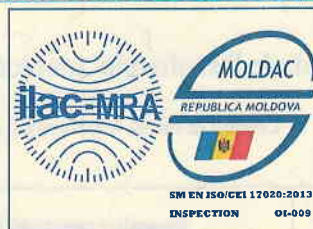




"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE" SRL
"ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ
БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ" ООО
MD 2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, nr. 22A,
tel. (022) 208151, (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: office@ctsic.md



RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. **OI IPP-1791-2024** din **01 august 2024**

ORGANISMUL DE INSPECȚIE din cadrul SRL "CTSIC", certificat de acreditare OI-009

PRODUSUL :

Motorină ULSD 10 PPM (cod NCM MD 2710 1943)

PRODUCĂTORUL :

-, țara de origine - Egipt, prin Oil Terminal, Constanța, Romania

CLIENTUL :

"VERO-NADINA" SRL, MD, or.Nisporeni, str.Suveranității, 61, tel. 022 46-74-27

DATELE PRIVIND INSPECȚIA :

Inspecția a fost efectuată la punctul de trecere a frontierei vamale: Giurgiulești.

Data inspecției: 12.07.2024, condițiile de mediu: +38 °C.

Echipamente utilizate: ruletă cu lest, R2OU3G; areometru ANT-1; dispozitiv pentru prelevarea probelor PV-1,0.

Documente de referință utilizate în cadrul inspecției:

- HG476/2002 pentru aprobarea Regulamentului privind modul de transportare a produselor petroliere importate;
- HG1116/2002 despre aprobarea Regulamentului cu privire la depozitarea și comercializarea cu ridicata, prin sistem automatizat, a produselor petroliere identificate;
- SM EN 228+A1:2017 "Carburanți pentru automobile. Benzină fără plumb. Cerințe și metode de încercare";
- SM SR EN ISO 3170:2012 "Produse petroliere lichide. Eșantionare manuală";
- Standarde pentru metode de încercări, indicate în tabel pe verso;
- Procedura "Inspecția produselor petroliere" PL-47.

Lotul inspectat - 5848,448 tone, conform certificatului de cantitate nr.19701/00058405.0000/01/I/24 din 03.07.2024 (Saybolt).

Lotul este însoțit de certificatul de calitate nr.19701/00058405.2/L/24 din 03.07.2024 (Saybolt), invoice nr.VN-2407041 din 04.07.2024 și B/L nr.1 din 03.07.2024.

Data fabricației produsului, termen de valabilitate/garanție - nu sunt indicate, conform documentelor de însoțire.

Produsul este ambalat și livrat cu barja ELVIN SAFAROV și transportat conform Cargo Manifestului f/n din 03.07.2024.

Raportul de inspecție este eliberat în baza:

- Raportului de identificare a produsului și prelevare a probei: nr. 53 din 12.07.2024;
- Raportului de încercări nr. 0899 din 31.07.2024, eliberat de LÎ "CTSIC", certificat de acreditare nr. LÎ-096 (rezultatele încercărilor sunt indicate în tabel pe verso);
- Raportului sumar de evaluare nr. OI IPP-1791 din 01.08.2024.

REZULTATELE INSPECȚIEI :

Produsul inspectat **CORESPUNDE** cerințelor obligatorii stabilite în:

HG1116/2002, p.22;

SM EN 590:2022, p.6.5.1, tab.1, ind. 2, 6-11, 13, 15-17; p.6.6.1, tab.2, ind.1-2 (gradul F)

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de inspecție: inspecția calitativă a lotului de produs.

Tipul inspecției: inspecția inițială. Categoria (faza) inspecției: furnizare (import).



Sef secția inspecția
produse petroliere

Inspector

Valentina JURAVLIOVA

Svetlana TCACENCO



Tabel: Rezultatele încercărilor de laborator conform Raportului de încercări nr.0899 din 31.07.2024

Condiții de mediu în laboratorul de încercări: Temperatura: (22 ±3) °C Presiunea: (100±2) kPa

Nr	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Limite				Valori efective	Incertitudine	Echipamente		
			Minimum		Maximum						
1	2	3	4		5		6	7	8		
1.	Indice cetanic	SM EN ISO 4264:2019	46,0		-		52,1	-	Calcul		
2.	Punct de inflamabilitate în vas închis, °C	SM EN ISO 2719:2017/A1:2021	55,0		-		62	-	TB3, nr. 1491		
3.	Reziduu de carbon, % (m/m)	SM EN ISO 10370:2016	-		0,30		0,01	-	Stanhope SETA 97400-3 N 1040041		
4.	Cenușă, % (m/m)	SM SR EN ISO 6245:2011	-		0,010		0,001	-	Cuptor de calcinare Nabertherm model LT 9/11/B410 N 337632		
5.	Apă, % (m/m)	SM SR EN ISO 12937:2011	-		0,020		0,003	-	GR Scientific Karl Fisher Aquamax KF Plus N 711803		
6.	Contaminare totală, mg/kg	SM EN 12662:2016	-		24		6,5	-	Kit de filtrare N 1043551		
7.	Coroziune pe lamă de cupru (3 ore la 50°C)	SM SR EN ISO 2160:2012	clasa 1				1a	-	STANHOPE SETA N 1036031		
8.	Stabilitate la oxidare, g/m³	SM SR EN ISO 12205:2011	-		25		9	-	Stanhope SETA 16900-7T N 1043624		
9.	Puterea de lubrifiere, diametrul urmei de uzură (wsd) la 60°C, μm	SM EN ISO 12156-1:2019	-		460		406	-	PCS Instruments tip HFRR N D 1524		
10.	Viscozitate cinematică la 40°C, mm²/s	SM EN ISO 3104:2021	2,000		4,500		2,641	-	Stabinger Viscosimeter™ SVM™ 3001		
11.	Distilare: % (V/V) evaporat la 250°C % (V/V) % (V/V) evaporat la 350°C % (V/V) 95% (V/V) evaporat la °C	SM EN ISO 3405:2019	- 85 -		65 - 360,0		42,0 >95,0 343,0	-	Aparat APHC - 13 nr. 3325		
12.	Temperatura limita de filtrabilitate, °C, max	SM EN 116:2017	climă temperată						-22	-	Cameră frigorifică tip „LT/RBG-5400/2-M” LINETRONIC TECHNOLOGIES N 15041579
			grad A	grad B	grad C	grad D	grad E	grad F			
			+5	0	-5	-10	-15	-20			
13.	Densitate la 15°C, kg/m³, min max	SM SR EN ISO 12185:2011	820,0	820,0	820,0	815,0	815,0	815,0	832,5	-	Anton PAAR DMA 4100 M, N 82029425
			845,0	845,0	845,0	845,0	845,0	845,0			

Șef secția inspecția produse petroliere

Inspector

Valentina JURAVLIOVA

Svetlana TCACENCO