. Chișinău, MD-2044, Republica Moldova
Uzina de producere: str. Meșterul Manole 9, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova
Depozit principal/ Producere: str. Transnistria 5/1, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova

PRIN PREZENTUL CERTIFICAT SE CONFIRMĂ CĂ, SISTEMUL DE MANAGEMENT AL CALITĂȚII
PENTRU ACTIVITĂȚILE
**PRODUCEREA ȘI COMERCIALIZAREA AMESTECURILOR USCATE
ȘI MATERIALELOR DISPERSIVE ÎN APĂ PENTRU CONSTRUCȚII.
COMERCIALIZAREA PRODUSELOR DE LARG CONSUM.**

CORESPUNDE DOMENIULUI DUPĂ CODUL IAF 16; 23 ȘI ESTE CONFORM CU CERINȚELE
STABILITE ÎN STANDARDUL INTERNAȚIONAL

ISO 9001:2015

adoptat ca standard național SM SR EN ISO 9001:2015

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA DECIZIEI nr. 17 din 09.08.2021

Certificarea a fost efectuată de către Organismul de Certificare a Sistemelor de Management (OC SM)
al Întreprinderii de Stat „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare” (ÎS CMAC).

Evaluarea periodică se efectuează anual de către OC SM al ÎS CMAC

Adresa juridică: str. Eugen Coca 28, mun. Chișinău, MD-2064, Republica Moldova

tel.: (+373 22) 21-84-89, fax: (+373 22) 74-54-89

Certificat de acreditare nr. OCsmc-01 din 09 iunie 2020



Director ÎS CMAC

Dragoș MACARI

Conducătorul
Organismului de Certificare

L.S.



L. GHIDIRIMSCHI

VALABILITATEA CERTIFICATULUI ESTE CONDIȚIONATĂ DE REZULTATELE AUDITURILOR
DE SUPRAVEGHERE ANUALE ȘI SE STABILEȘTE:

Din data 09.08.2021

Valabil până la 09.08.2022

Valabil până la 09.08.2023



Valabil până la 08.08.2024



CERTIFICATUL ESTE VALABIL CU CONDIȚIA RESPECTĂRII CERINȚELOR STANDARDULUI DE REFERINȚĂ

Politica în domeniul calității și protecției mediului **CĂTRE PRIMĂRIA SLOBOZIA STEFAN VODA ȘI ALTE PĂRȚI INTERESATE**

Prin prezenta Politică "**SUPRATEN**" S.A. declară și promovează ideea asigurării și monitorizării satisfacerii cerințelor clientului EURO VL CONSTRUCT SRL și altor părți interesate, în vederea obținerii unei dezvoltări durabile a companiei.

Întregul personal trebuie să fie conștient că implicarea lui în satisfacerea cerințelor specificate în documentele interne, precum și îmbunătățirea continuă a proceselor, produselor și serviciilor reprezintă garanția îndeplinirii obiectivelor propuse.

Menținerea și îmbunătățirea Sistemului de Management Integrat în conformitate cu prevederile standardelor internaționale ISO 9001:2015 și ISO 14001:2015 la toate etapele activității noastre, va ajuta la plasarea "**SUPRATEN**" S.A. în lista celor mai dezvoltate și EcoFriendly companii din domeniul producerii și comercializării amestecurilor uscate și materialelor dispersive în apă pentru construcții și comercializării produselor de larg consum.

Factorii cheie de succes ale companiei sunt organizarea sistemului managerial și aportul fiecărui angajat, exprimat prin profesionalism, responsabilitate și implicarea activă în activitate, care la rândul său vor influența organizarea companiei, coordonarea sarcinilor și atingerea obiectivelor strategice stabilite:

- **Asigurarea unui control riguros** al produselor și serviciilor prestate la toate etapele de executare a procesului;
- **Îndeplinirea cerințelor și așteptărilor clienților** prin produsele și prestarea serviciilor calitative și sigure în termeni stabiliți cu evaluarea nivelului de satisfacere a acestora;
- **Instruirea continuă și conștientizarea angajaților** în spiritul dezvoltării unei culturi organizaționale centrată pe calitate, protecției mediului, gestiunea deșeurilor și resurselor, în care implicarea individuală va duce la dezvoltarea mediului de lucru;
- **Creșterea volumului de vânzări** și a cotei pe piața internă în domeniul vânzării materialelor de construcții;
- **Îmbunătățirea continuă** a proceselor interne și serviciilor oferite clienților;
- **Prevenirea poluării** și promovarea acesteia la toate nivelurile companiei;
- **Alinierea la cerințele legislației** naționale și internaționale. O administrare eficientă și transparentă. Respectarea normelor de mediu și micșorarea riscurilor aferente;
- **Încheierea exercițiului financiar fără depășirea bugetului planificat;**
- **Respectarea predictibilității și transparenței politicii fiscale;**
- **Implementarea și susținerea politicilor de responsabilitate socială.**

Conducerea "**SUPRATEN**" S.A. își asumă responsabilitatea pentru asigurarea resurselor necesare menținerii eficiente a Sistemului de Management Integrat al Calității și Mediului cu respectarea cerințelor ISO 9001:2015 și ISO 14001:2015, respectarea prevederilor legale și efectuarea analizei periodice a politicii, obiectivelor și a tuturor proceselor din cadrul companiei.

2342

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ
MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67 a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2 e
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ / Nr. 828
от 31.10.11
Centrul de încercări de laborator dereditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova / МОЛДАВ
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ / MOLDAV
Certificat nr. 14-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14958/2022
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования
Produse utilizate în lucrări de construcție – vopsea "Flexsilan", "Aquaecolor", "Lucios", "Metalic"; lac "Brio", "Lazura"; emetice
"Lastic", adeziv "Bagheta"; membrană "Flexibat 10"; "Ghidrozol"; mozaic de cuarț "Quarz System"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))
SF 38622974-002:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele
pentru construcții aprobat prin HG 913 2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация-произв./импортёр, страна-произв./исходная
„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения
SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str-la 2 Petricani, 84, bloc. , ap. of.

Teamei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило
Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, rapoarte a încercărilor de laborator nr.51000308 din 28.07.2022,
nr.51000311 din 29.07.2022
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы испытаний)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:
Parametrii (factorii) / показатели (факторы) **Normativul sanitar / санитарный норматив**
conform rapoartelor încercărilor de laborator nr.51000308 din 28.07.2022, nr.51000311 din 29.07.2022

Domeniu de utilizare / Область применения:
lucrări de construcții, finisare

**Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
транспортировки, меры безопасности:**
producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
Digitally signed by Jelamschi Nicolae
Date: 2022.08.03 13:47:47 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Nicolae Jelamschi

2342

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
 МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
 РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
 AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
 НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
 ЗДОРОВЬЯ
 MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67 a
 Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
 IDNO 1018601000021
 e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
 FORMULAR / Форма Nr. 303-2 e
 APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ / Nr. 828
 от 31.10.11
 Centrul de încercări de laborator acreditat de către Centrul
 Național de Acreditare din Republica Moldova / MOLDA
 Национальный лабораторный центр аккредитованный
 Национальным Аккредитационным Центром РМ / MOLDA
 Certificat nr. 14-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14958/2022
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования
 Produse utilizate în lucrări de construcție – vopsea "Flexsilan", "Aquaecolor", "Lucios", "Metalic"; lac "Brio", "Lazura"; emetice
 "Lastic", adeziv "Bagheta"; membrană "Flexibat 10"; "Ghidrozol"; mozaic de cuarț "Quarz System"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
 Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))
 SF 38622974-002:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele
 pentru construcții aprobat prin HG 913 2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация-производитель/импортёр, страна-производитель
 „SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения
 SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str-la 2 Petricani, 84, bloc. , ap. of.

Teamei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило
 Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, rapoarte a încercărilor de laborator nr.51000308 din 28.07.2022,
 nr.51000311 din 29.07.2022
 (a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы испытаний)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:
Parametrii (factorii) / показатели (факторы) **Normativul sanitar / санитарный норматив**
 conform rapoartelor încercărilor de laborator nr.51000308 din 28.07.2022, nr.51000311 din 29.07.2022

Domeniu de utilizare / Область применения:
 lucrări de construcții, finisare

**Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
 транспортировки, меры безопасности:**
 producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
 Digitally signed by Jelamschi Nicolae
 Date: 2022.08.03 13:47:47 EEST
 Reason: MoldSign Signature
 Location: Moldova



Nicolae Jelamschi



**MINISTERUL SĂNĂTĂȚII, MUNCII
ȘI PROTECȚIEI SOCIALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ, ТРУДА
И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РЕСПУБЛИКИ МОЛDOVA

**AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ**

MD-2028, muș. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67-a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
E-mail: ansp@ansp.md; anticamera@ansp.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MSMPS al RM / Утверждена МЗТСЗ РМ
31.10.11 Nr. 828

Centrul de Încercări de laborator acreditat de către
Centrul Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2022
Accreditat în Sistemul Ministerului Sănătății, Muncii
și Protecției Sociale al RM
Аккредитованный в системе Министерства Здравоохранения, Труда и
Социальной Защиты Республики Молдова
Certificat nr. 2293 din 24.10.2014, valabil până la 24.10.2019

**AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P- 96361/2021**

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om " 31 " martie a.2. 2021

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

Vopsea dispersiva in apa m.c.Brilliant, tencuieli decorative si grund m.c.Brilliant

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)
HG nr.913 din 25.07.2016 Reglementări tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele pentru construcții

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортёр, страна происхождения
România, PPG ROMÂNIA S.A.

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения
„SUPRATEN” S.A., Moldova, Chișinău, str.Petricani, 84

Ca temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit / Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило
Demers, invoice, declaratie vamala, certificat de conformitate, aviz sanitar nr.P-2738/2019 din 05.09.2019 contract nr. 01SPT/29.03.2019 din 29.03.2019, declaratii de conformitate, fisa de securitate, raport a încercărilor de laborator nr.1876 din 24.03.2021
(a se prezenta documentele de izvoles, buletinele de analiza / прилагаются сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:
Parametrii (factorii) / показатели (факторы) Normativul sanitar / санитарный норматив

conform raportului încercărilor de laborator nr.1876 din 24.03.2021

Domeniu de utilizare / Область применения: constructii

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:
importul, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova
AVIZUL SANITAR este valabil pină la / Санитарное Заключение действительно до: 30 martie 2022

Int.

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Vasile GUSTIUC



10-XVI-09



ANSP/HAO3

000 1024

03

ex:Șt.Constantinovi
tel: 574 679

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A CONSTANȚEI PERFORMANȚEI PRODUSULUI Numărul: CCP-173-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Adezivi pentru plăci ceramice,
realizați industrial pe bază de ciment, pentru placări la exterior și interior.
Class Inter, Class Extra alb/gri, Class Naș, Poliizol, Termocămin,
Class Porțelanat alb/gri, Polifix Universal, Naș Baund.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,
str. Petricani, 84, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chişinău, Republica Moldova.
str. Meşterul Manole, 9, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

SM EN 12004+A1:2014

Sistem: 1

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 12.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 11.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-032-2021

**ADEZIVI PENTRU SISTEME TERMOIZOLANTE,
IZOPOL, IZOMIN UNIVERSAL, BAZALT, CLASS POLISTIROL, POLIIZOL.**

Utilizare: Pentru placări la exterior și interior, pentru sisteme termoizolante.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

ETM Nr. 02/04-011:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-030-2021

TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCȚII,
EUROFIN, FINITO, GȘM-15.

Utilizare: La tencuirea și gletuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

”SUPRATEN” S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A SISTEMULUI DE MANAGEMENT
AL CALITĂȚII nr. SMC 10/21

ELIBERAT: S.A. „SUPRATEN”

Oficiu/Complex comercial: str. Petricani, 84, mun. Chișinău, MD-2059, Republica Moldova,
Tel: (+373 22) 26-80-0, fax: (+373 22) 31-70-40, E-mail: office@supraten.md
Oficiu/Complex comercial: str. Meșterul Manole, 14/1, mun. Chișinău, MD-2044, Republica Moldova
Uzina de producere: str. Meșterul Manole 9, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova
Depozit principal/ Producere: str. Transnistria 5/1, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova

PRIN PREZENTUL CERTIFICAT SE CONFIRMĂ CĂ, SISTEMUL DE MANAGEMENT AL CALITĂȚII
PENTRU ACTIVITĂȚILE
**PRODUCEREA ȘI COMERCIALIZAREA AMESTECURILOR USCATE
ȘI MATERIALELOR DISPERSIVE ÎN APĂ PENTRU CONSTRUCȚII.
COMERCIALIZAREA PRODUSELOR DE LARG CONSUM.**

CORESPUNDE DOMENIULUI DUPĂ CODUL IAF 16; 23 ȘI ESTE CONFORM CU CERINȚELE
STABILITE ÎN STANDARDUL INTERNAȚIONAL

ISO 9001:2015

adoptat ca standard național SM SR EN ISO 9001:2015

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA DECIZIEI nr. 17 din 09.08.2021
Certificarea a fost efectuată de către Organismul de Certificare a Sistemelor de Management (OC SM)
al Întreprinderii de Stat „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare” (ÎS CMAC).
Evaluarea periodică se efectuează anual de către OC SM al ÎS CMAC
Adresa juridică: str. Eugen Coca 28, mun. Chișinău, MD-2064, Republica Moldova
tel.: (+373 22) 21-84-89, fax: (+373 22) 74-54-89
Certificat de acreditare nr. OCsmc-01 din 09 iunie 2020



Director ÎS CMAC

Dragoș MACARI

Conducătorul
Organismului de Certificare

L.S.



L. GHIDIRIMSCHI

VALABILITATEA CERTIFICATULUI ESTE CONDIȚIONATĂ DE REZULTATELE AUDITURILOR
DE SUPRAVEGHERE ANUALE ȘI SE STABILEȘTE:

Din data 09.08.2021

Valabil până la 09.08.2022

Valabil până la 09.08.2023



Valabil până la 08.08.2024



CERTIFICATUL ESTE VALABIL CU CONDIȚIA RESPECTĂRII CERINȚELOR STANDARDULUI DE REFERINȚĂ



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
 PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**
 MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



**CERTIFICAT DE CONFORMITATE
 a controlului producției în fabrică**

OCpr-018 11A 1574-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE PENTRU BETON

tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, cariera Salcia

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil.

SA "Cariera Cobusca"
 Republica Moldova, r-l Anenii Noi, s.Salcia

Acest certificat atestă:
 îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului
**SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+
 (EN 12620:2002+A1:2008)**

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.
 Acest certificat a fost emis inițial 15.02.2021, modificat 07.03.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat -

OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.
 Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis. Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

02- 2023	02- 2024	02- 2025	02- 2026	02- 2027
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Data emiterii: 15.02.2021
 Data modificării: 07.03.2022

№ 00111

Conducătorul organismului **E. Oprea**



Copie fidelă
 Conducătorul CC

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1574-21

Pagina 1 din 1

agregate pentru beton, tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, cariera Salcia, SM SR EN 12620+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 07.03.2022 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esentiale		simbol	Agregat fin natural de balastiera
			Performanța declarată/ sort
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate	d/D	Agregat fin 0/4
	Granulozitate, %	G	G _{p85}
	Modulul de finețe a agregatului fin		FF 1.9
	masa volumetrică reală, Mg/m ³	P _{rd}	2,62
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	P _{rd}	1,45
Puritate	Părți fine,%	f	f ₃
	Calitatea părților fine	MB	MB1
Compoziție/conținut	Componentele ale agregatelor naturale care reduc tipul de priză și întărirea betonului : împurități organice		Culoarea mai deschisă decât etalonul
Natura rocii	Agregat natural: nisip cuarțos.		

Conducătorul organismului

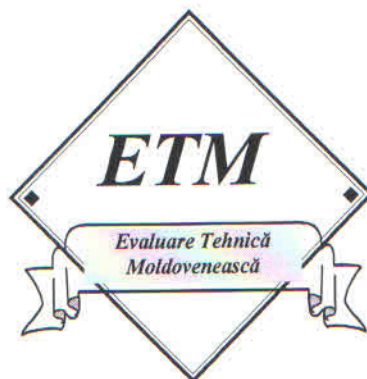


E.Oprea

№ 0011



**MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII
AL REPUBLICII MOLDOVA**
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Evaluare tehnică
Nr. 02/04-011:2021

Valabilitate până la 15.06.2024

Cod NCM 3214, 3824

**Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",
"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS
POLISTIROL", "POLIIZOL"**

Titular: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani,
84, tel.022 027059, fax. 022 027058,
www.supraten.md,
c/f 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Transnis-
tria, 5/1, tel.022 027059, fax. 022 027058

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorrosive și speciale, ten-cuiei, placaje și pardoseli".

Prezenta evaluare tehnică conține 14 pagini și anexa 61 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel.022 027059, fax. 022 027058 referitor la: "Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" fabricați de firma "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Transnistria, 5/1, tel.022 027059, fax. 022 027058, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/04-011:2021 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "SUPRATEN" SA.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței și plasticizatori, posedă adeziune înaltă la stratul suport format din beton, cărămidă, beton celular și alte suporturi minerale, de asemenea din polistiren și vată minerală, plasă din fibră de sticlă.

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "BAZALT" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,210/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1780
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,214(C2)/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,082/CF-A

Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,593/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,077/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,103/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,156/AF-P

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "CLASS POLISTIROL" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,350/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1810
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,370(C1)/CF-A

Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,186/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,466/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,243/CF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,101/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,283/CF-P

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "IZOPOL" sunt date în tabelul 3.

Tabelul 3.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,270/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1800
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,283(C1)/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,323/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,465/CF-A

Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	0,196/CF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,111/CF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,216/CF-P

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "IZOMIN UNIVERSAL" sunt date în tabelul 4.

Tabelul 4.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,385/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1800
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,432(C1)/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,552/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,364/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,146/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,100/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire	0,188/AF-P

termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	
--	--

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "POLIIZOL" sunt date în tabelul 5.

Tabelul 5.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,316/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1790
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,336(C2)/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,384/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,553/CF-A

Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	0,105/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	0,089/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/ adeziv/substrat), N/mm ²	0,216/CF-P

1.2 Identificarea produselor

Adezivii se livrează în saci de 25 kg.

Fiecare sac cu produs va fi marcată de producător în care se va specifica în limba de stat:

- denumirea și sigla producătorului;
- data fabricării;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- masa nominală/netă;
- condiții de depozitare, punere în operă.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se utilizează la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu încheierea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTIROL" se utilizează pentru fixarea stratului de armare cu plasă din fibră de sticlă.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și

completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală. Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor au fost verificate prin încercări de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL.

Securitatea la incendiu – Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",

"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se încadrează în clasa de combustibilitate A1 (C₀). Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - materialele utilizate la realizarea adezivului nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu influențează această cerință.

Economia de energie – Se îmbunătățește economia de energie în exploatarea edificiilor.

Izolare termică – În componența sistemelor de termoizolație adezivii aduc o contribuție la îmbunătățirea izolării termice și la economia de energie în construcții.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Construcțiile unde se aplică adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se proiectează, se execută și se demolează, astfel încât utilizarea resurselor naturale este sustenabilă și asigură în special următoarele:

- a) după demolare, materialele și produsele componente elementelor de construcție se pot recicla;
- b) durabilitatea produselor este egală cu durata de viață a sistemului de izolație unde se utilizează – minim 30 de ani;
- c) materiile prime utilizate la fabricarea produselor componente ale adezivului pentru plăci de polistiren și vată minerală,

plasă din fibră de sticlă sunt compatibile cu mediul (a se vedea cap Igienă, sănătate și mediu înconjurător).

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Durabilitatea produselor este egală cu durata de viață a sistemului de izolație unde se utilizează – minim 30 de ani în condițiile respectării tehnologiei de punere în operă și exploatare.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

Intern unității: controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Instrucțiunilor și procedurilor de lucru, aprobate în modul stabilit.

Extern unității: producătorul are implementat un sistem de management al calității conform EN ISO 9001, certificat nr.

SMC 0130 din 08.08.2018, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

Evaluarea conformității produselor. Producătorul eliberează declarația de performanță conform sistemului 3 sau 4 din Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Punerea în operă a produselor în general se face la temperaturi ale mediului ambiant cuprinse între 5°C și 25°C.

Lucrările de lipire a plăcilor de termoizolație cu produsele predozate "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" încep doar după terminarea tuturor lucrărilor a căror efectuare simultană sau ulterioară ar putea deteriora calitatea lucrării, cum ar fi:

- montarea tocurilor de uși și ferestre;
- executarea instalațiilor de apă, gaze (fără montarea obiectelor de instalații);
- executarea instalației electrice îngropate (tuburi, duze, dibluri);
- astuparea tuturor șanțurilor și străpungerilor din pereți și planșee rămase de la executarea instalațiilor.

Pentru obținerea calității dorite, la punerea în operă a mortarului adeziv, executantul va avea în vedere următoarele aspecte:

- natura suportului;
- cantitatea apei de preparare, modul și timpul de amestec;
- condițiile de mediu pentru preparare, punere în operă și întărire a mortarului;
- timpul de priză;
- timpul după care suprafața devine utilizabilă;

Stratul suport, pe care se montează plăcile de termoizolație cu adezivul pentru polistiren, trebuie să fie:

- plan și neted - neuniformitățile să nu depășească 3 mm/m (în caz contrar neuniformitățile se netezesc prin șlefuire);
- cu aderență la tencuieli pe bază de ciment (cu vârsta de cel puțin 28 de zile);
- fără fisuri (se admite prezența doar a fisurilor capilare care apar datorită prizei hidraulice, uscării și întăririi suportului pe bază de ciment de tip tencuială. Nu sunt permise alte fisuri datorate realizării incorecte a suportului și cu deschideri de peste 0,5 mm și care evoluează în timp odată cu întărirea);
- curat, fără praf și fără săruri, lipsite de substanțe care reduc aderența (grăsimi, bitumuri, praf gips, vopsea, zugrăveli vechi, etc.);
- rezistent, compact și lipsit de părți friabile;
- uscat - umiditatea reziduală măsurată în suportul la 2-3 cm adâncime, să nu fie mai mare de 2%.

Suporturile trebuie să fie obligatoriu de natură minerală (tencuieli de ciment-var, cărămidă, beton). Pregătirea suprafeței suport. Suprafața suport trebuie să fie uscată, curată, fără substanțe antiaderente (grăsime, bitum, praf). În prealabil se amorsează suprafața suport cu SUPRATON EXTRA sau TUFFUHGPUHT, suprafețele suport neabsorbante – BETOHGPUHT.

Prepararea:

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prepară manual sau de preferabil mecanizat (malaxor electro-mecanizat specializat de joasă turație - maxim 500 rot/min - și de putere mare - minim 1200 W - dotat cu o tijă amestecătoare specializată pentru mortare), prin adăugarea pulberii în apă, (proporția de

amestecare trebuie să fie conform condițiilor indicate de producător pentru fiecare adeziv), până la obținerea unui amestec omogen, de consistență cremoasă, ușor lucrabil. Amestecul se lasă în repaus aproximativ 5 minute, după care se reamestecă energic. Se recomandă prepararea deodată, numai a unei cantități de adeziv care poate fi utilizată în interval indicat în fișa tehnică pentru fiecare adeziv.

Punerea în operă conform CP E.04.02, inclusiv:

Adezivul se aplică pe suprafața plăcii termoizolante prin metoda puncte-ramă, astfel încât după montarea plăcilor termoizolante, adezivul să acopere cel puțin 60-70% din suprafața acestora.

Pentru suprafețele plane, adezivul se aplică obligatoriu pe toată suprafața plăcii de polistiren, cu ajutorul gletierei cu dinți de 10-12 mm (după caz), după care placa se presează pe suprafața de izolat.

Aspecte suplimentare de punere în operă conform condițiilor fișelor tehnice ale producătorului.

Măsuri de protecția muncii:

Se respectă prevederile specifice de securitatea muncii și în mod special următoarele, referitoare la punerea în operă a mortarelor adezive:

- reacția cu apa fiind alcalină, se vor purta mănuși de protecție;
- în cazul contactului cu ochii, se spală imediat cu apă curată și se consultă medicul;
- în caz de înghițire se consultă medicul, căruia i se prezintă eticheta.
- sculele se spală cu apă imediat după utilizare; (materialul întărit nu poate fi îndepărtat decât mecanic).

Prevenirea necaltății în procesul de producție se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La livrare, Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se vor însoți de declarația de performanță al producătorului și de instrucțiuni de aplicare în limba română. La depozitare de scurtă sau lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile de depozitare. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Înainte de introducerea în fabricație, calitatea materiilor prime este verificată.

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garantată de producător prin declarația de performanță, eliberată pe loturi de fabricație.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestei evaluări tehnice.

Fabricarea produselor se va face conform tehnologiei stabilite de producător.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

Produsele se livrează în saci și sunt însoțite de declarația de performanță și instrucțiuni de utilizare.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de performanță a producătorului, care atestă că sunt respectate toate caracteristicile și specificațiile mai sus prezentate ale produselor.

Produsele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare, în limba română.

Nu se aplică măsuri speciale privind transportul, produsele nefiind riscante sau periculoase pentru transportator.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente

acestor produse, de asemenea NCM E. 03.02 prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

3.1. Grupa specializată nr. 4 a examinat produsele și remarcă că:

- Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se realizează pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicați corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- produsele anterior au fost agermentate în România;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și prin control exterior - certificat nr. SMC 0130 din 08.08.2018, conform EN ISO 9001, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

3.2 Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "SUPRATEN" SA.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a adezivilor pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranța a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.
- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

15 iunie 2024

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL



Anastasia BELOUSOVA

DOSARUL TEHNIC
Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",
"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS
POLISTIROL", "POLIIZOL"

Beneficiar: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Petricani, 84,
tel.022 027059, fax. 022 027058
cf 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Transnistria,
5/1, tel.022 027059,
fax. 022 027058

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale,
tencuieli, placaje și pardoseli"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței și plasticizatori, posedă adeziune înaltă la stratul suport format din beton, cărămidă, beton celular și alte suporturi minerale, de asemenea din polistiren și vată minerală, plasă din fibră de sticlă.

2 Elemente componente primare

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale adezivului "BAZALT" sunt date în tabel:

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,210
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1780-1800
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,214
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,082
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,593
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,077
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,103
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,156

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" sunt anexate.

3 Elemente

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se utilizează la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu înclieirea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTIROL" se utilizează pentru fixarea stratului de armare cu plasă din fibră de sticlă.

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Republica Moldova.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Avizul sanitar nr. P-2944/2019 din 25.09.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova;
2. Au fost verificate caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL (raportul de încercări nr. 471.3 din 20.04.2021 se anexează). Grupa specializată nr. 4 își însușește rezultatele declarate de producătorul "SUPRATEN" SA conform declarațiilor de performanță nr. 33, nr. 34, nr. 35, nr. 36/30.05.2021 anexate la dosar.
3. Încheiere de securitate la incendiu nu se aplică pentru adezivi pe bază de ciment.

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 CP E.04.02-2013 Reguli tehnice de execuție a sistemelor de termoizolație exterioară și interioară a clădirilor
- 4 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 5 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 6 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 7 Hotărîrea Guvernului Nr. 913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 8 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 06 din 31 mai 2021

Grupa specializată nr. 4 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: ing. A. Belousova
- membrii: ing. E. Proaspăt
- ing. V. Mursa
- ing. E. Oprea

Întrunită la data de 31.05.2021 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel.022 027059, fax. 022 027058 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării Tehnice Nr. 02/04-011:2021 pentru "Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" cu domeniul de utilizare: la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu încheierea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTI-ROL" se utilizează pentru fixarea stratului de armare cu plasă din fibră de sticlă.

- se recomandă "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Transnistria, 5/1, tel. 022 027 059, fax. 022 027058 să realizeze cel puțin o dată în an încercări control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Raportorul Grupei specializate nr. 4

E. Proaspăt



MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII
AL REPUBLICII MOLDOVA
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Evaluare tehnică
Nr. 02/04-010:2021

Valabilitate până la 30.06.2024

Cod NCM 3214, 3824

**Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop"
pentru lucrări la interior și exterior**

Titular: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani,
84, tel.022 027059, fax. 022 027058,
www.supraten.md,
c/f 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul
Manole, 9, tel. fax. 022 479068.

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli".

Prezenta evaluare tehnică conține 12 pagini și anexa 39 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel.022 027059, fax. 022 027058 referitor la: "Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" pentru lucrări la interior și exterior" fabricate de firma "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/04-010:2021 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "SUPRATEN" SA.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Amestecurile hidroizolante sunt fabricate de firma "SUPRATEN" SA și se prezintă sub formă de mortar uscat "Hidrostop", având în compoziție ciment, plastifiicanți, umpluturi speciale, aditivi și "Kalmatron" - un produs bicomponent. Este de culoare gri.

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Hidrostop" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{min}^{0,5})$	0,004
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1832
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	0,237
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	1,034
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	0,540
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri de îngheț-dezgeț, N/mm^2	0,722
Emisia de substanțe corozive	NPD

Reacția la foc	A1 (C ₀)
----------------	----------------------

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Kalmatron" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{min}^{0,5})$	0,001
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1700
Emisia de substanțe corozive	NPD
Reacția la foc	A1

1.2 Identificarea produselor

Amestecurile hidroizolante "Kalmatron" se livrează în ambalaj de 5 kg și de 30 kg, "Hidrostop" - în saci de 25 kg.

Fiecare ambalaj cu produs va fi marcat de producător în care se va specifica în limba de stat:

- denumirea și sigla producătorului;
- data fabricării;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- masa netă/nominală;
- condiții de depozitare, punere în operă.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se utilizează pentru lucrări la interior și exterior de hidroizolare a pereților încăperilor de subsol, a celor sanitare, a construcțiilor subterane, bazinelor, balcoanelor, teraselor neacoperite și acoperișurilor în exploatare, a fundațiilor, a rezervoarelor de apă, puțurilor, fântânilor, ș.a. precum și a canalelor colectoare de apă.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală. Caracteristicile fizico-mecanice ale produselor au fost verificate prin încercări de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL.

Securitatea la incendiu – Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se încadrează în clasa de combustibilitate A1 (C₀). Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - materialele utilizate la realizarea produselor nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu influențează această cerință.

Economia de energie – Produsele nu influențează această cerință.

Izolare termică – Produsele nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Termenul de valabilitate în ambalaje originale este de 12 luni.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;

- controlul produsului finit.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

Intern unității: controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Instrucțiunilor și procedurilor de lucru, aprobate în modul stabilit.

Extern unității: producătorul are implementat un sistem de management al calității conform EN ISO 9001, certificat nr. SMC 0130 din 08.08.2018, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

Evaluarea și verificarea constanței performanței produselor. Producătorul eliberează declarația de performanță referitoare la performanța caracteristicilor esențiale conform sistemului 3 sau 4 din Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Pregătirea suprafeței suport. Suprafața suport trebuie să fie uscată, curată, fără substanțe antiaderente (grăsime, bitum, praf). Suprafețele suport cu absorbție sporită de umiditate trebuie amorțate obligatoriu cu "Tuffuhgpuht", cele neabsorbante (beton etc.) – "Betohgpuht".

Prepararea "Hidrostop". Pentru prepararea unui sac de 25 kg de produs sunt necesari 5,0-7,5 l de apă curată, rece. Cantitatea necesară de amestec trebuie presărată uniform în vasul cu apă și amestecat cu un malaxor de turație mică. După cca 5 minute, mortarul se amestecă din nou, până la obținerea unei mase omogene, consistente fără aglomerări. Surplusul de

apă adăugat în amestec poate duce la micșorarea indicatorilor de exploatare a hidroizolației.

Prepararea "Kalmatron". Pentru prepararea produsului se va utiliza componentul lichid B și componentul pulverulent A, conform proporțiilor (10 l componentul B la 30 kg componentul A). Cantitatea necesară de component A trebuie presărată uniform în vasul cu componentul B și amestecat cu un malaxor de turație mică. După cca 5 minute, amestecul se malaxează din nou, până la obținerea unei mase dense, omogene, fără aglomerări. În caz de necesitate, amestecul poate fi diluat cu componentul B, până la obținerea consistenței necesare. Timpul de punere în operă a materialului gata preparat - 30 minute.

Punerea în operă. Mortarul "Hidrostop" poate fi aplicat pe suprafața anterior pregătită fiind utilizate sculele manuale (drișca, șpaclu, bidinea). Grosimea stratului - 3-5 mm. Aplicarea mortarului hidroizolant se efectuează în două straturi, stratul ulterior se aplică doar după întărirea celui precedent, perpendicular unul față de celălalt. Pentru protecția suprafeței împotriva umezirii periodice este necesară aplicarea prin ungere (spoire) a unui strat de mortar hidroizolant "Hidrostop". Pentru protecția suprafeței împotriva umezirii permanente este necesară aplicarea prin ungere (spoire) în două straturi a mortarului hidroizolant "Hidrostop". Pentru protecția suprafeței împotriva presiunii hidrostatice până la 5 metri a coloanei de apă, este necesară aplicarea prin ungere în 2 straturi a mortarului hidroizolant "Hidrostop", dar și 2 straturi a gletului acrilic hidroizolant "Ghidroizol".

Punerea în operă "Kalmatron". Aplicarea amestecului hidroizolant se va face în două straturi fiind utilizată spatula sau drișca din oțel inoxidabil. Primul strat de amestec va fi armat cu o plasă de fibre de

sticlă cu densitatea de 160 g/m². Aplicarea stratului următor va fi în direcție transversală pe stratul deja întărit, dar umed. La o temperatură de +20°C stratul aplicat va fi lăsat să se întărească timp de 6 ore. Materialul trebuie aplicat cu o acuratețe deosebită, în deosebi la unghere, ieșinduri și încheieturi. Lucrările se execută la umbră, la temperaturi cuprinse între +5°C +25°C.

Măsuri de protecția muncii. Se respectă prevederile specifice de securitatea muncii și în mod special următoarele, referitoare la punerea în operă a gleturilor:

- reacția cu apa fiind alcalină, se vor purta mănuși de protecție;
- în cazul contactului cu ochii, se spală imediat cu apă curată și se consultă medicul;
- în caz de înghițire se consultă medicul, căruia i se prezintă eticheta.
- sculele se spală cu apă imediat după utilizare; (materialul întărit nu poate fi îndepărtat decât mecanic).

Prevenirea noncalității în procesul de producție se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La livrare amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se vor însoți de declarația de performanță al producătorului "SUPRATEN" SA și de instrucțiuni de aplicare în limba română. La depozitare de scurtă sau lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile de depozitare. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Înainte de introducerea în fabricație, calitatea materiilor prime este verificată.

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garantată de producător prin declarația de performanță, eliberată pe loturi de fabricație.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acesteia evaluări tehnice.

Fabricarea produselor se va face conform tehnologiei stabilite de producător.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

Produsele se livrează în saci și sunt însoțite de declarația de performanță și instrucțiuni de utilizare.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de performanță a producătorului, care atestă că sunt respectate toate caracteristicile și specificațiile mai sus prezentate ale produselor.

Produsele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare, în limba română.

Nu se aplică măsuri speciale privind transportul, produsele nefiind riscante sau periculoase pentru transportator.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente acestor produse, de asemenea NCM E. 03.02 prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

3.1. Grupa specializată nr. 4 a examinat produsele și remarcă că:

- Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se realizează pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și fiind aplicate corect va avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și prin control exterior - certificat nr. SMC 0130 din 08.08.2018, conform EN ISO 9001, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

3.2. Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "SUPRATEN" SA.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a amestecurilor hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări

tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;
- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranța a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

DOSARUL TEHNIC
Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop"
pentru lucrări la interior și exterior

Beneficiar: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Petricani, 84,
tel.022 027059, fax. 022 027058
cf 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Meșterul Ma-
nole, 9, tel. fax. 022 479068

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive
și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Amestecurile hidroizolante se prezintă sub formă de mortar uscat "Hidrostop", având în compoziție ciment, plastifianți, umpluturi speciale, aditivi și "Kalmatron" - un produs bi-component. Este de culoare gri.

2 Elemente componente primare

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Hidrostop" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{min}^{0.5})$	0,004
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1832
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	0,237
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	1,034
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	0,540
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri de îngheț-dezghet, N/mm^2	0,722
Reacția la foc	A1 (C ₀)

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Kalmatron" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{min}^{0.5})$	0,001
Reacția la foc	A1 (C ₀)

3 Elemente

Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se utilizează pentru lucrări la interior și exterior de hidroizolare a pereților încăperilor de subsol, a celor sanitare, a construcțiilor subterane, bazinelor, balcoanelor, teraselor neacoperite și acoperișurilor în exploatare, a fundațiilor, a rezervoarelor de apă, puțurilor, fântânilor, ș.a. precum și a canalelor colectoare de apă.

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Republica Moldova.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Avizul sanitar nr. P-2944/2019 din 25.09.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova;

2. Au fost verificate caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL (raportul de încercări nr. 471.5 din 28.06.2021, nr. 471.9 din 30.06.2021 se anexează). Grupa specializată nr. 4 își însușește rezultatele declarate de producătorul "SUPRATEN" SA conform declarațiilor de performanță nr. 42, nr. 43, 07.07.2021 anexate la dosar.

3. Încheiere de securitate la incendiu nu se aplică pentru Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop".

Sinteza rapoartelor de încercare:

Tabelul 3.

Caracteristica	Valoare
amestec "Hidrostop"	
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{min}^{0.5})$	0,004
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1832
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	0,237
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	1,034
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	0,540
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri de îngheț-dezgheț, N/mm^2	0,722
amestec "Kalmatron"	
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{min}^{0.5})$	0,001

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 4 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 5 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 6 Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 7 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 07 din 25 iunie 2021

Grupa specializată nr. 4 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: ing. A. Belousova
- membrii: ing. E. Proaspăt
ing. V. Mursa

întrunită la data de 25.06.2021 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" pentru lucrări la interior și exterior" fabricate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării Tehnice Nr. 02/04-010:2021 pentru "Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" pentru lucrări la interior și exterior" cu domeniul de utilizare: pentru lucrări la interior și exterior de hidroizolare a pereților încăperilor de subsol, a celor sanitare, a construcțiilor subterane, bazinelor, balcoanelor, teraselor neacoperite și acoperișurilor în exploatare, a fundațiilor, a rezervoarelor de apă, puțurilor, fântânilor, ș.a. precum și a canalelor colectoare de apă.

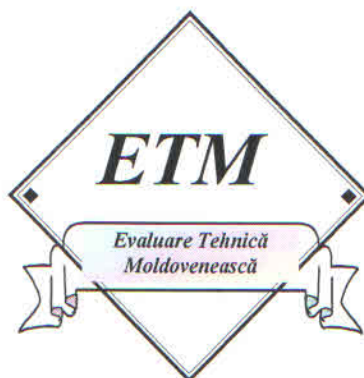
- se recomandă "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice, control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Raportorul Grupei specializate nr. 4



E. Proaspăt

**MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII
AL REPUBLICII MOLDOVA**
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 02/04-009:2021**

Valabilitate până la 30.06.2024

Cod NCM 3824

Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+"

Titular: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani,
84, tel.022 027059, fax. 022 027058,
www.supraten.md,
c/f 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul
Manole, 9, tel. fax. 022 479068.

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli".

Prezenta evaluare tehnică conține 11 pagini și anexa 39 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel.022 027059, fax. 022 027058 referitor la: "Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" fabricate de firma "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/04-009:2021 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "SUPRATEN" SA.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" sunt fabricate de firma "SUPRATEN" SA și se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție polimeri, calcit mărunț, aditivi plastifianți și reologici, posedă adeziune înaltă la orice suporturi minerale.

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Eurofin SV+" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețea (200 μm), %	0,84
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	1859
Rezistența de aderență, N/mm ²	0,569
Conținutul de apă, %	0,28
Consistența mortarului, mm	30
Durata de lucrabilitate, h	36
Reacția la foc	A1 (C ₀)

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Finito SV+" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețe (200 μm), %	0,42
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	1852
Rezistența de aderență, N/mm ²	0,316
Conținutul de apă, %	0,14
Consistența mortarului, mm	33
Durata de lucrabilitate, h	36
Reacția la foc	A1 (C ₀)

1.2 Identificarea produselor

Gleturile polimerice se livrează în saci de 5 kg și de 20 kg.

Fiecare sac cu produs va fi marcat de producător în care se va specifica în limba de stat:

- denumirea și sigla producătorului;
- data fabricării;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- masa netă/nominală;
- condiții de depozitare, punere în

operă.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se utilizează pentru lucrări de interior la nivelarea și pregătirea finală a suprafețelor preventiv lucrărilor de finisaj ca zugrăvire, aplicare tapete, tencuieli decorative de diferite tipuri; pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, ipsos-carton (plăci de gips-carton), cărămidă, blocuri cu goluri de beton, din piatră naturală.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală. Caracteristicile fizico-mecanice ale gleturilor au fost verificate prin încercări de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL.

Securitatea la incendiu – Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se încadrează în clasa de combustibilitate A1 (C₀). Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - materialele utilizate la realizarea gleturilor nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu influențează această cerință.

Economia de energie – Produsele nu influențează această cerință.

Izolare termică – Produsele nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Durabilitatea produselor este garantată de producător în condițiile respectării tehnologiei de punere în operă și exploatare și este apreciată la minimum 10 ani.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

Intern unității: controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât

și pentru produsul finit, control efectuat conform Instrucțiunilor și procedurilor de lucru, aprobate în modul stabilit.

Extern unității: producătorul are implementat un sistem de management al calității conform EN ISO 9001, certificat nr. SMC 0130 din 08.08.2018, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

Evaluarea și verificarea constanței performanței produselor. Producătorul eliberează declarația de performanță referitoare la performanța caracteristicilor esențiale conform sistemului 3 sau 4 din Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Pregătirea suprafeței suport. Suprafața suport trebuie să fie uscată, curată, fără substanțe antiaderente (grăsimi, bitum, praf). În prealabil se amorsează suprafața suport cu Supraton Extra sau Tuffuhpuht, suprafețele suport neabsorbante – Betohpuht.

Prepararea. Într-un vas se toarnă apă curată, rece, în raport de 0,4 l de apă la 1 kg de glet. Cantitatea necesară de glet se presară uniform în vasul cu apă și se amestecă cu un malaxor cu turație mică, timp de 3-5 minute. După 10 minute gletul se mai amestecă o dată. Timpul de punere în operă a gletului preparat, din momentul amestecării cu apă, este de 24 ore, iar în cazul păstrării gletului într-un recipient închis - de 48 ore.

Punerea în operă. Gletul se aplică atât manual cu șpaclul sau cu drișca din inox, cât și mecanizat prin pulverizare. Grosimea recomandată a stratului este de 1-2 mm. În cazul aplicării mai multor stra-

turi (3 straturi total până la 5 mm), următorul strat se va aplica după uscarea stratului precedent. Neregularitățile se vor înlătura prin lustruire umedă sau prin șlefuire cu hârtie abrazivă de granulație fină. Se vor folosi recipiente și scule curate.

Măsuri de protecția muncii. Se respectă prevederile specifice de securitatea muncii și în mod special următoarele, referitoare la punerea în operă a gleturilor:

- reacția cu apa fiind alcalină, se vor purta mănuși de protecție;
- în cazul contactului cu ochii, se spală imediat cu apă curată și se consultă medicul;
- în caz de înghițire se consultă medicul, căruia i se prezintă eticheta.
- sculele se spală cu apă imediat după utilizare; (materialul întărit nu poate fi îndepărtat decât mecanic).

Prevenirea noncalității în procesul de producție se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La livrare, gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se vor însoți de declarația de performanță al producătorului și de instrucțiuni de aplicare în limba română. La depozitare de scurtă sau lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile de depozitare. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Înainte de introducerea în fabricație, calitatea materiilor prime este verificată.

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garantată de producător prin declarația de performanță, eliberată pe loturi de fabricație.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestei evaluări tehnice.

Fabricarea produselor se va face conform tehnologiei stabilite de producător.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

Produsele se livrează în saci și sunt însoțite de declarația de performanță și instrucțiuni de utilizare.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de performanță a producătorului, care atestă că sunt respectate

toate caracteristicile și specificațiile mai sus prezentate ale produselor.

Produsele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare, în limba română.

Nu se aplică măsuri speciale privind transportul, produsele nefiind riscante sau periculoase pentru transportator.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente acestor produse, de asemenea NCM E. 03.02 prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

3.1. Grupa specializată nr. 4 a examinat produsele și remarcă că:

- Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se realizează pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicată corect va avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și prin control exterior - certificat nr. SMC 0130 din 08.08.2018, conform EN ISO 9001, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

3.2. Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "SUPRATEN" SA.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a gleturilor polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.

- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.

- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

30 iunie 2024

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prolungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL



Anastasia BELOUSOVA

DOSARUL TEHNIC
Gleturi polimerice
"Eurofin SV+", "Finito SV+"

Beneficiar: "SUPRATEN" SA,
mun. Chişinău, str. Petricani, 84,
tel.022 027059, fax. 022 027058
cf 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA,
mun. Chişinău, str. Meşterul Ma-
nole, 9, tel. fax. 022 479068

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecţii anticorozive
şi speciale, tencuieli, placaje şi pardoseli"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" sunt fabricate de firma "SUPRATEN" SA și se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție polimeri, calcit mărunț, aditivi plastifianți și reologici, posedă adeziune înaltă la orice suporturi minerale.

2 Elemente componente primare

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Eurofin SV+" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețea (200 μm), %	0,84
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	1859
Rezistența de aderență, N/mm ²	0,569
Conținutul de apă, %	0,28
Consistența mortarului, mm	30
Durata de lucrabilitate, h	36
Reacția la foc	A1 (C ₀)

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Finito SV+" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețe (200 μm), %	0,42
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	1852
Rezistența de aderență, N/mm ²	0,316
Conținutul de apă, %	0,14
Consistența mortarului, mm	33
Durata de lucrabilitate, h	36
Reacția la foc	A1 (C ₀)

3 Elemente

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se utilizează pentru lucrări de interior la nivelarea și pregătirea finală a suprafețelor preventiv lucrărilor de finisaj ca zugrăvire, aplicare tapete, tencuieli decorative de diferite tipuri; pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, ipsos-carton (plăci de gips-carton), cărămidă, blocuri cu goluri de beton, din piatră naturală.

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Republica Moldova.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Avizul sanitar nr. P-2944/2019 din 25.09.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova;

2. Au fost verificate caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL (raportul de încercări nr. 471.4 din 31.05.2021 se anexează). Grupa specializată nr. 4 își însușește rezultatele declarate de producătorul "SUPRATEN" SA conform declarațiilor de performanță nr. 40, nr. 41, 04.06.2021 și raportul de încercări eliberat de LÎ al "SUPRATEN" SA anexate la dosar.

3. Încheiere de securitate la incendiu nu se aplică pentru gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+".

Rezultatele încercărilor "Finito SV+" conform tabelului 1 (RÎ nr. 471.4 din 31.05.2021).

Tabelul 1

Nr. crt.	Caracteristici determinate	DN Metoda de încercare	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor
1.	Aspectul	SM EN 13279-2:2015, pct. 4.4.2.	-	Pulberi albi, fără impurități străine
2.	Analiza granulometrică/ Finețe (200 μm), %	SM EN 13279-2:2015, pct.4.1.3	≤ 1,0	0,42
3.	Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	SM SR EN 1015-6:2010, pct. 7.2.1	-	1852
4.	Rezistența de aderență, N/mm ²	SM EN 13279-2:2015, 4.6	≥ 0,1	0,316

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 4 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 5 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 6 Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 7 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 07 din 25 iunie 2021

Grupa specializată nr. 4 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: ing. A. Belousova
- membrii: ing. E. Proaspăt
- ing. V. Mursa

Întrunită la data de 25.06.2021 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" fabricate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării Tehnice Nr. 02/04-009:2021 pentru "Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" cu domeniul de utilizare: pentru lucrări de interior la nivelarea și pregătirea finală a suprafețelor preventiv lucrărilor de finisaj ca zugrăvire, aplicare tapete, tencuieli decorative de diferite tipuri; pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, ipsos-carton (plăci de gips-carton), cărămidă, blocuri cu goluri de beton, din piatră naturală.

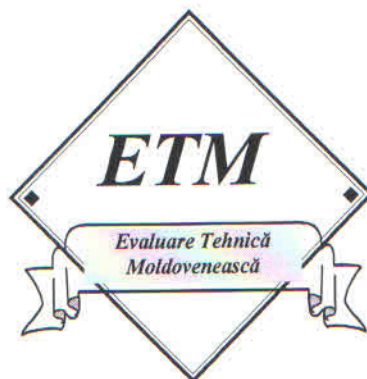
- se recomandă "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice, control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Raportorul Grupei specializate nr. 4



E. Proaspăt

**MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII
AL REPUBLICII MOLDOVA**
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Evaluare tehnică
Nr. 02/04-011:2021

Valabilitate până la 15.06.2024

Cod NCM 3214, 3824

**Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",
"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS
POLISTIROL", "POLIIZOL"**

Titular: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani,
84, tel.022 027059, fax. 022 027058,
www.supraten.md,
c/f 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Transnis-
tria, 5/1, tel.022 027059, fax. 022 027058

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorrosive și speciale, ten-cuiei, placaje și pardoseli".

Prezenta evaluare tehnică conține 14 pagini și anexa 61 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel.022 027059, fax. 022 027058 referitor la: "Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" fabricați de firma "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Transnistria, 5/1, tel.022 027059, fax. 022 027058, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/04-011:2021 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "SUPRATEN" SA.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței și plasticizatori, posedă adeziune înaltă la stratul suport format din beton, cărămidă, beton celular și alte suporturi minerale, de asemenea din polistiren și vată minerală, plasă din fibră de sticlă.

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "BAZALT" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,210/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1780
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,214(C2)/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,082/CF-A

Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,593/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,077/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,103/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,156/AF-P

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "CLASS POLISTIROL" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,350/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1810
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,370(C1)/CF-A

Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,186/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,466/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,243/CF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,101/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,283/CF-P

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "IZOPOL" sunt date în tabelul 3.

Tabelul 3.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,270/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1800
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,283(C1)/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,323/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,465/CF-A

Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	0,196/CF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,111/CF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	0,216/CF-P

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "IZOMIN UNIVERSAL" sunt date în tabelul 4.

Tabelul 4.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,385/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1800
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,432(C1)/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,552/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,364/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,146/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,100/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire	0,188/AF-P

termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	
--	--

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "POLIIZOL" sunt date în tabelul 5.

Tabelul 5.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,316/AF-S
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1790
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,336(C2)/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,384/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,553/CF-A

Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	0,105/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	0,089/AF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/ adeziv/substrat), N/mm ²	0,216/CF-P

1.2 Identificarea produselor

Adezivii se livrează în saci de 25 kg.

Fiecare sac cu produs va fi marcată de producător în care se va specifica în limba de stat:

- denumirea și sigla producătorului;
- data fabricării;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- masa nominală/netă;
- condiții de depozitare, punere în operă.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se utilizează la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu înclieirea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTIROL" se utilizează pentru fixarea stratului de armare cu plasă din fibră de sticlă.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și

completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală. Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor au fost verificate prin încercări de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL.

Securitatea la incendiu – Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",

"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se încadrează în clasa de combustibilitate A1 (C₀). Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - materialele utilizate la realizarea adezivului nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu influențează această cerință.

Economia de energie – Se îmbunătățește economia de energie în exploatarea edificiilor.

Izolare termică – În componența sistemelor de termoizolație adezivii aduc o contribuție la îmbunătățirea izolării termice și la economia de energie în construcții.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Construcțiile unde se aplică adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se proiectează, se execută și se demolează, astfel încât utilizarea resurselor naturale este sustenabilă și asigură în special următoarele:

- a) după demolare, materialele și produsele componente elementelor de construcție se pot recicla;
- b) durabilitatea produselor este egală cu durata de viață a sistemului de izolație unde se utilizează – minim 30 de ani;
- c) materiile prime utilizate la fabricarea produselor componente ale adezivului pentru plăci de polistiren și vată minerală,

plasă din fibră de sticlă sunt compatibile cu mediul (a se vedea cap Igienă, sănătate și mediu înconjurător).

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Durabilitatea produselor este egală cu durata de viață a sistemului de izolație unde se utilizează – minim 30 de ani în condițiile respectării tehnologiei de punere în operă și exploatare.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

Intern unității: controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Instrucțiunilor și procedurilor de lucru, aprobate în modul stabilit.

Extern unității: producătorul are implementat un sistem de management al calității conform EN ISO 9001, certificat nr.

SMC 0130 din 08.08.2018, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

Evaluarea conformității produselor. Producătorul eliberează declarația de performanță conform sistemului 3 sau 4 din Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Punerea în operă a produselor în general se face la temperaturi ale mediului ambiant cuprinse între 5°C și 25°C.

Lucrările de lipire a plăcilor de termoizolație cu produsele predozate "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" încep doar după terminarea tuturor lucrărilor a căror efectuare simultană sau ulterioară ar putea deteriora calitatea lucrării, cum ar fi:

- montarea tocurilor de uși și ferestre;
- executarea instalațiilor de apă, gaze (fără montarea obiectelor de instalații);
- executarea instalației electrice îngropate (tuburi, duze, dibluri);
- astuparea tuturor șanțurilor și străpungerilor din pereți și planșee rămase de la executarea instalațiilor.

Pentru obținerea calității dorite, la punerea în operă a mortarului adeziv, executantul va avea în vedere următoarele aspecte:

- natura suportului;
- cantitatea apei de preparare, modul și timpul de amestec;
- condițiile de mediu pentru preparare, punere în operă și întărire a mortarului;
- timpul de priză;
- timpul după care suprafața devine utilizabilă;

Stratul suport, pe care se montează plăcile de termoizolație cu adezivul pentru polistiren, trebuie să fie:

- plan și neted - neuniformitățile să nu depășească 3 mm/m (în caz contrar neuniformitățile se netezesc prin șlefuire);
- cu aderență la tencuieli pe bază de ciment (cu vârsta de cel puțin 28 de zile);
- fără fisuri (se admite prezența doar a fisurilor capilare care apar datorită prizei hidraulice, uscării și întăririi suportului pe bază de ciment de tip tencuială. Nu sunt permise alte fisuri datorate realizării incorecte a suportului și cu deschideri de peste 0,5 mm și care evoluează în timp odată cu întărirea);
- curat, fără praf și fără săruri, lipsite de substanțe care reduc aderența (grăsimi, bitumuri, praf gips, vopsea, zugrăveli vechi, etc.);
- rezistent, compact și lipsit de părți friabile;
- uscat - umiditatea reziduală măsurată în suportul la 2-3 cm adâncime, să nu fie mai mare de 2%.

Suporturile trebuie să fie obligatoriu de natură minerală (tencuieli de ciment-var, cărămidă, beton). Pregătirea suprafeței suport. Suprafața suport trebuie să fie uscată, curată, fără substanțe antiaderente (grăsime, bitum, praf). În prealabil se amorsează suprafața suport cu SUPRATON EXTRA sau TUFFUHGPUHT, suprafețele suport neabsorbante – BETOHGPUHT.

Prepararea:

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prepară manual sau de preferabil mecanizat (malaxor electro-mecanizat specializat de joasă turație - maxim 500 rot/min - și de putere mare - minim 1200 W - dotat cu o tijă amestecătoare specializată pentru mortare), prin adăugarea pulberii în apă, (proporția de

amestecare trebuie să fie conform condițiilor indicate de producător pentru fiecare adeziv), până la obținerea unui amestec omogen, de consistență cremoasă, ușor lucrabil. Amestecul se lasă în repaus aproximativ 5 minute, după care se reamestecă energic. Se recomandă prepararea deodată, numai a unei cantități de adeziv care poate fi utilizată în interval indicat în fișa tehnică pentru fiecare adeziv.

Punerea în operă conform CP E.04.02, inclusiv:

Adezivul se aplică pe suprafața plăcii termoizolante prin metoda puncte-ramă, astfel încât după montarea plăcilor termoizolante, adezivul să acopere cel puțin 60-70% din suprafața acestora.

Pentru suprafețele plane, adezivul se aplică obligatoriu pe toată suprafața plăcii de polistiren, cu ajutorul gletierei cu dinți de 10-12 mm (după caz), după care placa se presează pe suprafața de izolat.

Aspecte suplimentare de punere în operă conform condițiilor fișelor tehnice ale producătorului.

Măsuri de protecția muncii:

Se respectă prevederile specifice de securitatea muncii și în mod special următoarele, referitoare la punerea în operă a mortarelor adezive:

- reacția cu apa fiind alcalină, se vor purta mănuși de protecție;
- în cazul contactului cu ochii, se spală imediat cu apă curată și se consultă medicul;
- în caz de înghițire se consultă medicul, căruia i se prezintă eticheta.
- sculele se spală cu apă imediat după utilizare; (materialul întărit nu poate fi îndepărtat decât mecanic).

Prevenirea noncaltății în procesul de producție se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La livrare, Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se vor însoți de declarația de performanță al producătorului și de instrucțiuni de aplicare în limba română. La depozitare de scurtă sau lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile de depozitare. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Înainte de introducerea în fabricație, calitatea materiilor prime este verificată.

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garantată de producător prin declarația de performanță, eliberată pe loturi de fabricație.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestei evaluări tehnice.

Fabricarea produselor se va face conform tehnologiei stabilite de producător.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

Produsele se livrează în saci și sunt însoțite de declarația de performanță și instrucțiuni de utilizare.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de performanță a producătorului, care atestă că sunt respectate toate caracteristicile și specificațiile mai sus prezentate ale produselor.

Produsele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare, în limba română.

Nu se aplică măsuri speciale privind transportul, produsele nefiind riscante sau periculoase pentru transportator.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente

acestor produse, de asemenea NCM E. 03.02 prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

3.1. Grupa specializată nr. 4 a examinat produsele și remarcă că:

- Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se realizează pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicați corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- produsele anterior au fost agermentate în România;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și prin control exterior - certificat nr. SMC 0130 din 08.08.2018, conform EN ISO 9001, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

3.2 Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "SUPRATEN" SA.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a adezivilor pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.
- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

15 iunie 2024

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

**DIRECTOR
ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL**



Anastasia BELOUSOVA

DOSARUL TEHNIC
Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",
"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS
POLISTIROL", "POLIIZOL"

Beneficiar: "SUPRATEN" SA,
mun. Chişinău, str. Petricani, 84,
tel.022 027059, fax. 022 027058
cf 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA,
mun. Chişinău, str. Transnistria,
5/1, tel.022 027059,
fax. 022 027058

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale,
tencuieli, placaje și pardoseli"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței și plasticizatori, posedă adeziune înaltă la stratul suport format din beton, cărămidă, beton celular și alte suporturi minerale, de asemenea din polistiren și vată minerală, plasă din fibră de sticlă.

2 Elemente componente primare

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale adezivului "BAZALT" sunt date în tabel:

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,210
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1780-1800
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,214
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,082
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,593
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,077
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,103
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,156

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" sunt anexate.

3 Elemente

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se utilizează la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu înclieirea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTIROL" se utilizează pentru fixarea stratului de armare cu plasă din fibră de sticlă.

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Republica Moldova.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Avizul sanitar nr. P-2944/2019 din 25.09.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova;
2. Au fost verificate caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL (raportul de încercări nr. 471.3 din 20.04.2021 se anexează). Grupa specializată nr. 4 își însușește rezultatele declarate de producătorul "SUPRATEN" SA conform declarațiilor de performanță nr. 33, nr. 34, nr. 35, nr. 36/30.05.2021 anexate la dosar.
3. Încheiere de securitate la incendiu nu se aplică pentru adezivi pe bază de ciment.

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 CP E.04.02-2013 Reguli tehnice de execuție a sistemelor de termoizolație exterioară și interioară a clădirilor
- 4 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 5 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 6 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 7 Hotărîrea Guvernului Nr. 913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 8 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 06 din 31 mai 2021

Grupa specializată nr. 4 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: ing. A. Belousova
- membrii: ing. E. Proaspăt
- ing. V. Mursa
- ing. E. Oprea

Întrunită la data de 31.05.2021 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel.022 027059, fax. 022 027058 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării Tehnice Nr. 02/04-011:2021 pentru "Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" cu domeniul de utilizare: la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu încheierea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTI-ROL" se utilizează pentru fixarea straturii de armare cu plasă din fibră de sticlă.

- se recomandă "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Transnistria, 5/1, tel. 022 027 059, fax. 022 027058 să realizeze cel puțin o dată în an încercări control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Raportorul Grupei specializate nr. 4

E. Proaspăt



MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII
AL REPUBLICII MOLDOVA
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Evaluare tehnică
Nr. 02/04-010:2021

Valabilitate până la 30.06.2024

Cod NCM 3214, 3824

Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop"
pentru lucrări la interior și exterior

Titular: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani,
84, tel.022 027059, fax. 022 027058,
www.supraten.md,
c/f 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul
Manole, 9, tel. fax. 022 479068.

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli".

Prezenta evaluare tehnică conține 12 pagini și anexa 39 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel.022 027059, fax. 022 027058 referitor la: "Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" pentru lucrări la interior și exterior" fabricate de firma "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/04-010:2021 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "SUPRATEN" SA.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Amestecurile hidroizolante sunt fabricate de firma "SUPRATEN" SA și se prezintă sub formă de mortar uscat "Hidrostop", având în compoziție ciment, plastifiianți, umpluturi speciale, aditivi și "Kalmatron" - un produs bicomponent. Este de culoare gri.

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Hidrostop" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{min}^{0,5})$	0,004
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1832
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	0,237
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	1,034
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	0,540
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri de îngheț-dezgeț, N/mm^2	0,722
Emisia de substanțe corozive	NPD

Reacția la foc	A1 (C ₀)
----------------	----------------------

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Kalmatron" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{min}^{0,5})$	0,001
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1700
Emisia de substanțe corozive	NPD
Reacția la foc	A1

1.2 Identificarea produselor

Amestecurile hidroizolante "Kalmatron" se livrează în ambalaj de 5 kg și de 30 kg, "Hidrostop" - în saci de 25 kg.

Fiecare ambalaj cu produs va fi marcat de producător în care se va specifica în limba de stat:

- denumirea și sigla producătorului;
- data fabricării;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- masa netă/nominală;
- condiții de depozitare, punere în operă.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se utilizează pentru lucrări la interior și exterior de hidroizolare a pereților încăperilor de subsol, a celor sanitare, a construcțiilor subterane, bazinelor, balcoanelor, teraselor neacoperite și acoperișurilor în exploatare, a fundațiilor, a rezervoarelor de apă, puțurilor, fântânilor, ș.a. precum și a canalelor colectoare de apă.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală. Caracteristicile fizico-mecanice ale produselor au fost verificate prin încercări de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL.

Securitatea la incendiu – Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se încadrează în clasa de combustibilitate A1 (C₀). Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - materialele utilizate la realizarea produselor nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu influențează această cerință.

Economia de energie – Produsele nu influențează această cerință.

Izolare termică – Produsele nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Termenul de valabilitate în ambalaje originale este de 12 luni.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;

- controlul produsului finit.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

Intern unității: controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Instrucțiunilor și procedurilor de lucru, aprobate în modul stabilit.

Extern unității: producătorul are implementat un sistem de management al calității conform EN ISO 9001, certificat nr. SMC 0130 din 08.08.2018, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

Evaluarea și verificarea constanței performanței produselor. Producătorul eliberează declarația de performanță referitoare la performanța caracteristicilor esențiale conform sistemului 3 sau 4 din Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Pregătirea suprafeței suport. Suprafața suport trebuie să fie uscată, curată, fără substanțe antiaderente (grăsime, bitum, praf). Suprafețele suport cu absorbție sporită de umiditate trebuie amorsate obligatoriu cu "Tuffuhgpuht", cele neabsorbante (beton etc.) – "Bethgpuht".

Prepararea "Hidrostop". Pentru prepararea unui sac de 25 kg de produs sunt necesari 5,0-7,5 l de apă curată, rece. Cantitatea necesară de amestec trebuie presărată uniform în vasul cu apă și amestecat cu un malaxor de turație mică. După cca 5 minute, mortarul se amestecă din nou, până la obținerea unei mase omogene, consistente fără aglomerări. Surplusul de

apă adăugat în amestec poate duce la micșorarea indicatorilor de exploatare a hidroizolației.

Prepararea "Kalmatron". Pentru prepararea produsului se va utiliza componentul lichid B și componentul pulverulent A, conform proporțiilor (10 l componentul B la 30 kg componentul A). Cantitatea necesară de component A trebuie presărată uniform în vasul cu componentul B și amestecat cu un malaxor de turație mică. După cca 5 minute, amestecul se malaxează din nou, până la obținerea unei mase dense, omogene, fără aglomerări. În caz de necesitate, amestecul poate fi diluat cu componentul B, până la obținerea consistenței necesare. Timpul de punere în operă a materialului gata preparat - 30 minute.

Punerea în operă. Mortarul "Hidrostop" poate fi aplicat pe suprafața anterior pregătită fiind utilizate sculele manuale (drișca, șpaclu, bidinea). Grosimea stratului - 3-5 mm. Aplicarea mortarului hidroizolant se efectuează în două straturi, stratul ulterior se aplică doar după întărirea celui precedent, perpendicular unul față de celălalt. Pentru protecția suprafeței împotriva umezirii periodice este necesară aplicarea prin ungere (spoire) a unui strat de mortar hidroizolant "Hidrostop". Pentru protecția suprafeței împotriva umezirii permanente este necesară aplicarea prin ungere (spoire) în două straturi a mortarului hidroizolant "Hidrostop". Pentru protecția suprafeței împotriva presiunii hidrostatice până la 5 metri a coloanei de apă, este necesară aplicarea prin ungere în 2 straturi a mortarului hidroizolant "Hidrostop", dar și 2 straturi a gletului acrilic hidroizolant "Ghidroizol".

Punerea în operă "Kalmatron". Aplicarea amestecului hidroizolant se va face în două straturi fiind utilizată spatula sau drișca din oțel inoxidabil. Primul strat de amestec va fi armat cu o plasă de fibre de

sticlă cu densitatea de 160 g/m². Aplicarea stratului următor va fi în direcție transversală pe stratul deja întărit, dar umed. La o temperatură de +20°C stratul aplicat va fi lăsat să se întărească timp de 6 ore. Materialul trebuie aplicat cu o acuratețe deosebită, în deosebi la unghere, ieșinduri și încheieturi. Lucrările se execută la umbră, la temperaturi cuprinse între +5°C +25°C.

Măsuri de protecția muncii. Se respectă prevederile specifice de securitatea muncii și în mod special următoarele, referitoare la punerea în operă a gleturilor:

- reacția cu apa fiind alcalină, se vor purta mănuși de protecție;
- în cazul contactului cu ochii, se spală imediat cu apă curată și se consultă medicul;
- în caz de înghițire se consultă medicul, căruia i se prezintă eticheta.
- sculele se spală cu apă imediat după utilizare; (materialul întărit nu poate fi îndepărtat decât mecanic).

Prevenirea noncalității în procesul de producție se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La livrare amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se vor însoți de declarația de performanță al producătorului "SUPRATEN" SA și de instrucțiuni de aplicare în limba română. La depozitare de scurtă sau lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile de depozitare. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Înainte de introducerea în fabricație, calitatea materiilor prime este verificată.

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garantată de producător prin declarația de performanță, eliberată pe loturi de fabricație.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestei evaluări tehnice.

Fabricarea produselor se va face conform tehnologiei stabilite de producător.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

Produsele se livrează în saci și sunt însoțite de declarația de performanță și instrucțiuni de utilizare.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de performanță a producătorului, care atestă că sunt respectate toate caracteristicile și specificațiile mai sus prezentate ale produselor.

Produsele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare, în limba română.

Nu se aplică măsuri speciale privind transportul, produsele nefiind riscante sau periculoase pentru transportator.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente acestor produse, de asemenea NCM E. 03.02 prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

3.1. Grupa specializată nr. 4 a examinat produsele și remarcă că:

- Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se realizează pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și fiind aplicate corect va avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și prin control exterior - certificat nr. SMC 0130 din 08.08.2018, conform EN ISO 9001, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

3.2. Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "SUPRATEN" SA.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a amestecurilor hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări

tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;
- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranța a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

DOSARUL TEHNIC
Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop"
pentru lucrări la interior și exterior

Beneficiar: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Petricani, 84,
tel.022 027059, fax. 022 027058
cf 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Meșterul Ma-
nole, 9, tel. fax. 022 479068

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive
și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Amestecurile hidroizolante se prezintă sub formă de mortar uscat "Hidrostop", având în compoziție ciment, plastifianți, umpluturi speciale, aditivi și "Kalmatron" - un produs bi-component. Este de culoare gri.

2 Elemente componente primare

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Hidrostop" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{min}^{0.5})$	0,004
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1832
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	0,237
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	1,034
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	0,540
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri de îngheț-dezghet, N/mm^2	0,722
Reacția la foc	A1 (C ₀)

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Kalmatron" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{min}^{0.5})$	0,001
Reacția la foc	A1 (C ₀)

3 Elemente

Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se utilizează pentru lucrări la interior și exterior de hidroizolare a pereților încăperilor de subsol, a celor sanitare, a construcțiilor subterane, bazinilor, balcoanelor, teraselor neacoperite și acoperișurilor în exploatare, a fundațiilor, a rezervoarelor de apă, puțurilor, fântânilor, ș.a. precum și a canalelor colectoare de apă.

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Republica Moldova.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Avizul sanitar nr. P-2944/2019 din 25.09.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova;

2. Au fost verificate caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL (raportul de încercări nr. 471.5 din 28.06.2021, nr. 471.9 din 30.06.2021 se anexează). Grupa specializată nr. 4 își însușește rezultatele declarate de producătorul "SUPRATEN" SA conform declarațiilor de performanță nr. 42, nr. 43, 07.07.2021 anexate la dosar.

3. Încheiere de securitate la incendiu nu se aplică pentru Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop".

Sinteza rapoartelor de încercare:

Tabelul 3.

Caracteristica	Valoare
amestec "Hidrostop"	
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{min}^{0.5})$	0,004
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1832
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	0,237
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	1,034
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	0,540
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri de îngheț-dezgheț, N/mm^2	0,722
amestec "Kalmatron"	
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{min}^{0.5})$	0,001

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 4 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 5 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 6 Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 7 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 07 din 25 iunie 2021

Grupa specializată nr. 4 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: ing. A. Belousova
- membrii: ing. E. Proaspăt
ing. V. Mursa

Întrunită la data de 25.06.2021 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" pentru lucrări la interior și exterior" fabricate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării Tehnice Nr. 02/04-010:2021 pentru "Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" pentru lucrări la interior și exterior" cu domeniul de utilizare: pentru lucrări la interior și exterior de hidroizolare a pereților încăperilor de subsol, a celor sanitare, a construcțiilor subterane, bazinelor, balcoanelor, teraselor neacoperite și acoperișurilor în exploatare, a fundațiilor, a rezervoarelor de apă, puțurilor, fântânilor, ș.a. precum și a canalelor colectoare de apă.

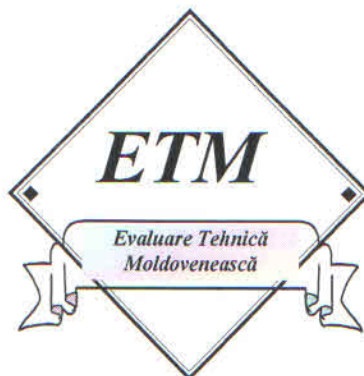
- se recomandă "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice, control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Raportorul Grupei specializate nr. 4



E. Proaspăt

**MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII
AL REPUBLICII MOLDOVA**
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 02/04-009:2021**

Valabilitate până la 30.06.2024

Cod NCM 3824

Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+"

Titular: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani,
84, tel.022 027059, fax. 022 027058,
www.supraten.md,
c/f 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul
Manole, 9, tel. fax. 022 479068.

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli".

Prezenta evaluare tehnică conține 11 pagini și anexa 39 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel.022 027059, fax. 022 027058 referitor la: "Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" fabricate de firma "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/04-009:2021 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "SUPRATEN" SA.

1 Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" sunt fabricate de firma "SUPRATEN" SA și se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție polimeri, calcit mărunț, aditivi plastifianți și reologici, posedă adeziune înaltă la orice suporturi minerale.

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Eurofin SV+" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețea (200 μm), %	0,84
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	1859
Rezistența de aderență, N/mm ²	0,569
Conținutul de apă, %	0,28
Consistența mortarului, mm	30
Durata de lucrabilitate, h	36
Reacția la foc	A1 (C ₀)

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Finito SV+" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețe (200 μm), %	0,42
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	1852
Rezistența de aderență, N/mm ²	0,316
Conținutul de apă, %	0,14
Consistența mortarului, mm	33
Durata de lucrabilitate, h	36
Reacția la foc	A1 (C ₀)

1.2 Identificarea produselor

Gleturile polimerice se livrează în saci de 5 kg și de 20 kg.

Fiecare sac cu produs va fi marcat de producător în care se va specifica în limba de stat:

- denumirea și sigla producătorului;
- data fabricării;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- masa netă/nominală;
- condiții de depozitare, punere în operă.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se utilizează pentru lucrări de interior la nivelarea și pregătirea finală a suprafețelor preventiv lucrărilor de finisaj ca zugrăvire, aplicare tapete, tencuieli decorative de diferite tipuri; pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, ipsos-carton (plăci de gips-carton), cărămidă, blocuri cu goluri de beton, din piatră naturală.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală. Caracteristicile fizico-mecanice ale gleturilor au fost verificate prin încercări de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL.

Securitatea la incendiu – Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se încadrează în clasa de combustibilitate A1 (C₀). Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - materialele utilizate la realizarea gleturilor nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu influențează această cerință.

Economia de energie – Produsele nu influențează această cerință.

Izolare termică – Produsele nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Durabilitatea produselor este garantată de producător în condițiile respectării tehnologiei de punere în operă și exploatare și este apreciată la minimum 10 ani.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

Intern unității: controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât

și pentru produsul finit, control efectuat conform Instrucțiunilor și procedurilor de lucru, aprobate în modul stabilit.

Extern unității: producătorul are implementat un sistem de management al calității conform EN ISO 9001, certificat nr. SMC 0130 din 08.08.2018, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

Evaluarea și verificarea constanței performanței produselor. Producătorul eliberează declarația de performanță referitoare la performanța caracteristicilor esențiale conform sistemului 3 sau 4 din Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Pregătirea suprafeței suport. Suprafața suport trebuie să fie uscată, curată, fără substanțe antiaderente (grăsime, bitum, praf). În prealabil se amorsează suprafața suport cu Supraton Extra sau Tuffhpuht, suprafețele suport neabsorbante – Betohgpuht.

Prepararea. Într-un vas se toarnă apă curată, rece, în raport de 0,4 l de apă la 1 kg de glet. Cantitatea necesară de glet se presară uniform în vasul cu apă și se amestecă cu un malaxor cu turație mică, timp de 3-5 minute. După 10 minute gletul se mai amestecă o dată. Timpul de punere în operă a gletului preparat, din momentul amestecării cu apă, este de 24 ore, iar în cazul păstrării gletului într-un recipient închis - de 48 ore.

Punerea în operă. Gletul se aplică atât manual cu șpaclul sau cu drișca din inox, cât și mecanizat prin pulverizare. Grosimea recomandată a stratului este de 1-2 mm. În cazul aplicării mai multor stra-

turi (3 straturi total până la 5 mm), următorul strat se va aplica după uscarea stratului precedent. Neregularitățile se vor înlătura prin lustruire umedă sau prin șlefuire cu hârtie abrazivă de granulație fină. Se vor folosi recipiente și scule curate.

Măsuri de protecția muncii. Se respectă prevederile specifice de securitatea muncii și în mod special următoarele, referitoare la punerea în operă a gleturilor:

- reacția cu apa fiind alcalină, se vor purta mănuși de protecție;
- în cazul contactului cu ochii, se spală imediat cu apă curată și se consultă medicul;
- în caz de înghițire se consultă medicul, căruia i se prezintă eticheta.
- sculele se spală cu apă imediat după utilizare; (materialul întărit nu poate fi îndepărtat decât mecanic).

Prevenirea noncalității în procesul de producție se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La livrare, gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se vor însoți de declarația de performanță al producătorului și de instrucțiuni de aplicare în limba română. La depozitare de scurtă sau lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile de depozitare. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Înainte de introducerea în fabricație, calitatea materiilor prime este verificată.

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garantată de producător prin declarația de performanță, eliberată pe loturi de fabricație.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestei evaluări tehnice.

Fabricarea produselor se va face conform tehnologiei stabilite de producător.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

Produsele se livrează în saci și sunt însoțite de declarația de performanță și instrucțiuni de utilizare.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de performanță a producătorului, care atestă că sunt respectate

toate caracteristicile și specificațiile mai sus prezentate ale produselor.

Produsele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare, în limba română.

Nu se aplică măsuri speciale privind transportul, produsele nefiind riscante sau periculoase pentru transportator.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente acestor produse, de asemenea NCM E. 03.02 prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

3.1. Grupa specializată nr. 4 a examinat produsele și remarcă că:

- Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se realizează pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicată corect va avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și prin control exterior - certificat nr. SMC 0130 din 08.08.2018, conform EN ISO 9001, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

3.2. Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "SUPRATEN" SA.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a gleturilor polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.

- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.

- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

30 iunie 2024

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prolungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL



Anastasia BELOUSOVA

DOSARUL TEHNIC
Gleturi polimerice
"Eurofin SV+", "Finito SV+"

Beneficiar: "SUPRATEN" SA,
mun. Chişinău, str. Petricani, 84,
tel.022 027059, fax. 022 027058
cf 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA,
mun. Chişinău, str. Meşterul Ma-
nole, 9, tel. fax. 022 479068

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive
și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" sunt fabricate de firma "SUPRATEN" SA și se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție polimeri, calcit mărunț, aditivi plastifianți și reologici, posedă adeziune înaltă la orice suporturi minerale.

2 Elemente componente primare

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Eurofin SV+" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețea (200 μm), %	0,84
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	1859
Rezistența de aderență, N/mm ²	0,569
Conținutul de apă, %	0,28
Consistența mortarului, mm	30
Durata de lucrabilitate, h	36
Reacția la foc	A1 (C ₀)

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Finito SV+" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețe (200 μm), %	0,42
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	1852
Rezistența de aderență, N/mm ²	0,316
Conținutul de apă, %	0,14
Consistența mortarului, mm	33
Durata de lucrabilitate, h	36
Reacția la foc	A1 (C ₀)

3 Elemente

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se utilizează pentru lucrări de interior la nivelarea și pregătirea finală a suprafețelor preventiv lucrărilor de finisaj ca zugrăvire, aplicare tapete, tencuieli decorative de diferite tipuri; pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, ipsos-carton (plăci de gips-carton), cărămidă, blocuri cu goluri de beton, din piatră naturală.

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Republica Moldova.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Avizul sanitar nr. P-2944/2019 din 25.09.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova;

2. Au fost verificate caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL (raportul de încercări nr. 471.4 din 31.05.2021 se anexează). Grupa specializată nr. 4 își însușește rezultatele declarate de producătorul "SUPRATEN" SA conform declarațiilor de performanță nr. 40, nr. 41, 04.06.2021 și raportul de încercări eliberat de LÎ al "SUPRATEN" SA anexate la dosar.

3. Încheiere de securitate la incendiu nu se aplică pentru gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+".

Rezultatele încercărilor "Finito SV+" conform tabelului 1 (RÎ nr. 471.4 din 31.05.2021).

Tabelul 1

Nr. crt.	Caracteristici determinate	DN Metoda de încercare	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor
1.	Aspectul	SM EN 13279-2:2015, pct. 4.4.2.	-	Pulberi albi, fără impurități străine
2.	Analiza granulometrică/ Finețe (200 μm), %	SM EN 13279-2:2015, pct.4.1.3	≤ 1,0	0,42
3.	Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	SM SR EN 1015-6:2010, pct. 7.2.1	-	1852
4.	Rezistența de aderență, N/mm ²	SM EN 13279-2:2015, 4.6	≥ 0,1	0,316

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 4 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 5 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 6 Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 7 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 07 din 25 iunie 2021

Grupa specializată nr. 4 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: ing. A. Belousova
- membrii: ing. E. Proaspăt
- ing. V. Mursa

Întrunită la data de 25.06.2021 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" fabricate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării Tehnice Nr. 02/04-009:2021 pentru "Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" cu domeniul de utilizare: pentru lucrări de interior la nivelarea și pregătirea finală a suprafețelor preventiv lucrărilor de finisaj ca zugrăvire, aplicare tapete, tencuieli decorative de diferite tipuri; pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, ipsos-carton (plăci de gips-carton), cărămidă, blocuri cu goluri de beton, din piatră naturală.

- se recomandă "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice, control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Raportorul Grupei specializate nr. 4



E. Proaspăt



CERTIFICATE

Q-CERT

QMSCERT, an accredited provider of third-party system certification
attests that:

Euro VL Construct SRL

MUN. CHISINAU, STR. Mihail Sadoveanu
4/10, OF.10, REPUBLIC OF MOLDOVA

with a scope of:

***Electrical works. Civil and industrial construction works, installations
and technical-building networks, reconstruction.***

has established a
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
that is in conformance with the requirements of the International Standard

EN ISO 9001:2015

November 20, 2025
Certification Period Ending

November 21, 2023
Initial Certification Date

November 21, 2023
Certification Date

IAF/EA Subsector: 28

For the QMSCERT Board

This certification is subject to Annual Surveillance Audits. The certification is valid (for three years) only if it is followed by the annual surveillance audits approval.

For information concerning the validity of the certificate, you can visit the site www.qmscert.com



Certificate No: 211112-4

MS Certification
Cert. No. 110

2.10 Să asigure confidențialitatea informației clientului, cu excepția rezultatelor negative obținute pentru produs solicitat la certificare pentru care CCÎL este obligat să anunțe OCP.

2.11 Să efectueze schimb de informații cu beneficiarul privind modificările recente a documentelor normative.

2.12 Să efectueze lucrările de laborator din data achitării conturilor de plată eliberate beneficiarului.

2.13 Să discute cu clientul despre regula de decizie.

2.1 BENEFCIARUL își asumă următoarele obligații:

2.1.1 Să completeze feedbackul.

2.1.2 Să asigure confidențialitatea informației pe parcursul colaborării cu laboratorul (centrul de încercări) cu excepția rezultatelor negative ale încercărilor de securitate.

2.1.3 Să achite lucrările prestate conform manoperei de calcul în termen de 3 zile de la data emiterii contului de plată de către executant.

2.1.4 Achitarea pentru serviciile prestate, se efectuează **preventiv și integral**, prin virament sau numerar, în baza conturilor de plată eliberate.

3 CLAUZE FINALE:

3.1 Consultările și informațiile obținute pe parcursul negocierii prezentului contract sunt confidențiale.

3.2 Litigiile care ar putea apărea pe parcursul colaborării se vor rezolva pe cale amiabilă sau, în caz de neînțelegere se vor rezolva în conformitate cu legislația în vigoare a RM.

3.3 Contractul poate fi modificat numai cu acordul ambelor Părți Contractante.

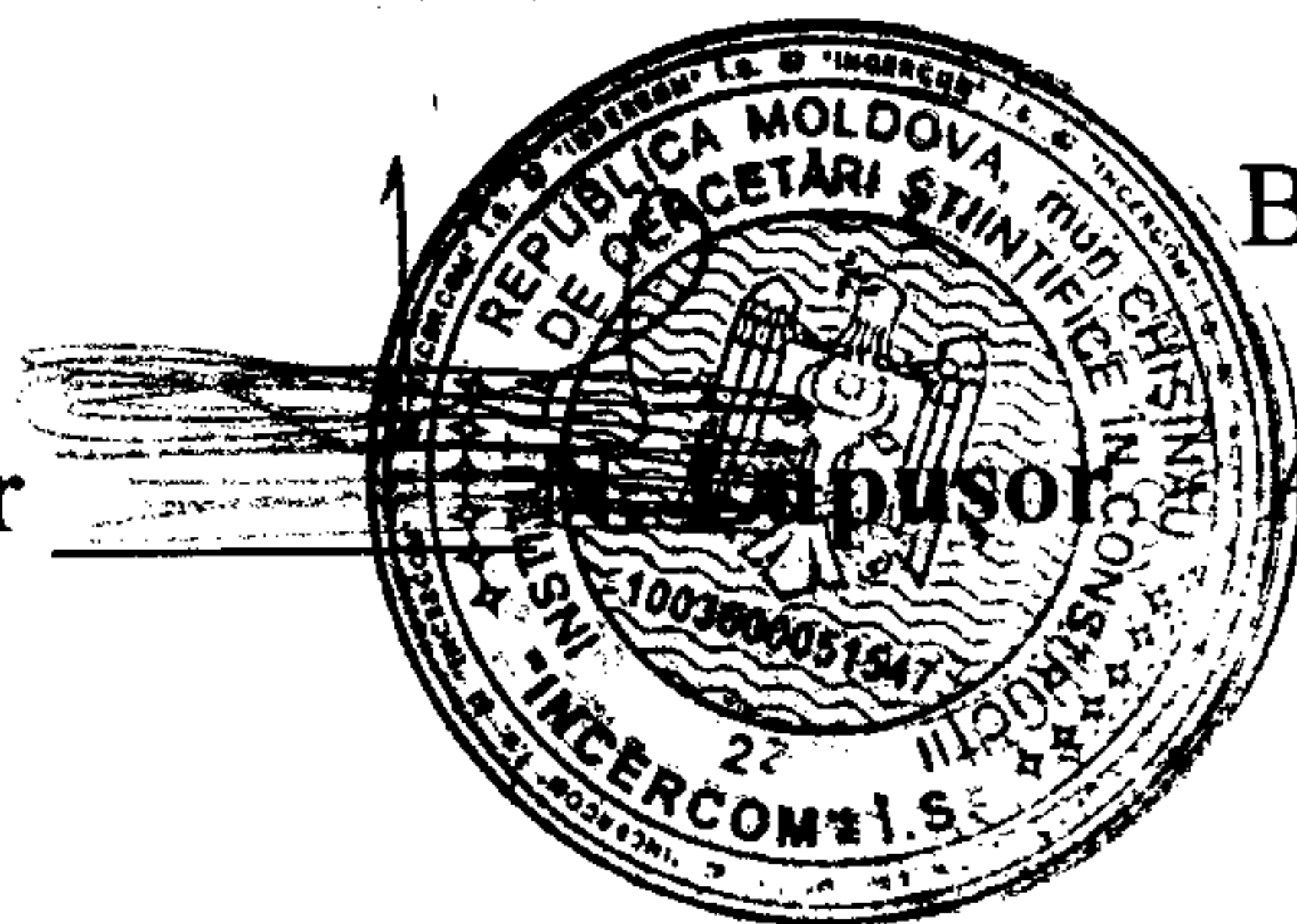
3.4 Contractul intră în vigoare din momentul semnării și este valabil pe perioada de 1 an de zile.

3.5 În cazul când una din Părțile Contractante solicită rezilierea contractului, solicitarea de reliziere trebuie înaintată celei de a doua Părți Contractante cu 30 zile înaintea datei rezilierii.

3.6 Contractul este întocmit în 2 exemplare, câte un exemplar pentru fiecare parte, ambele având aceeași putere juridică.

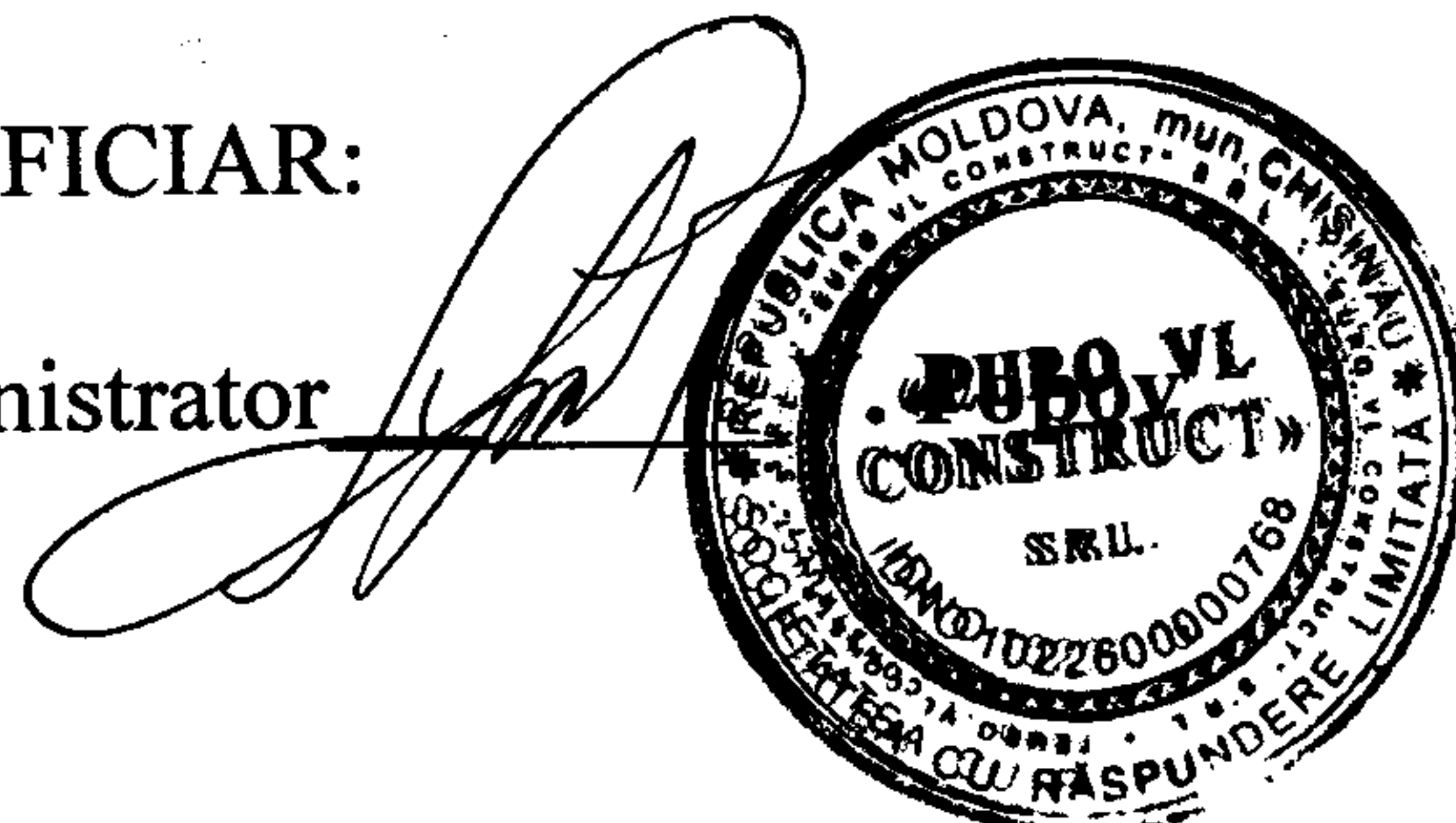
EXECUTANT:

Administrator interimar



BENEFCIAR:

Administrator





CERTIFICATE

Q-CERT

QMSCERT, an accredited provider of third-party system certification
attests that:

“Euro VL Construct ” SRL

MUN. CHISINAU, STR. Mihail Sadoveanu
4/10, OF.10, REPUBLIC OF MOLDOVA

with a scope of:

***Electrical works. Civil and industrial construction works, installations
and technical-building networks, reconstruction.***

*has established an
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM
that is in conformance with the requirements of the International Standard*

EN ISO 14001:2015

November 20, 2025
Certification Period Ending

November 21, 2023
Initial Certification Date

November 21, 2023
Certification Date

NACE Code(s): 41, 43

For the QMSCERT Board

This certification is subject to Annual Surveillance Audits. The certification is valid (for three years) only if it is followed by the annual surveillance audits approval.

For information concerning the validity of the certificate, you can visit the site www.qmscert.com



Certificate No: 211112-5

Institutul de Cercetări Științifice în Construcții, str.Independenței, 6/1, mun.Chișinău, MD 2043, Republica Moldova, tel: 77-46-38; 77-68-36 fax:77-69-30, IBAN MD79ML000000222401900285, BC„Moldindconbank” filiala Onest, cod MOLDMD2x319, cod fiscal 1003600051547, numit în continuare **EXECUTANT**, reprezentat de Administrator interimar dl. Nicolae Lupușor care activează în baza Statului și:

SRL„EURO VL CONSTRUCT”

Rep. Moldova, mun. Chișinău, bd, Mircea Cel Bătrîn 39

c/f: 1022600000768 cod TVA:0612800

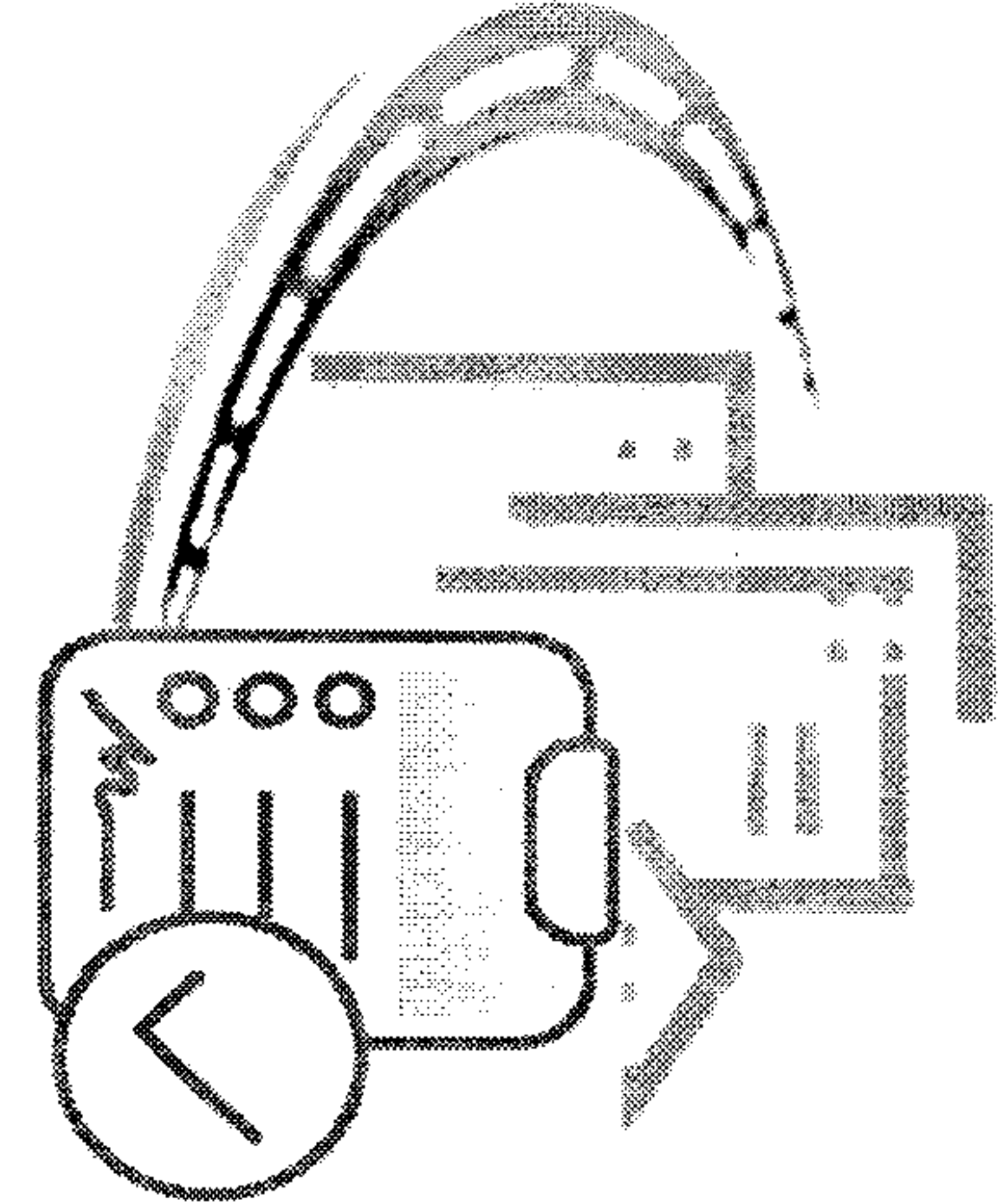
IBAN:MD33VI022241400000578MDL

B.C„ViktoriaBank”SA fil. Ciocana

c/b:VICMD2X (tel:060188444)

reprezentat de Administrator Popov Vladislav

au încheiat prezentul **contract** după cum urmează:



1 OBIECTUL CONTRACTULUI:

Obiectul contractului constituie executarea de către **EXECUTANT** controlul calității materialelor pentru construcție și construcțiilor prin metode distructive și nedistructive conform Domeniului de Acreditare din 05.06.2023.

2 OBLIGAȚIILE PĂRȚILOR CONTRACTANTE:

EXECUTANTUL își asumă următoarele obligații:

- 2.1 Să efectueze, la comanda beneficiarului, încercări în vederea calității și certificării produselor conform standardului de referință (documentului normativ) și/sau conform programului de încercări aprobat în ordinea stabilită de OCP sau în baza cererii.
- 2.2 Să documenteze și să păstreze informația privind rezultatele încercărilor.
- 2.3 Să întocmească rapoarte de încercări, indiferent de rezultate, în termen de cel mult 2 zile după efectuarea încercărilor.
- 2.4 Să asigure conformitatea permanentă cu exigențele pentru laboratoarele (centrele) de încercări acreditate conform certificatului de acreditare.
- 2.5 Să asigure obiectivitatea, veridicitatea, exactitatea și forma de prezentare a rezultatelor încercărilor conform exigențelor certificatului de acreditare.
- 2.6 Să nu participe direct sau indirect în proiectarea și fabricarea produselor similare cu cele încercate în scopul calității sau certificării.
- 2.7 Să informeze privind amendamentele la contract și în caz de necesitate să coordoneze subcontractantul.
- 2.8 Să asigure reprezentanților beneficiarului (caz de necesitate) posibilitatea de a asista la încercări.
- 2.9 Să asigure posibilitatea prezenței reprezentantului clientului la încercări, la solicitarea acestuia.