

Contract/Контракт № 30-2023
Date/от 02.03.2023
Specification/Спецификация 33
Order/Отпуск 5000679637



Car/Baron
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

AP4192IX/AP1384
XF
7002610237
8002611644
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002611644

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer:	PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address:	Kryvorizhstali 1 50006 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.:	ул. Криворожстали, 1 50006 Украина, г. Кривой Рог
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. ПОЛОСА / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. FLAT BAR Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ	ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005 ДСТУ 4747:2007/ГОСТ 103-2006 ДСТУ 9129:2021

№	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721119	240524	23997	СТЗПС	50X4	6000	пачки/bundles	5	10840
									5	10840

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																				
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq	
1.	0.2	0.58	0.071	0.019	0.014	0.038	0.019	0.022	0.0058	0.005	0.005	0.0004	0.008	0.005	0.01	-	-	-	-	

Mechanical properties/Механические свойства				
№	Предел текучести Yield Strength,Re МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Временное сопротивление Tensile Strength,Rm МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend
1.	334	449	38,1	ок

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Подписи: Signatures:
Примечание Note	Точность прокатки-ВТ1,ВШ1. Разность диагоналей в одном сечении не более 1,5 мм. Группа качества поверхности - 1ГП. Серповидность - ВС.
	15.11.2023 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets