



INSTITUTUL NAȚIONAL DE METROLOGIE

CERTIFICAT DE APROBARE DE MODEL

a mijloacelor de măsurare fabricate/importate în exemplare unice sau loturi mici

Nr. 0416 U

Data 30.12.2019

În conformitate cu prevederile Legii metrologiei nr. 19 din 4 martie 2016, prin Hotărârea Institutului Național de Metrologie Nr. 21, punctul 4 din "30" decembrie 2019 se eliberează prezentul certificat de aprobare de model ce denotă că mijlocul de măsurare aprobat poate fi utilizat în Republica Moldova în domeniile de interes public

MANOMETRE tip МПТИ

(denumirea și tipul mijlocului de măsurare)

producător

ОАО «Манотомь», Federația Rusă

(denumirea agentului economic, adresa, telefonul)

cu nr. **III-0520:2019** din "Registrul de stat al mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în Republica Moldova" (partea III).

Pentru modelul aprobat se stabilește obligatoriu verificarea metrologică inițială și periodică cu perioada de verificare **12 luni**.

Acest certificat atestă conformitatea modelului cu nr. de fabricație:

19360; 19361; 19362; 19363; 19364; 19365; 19215; 19217

cu cerințele prevăzute în

SM SR EN 837-3:2013.

(reglementarea de metrologie legală)

Conformitatea a fost stabilită prin expertiza metrologică descrisă în raportul parte componentă a dosarului nr. 515, care cuprinde 21 file.

Pe mijlocul de măsurare livrat se va aplica, prin grija solicitantului, marcajul aprobării de model, care atestă conformitatea acestuia cu modelul aprobat.

/DIRECTOR



ANATOLIE MELENCIUC

DESCRIEREA MODELULUI MIJLOACELOR DE MĂSURARE PENTRU "REGISTRUL DE STAT AL MIJLOACELOR DE MĂSURARE PERMISE SPRE UTILIZARE ÎN REPUBLICA MOLDOVA"

APROBAT

Director al INM

Anatolie MELENCIUC

" 27 " 12 2019



MANOMETRU tip МПТИ	Inclus în Registrul de Stat al mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în Republica Moldova Nr. de înregistrare <u>М-0520/2019</u>
-------------------------------	--

Fabricat conform - documentației producătorului.

DESTINAȚIE ȘI DOMENIU DE APLICARE: Manometre tip МПТИ (în continuare - manometre) sunt destinate pentru măsurarea presiunii relative a gazelor.

Domeniul de utilizare: Domeniul de interes public.

DESCRIERE: Principiul de funcționare se bazează pe echilibrarea presiunii măsurate cu forțele de deformării arcului elastic manometric.

Mișcarea capătului arcului prin tijă se transmite sectorului care se rotește pe osie. Prin cuplarea dințată rotația sectorului produce rotația tribului, pe care este așezată rigid săgeata indicătoare.

Manometrele au dispozitiv de corectare a zeroului pe carcasa acestora.



Figura 1. Vederea generală a manometrelor tip МПТИ

CARACTERISTICILE TEHNICE ȘI METROLOGICE DE BAZĂ sunt prezentate în Tabelul 1.

Tabelul 1

Denumirea parametrului	Valoarea parametrului
Intervalul de măsurare, kPa	de la 0 până la 60
Intervalul de măsurare a suprapresiunii, %	de la 0 până la 75 a intervalului de măsurare
Clasa de precizie	0,6
Limitele erorii tolerate admisibile, %	$\pm 0,6$
Clasa de protecție	IP53
Intervalul temperaturilor de lucru, °C	de la minus 50 până la 65
Durata de funcționare, ani	10
Dimensiunile de gabarit, mm nu mai mult	161,5×65,5×201
Masa, kg, nu mai mult	1,6

Limitele erorii suplimentare admisibile la schimbarea temperaturii mediului ambiant se determină după formula:

$$\Delta = \pm K_t \times (t_2 - t_1), \quad (1)$$

unde K_t – coeficientul de temperatură:

- nu mai mult de 0,06 % / °C;
- t_2 – temperatura reală în intervalul de la minus 50 până la 60 °C.

MARCAJUL APROBĂRII DE MODEL se aplică pe mijlocul de măsurare și pe pașaportul național prin metoda tipografică.

COMPLETARE: Setul de livrare conform documentației producătorului.

VERIFICAREA METROLOGICĂ a manometrelor tip МПТИ se efectuează în conformitate cu МИ 2124-90.

În cazul rezultatelor pozitive ale verificării metrologice:

- se aplică marcajul metrologic de verificare (marcare prin aplicarea etichetei autocolante, destructibilă prin dezlipire, șampilată) (figura 2);
- se eliberează buletinul de verificare metrologică conform Listei oficiale a mijloacelor de măsurare și a măsurărilor supuse controlului metrologic legal (Anexa 2), aprobate prin Hotărârea Guvernului nr. 1042 din 13.09.2016.

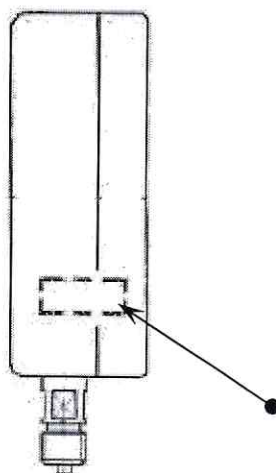


Figura 2. Locul aplicării marcajului metrologic de verificare

În cazul rezultatelor negative ale verificării metrologice se eliberează buletin de inutilizabilitate conform Listei oficiale a mijloacelor de măsurare și a măsurărilor supuse controlului metrologic legal (Anexa 2), aprobate prin Hotărârea Guvernului nr. 1042 din 13.09.2016.

DOCUMENTE NORMATIVE: SM SR EN 837-3:2013; МИ 2124-90.

CONCLUZIE: Manometrele tip МПТИ corespund cerințelor SM SR EN 837-3:2013.

PRODUCĂTOR: ОАО «Манотомь», Federația Rusă.

SOLICITANT: "HORUS" S.R.L., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. M. Sadoveanu 4/10, tel.: (+373) 22 40 13 02.

Șef adjunct Direcție Metrologie Legală

Executor



(semnătura)



(semnătura)

Diana BEJENARU

Ghennadii BERGHII