

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

3Q-2023
02.03.2023
15
5000671176

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

CA0751KB/ВН2331
XI
7002578129
8002588106
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002588106

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД			
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C							ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021			
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg	
1	210902	23383		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4160	
2	210903	23381		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4160	
3	210916	23651		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	8400	
4	220382	23669		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4250	
5	210660	23251		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	910	
								6	21880	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.59	0.086	0.023	0.012	0.069	0.024	0.028	0.0059	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.33
2.	0.22	0.57	0.092	0.025	0.007	0.02	0.019	0.018	0.0054	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.32
3.	0.18	0.5	0.057	0.027	0.008	0.03	0.02	0.02	0.0057	0.005	0.005	0.0004	0.007	0.005	0.01	-	-	-	0.28
4.	0.18	0.53	0.07	0.022	0.008	0.028	0.015	0.018	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.28
5.	0.19	0.51	0.067	0.024	0.01	0.019	0.019	0.021	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.008	0.005	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства							
№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	712/721/728	793/809/806	19,1/17,4/17,4	ок/ок/ок		8,1/7,6/7,4	1,11/1,12/1,11
2.	643/630/637	744/721/744	19,4/20,1/19,7	ок/ок/ок		8,2/8,9/7,7	1,16/1,14/1,17
3.	637/624/650	728/715/734	19,4/21,0/20,3	ок/ок/ок		9,1/7,8/8,6	1,14/1,15/1,13
4.	650/637/643	754/741/747	19,6/20,3/20,6	ок/ок/ок		7,7/7,9/7,8	1,16/1,16/1,16
5.	595/575/627	689/679/721	20,1/20,6/19,3	ок/ок/ок		8,5/9,1/8,0	1,16/1,18/1,15

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи: Signatures:
Примечание Note		