

N° 2018/78093.1

AFNOR Certification certifies that the management system implemented by:
AFNOR Certification засвідчує, що система управління організації:
AFNOR Certification удостоверяет, что система менеджмента организации:

"TECHNO" PLANT" LLC
ТОВ «ЗАВОД «ТЕХНО»
ООО «ЗАВОД «ТЕХНО»

for the following activities:
перевірена і відповідає вимогам стандарту:
для следующих областей деятельности:

MANUFACTURING OF NON-METALLIC MINERAL PRODUCTS.

ВИРОБНИЦТВО НЕМЕТАЛЕВИХ МІНЕРАЛЬНИХ ВИРОБІВ.

ПРОИЗВОДСТВО НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МИНЕРАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

has been assessed and found to meet the requirements of:
перевірена і відповідає вимогам стандарту:
проверена и признана соответствующей требованиям стандарта:

ISO 9001: 2015

and is developed on the following locations:
і діє на наступних майданчиках:
и действует на следующих площадках:

Ukraine, 18018, Cherkassy city, Rizdvyana str., 300
Україна, 18018, м. Черкаси, вул. Різдвяна, 300
Украина, 18018, г. Черкасы, ул. Риздвяна, 300

This certificate is valid from (year/month/day)
Даний сертифікат дійсний з (рік / місяць / день)
Данный сертификат действителен с (год / месяц / день)

2018-01-25

until
до

2021-01-24



SignatureFournisseur

Franck LEBEUGLE
Managing Director of AFNOR Certification
Генеральний директор AFNOR Certification
Генеральный директор AFNOR Certification



Scan this QR code to
check the validity of the
certificate.
*Чтобы проверить
действительность
данного
сертификата,
отсканируйте этот
QR код*

The electronic certificate only, available at www.afnor.org, attests in real-time that the company is certified. Seul le certificat électronique, consultable sur www.afnor.org, fait foi en temps réel de la certification de l'organisme. COFRAC accreditation n°4-0001, Management Systems Certification, Scope available on www.cofrac.fr.
Accréditation COFRAC n°4-0001, Certification de Systèmes de management, Portée disponible sur www.cofrac.fr.
AFAQ is a registered trademark. AFAQ est une marque déposée. CERTIF 0956.7/11-2014



Cilindru TECHNO

CT 5762-016-74182181-2014

Cilindru de izolare termică din vată minerală pe baza de roci de bazalt



Descrierea produsului:

Cilindru TECHNO reprezintă un cilindru de izolare termică din vată minerală pe baza de roci de bazalt. Cilindru poate fi produs cu stratificarea prin armare de folie aluminizată. Cilindri stratificați dispun de o suprapunere autoîncleietoare de folie din aluminiu ce considerabil ușurează montarea.

Domeniul de aplicare:

Izolarea termică a conductelor tehnice la obiecte din diferite domenii industriale (inclusiv industria alimentară) și a complexului de construcții. Temperatura-limită de utilizare este de +650°C. Grupa de combustibilitate C0, NCM E.03.02-2013. Este utilizat la construcții industriale și civile la

construcții noi și la reconstrucții și la izolare termică a conductelor cu diferite destinații.

Este posibilă utilizarea la conducte de aer circulare în calitate de strat de termoizolare.

Proprietăți fizico-mecanice de bază:

Denumirea indicatorului	U.M.	Criterii	Cilindru TECHNO 80	Cilindru TECHNO 120	Metoda de încercări
Densitatea	kg/m ³	-	80±8	120±15	GOST 17177-94
Factor de compactare, Kc	-	-	1-1,05	1-1,05	SP 61.13330.2012
Conductivitatea termică	λ ₁₀	-	0,034	0,034	GOST 7076-99
	λ ₂₅		0,036	0,036	GOST 7076-99
	λ ₁₂₅		0,046	0,046	GOST 7076-99
	λ ₃₀₀		0,078	0,077	GOST 7076-99
Combustibilitatea	grad	--	C ₀	C ₀	NCM E.03.02-2013
Conținut de substanțe organice,	%	nu mai mult	3,5	3,5	GOST 17177-94

*Pentru cilindru cu folie de aluminiu grupa de combustibilitate— C₀.

Parametrii geometrici:

Denumirea indicatorului	U.M.	Parametrii	Metoda de încercări
Lungime cilindrului	mm	1000, 1200	
Diametrul țevii (diametrul intern al cilindrului)*	mm	18-324	GOST 17177-94
Grosimea peretelui al cilindrului*	mm	20-120	

* diametru corespunde unui set de diametre standard de țevi.

Efectuarea lucrărilor:

În conformitate cu „Album de soluții tehnice Sistemului de izolare termică a utilajului și a conductelor” și instrucțiunilor de montare „Montarea cilindrului TECHNO”. La orice tip de montare este necesar de exclus contactul cilindrului cu apă. În cazul contactului posibil cu apă sau impactului al apei este necesar de amenajat strat de protecție pe utilaj cald (în conformitate cu SP 61.13330.2012 „Izolarea termică a utilajului și conductelor”). La utilaje reci – strat de izolare contra aburi de apă și strat de protecție.

Păstrarea:

Păstrarea la depozite închise nu se admite afectarea de precipitații.

Transportarea:

La transportarea trebuie de protejat de la impacte distructive și a apelor. Transportarea și păstrarea sunt efectuate în poziția verticală.

Informații despre ambalaj:

Cilindri sunt ambalate în cutii de carton 600x600x1200 и 600x600x1000mm

AnexăFila File
1 1la certificatul de conformitate
Nr. OCpr - 049 11 A008515-18 din:

27 iunie 2018

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumire	Tip produs
1	Cilindri	Cilindru 80AΦ, Cilindru 80, Cilindru 120, Cilindru 120AΦ, Cilindru 200, Cilindru 200AΦ.
2	Saltele	ТЕПЛОРОЛЛ, Технические 40, Ламельные 35AΦ, Ламельные 50AΦ.
3	Plăci	Protecția la foc pentru metal, Protecția la foc pentru beton, Protecția la foc pentru beton 80, Protecția la foc pentru beton lamelă, Izolare pentru șeminee, Protecția la foc pentru uși 110, Protecția la foc pentru uși 190, Izolație tehnică 90, Izolație tehnică 100, Izolație tehnică 100 CPI, Izolație tehnică 120, Izolație tehnică 150, Izolație tehnică 80, Izolație tehnică 80 CPI, Izolație tehnică 60, Izolație tehnică 40.
4	Plăci din vată minerală termoizolante pe bază de lăniși sintetici "TEXHO"	ТЕХНОВЕНТ Н, ТЕХНОВЕНТ Н ПРОФ, ТЕХНОВЕНТ ЭКСТРА, ТЕХНОВЕНТ ЭКСТРА СП, ТЕХНОФАС ДЕКОР, ТЕХНОРУФ Н ЭКСТРА, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ, ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА, ТЕХНОРУФ В ПРОФ.

Seria B № 000612

Conducătorul organismului
de certificare

Puha I.

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A008515-18

Data emiterii: 27 iunie 2018

Valabil pînă la: 27 iunie 2021

SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Produse din vată minerală, termoizolante, pe bază de liant sintetic,
logotipul "SWEETONDALE", conform anexei - 4 (patru) pozitii.

Fabricare conform: TY Y B.2.7-26.8-35492904-004:2010 modif. Nr. 1-4,
TY Y B.2.7-23.9-35492904-005:2015.

Codul NM MD
6806

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

R.T cu privire la produse pentru construcții, aprobată prin HG nr. 226 din 29.02.2008.

GOST 9573-2014 pct. 3.7 tab.3; SM GOST 4640:2012, pct.4.4.1; RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2.

PRODUCĂTOR

ООО "Завод теплоизоляционных материалов "ТЕХНО",
str. Rizdveana, 300, or. Cercasî, Ucraina.

Codul țării
UA

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
354939023018

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0086 din 26.06.2018 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la
07.05.2022 eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 423/2 din 07.06.2018 eliberat de către
Centrul de Încercări ICȘC "INCERCOM" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare
Nr. LÎ-021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări
Nr. 301 din 26.06.2018 eliberat de LI "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat
de acreditare Nr. LÎ-101 din 31.07.2015 valabil pînă la 30.07.2019, eliberat de către CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul de 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată pe an de către OC "CertMatCon". Certificatul
este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către ООО "Завод теплоизоляционных
материалов "ТЕХНО" și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de
calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 917/02/3LD din 16.02.2018

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Seria B № 001075



Conducătorul OC

Puha I.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR 012.5 / Data: 28.11.2017



Atât de simplu.



Valrom Industrie SRL
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, Bucuresti
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 021 317 38 10;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

TEVI SI FITINGURI DIN PP-R <RandomKIT> PENTRU INSTALATII DE ALIMENTARE CU APA SI INCALZIRE

2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

Tevi (monostrat PP-R sau multistrat PP-R/FIBRA/PP-R) si fittinguri din PP-R DN 20 + 110 mm, de culoare: alba, gri sau verde, produse de Valrom Industrie SRL.

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

In instalatii interioare si exterioare de alimentare cu apa rece (inclusiv apa potabila), apa calda si in instalatii de incalzire cu temperatura maxima de 90° C.

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 021 / 317.38.10, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro

5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:

Nu este cazul

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/2801-2017

7. Performantele produsului:

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Aspect	EN ISO 15874	Tevile si fittingurile trebuie inspectate fara echipamente de marire, suprafete interioare si exterioare netede, curate si fara bavuri, pori si alte defecte de suprafata. Capetele tevii trebuie sa fie taiate curat si perpendicular pe axa lor.	CORESPUNDE
Dimensiuni si tolerante	EN ISO 3126 EN ISO 15874	Clasa de aplicatie, dimensiuni si tolerante (diametru exterior, grosime) trebuie sa corespunda valorilor prevazute in standardul de produs	CORESPUNDE
Rezistenta la presiune hidraulica interioara	EN ISO 1167-1 EN ISO 1167-2 EN ISO 15874	165 h la temperatura de 95°C (efort inelar 3,8 MPa) 22 h la temperatura de 95°C (efort inelar 4,3 MPa) 1 h la temperatura de 20°C (efort inelar 16 MPa)	CORESPUNDE Fara rupere
Contractie longitudinala la cald	EN ISO 2505	≤ 2%, temperatura 135 °C	CORESPUNDE

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Laborator de incercari INSIST-UTCB Incercari Sisteme si Echipamente Termice, B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti, acreditat RENAR LI 205, laboratorul de incercari VALROM INDUSTRIE, B-dul Preciziei, nr. 28, Sector 6, Bucuresti.

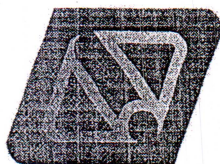
Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Silvia DRACEA - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti,
28.11.2017





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №13113/24507

Заказчик

Заказ

16.10.2020 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес ф.м., кг
							штуки	метры		
1	-	-	Cy2nc	4030024507	115200	40x3,0-6000	3 000	18 000		113

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов									
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100
1	14,00	2,00	43,00	6,00	8,00	2,00	1,00	4,00	4,00	5,30

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см2	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	415	31	315	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

16.10.2020 г.

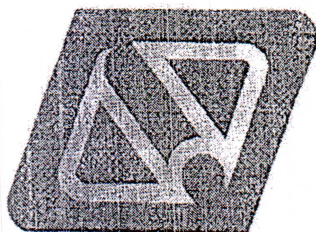
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1.383/18819

Заказчик

Заказ

16.03.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	2028018819	2025410	20x2,8-6000	5 976	35 856		1,66

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	13,00	2,00	42,00	15,00	10,00	4,00	2,00	4,00	4,00	3,30	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

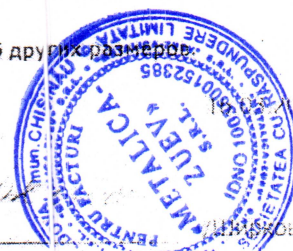
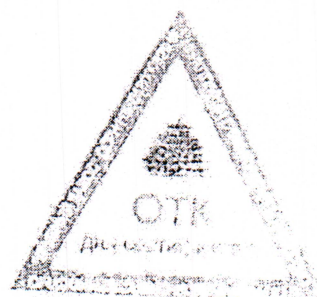
№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 25 кг/см2	Термическая обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсцовывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	410	32	340	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

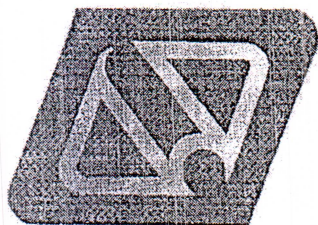
- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпусаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выдачи сертификата

Ответственный исполнитель



При перелиске по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №9953/17937

Заказчик

Заказ

27.02.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	-	Ст2пс	1528017937	125248	15x2,8-6000	7 667	46 002		1,28

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	12,00	2,00	41,00	18,00	7,00	3,00	3,00	6,00	5,00	3,90	0,30

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78	ГОСТ 3845-75 25 кгс/см2	
1	410	32	295	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

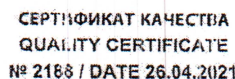
Дата выдачи сертификата

27.02.2021

Ответственный исполнитель

Подпись





87504 1. Мариуполь ул. Левченко, 1. Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1. Mariupol. 87504 Telbix 115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilichsteel.com

2021/11/06 03:22:02:166 1 193428 76.24 2021 12:34:28

