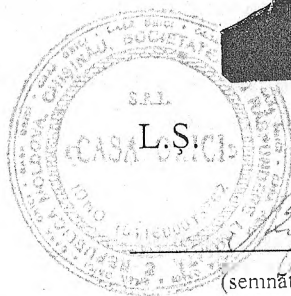


LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR(_____)



(semnătura deținătorului)

Legitimație № _____

Eliberată BOGACI
(numele, prenumele)

VLADIMIR

Anul nașterii 1970 Puanson B"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 32 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

SRL "CASA ONICI"
(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

cu arc electric

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă $\varnothing$ 57 mm, grosimea 3,2 mm

c) marca metalului CT3CN

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;
verticale
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare supercit fin

PERMIS DE EXERCITARE Nr.109/24

la «12» decembrie 2024 comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunostintelor sudor: BOGACI VLADIMIR

Puanson «B»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supercit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor
din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea
pînă la P-1,2MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.109 din «12» decembrie 2024

Permisul este valabil pînă la:

«11» decembrie 2026

LȘ

Președintele comisiei:

/David Dumitru/

Testări periodice:

la « _____ » _____ 20 _____ a fost efectuată testarea
sudarii la _____
(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____
(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. _____ din « _____ » _____ 20 _____

Valabil pînă la « _____ » _____ 20 _____

Președintele Comisiei _____
(semnătura)

L.Ș. Membrii Comisiei _____
(semnătura)

Inspectorul _____

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES – VERBAL № 109 din «12» decembrie 2024

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în confirmare cu cerințele Reglementului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SRL «CASA ONICI» Calificativul sudor cu arc electric
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nasterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Unghiul de îndoire	Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	BOGACI VLADIMIR	1970	med	35	B	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin CH Oriz	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №5	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu presiunea până la P-1,2MPa	

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «CASA ONICI»

David Dumitru/

Golunov Calistrat/

Onici Sergiu/

