

CERERE PENTRU RAPORTUL DE TESTARE LVD

în numele

Elaborat pentru: Echipamentul pentru stingere a incendiilor Jiujiang, Co., S.R.L.
Strada Daqiao nr.1, Yujiahe, districtul Lianxi, orașul Jiujiang, provincia
Jiangxi, China

**Denumirea
produsului:** Mănuș ignifuge

Model: JJXF-ST-2, JJXF-ST-2A

Elaborat de: SHENZHEN POCE TECHNOLOGY CO., S.R.L.
H Building, Hongfa Science And Technology Park, Tangtou, Shiyan,
Bao'An District, Shenzhen, China

Data testării: 23 mai 2017 - 28 mai 2017

Data raportului: 28 mai 2017

Raport nr. POCE18052505DRS



EN: 659:2003+A1:2008

Raport de Referință nr. : POCE18052505DRS

Aprobat de (numele și semnătura) : Machael Mo

Data eliberării : 28 mai 2017

Laboratorul de testare Shenzhen POCE Technology Co., S.R.L.

Adresa H Building, Hongfa Science And Technology Park,
Tangtou,
Shiyan, Bao'An District, Shenzhen, China, Shiyan, Bao'An District, Shenzhen, China

Numele reclamantului : Echipamentul pentru stingere a incendiilor Jiujiang, Co., S.R.L.

Adresa : Strada Daqiao nr.1, Yujiahe, districtul Lianxi, orașul

Jiujiang, provincia Jiangxi, China

Standard de testare : EN: 659:2003+A1:2008

Descrierea articolului de testare : Mănuș ignifuge

Marca Comercială :JJXF

Producător : Echipamentul pentru stingere a incendiilor Jiujiang, Co., S.R.L.

Adresa : Drumul Daqiao nr.1, Yujiuhe, districtul Lianxi, orașul

Jiujiang, provincia Jiangxi, China

Model(e) : JJXF-ST-2, JJXF-ST-2A



Possible verdicts in case of testing:

- the case of the test does not refer to the object of the test..... : N (not applicable)
- the tested object corresponds to the requirement..... : P (permitted)
- the tested object does not correspond to the requirement : E (excluded)

Testarea.....

Data primirii articolului de testare..... : 23 mai 2017

Data (datele) efectuării testelor : 23 mai 2017 până la 28 mai 2017

Copia plăcii de identificare:**Mănuși ignifuge**

Model: JJXF-ST-2



Echipamentul pentru stingere a incendiilor Jiujiang,
Co.,S.R.L.
Fabricat în China

Mănuși ignifuge

Model: JJXF-ST-2A



Echipamentul pentru stingere a incendiilor Jiujiang,
Co.,S.R.L.
Fabricat în China



EN 659:2003+A1:2008

Clauza	Cerință- Test	Rezultat- Remarcă	Verdict
--------	---------------	-------------------	---------

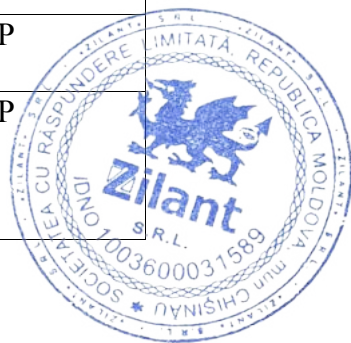
3	Cerințe		P
3.1	Cerințe generale		P
3.2	Mărimi		P
	Când sunt măsurate în conformitate cu standardul 6.1 din EN 420: 2003 dimensiunile trebuie să corespundă acelor cerințe specificate în clauza aplicabilă a EN 420, dar lungimea minimă trebuie să fie în conformitate cu Tabelul 1.	Mărimea 7 (278mm)	P
	NOTĂ Utilizatorul trebuie să țină cont că mănușile sunt compatibile cu mânecile selectate pentru îmbrăcămintea de protecție și să se asigure că pielea nu este expusă atunci când brațele sunt întinse.		P
3.3	Rezistență la abraziune		P
	Mănușa trebuie să fie testată conform clauzei corespunzătoare din EN 388, pe palma mănușii. Atunci când este testată corespunzător, aceasta trebuie să fie în conformitate cu cel puțin nivelul 3 de performanță. (2 000 de cicluri).	Nivelul 3 (3960)	P
3.4	Rezistență la tăiere		P
	Mănușa trebuie să fie testată conform clauzei corespunzătoare din EN 388, ambele pe palmă și pe partea din spate a mănușii. Când este testată corespunzător, aceasta trebuie să fie în conformitate cu cel puțin nivelul 2 de performanță (indice 2.5).	Nivelul 2 (indice 8.4)	P
3.5	Rezistență la rupturi		P



	Mănușă trebuie să fie testată conform clauzei corespunzătoare din EN 388, pe palma mănușii. Atunci când este testată corespunzător, aceasta trebuie să fie în conformitate cu cel puțin nivelul 3 de performanță (50 N).	Nivelul 4 (78 N)	
3.6	Rezistență la perforare		P
	Mănușă trebuie să fie testată conform clauzei corespunzătoare din EN 388, pe palma mănușii. Atunci când este testată corespunzător, aceasta trebuie să fie în conformitate cu cel puțin nivel 3 de performanță (100 N).	Nivelul 3 (106N)	P
3.7	Reacția la foc		P
	Mănușă trebuie să fie testată conform clauzei corespunzătoare din EN 407. Atunci când este testată corespunzător, aceasta trebuie să fie în conformitate cu cel puțin nivel 4 de performanță (după timpul de ardere <2 s și după timpul înflăcăării <5 s).		P
3.8	Rezistență la căldură convectivă		P
	Materialul destinat mănușilor de protecție pentru pompieri trebuie să fie testat conform EN 367, atât în spatele cât și pe palma mănușii. Pentru fiecare material sau fiecare ansamblu al materialului trebuie să fie trei testate 3 probe. Atunci când este testat corespunzător fiecare probă trebuie să fie în conformitate cu cel puțin nivelul de performanță 3 (HTI24 > 13) din EN 407. Rezultatul va fi indicat ca medie aritmetică a trei valori individuale și rotunjite la cea mai apropiată unitate de secundă.	HTI24 > 13	P



3.9	Rezistența la căldură radiantă		P
	Se prelevează o probă de dimensiuni 80 mm x 170 mm din spatele mănușilor a trei pompieri individuali și testate conform EN ISO 6942 cu un flux de căldură de 40 kW / m². Valoarea RHTI 24 este calculată ca medie aritmetică a trei valori din t24 și fixată la cea mai apropiată secundă. Când este testată corespunzător, valoarea RHTI 24 trebuie să fie de cel puțin 20 și nu trebuie să existe nicio valoare individuală mai puțin de 18.		P
3.10	Rezistență termică de contact		P
	Materialul destinat mănușilor de protecție pentru pompieri trebuie să fie testat conform EN 702, pe palma mănușii, cu temperatura de contact de 250 ° C. O probă cu un diametru de 80 mm este prelevat din fiecare zonă a palmii a trei mănuși. Atunci când este testată corespunzător, fiecare probă trebuie să aibă o limită de timp de tt de cel puțin 10 s.		P
	Mănușile trebuie testate atât după expunerea la umiditate (conform clauzei relevante din pretratări ISO 15383) și expunerea la uscare (conform clauzei 4).		P
	Pentru fiecare expunere, media aritmetică a trei valori individuale se calculează și se rotunjește la cea mai apropiată unitate desecundă . Cea mai mică medie este indicată ca rezultat al testului.		P
3.11	Rezistența la căldură a materialului căptușit		P
	Materialul căptușit cel mai aproape de piele, atunci când este testat conform ISO 17493 la temperatura minimă		P



	de 180 ° C, nu se va topi, prelinge sau aprinde.		
3.12	Reducerea căldurii		P
	Mănușă, atunci când este testată conform ISO 17493 la 180 ° C nu trebuie să se îngusteze mai mult de 5%.		P
3.13	Dexteritate		P
	Mănușă se testează în funcție de testul de dexteritate descris în EN 420. Când este testată corespunzător mănușă trebuie să fie în conformitate cu cel puțin nivelul de performanță 1 (cel mai mic diametru al acului: 11 mm).	Nivelul 4 (6.5 mm)	P
3.14	Rezistență la ruperea cusăturii		P
	Când sunt testate conform EN ISO 13935-2, forța de rupere a cusăturii trebuie să fie de cel puțin 350 N.		P
3.15	Timpul pentru îndepărtarea mănușilor		P
	Se vor purta trei perechi de mănuși și apoi vor fi îndepărtate de către un subiect de testare, după expunere conform clauzei 4. Timpul pentru îndepărtarea fiecărei perechi se înregistrează. Valoarea medie trebuie să fie calculată și rotunjită la cea mai apropiată unitate de secundă.	1.2 s	P
	Această procedură se repetă după expunerea la umiditate a trei perechi noi de mănuși conform clauzei relevante din ISO 15383 (fără a aplica o presiune de 3,5 kPa).		P
	Valoarea medie a timpului pentru îndepărtarea unei perechi de mănuși, fie uscate sau umede nu trebuie să fie mai mare de 3 s.		P



3.16	Rezistența materialului mănușii la pătrunderea apei (Optional)		P
	Dacă este necesar pentru aplicare, materialul mănușii trebuie testat pentru rezistența la pătrunderea apei în conformitate cu metoda de testare corespunzătoare după cum urmează:		P
	-Pentru piele: 6.13 din EN ISO 20344: 2004. rezultatele sunt raportate conform tabelului 2.		P
	Pentru materiale textile: EN 20811. Rezultatele sunt raportate în conformitate cu EN 20811.		P
3.17	Test de integritate a mănușilor		P
	Dacă, pentru utilizatorul final, sunt necesare mănuși impermeabile, apoi mănușa va fi testată conform metodei de testare relevante din ISO 15383, dar cu imersie completă a mănușii până la linia încheieturii.		P
3.18	Rezistență la penetrarea substanțelor chimice lichide		P
	Materialul mănușii se testează conform EN ISO 6530, la 20 ° C, folosind un timp de aplicare de 10 s, cu următoarele substanțe chimice de testare:		P
	30 % din greutate H ₂ SO ₄ ;		P
	40 % din greutatea de NaOH;		P
	36 % din greutate HCl;		P
	o-xilen.		P
	Testat corespunzător, nu va exista nici o penetrare.		P
4	Condiții de condiționare și testare		P
	Înainte de testare, probele de testare trebuie să fie		P



	condiționate pentru cel puțin 24 de ore în următoarea atmosferă de condiționare.		
	Temperatură (20,2) ° C;		P
	Umiditatea relativă (65.5)		P
	Testele sunt de preferință efectuate în atmosfera de condiționare. Dacă testele sunt efectuate în condițiile climatice diferite condiții, atunci acest lucru ar trebui să se facă în termen de 5 minute de la momentul în care probele de test au fost îndepărtate din atmosfera de condiționare.		P
	Pentru mănuși de protecție multistratificate testele se efectuează pe toate straturile simultan, chiar dacă acestea, după îndepărtare, nu mai sunt conectate între ele.		P
5	Marcajul		P
	Fiecare mână este marcată cu numărul standard al acestora, adică EN 659 și pictograma specifică pentru pompieri (vezi figura 1). În caz contrar, marcajul trebuie să fie în conformitate cu clauza aplicabilă din EN 420. Pentru mănușile destinate doar pompierilor, fără alte pictograme referitoare la protecție sau aplicații trebuie marcate.		P
6	Informații furnizate de producător		P
	Informațiile destinate utilizării trebuie să fie în conformitate cu clauza aplicabilă din EN 420.		P



Anexa I Fotografiile produsului

Fotografia 1:



----- Sfârșitul raportului -----

