

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-201-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produs de:
MASTERDRUM S.R.L.
MD 3933, s. Zîrnești, r-l Cahul, Republica Moldova
La STAȚIA DE MIXTURI MASTERDRUM SRL,
s. Zîrnești, r-l Cahul, Republica Moldova

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și
controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 10.08.2021 și rămâne valabil până la data de 10.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

de vizat
până în
AUGUST
2022

de vizat
până în
AUGUST
2024

de vizat
până în
AUGUST
2023

de vizat
până în
AUGUST
2025

Director General
Ion PUHA



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-201-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 strat de legătură 50/70	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-201-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70
Tip aditiv	Wetfix	-
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
32 mm		100
22,4mm	100	90-100
16 mm	90-100	-
8 mm	-	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	0-11
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{min} 5,6	TL _{min} 4,2
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	I _{TSR} ₈₀	I _{TSR} ₈₀
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,41	2,33
Absorbția de apă (%)	3,2	4,8
Rezistența la deformății permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a orniei – W _T Saer - Adâncimea maximă a fâgașului – P _R Dair	W _T Saer0,3 P _R Dair5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, V _{FBmin} , V _{FBmax} ,	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, V _{MAmin}	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V _{xGmin} (%)	V _{10Gmin} 9,0	V _{10Gmin} 9,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} .4500 S _{max} .7000	S _{min} .5500 S _{max} .7000
Rezistența la deformății permanente prin încercarea la compresiune triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n)	F _{cmax} 1.0	F _{cmax} 1,0
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-133-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

PAVELE ȘI BORDURI DE BETON

Utilizare:

Pavele: La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.

Borduri: pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.

Produs de:

F.P.C "ALMA" S.R.L.,

str. Haiducilor, 1A, mun. Cahul, Republica Moldova

Loc de producție: str. Mihai Viteazul, 6, mun. Cahul, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1340:2010/ SM EN 1340:2010/AC:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 17.03.2021 și va rămâne valabil până la data de 16.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
MARTIE
2022

de vizat
până în
MARTIE
2023



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



1840

SC WEST STAR SRL Iasi
Balastiera Condrea, Com.
Umbraresti, jud. Galati
17
nr. : 1840-CPR-
98/598/EC/0569-21

SR EN 12620+A1:2008

S.C. WEST STAR SRL

Tel. 0745116666; 0232/213670

J 22/2858/92; CIF:RO2640081

Balastiera Condrea, Com. Umbraresti, jud. Galati

DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ**Nr: 48****SR EN 12620+A1 :2008****1. Cod unic de identificare al produsului-tip: Agregate pentru beton.**

Resursa exploatată este constituită din agregate apartin zonei neogene constituita din nisipuri marnoase, ghipsuri si anhidrit, marne cenusii – calcaroase, nisipuri si gresii oolitice, exploatate din albia raului Siret, zona loc. Condrea- Umbraresti, judet Galati.

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice element care permite identificarea produsului pentru construcții astfel cum este solicitat la articolul 11 alineatul (4):

Clasele granulare :0/4 mm ; 4/8 mm ; 8/16 mm .

. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produselor pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă, astfel cum este prevăzut de fabricant:

Agregate pentru beton

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului, astfel cum se solicită în temeiul articolului 11 alineatul (5):**WEST STAR SRL IASI, județul Iasi.**

Balastiera Condrea, com. Umbraresti, jud. Galati

5. Reprezentantului autorizat al cărui mandat acoperă atribuțiile specificate la articolul 12 alineatul (2): neaplicabil

6. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții: 2+

7. AEROQ S.A. organism de certificare notificat nr. 1840 a efectuat inspecția inițială a fabricii și a controlului producției în fabrică precum și supravegherea și evaluarea continuă a controlului producției în fabrică în cadrul sistemului 2+ și a emis certificatul de performanta CPR nr. **1840-CPR-98/598/EC/0569-21**

8. Performanța declarată

Caracteristici esentiale	Performanta declarata/ sorturi (mm)				Standard tehnic armonizat
	0-4mm	4-8 mm	8-16 mm	16 – 31.5mm	
Granulozitate	G _F 85	G _c 85/20	G _c 90/15	G _c 90/15	SR EN 933-1
Forma agregatului grosier, SI, %	-	-	-	-	SR EN 933-4
Densitatea masei vol. reale dupa uscare Mg/mc	2,690	2,592	2,625	2,599	EN 1097-6
Densitat. masei vol.reale pe supraf. uscata saturata Mg/mc	2,764	2,610	2,642	2,622	
Densitat. masei vol.reale absoluta Mg/mc	2,907	2,640	2,672	2,662	
Determinarea coeficientului de absoeption a apei	2,776	2,702	0,675	0,916	
Continut de parti fine, %	f ₃	f ₃	f ₃	f ₃	SR EN 933-1
Rezistenta la fragmentare, LA, % (10-14 mm)	-	-	LA ₂₅	-	SREN1097-2
Rezistenta la uzura micro-Deval, M _{DE} %	-	-	M _{DE10}	-	SREN1097-1

9. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 8.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către **SC WEST STAR SRL, IASI** conf. DXL7913.

Beneficiar SC MONDISTAR SRL GALATI Cantitate ...coform centralizator.....

Condrea ,
Data 08.06.2022

F-022 Ed. 4/07,2013



Responsabil control productie ,
Gabriel Gulap



*Director
Sc. West Star SRL
S. Podrughe*

S.C. WEST STAR SRL IASI
LABORATOR St. Sortare Condrea

RAPORT DE INCERCARI PENTRU AGREGATE

Nr 80 din 08,06,2022

I. PROVENIENTA PROBEI

Expeditor: SC WEST STAR SRL IASI

Provenienta probei : Balastiera Condrea

Punct de lucru : Statia de Sortare Condrea

Tip material : agregate naturale de rau

Locul de recoltare: padoc statie sortare

Nr. | Proba 80**Sort 0-4mm**

Rap esantionare nr 21 din 08,06,2022 LOT 06-10,06,2022

Operator: Pogor Ionel

II. REZULTATE OBTINUTE: Conform SR EN 12620+A1:2008 si SR EN 13242+A1:2008

Nr. crt.	Sita, mm		U.M.	Procente cumulate ale cernerii	Standard			Metoda de lucru SR EN
					Conditii			
					SR EN 12620: 2004 + A1:2008	SR EN 13043: 2003 / AC:2004	SR EN 13242+A1 :2008	
1	Compozitia granulom. prin cernere	>63	%					933/1
		63.00	%					
		31,5	%					
		16,00	%					
		8.00	%	100,0	100		100	
		4.0	%	97,1	85-99		85-99	
		2.0	%	70,4				
		1.0	%	50,6				
		0.5		30,8	CATEG		CATEG	
			%		. G85		. GF 85	
		0.25	%	10,9				
		0.125	%	2,8				
	0.063	%	1,0					
	Material ramas pe fund P		%					
2	Continut de parti fine		%	1,0	f3		f2	933/1
3	Forma agregatelor	Coef.aplatizare FI						933/3
		Coef.forma SI						933/4
4	Procent de partic.sfaramate							933/5
5	Continut de apa		%		-			1097/5
6	Echivalent de nisip (SE), min.			90				933/8
7	Rezistenta la sfaramare (LA), max.		%					1097/2
8	Coficient de absorbtie apa, min.		%					1097/6
9	Densitatea in gramada in stare uscata afanata		kg/mc					1367/1
10	Corpuri straine			lipsa				
11	Humus		%	incolor				1744/1

Intocmit,
ing: Pogor Ionel



Ed 2 Rev 1

RAPORT DE INCERCARI PENTRU AGREGATE

Nr 81 din 08,06,2022

I. PROVENIENTA PROBEI

Expedito: SC WEST STAR SRL IASI

Provenienta probei : Balastiera Condrea

Punct de lucru : Statia de Sortare Condrea

Tip material : agregate naturale de rau

Locul de recoltare: padoc statie sortare

Nr. 1 proba

Sort 4-8mm

Rap esantionare nr 21 din 08,06,2022 lot 06-10,06,2022

Operator: Pogor Ionel

II. REZULTATE OBTINUTE: Conform SR EN 12620+A1:2008 si SR EN 13242+A1:2008

Nr. crt.	Sita, mm		U.M.	Procente cumulate ale cernerii	Standard			Metoda de lucru SR EN
					Conditii			
					SR EN 12620: 2004 + A1:2008	SR EN 13043: 2003 / AC:2004	SR EN 13242+A1 :2008	
1	Compozitia granulom. prin cernere	>63	%					933/1
		63.00	%					
		50.00	%					
		31,50(32)	%					
		16.00	%	100,0				
		8.00	%	96,1	85-99		85-99	
		4.00	%	5,9	0-20		0-15	
		2.00	%	1,1	0-5		0-5	
		1.00			Gc 85- 20		Gc 85- 15	
		0.5	%					
		0.25	%					
		0.063	%					
		Material ramas pe fund P	%					
2	Continut de parti fine		%					933/1
	Forma	Coef.aplatizare FI		14,0	FI15		FI20	933/3
3	agregatelor	Coef.forma SI		15,0	SI15		SI20	933/4
4	Procent de partic.sfaramate							933/5
5	Continut de apa		%					1097/5
6	Echivalent de nisip (SE), min.							933/8
7	Rezistenta la sfaramare (LA), max.		%					1097/2
8	Coeficient de absorbtie apa, min.		%					1097/6
9	Densitatea in gramada in stare afanata uscata		kg/mc					1367/1
10	Corpuri straine			lipsa				
11	Humus		%					1744/1

Intocmit
ing. Pogor Ionel



Ed 2 Rev 1

RAPORT DE INCERCARI PENTRU AGREGATE

Nr 82 din 08,06,2022

I. PROVENIENTA PROBEI

Expedito: SC WEST STAR SRL IASI

Provenienta probei : Balastiera Condrea

Punct de lucru : Statia de Sortare Condrea

Tip material : agregate naturale de rau

Locul de recoltare: padoc statie sortare

Nr. proba 82

Sort 8-16mm

Rap esantionare nr 21 din 08,06,2022 lot 06-10,06,2022

Operator: Pogor Ionel

II. REZULTATE OBTINUTE: Conform SR EN 12620+A1:2008 si SR EN 13242+A1:2008

Nr. crt.	Sita, mm		U.M.	Procente cumulate ale cernerii	Standard			Metoda de lucru SR EN
					Conditii			
					SR EN 12620: 2004 + A1:2008	SR EN 13043: 2003 / AC:2004	SR EN 13242+A1 :2008	
1	Compozitia granulom. prin cernere	>63	%					933/1
		63.00	%					
		50.00	%					
		31,50(32)	%	100,0	100			
		16.00	%	94,4	90-99		85-99	
		8.00	%	4,9	0-15		0-15	
		4.00	%	0,1	0-5		0-5	
		2.00	%					
		1.00	%		Categ. Gc 90/15		Categ. Gc 85/-15	
		0.5	%					
		0.25	%					
		0.063	%					
	Material ramas pe fund P	%						
2	Continut de parti fine		%				933/1	
3	Forma	Coef.aplatizare FI		16,0	FI20		FI20	933/3
	agregatelor	Coef.forma SI		15,0	SI15		SI20	933/4
4	Procent de partic.sfaramate							933/5
5	Continut de apa		%					1097/5
6	Echivalent de nisip (SE), min.							933/8
7	Rezistenta la sfaramare (LA), max.		%					1097/2
8	Coficient de absorbtie apa, min.		%					1097/6
9	Densitatea in gramada in stare afanata uscata		kg/mc					1367/1
10	Corpuri straine			lipsa				
11	Humus		%					1744/1

Intocmit,
ing. Pogor Ionel




Ed 2 Rev 1

CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-094-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane: 8-16 mm;
 - Lucrări de inginerie civilă și drumuri: 0-4 mm; 4-8 mm; 8-16 mm; 16-32 mm; 32-63 mm; 0-32 mm*
- Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.*

Produs de:

IZVORUL DIN PIATRĂ SRL,
str. Lev Tolstoi, 74, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Loc de producție: s. Japca, r-nul Florești.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardelor:

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.02.2021, modificat la 25.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 21.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Prezentul certificat este valabil numai însoțit de Anexă, care face parte integrată din acesta.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
februarie
2022

de vizat
până în
februarie
2023



Director General

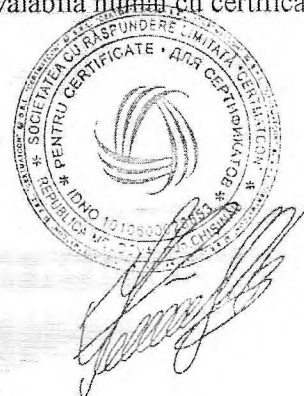
Ion PUHA

**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI
PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CPF-094-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	0-4 mm	4-8 mm	8-16 mm		16-32 mm	32-63 mm	0-32 mm
	Standard de referință	SM SR EN 13242+A1:2010		SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010		
Granulozitate, Categorie		Gr85	G _c 85-15	G _c 85/20	G _c 85-15	G _c 85-15	G _c 100-15	GA 85
Conținut de părți fine, Categorie		-	-	f _{1,5}	f ₂	f ₂	f ₂	f ₂
Rezistența la uzură, Categorie		-	M _{DE} 35	M _{DE} 35	M _{DE} 35	M _{DE} 35	M _{DE} 35	-
Rezistența la fragmentare, Categorie		-	-	LA ₃₀	LA ₃₀	-	-	-
Indice de formă, Categorie		-	-	-	SI ₄₀	SI ₄₀	SI ₄₀	-
Absorbția apei, Categorie/%		-	-	-	WA ₂₄ 2	4,3	4,5	-
Rezistența la îngheț-dezghet, Categorie		-	-	F ₄	F ₄	F ₁	F ₁	2,61
Densitatea în vrac în stare uscată, kg/m ³		1,062	1,215	1,235	1,223	1,235	1,265	1,125

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 22.02.2021, modificată la 25.05.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.





CARIERA ȘAPTEBANI

S O C I E T A T E P E A C T I U N I

MD-5638, Raionul Rîșcani, S. Șaptebani, Republica Moldova

Codul fiscal 1003602018096, Cod TVA 7900070

Contabilitatea, tel.: +373 (256) 94-5-91

Vanzari, tel/fax: +373 (256) 93-5-82



OCpr.-049

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

NR. SAP - 20/40

7. Performanța declarată:

Caracteristici	20-40 mm	20-40 mm	20-40 mm
Standard SR EN	12620+A1:2010	13242+A1:2010	13043:2010
Granulozitate, Categorie	G _c 85/20	G _c 85/15	G _c 90/10
Conținut de părți fine, Categorie	f 1,5	f 2	f 0,5
Rezistența la uzură, Categorie			
Rezistența la fragmentare, Categorie			
Indice de formă, Categorie		S _{1,2c}	
Absorbția apei, %		W _{A,2}	W _{A,2}
Rezistența la îngheț-dezghet, Categorie		F2	
Densitatea reală în stare uscată, Mg/m ³		2,600	
Densitatea reală în stare uscată, Mg/m ³		1,180	

- Cod unic de identificare al produsului-tip: 1. Agregate pentru beton; 2. Agregate din materiale nelegate sau legate hidrolic pentru utilizare în ingineria civilă și în construcția de drumuri; 3. Agregate pentru amestecuri bituminoase și pentru finisarea suprafețelor, utilizate la construcția șoselelor, a aeroporturilor și a altor zone cu trafic.
- Utilizări preconizate: 1. Beton pentru construcții, căi rutiere și construcții de geniu civil; 2. Materiale nelegate sau legate hidrolic pentru utilizarea în ingineria civilă și în construcții de drumuri; 3. Amestecuri bituminoase și suprafețe superficiale destinate drumurilor, aerodromurilor și altor zone de circulație.
- Fabricant: S.A. "Cariera Șaptebani", MD-5638, Raionul Rîșcani, sat Șaptebani, Republica Moldova.
- Sistemul de evaluare și verificare a constanței: Sistem 2+
- Standard armonizat: 1. SR EN 12620+A1:20210; 2. SR EN 13242+A1:2010; 3. SR EN 13043:2010.
- Organism notificat: Organismul de certificare CERTIMATCON SRL, nr. OCpr-049. Numărul Certificatului de control a producției în fabrică CPF-161-2021

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Această declarație de performanță este eliberată pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Manager controlul producției în fabrică: Gheorghe Carp

s. Șaptebani la: 21.04.2021

