



**Sediu, depozit**  
HydroSystems ML SRL  
str. Orhei 100 (km17), MD-4829  
s. Măgdăcești, r-nul Criuleni

info@hydrosystems.md  
www.hydrosystems.md

**Magazin de firmă**  
tel.: 022-84-41-20  
str. Uzinelor 8/1, mun. Chișinău  
pe str. Varnița, 50 m de la moară

hydrosystems.moldova



**instalații  
infrastructură  
irigații**

Anexa nr.22.1  
la Documentația standard  
nr. 21583317  
din 18.03.2026

## SPECIFICATII TEHNICE

Cerintele tehnice pentru pubele de 120 litri:	Conformitate
Volum 120 L	120 L
Latime (Fata) 470 mm – 490 mm	480
Adancime (Laterala) 540 mm – 560 mm	553
Inaltime 940 mm – 970 mm	932
Greutate proprie 7,5 kg – 9 kg	aprox. 8 kg
Grosimea peretelui Min 3 mm	da
Capacitate maximă de încărcare: până la 60 kg	60kg
Material: Polietilenă de înaltă densitate (HDPE), stabilizată UV, 100% reciclabilă	da
Metodă de fabricație: turnare prin injecție, dintr-o singură bucată (fără îmbinări), pentru o rezistență sporită Capac articulat: Ușor de ridicat, rezistent la intemperii, prevăzut cu mânere ergonomice pentru deschidere manuală.	da
Ax metalic galvanizat: Rezistent la coroziune, susține roțile pentru o manevrabilitate facilă prin 6 puncte de contact pentru a asigura o stabilitate structurală ridicată și durabilitate crescută în utilizarea intensivă. Această configurație este menită să reducă riscul de deteriorare a pubelei în timpul manipulării mecanizate.	da
Roți din cauciuc masiv (diametru ~200 mm): Asigură transportul ușor chiar și pe teren denivelat.	da
Bordul circumferențial al coșurilor trebuie să fie proiectat ca o margine în trepte continuă în față și să aibă 2 nervuri de centrare stabilizatoare. Recipientul frontal are nervuri de tip fagure pe partea inferioară. Recipientul frontal trebuie să fie compatibil cu echipamentul de turnare conform EN 1501.	Da. În conformitate cu Desenul tehnic atasat. Testat și certificat conform RAL GZ 951/1; EN840 1-6
Pubelele trebuie să aibă un cuib/loc special sub recipientul frontal în conformitate cu EN 30745 (pentru cipul electronic de identificare).	
Corpurile recipientelor trebuie să fie suficient de stabile dimensional și să fie fabricate fără sudură prin turnare prin injecție.	
o Grosimea minimă a peretelui nu trebuie să fie mai mică de 3 mm	
o Corpul poate fi prevăzut cu margele sau proiecții de contur pentru stabilizare.	
o Tubul de prindere continuă trebuie să permită prinderea în siguranță și fără răni a pubelelor, să aibă un diametru de cel puțin 27 mm și să fie legat de corp cu cel puțin 3 nervuri.	
o Coșul trebuie să aibă o margine de apă, precum și o pantă de intrare a apei.	
o Coastele trebuie să aibă margini de picurare.	
o Coșul de gunoi trebuie să fie echipat cu mânere laterale ondulate.	
o Coșul de gunoi va fi prevăzut cu o treaptă integrată pentru picior pentru o manipulare mai ușoară și răsturnarea coșului.	
o Axa trebuie conectată la coș prin intermediul 6 nervuri de suport (4 nervuri de sprijin activ și 2 de susținere pasiv). Corpul trebuie să fie imprimabil prin ștanțare la sprijin activ și 2 de susținere pasiv). Corpul trebuie să fie imprimabil prin ștanțare la	
Capacul trebuie atașat la tubul mânerului cu cel puțin 2 balamale și trebuie să poată fi deschis prin intermediul a 2 mânere cu arc sau o bandă de mâner.	

o Capacul trebuie să fie ușor de asamblat și dezasamblat fără a distruge șurubul capacului.	
o Șuruburile capacului nu trebuie să fie prinse sau înșurubate.	
o Tubul mânerului trebuie să aibă o nervură de ghidare, iar șurubul capacului trebuie o canelură de ghidare pentru a preveni rotirea șurubului capacului.	
o Șuruburile capacului trebuie să aibă un cârlig cu fixare pentru a permite asamblarea fără unelte și pentru a asigura o fixare sigură.	
o Capacele trebuie montate ulterior cu o parte din elastomer pentru amortizare suplimentară.	
Capacul are o margine întărită a capacului și balamale întărite.	
o Capacul trebuie să fie imprimabil prin ștanțare la cald până la o dimensiune de 200mm x 130 mm (lățime x înălțime). Pentru capac maner cu clip (optional) Capac cu mâner continuu și mânere suplimentare tip bară, cu posibilitatea de montare a clemelor colorate pentru marcarea fracției (disponibile și pentru nevăzători). Prinderea capacului în două puncte de balama.	
Bolțul utilizat pentru capac funcționează pe bază de îmbinare de formă și nu este capsat sau înșurubat	
Corpurile trebuie să fie colorate în întregime în antracit/negru, similar cu RAL 7021.	
Pentru identificarea fracțiilor, capacele trebuie să fie colorate în întregime în culori dedicate;	
Trebuie să fie posibilă stivuirea a până la 14 recipiente pe stivă.	
Trebuie să fie posibilă montarea ulterioară a încuietorilor cilindrice disponibile în comerț, cu sau fără funcție automată.	
Părțile individuale ale coșului de gunoi trebuie să fie disponibile și ca piese de schimb, trebuie să fie atașată o listă de piese de schimb cu informații despre preț.	da
Disponibilitatea pieselor de schimb trebuie garantată pe o perioadă de 10 ani de la livrare	da
Marca de calitate RAL AWB va fi ștampilat pe corpul și capacul pubelei.	da
Garantie confirmată de producător - 60 luni	da
Prezentarea obligatorie a mostrelor produsului oferat.	da
<b>Cerintele tehnice pentru pubela de 1100 litri:</b>	<b>Conformitate</b>
Înălțime: 1132-134 cm	Dimensiuni: 1370x1260x1075 mm.
Lățime: 136-138 cm	
Adâncime: 106-108 cm	
Greutate: 50-63 kg (gol)	Greutatea: aprox 50kg.
Capacitate: 1100 litri	Capacitatea de: 1100L.
Material: HDPE ( polietilenă de înaltă densitate), cu protecție UV	Da. In conformitate cu Desenul tehnic atasat. Testat si certificat conform RAL GZ 951/1; EN840 1-6
Roți: 4 roți din cauciuc, cu diametrul de 20 cm, cele frontale având sistemul de frînare.	
Caracteristici constructive:	
Sistem de prindere laterală: dotat cu ranforsare laterală extinsă pe toată lungimea părții laterale, pentru distribuția uniformă a forțelor de ridicare și prevenirea deformării structurale.	
Mînere corp: minimum 4, turnate monobloc (integrate în structura corpului), fără elemente de îmbinare separate.	
Capac: tip plat, prevăzut cu minimum 3 mînere de tip buzunar/nișă, care să permită o priză fermă și manevrare ergonomică.	
Rezistența la temperatură: Rezistență la temperaturi între -40 grade celsius și +80 grade celsius.	

Data: 05.04.2026

Hydrosystems ML SRL

Dogot Vitalie \_\_\_\_\_

Director General

Adresa: MD-4829, s. Magdacesti, r-ul Criuleni, Republica Moldova