

CT SIC**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL****CERTIFICAT DE CONFORMITATE
A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 11A 49597-23**Data emiterii **01 februarie 2023**Valabil pînă la **01 februarie 2026****ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL**
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREAElectrozi înveliți pentru sudarea manuală cu arc a oțelurilor,
mărcile comerciale: SUPERTIT FIN, SUPERBAZ, SUPRANOX 308L, STARINOX 308L,
clasificări - conform anexei (4 poziții),
gama de diametre de la 2mm pîna la 5mm,
producție în serieCodul NC
8311**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG RM nr.913 din 25.07.2016), SM EN 13479:2017**PRODUCĂTOR**DUCTIL SA
120068, Buzău, Bulevardul Industriei, 7, RomâniaCodul țării
RO**CLIENT**DUCTIL SA
120068, Buzău, Bulevardul Industriei, 7, România

Codul IDNO

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZARaportului de evaluare a controlului producției în fabrică nr.353 din 01.02.2023.
Raportului de evaluare nr.6/003-ev din 01.02.2023.**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ**Certificatul este eliberat conform sistemul 2+.
Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache

Seria B Nr. 00001

*În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol*

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate a controlului producției în fabrică

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11A 49597-23 din 01.02.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Marca comercială	Clasificări
1	SUPERTIT FIN	EN ISO 2560-A: E 42 0 R 12
2	SUPERBAZ	EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5
3	SUPRANOX 308L	EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12
4	STARINOX 308L	EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12



Serie Nr. 00001

Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate a controlului producției în fabrică



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13L 49208-22**

Data emiterii **18 mai 2022**

Valabil pînă la **18 mai 2023**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASITEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (7 poziții),
lot total - 3458 unit. conform invoice nr. IHR2021000000014/04.06.2021,
nr. IHR202100000023/04.11.2021, nr. IHR2022000000002/10.02.2022,
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Ion Inuceț, 43

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

GURANLAR INSAAT MALZEMELERI TIC. LTD. STI. (FURNIZOR)
Istanbul, Turcia

Codul țării
TR

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17

Codul IDNO
1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/139 din 13.05.2022,
Raportului de încercări nr. 207-22C din 18.05.2022,
eliberat de LI "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LI-016,
Raportului de evaluare nr. 6/028-ev din 18.05.2022.

Asigurăm și declarăm pe propria răspundere că în
perioada a cărei producție s-a încheiat în posesia noastră și
în perioada în care produsul este în posesia noastră, asigurăm
condițiile necesare pentru păstrarea și transportul produselor
menționate în prezenta copie a certificatului de
conformitate și aceste produse nu pun în pericol
securitatea națională, viața, creditatea, sănătatea și
siguranța consumatorilor și nu produc efecte
negative asupra mediului înconjurător.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 005988



Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 13L 49208-22 din 18.05.2022

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot, unit.
1	Robinet cu bila IT	DN15	100
		DN20	185
		DN25	144
		DN32	100
		DN100	20
2	Robinet lug	DN50	90
3	Robinet cu bila FAF	DN32	100
		DN25	100
		DN50	131
		DN80	20
		DN100	30
4	Vana future cu transmisie electrica IT	DN80	10
5	Robinet cu bila monobloc IT	DN40	50
		DN65	25
		DN80	80
6	Robinet cu bila VIP	DN15	2076
7	Filtru din oțel	DN20	50
		DN32	12
		DN50	100
		DN65	20
		DN100	10
		DN125	5
Lot total:			3458unit.

Seria nr. 003056

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Angela Postolache



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

SNACP MD 1015 13L 24158 -07



Nr. de înregistrare

Data emiterii: 6 septembrie 2007

Valabil pînă: *

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
certificat de acreditare SA MD CAECP OC 01 015
2004, or. Chișinău, str. S. Lazo, 48, tel. 20-81-52, fax: 20-81-66

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA/DESCRIEREA Fitinguri conform anexei (2 poziții);

Codul NM MD
3917

lotul - 14270 buc. conform invoice Nr. 406345 din 25.07.2007; tipul,
dimensiunile - conform anexei

**SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 8965-75 p.4.4**

PRODUCĂTOR "GURANLAR INŞAAT MALZEMELERI TIC.LTD.ŞTI
Turcia

Codul țării
TR

SOLICITANT "ANTOVAL GAZ SERVICE" SRL

Codul CUIIO
37716779

MD, or. Chișinău, str. Muncești, 780a
tel.: 541261

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări Nr. 102/2, 100/4 din 16.08.07,
laboratorul de încercări "LABMET", certificatul de acreditare Nr. SA MD CAESP LI 01137,
Actului de identificare a produsului № 6/2052 din 15.08.07.



S.B. "CENTRUL TEHNIC PENTRU
SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE"
JUST
Semnătura

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul dat este valabil numai în prezența anexei. Schema de certificare Nr. 7.
*Certificatul este valabil pînă la expirarea termenului de garanție al produselor date

Seria A Nr. 014667



Conducătorul organismului
de certificare

Expert

[Signature] N. Șuprovici

A. Iugai

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul Național de Asigurare a Conformității Produselor

Anex

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate

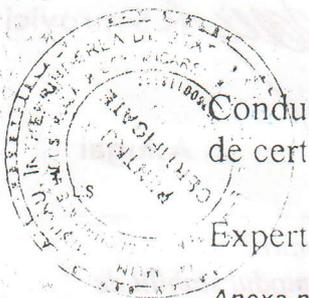
Nr. SNACP MD 1015 13L 24158-07 din:

06.09.2007

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumirea	Dimensiunea, mm	Lot, buc
1	Cot din oțel	Ø25 x 2.6	3000
		Ø32 x 2.6	3000
		Ø40 x 2.6	3000
		Ø57 x 2.9	3000
		Ø76 x 2.9	500
		Ø89 x 3.2	500
		Ø108 x 3.6	500
		Ø159 x 4.5	300
		Ø219 x 4.5	100
		Ø273 x 6.3	100
2	Filtru	Ø25	100
		Ø50	100
		Ø80	10
		Ø100	10
Total:			14270buc

Seria A Nr. 006493



Conducătorul organismului
de certificare

Expert

N. Șuprovici

A. Iugai

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №776 от 19 сентября 2024 г.

INSPECTION CERTIFICATE №776

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Дата отгрузки Ship Date		19 сентября 2024 г.		по спец №204 от 04.09.2024г			
Машина № Carriage		A 891 EE / AAB 169		Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
DIN EN 10217-1:2006 - Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей P235TR1, длина 6,0 м (100% Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight		Bundles	13

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-05-280624	724178-9	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,074	2,069
СП-02-280624	724178-9	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,026	2,021
СП-01-280624	724178-9	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,025	2,02
СП-08-240624	340136	P235TR1	48,3	2,8	6	91	546	1	1,601	1,596
СП-07-240624	340136	P235TR1	48,3	2,8	6	91	546	1	1,602	1,597
СП-06-240624	340136	P235TR1	48,3	2,8	6	91	546	1	1,6	1,595
СП-12-290724	614279	P235TR1	57x3,5	3,5	6	61	366	1	1,625	1,62
СП-11-290724	614279	P235TR1	57x3,5	3,5	6	61	366	1	1,595	1,59
СП-15-290724	614279	P235TR1	57x3,5	3,5	6	61	366	1	1,644	1,639
СП-16-290724	614279	P235TR1	57x3,5	3,5	6	61	366	1	1,613	1,608
СП-14-290724	614279	P235TR1	57x3,5	3,5	6	61	366	1	1,642	1,637
СП-18-290724	614279	P235TR1	57x3,5	3,5	6	61	366	1	1,584	1,579
СП-22-290724	614279	P235TR1	57x3,5	3,5	6	20	120	1	0,525	0,52
Итого:						1 310	7 860	13	21,156	21,091



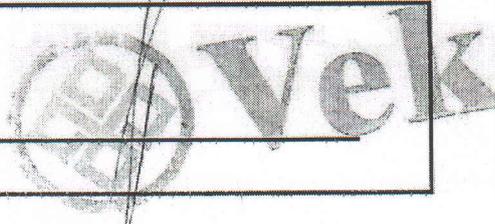
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 41 от 19 января 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 41
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний Химический состав стали Chemical steel composition												Тест result Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
623355	12	37	1.6	28	23	4	1	1	9	0.192	2	284	407	30	уд
133233	11	40	1.2	27	18	4	1	1	9	0.187	2	284	397	30	уд

- Примечание: Note:
1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
 2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
 3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
 4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
 5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
 6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
 7. Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп эксперта
Signature and stamp expert





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 528 от 5 июля 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 528
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний Химический состав стали Chemical steel composition												Тест result Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
824239	13	39	1,7	24	26	5	1	2	9	0,208	1	279	402	38	уд
823247-9	17	39	2	22	22	4	1	1	9	0,245	3	294	441	31	уд

- Примечание:
Note:
1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
 2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
 3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
 4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
 5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
 6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
 7. Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.
Проводится испытание труб на герметичность, испытательное давление 70 бар2
 8. Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar2

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert






СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 776 от 19 сентября 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 776
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
724178-9	13	39	1,8	33	9	3	1	1	9	0,204	2	284	412	32	уд
340136	15	43	1,9	35	24	4	2	2	9	0,232		255	417	29	уд
614279	14	38	1,3	29	29	4	1	1	9	0,213	3	265	392	34	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

(Handwritten signature and stamp area)

