

FORMULARUL OFERTEI (F3.1)

Data depunerii ofertei: **23 iulie 2020**

Procedura de achizitii nr.: **ocds-b3wdp1-MD-1594211709991**

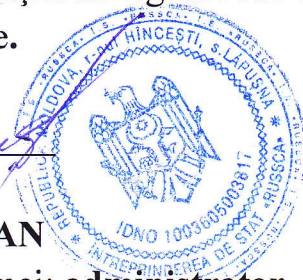
Anunt de participare nr.: **08.07.2020**

Către: **AGENȚIA ASIGURARE RESURSE ȘI ADMINISTRARE
PATRIMONIU A MINISTERULUI APĂRĂRII**

Întreprinderea de Stat "RUSSCA" declară că:

- a. Au fost examinate și nu există rezervări față de documentele de atribuire, inclusiv modificările nr. *nu au avut loc*.
- b. **Întreprinderea de Stat "RUSSCA"** se angajează să furnizeze/presteze, în conformitate cu documentele de atribuire și condițiile stipulate în specificațiile tehnice și preț, următoarele bunuri: **Servicii de confecționare a tunicii și pantalonilor din țesătură combinată cu desen camuflat de tip Rip-Stop.**
- c. Suma totală a ofertei fără TVA constituie: **804000 lei.**
- d. Suma totală a ofertei cu TVA constituie: **964800,00 lei .**
- e. Prezenta ofertă va rămâne valabilă pentru perioada de timp specificată în **FDA3.8**, începând cu data-limită pentru depunerea ofertei, în conformitate cu **FDA4.2**, va rămâne obligatorie și va putea fi acceptată în orice moment până la expirarea acestei perioade;
- f. În cazul acceptării prezentei oferte, **Întreprinderea de Stat "RUSSCA"** se angajează să obțină o Garanție de bună execuție în conformitate cu **FDA6**, pentru executarea corespunzătoare a contractului de achiziție publică.
- g. Nu sîntem în nici un conflict de interese, în conformitate cu punctul **IPO5.4**.
- h. Compania semnatară, afiliații sau sucursalele sale, inclusiv fiecare partener sau subcontractor ce fac parte din contract, nu au fost declarate neeligibile în baza prevederilor legislației în vigoare sau a regulamentelor cu incidență în domeniul achizițiilor publice.

Semnat: _____



Nume: **Sergiu BĂLAN**

Funcția în cadrul firmei: **administrator**

Ofertantul: **ÎS "RUSSCA"**

Adresa: **s Rusca, r-n Hincești**

Data: **23 iulie 2020**

Specificații tehnice (F4.1)

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloana 4, iar de către autoritatea contractantă în coloanele 1, 2, 3, 5]

Numărul procedurii de achiziție: ocds-b3wdp1-MD-1594211709991 din 23.07.2020

Denumirea licitației: Licitatie deschisă: Servicii de croitorie (confectionare a tunicii și pantalonilor din țesătură combinată cu desen camuflat de tip "Rip-Stop" și a chipiului din țesătură combinată cu desen camuflat de tip "Rip-Stop" cu cocardă brodată), pentru necesitățile Armatei Naționale în anul 2020				
Cod CPV	Denumirea serviciilor	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5
	Servicii			
	Lotul 1			
98393000-4	Servicii de confectionare a tunicii și pantalonilor din țesătură combinată cu desen camuflat de tip Rip-Stop	Tunica este constituită din față, spate, mâneci și guler. Partea din față a tunicii este formată din două repere simetrice, ce se închid cu cinci nasturi, prin intermediul fetei ascuse. Fenta este prevăzută cu întăriți între butoniere. În partea superioară și inferioară a părții din față sunt aplicate câte două buzunare tip „cargo”, cu extindere în partea laterală. Închiderea buzunarelor cu doi nasturi prin intermediul clapei cu fentă ascusă. Sub buzunarul pectoral din stânga este prevăzut un buzunar cu două secțiuni, pentru pix și creion, cu deschidere în cusătura superioară a clapei, care se fixează cu două întăriți delimitatoare. Partea din spate este formată dintr-un singur reper. Tunica este ajustată în cusăturile laterale, la nivelul liniei taliei. Terminația tunicii este prelucrată cu tăietură închisă. Mâneca tip cămașă este formată din partea anterioară și posterioară. Chingile epoleților sunt montate în răscoiala mânecilor poziționați 2/3 spre reperul față, terminațiile libere sunt fixate cu nasturi prin intermediul butonierelor de cusăturile umerale. Mânecile se montează cu cusătură de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe, garnisită cu două tigele paralele. Suplimentar, chingile epoleților sunt fixați cu un tighel de garnisire la 0,7 cm. Regiunea cotului este dublată cu întăritură din țesătură de bază, de formă trapez. Pe partea superioară a mânecilor sunt aplicate câte un buzunar tip „acordeon”, ce se închide cu fermoar ascuns, în pliul lateral din față. Pe întreaga suprafață a buzunarelor se fixează bandă textilă velcro, centrată pe linia de simetrie. Sub buzunarul tip „acordeon” din stânga este prevăzut un buzunar cu două secțiuni, pentru pix și creion, cu deschidere în cusătura	Tunica este constituită din față, spate, mâneci și guler. Partea din față a tunicii este formată din două repere simetrice, ce se închid cu cinci nasturi, prin intermediul fetei ascuse. Fenta este prevăzută cu întăriți între butoniere. În partea superioară și inferioară a părții din față sunt aplicate câte două buzunare tip „cargo”, cu extindere în partea laterală. Închiderea buzunarelor cu doi nasturi prin intermediul clapei cu fentă ascusă. Sub buzunarul pectoral din stânga este prevăzut un buzunar cu două secțiuni, pentru pix și creion, cu deschidere în cusătura superioară a clapei, care se fixează cu două întăriți delimitatoare. Partea din spate este formată dintr-un singur reper. Tunica este ajustată în cusăturile laterale, la nivelul liniei taliei. Terminația tunicii este prelucrată cu tăietură închisă. Mâneca tip cămașă este formată din partea anterioară și posterioară. Chingile epoleților sunt montate în răscoiala mânecilor poziționați 2/3 spre reperul față, terminațiile libere sunt fixate cu nasturi prin intermediul butonierelor de cusăturile umerale. Mânecile se montează cu cusătură de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe, garnisită cu două tigele paralele. Suplimentar, chingile epoleților sunt fixați cu un tighel de garnisire la 0,7 cm. Regiunea cotului este dublată cu întăritură din țesătură de bază, de formă trapez. Pe partea superioară a mânecilor sunt aplicate câte un buzunar tip „acordeon”, ce se închide cu fermoar ascuns, în pliul lateral din față. Pe întreaga suprafață a buzunarelor se fixează bandă textilă velcro, centrată pe linia de simetrie. Sub buzunarul tip „acordeon” din stânga este prevăzut un buzunar cu două secțiuni, pentru pix și creion, cu deschidere în cusătura	Conform modelului aprobat de AC și specificațiilor tehnice



	superioară a buzunarului, care se fixează cu două întăriți delimitatoare. Terminația mânecii este prelucrată cu tăietură închisă cu lățime de șase cm. Lățimea terminației mânecii se reglează prin intermediul chingii, care este fixată în cusătura anterioară, îndreptată spre cusătura cotului, care se încheie și se ajustează cu 3 nasturi. Gulerul tunicii este răsfrânt, de tip clasic. Lungimea colțului ascuțit este de șapte cm, dar lungimea reverului este de trei cm. Înălțimea gulerului pe linia de simetrie este de șapte cm. Bizețul repetă configurația reverului ce se fixează în cusătura umărului 3-4 cm. Pantalonii sunt constituiți din partea din față, spate și betelie. Partea din față este formată din două repere simetrice, ce se încheie cu patru nasturi, prin intermediul șliului prelucrat cu fentă ascunsă. În partea din față sunt prevăzute două buzunare laterale oblice. Pe cusăturile laterale, mai jos de buzunarele laterale sunt aplicate pe linie orizontală două buzunare tip „cargo”, care se încheie cu doi nasturi, prin intermediul clapelor prelucrate cu fentă ascunsă. Volumul buzunarelor tip „cargo” se obține cu ajutorul a trei pliurilor, uniform poziționate, îndreptate spre spate, cu adîncimea pliului de 2,5 cm (în total 5 cm). În regiunea genunchilor este aplicată o întăritură suplimentară de formă dreptunghiulară din țesătura de bază. Partea din spate este formată din două repere simetrice. În partea superioară a spatelui sunt prevăzute două buzunare cu un reflet și clapă, care se încheie cu doi nasturi, prin intermediul clapei prelucrate cu fentă ascunsă. Buzunarele sunt executate la distanța de 6-7 cm de cusătura beteliei. Betelia este montată în cusătura taliei și este prevăzută cu 6-8 găici pentru centură, totodată betelia pe revers este dublată cu panglică de corsaj cu lățimea de 5 cm. Betelia se ajustează pe corp cu ajutorul a două chingi de formă dreptunghiulară, fixate în regiunea cusăturilor laterale îndreptate spre cusătura de mijloc, prin intermediul a doi nasturi și o butonieră. În regiunea șezutului este aplicată o întăritură suplimentară din țesătura de bază, de formă ovală. Terminația pantalonilor este prelucrată cu tăietură închisă, unde sunt prevăzute două butoniere, pe reperul față, prin care este trecut panglica Rep pentru ajustarea terminației pantalonilor. Totodată, pentru fixarea terminației pantalonilor de talpa piciorului, în cusăturile laterale se montează elastic cu lățime de 4 cm. Pantalonii sunt confecționați cu punga buzunarelor din țesătura de bază (Rip-Stop). La asamblarea tunicii și pantalonilor se utilizează cusătura de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe (tighel	superioară a buzunarului, care se fixează cu două întăriți delimitatoare. Terminația mânecii este prelucrată cu tăietură închisă cu lățime de șase cm. Lățimea terminației mânecii se reglează prin intermediul chingii, care este fixată în cusătura anterioară, îndreptată spre cusătura cotului, care se încheie și se ajustează cu 3 nasturi. Gulerul tunicii este răsfrânt, de tip clasic. Lungimea colțului ascuțit este de șapte cm, dar lungimea reverului este de trei cm. Înălțimea gulerului pe linia de simetrie este de șapte cm. Bizețul repetă configurația reverului ce se fixează în cusătura umărului 3-4 cm. Pantalonii sunt constituiți din partea din față, spate și betelie. Partea din față este formată din două repere simetrice, ce se încheie cu patru nasturi, prin intermediul șliului prelucrat cu fentă ascunsă. În partea din față sunt prevăzute două buzunare laterale oblice. Pe cusăturile laterale, mai jos de buzunarele laterale sunt aplicate pe linie orizontală două buzunare tip „cargo”, care se încheie cu doi nasturi, prin intermediul clapelor prelucrate cu fentă ascunsă. Volumul buzunarelor tip „cargo” se obține cu ajutorul a trei pliurilor, uniform poziționate, îndreptate spre spate, cu adîncimea pliului de 2,5 cm (în total 5 cm). În regiunea genunchilor este aplicată o întăritură suplimentară de formă dreptunghiulară din țesătura de bază. Partea din spate este formată din două repere simetrice. În partea superioară a spatelui sunt prevăzute două buzunare cu un reflet și clapă, care se încheie cu doi nasturi, prin intermediul clapei prelucrate cu fentă ascunsă. Buzunarele sunt executate la distanța de 6-7 cm de cusătura beteliei. Betelia este montată în cusătura taliei și este prevăzută cu 6-8 găici pentru centură, totodată betelia pe revers este dublată cu panglică de corsaj cu lățimea de 5 cm. Betelia se ajustează pe corp cu ajutorul a două chingi de formă dreptunghiulară, fixate în regiunea cusăturilor laterale îndreptate spre cusătura de mijloc, prin intermediul a doi nasturi și o butonieră. În regiunea șezutului este aplicată o întăritură suplimentară din țesătura de bază, de formă ovală. Terminația pantalonilor este prelucrată cu tăietură închisă, unde sunt prevăzute două butoniere, pe reperul față, prin care este trecut panglica Rep pentru ajustarea terminației pantalonilor. Totodată, pentru fixarea terminației pantalonilor de talpa piciorului, în cusăturile laterale se montează elastic cu lățime de 4 cm. Pantalonii sunt confecționați cu punga buzunarelor din țesătura de bază (Rip-Stop). La asamblarea tunicii și pantalonilor se utilizează cusătura de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe (tighel
--	--	--



	simplu - 2 ațe + surfilator – 3 ațe). Suplimentar se aplică tighel de garnisire la mașina specială cu două ace, direcția de îndreptare a rezervei cusăturii de asamblare conform modelului etalon. Notă: 1. Cerințe către ținuta de campanie - construcția tiparelor de execuție a confecției să respecte anatomia mișcărilor, în acest mod să fie respectate libertatea de mișcare a corpului în timpul misiunilor, totodată, zonele expuse la solicitare maxima să fie dublate. 2. Cerințe către calitatea confecționării ținutei de campanie, după cum urmează: aspectul exterior conform modelului-etalon și mostre aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelelor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostre aprobate de autoritatea contractantă. 3. Cusăturile expuse la solicitare intensivă se întăresc cu întăritură de 0,7 cm la mașina specială, după cum urmează: clapele buzunarelor (2 puncte), buzunarele tip "cargó" (total 24 puncte, câte 4 puncte la fiecare buzunar), întărirea fentelor ascunse a clapelor butonierelor la tunică și pantalon (total 8 puncte, câte un punct la fiecare clapă, între butoniere), întărirea reflecțiilor buzunarelor spate a pantalonilor (total 8 puncte, câte 4 puncte la fiecare buzunar), întărirea fentei ascunse a închiderii tunicii (5 puncte ascunse, vizibile doar pe revers), chingile de reglare a terminației mânecilor (total 4 puncte, câte două puncte la fiecare chingă), chingile de la betelia pantalonilor (12-16 puncte, câte două puncte la fiecare chingă) și întărirea șlițului pantalonilor (2 puncte). 4. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate și modelul-etalon. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 puncte. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor (ГОСТ 4103). 5. La echipamentul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. 6. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:	simplu - 2 ațe + surfilator – 3 ațe). Suplimentar se aplică tighel de garnisire la mașina specială cu două ace, direcția de îndreptare a rezervei cusăturii de asamblare conform modelului etalon. Notă: 1. Cerințe către ținuta de campanie - construcția tiparelor de execuție a confecției să respecte anatomia mișcărilor, în acest mod să fie respectate libertatea de mișcare a corpului în timpul misiunilor, totodată, zonele expuse la solicitare maxima să fie dublate. 2. Cerințe către calitatea confecționării ținutei de campanie, după cum urmează: aspectul exterior conform modelului-etalon și mostre aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelelor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostre aprobate de autoritatea contractantă. 3. Cusăturile expuse la solicitare intensivă se întăresc cu întăritură de 0,7 cm la mașina specială, după cum urmează: clapele buzunarelor (2 puncte), buzunarele tip "cargó" (total 24 puncte, câte 4 puncte la fiecare buzunar), întărirea fentelor ascunse a clapelor butonierelor la tunică și pantalon (total 8 puncte, câte un punct la fiecare clapă, între butoniere), întărirea reflecțiilor buzunarelor spate a pantalonilor (total 8 puncte, câte 4 puncte la fiecare buzunar), întărirea fentei ascunse a închiderii tunicii (5 puncte ascunse, vizibile doar pe revers), chingile de reglare a terminației mânecilor (total 4 puncte, câte două puncte la fiecare chingă), chingile de la betelia pantalonilor (12-16 puncte, câte două puncte la fiecare chingă) și întărirea șlițului pantalonilor (2 puncte). 4. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate și modelul-etalon. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 puncte. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor (ГОСТ 4103). 5. La echipamentul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. 6. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:
---	--	--

	- ață armată întărită cu împletitură din polyester 45LL, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire și întărituri). - ață din polyester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea tăieturilor; - panglică Rep de culoare kaki/olive cu lățimea de 10-13 mm pentru ajustarea terminației pantalonilor; - bandă textilă Velcro partea rigidă, după cum urmează: cu lățimea de 100 mm aplicată pe buzunarele mâncicilor pentru însemnele distinctive; cu lățimea de 25 mm x 14 cm, aplicată mai sus de buzunarele pectorale pentru ecusonul de identitate personală și de apartenență de stat, (10 000 deschideri-închideri); - fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați de culoare kaki/olive cu lăcățică durabilă la utilizări multiple (10 000 deschideri-închideri); - nasturi din plastic cu diametru 17 mm de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de închidere, ajustare și fixare; - Panglică de corsaj pentru prelucrarea beteliei pantalonilor, de culoare similară țesăturii de bază. - Elastic de lățimea 40 mm pentru fixarea terminației pantalonilor. 7. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipodimensionale la semnarea contractului. 8. Agenții economici participanți la licitația publică, sunt obligați: - să aprecieze prețul serviciilor prestate doar după ce analizează modelul-etalon și aprobă fișa tehnică a materialelor auxiliare; 9. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N. 10. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării serviciilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. 11. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, și la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă prestatorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor confecționate se va efectua cu transportul Prestatorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun.
- ață armată întărită cu împletitură din polyester 45LL, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire și întărituri). - ață din polyester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea tăieturilor; - panglică Rep de culoare kaki/olive cu lățimea de 10-13 mm pentru ajustarea terminației pantalonilor; - bandă textilă Velcro partea rigidă, după cum urmează: cu lățimea de 100 mm aplicată pe buzunarele mâncicilor pentru însemnele distinctive; cu lățimea de 25 mm x 14 cm, aplicată mai sus de buzunarele pectorale pentru ecusonul de identitate personală și de apartenență de stat, (10 000 deschideri-închideri); - fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați de culoare kaki/olive cu lăcățică durabilă la utilizări multiple (10 000 deschideri-închideri); - nasturi din plastic cu diametru 17 mm de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de închidere, ajustare și fixare; - Panglică de corsaj pentru prelucrarea beteliei pantalonilor, de culoare similară țesăturii de bază. - Elastic de lățimea 40 mm pentru fixarea terminației pantalonilor. 7. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipodimensionale la semnarea contractului. 8. Agenții economici participanți la licitația publică, sunt obligați: - să aprecieze prețul serviciilor prestate doar după ce analizează modelul-etalon și aprobă fișa tehnică a materialelor auxiliare; 9. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N. 10. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării serviciilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. 11. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, și la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă prestatorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor confecționate se va efectua cu transportul Prestatorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun.	- ață armată întărită cu împletitură din polyester 45LL, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire și întărituri). - ață din polyester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea tăieturilor; - panglică Rep de culoare kaki/olive cu lățimea de 10-13 mm pentru ajustarea terminației pantalonilor; - bandă textilă Velcro partea rigidă, după cum urmează: cu lățimea de 100 mm aplicată pe buzunarele mâncicilor pentru însemnele distinctive; cu lățimea de 25 mm x 14 cm, aplicată mai sus de buzunarele pectorale pentru ecusonul de identitate personală și de apartenență de stat, (10 000 deschideri-închideri); - fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați de culoare kaki/olive cu lăcățică durabilă la utilizări multiple (10 000 deschideri-închideri); - nasturi din plastic cu diametru 17 mm de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de închidere, ajustare și fixare; - Panglică de corsaj pentru prelucrarea beteliei pantalonilor, de culoare similară țesăturii de bază. - Elastic de lățimea 40 mm pentru fixarea terminației pantalonilor. 7. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipodimensionale la semnarea contractului. 8. Agenții economici participanți la licitația publică, sunt obligați: - să aprecieze prețul serviciilor prestate doar după ce analizează modelul-etalon și aprobă fișa tehnică a materialelor auxiliare; 9. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N. 10. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării serviciilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. 11. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, și la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă prestatorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor confecționate se va efectua cu transportul Prestatorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun.

	Chișinău. Termen de garanție la exploatare în condiții normale - minim 1 an (operatorul economic, desemnat cîștigător, va prezenta certificat de garanție). Termen de livrare: pînă la 25.09.2020 – 1500 c-t; pînă la 25.10.2020 – 1500 c-t.	Chișinău. Termen de garanție la exploatare în condiții normale - minim 1 an (operatorul economic, desemnat cîștigător, va prezenta certificat de garanție). Termen de livrare: pînă la 25.09.2020 – 1500 c-t; pînă la 25.10.2020 – 1500 c-t.	
--	--	--	--

Semnăt:

Numele, Prenumele: Balan Sergiu

În calitate de: administrator

Ofertantul: IS Russca

Adresa: H Hincesti s. Rusca



Specificații de preț (F4.2)

Numărul procedurii de achiziție: ocds-b3wdp1-MD-1594211709991 din 23.07.2020

Denumirea licitației: Licitație deschisă: Servicii de croitorie (confectionare a tunicii și pantalonilor din țesătură combinată cu desen camuflat de tip "Rip-Stop" și a chipiului din țesătură combinată cu desen camuflat de tip "Rip-Stop" cu cocardă brodată), pentru necesitățile Armatei Naționale în anul 2020

Cod CPV	Denumirea serviciilor	Unitatea de măsură	Cantitatea	Preț unitar (fără TVA)	Preț unitar (cu TVA)	Suma fără TVA	Suma cu TVA	Termenul de prestare	Clasificație bugetară (IBAN)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Servicii								
	Lotul 1								
98393000-4	Servicii de confectionare a tunicii și pantalonilor din țesătură combinată cu desen camuflat de tip Rip-Stop	c-t	3000	268.00	321.6	804000.00	964800.00	până la 25.09.2020 – 1500 c-t; până la 25.10.2020 – 1500 c-t.	MD92TRPBAA338110A00857AC
	TOTAL lotul 1					804000.00	964800.00		

Semnăt:

Numele, Prenumele: Balan Sergiu

În calitate de: administrator

Ofertantul: IS Russca

Adresa: rl Hincesti s. Rusca

