

Контракт №

17Z-2020

Спецификация
Отпуск

09.01.2020

5000563469

ArcelorMittal

Car/Baron

Car customs/Повагонный заказ

Outgoing delivery/Исходящая поставка

Export licence/Разрешение на вывоз

62510524

7002111513

8002148600

Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002148600

EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВЫЙ РОГ"
Buyer:	"BPM-TRADE" S.R.L.	Покупатель:	ООО "БПМ-ТРЕЙД"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	"BPM-TRADE" S.R.L. bldg.5, 27 August str., Rezina MD-5401 The Republic of Moldova IDNO 1013606000319 OKPO 40878468	Грузополучатель:	ООО "БПМ-ТРЕЙД" Республика Молдова МД-5401 г. Резина ул.27 Августа, д.5. П/НО 1013606000319 ОКПО 40878468

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. EQUAL ANGLE	ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 /ГОСТ 380-2005 ДСТУ 2251:2018 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	223179	23602	СТЗПС	50X50X5	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	20040
								6	20040

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.54	0.073	0.027	0.011	0.019	0.02	0.034	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	0.02	-	-

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength МПа/Н/мм2 (MPa/N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength МПа/Н/мм2 (MPa/N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend
1.	378	529	38,5	уд

Radiation parameters (Бк/кг)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	K	A(sum)	Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
<50	<300	<14	<0,08

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Полномочное предприятие «СТІЛ СЕРВІС» Signatures: ХНІЧНИЙ БА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
Примечание Note	Digitally signed by Cernobrovciuc Vasile Date: 2021.04.17 01:08:22 EEST Reason: MoldSign Signature Location: Moldova	30.09.2020 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets



Вагон	AE4872EI/AE0225XT	Повторный заказ	7002206183
Отпуск	5000581871	Исходная поставка	8002219198



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002219198
EN 10204-3.1



Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Грузополучатель:	ФИЛИАЛ ООО "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" в г. Днепр

Наименование товара								НТД	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ								ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005 ДСТУ 2251:2018 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
№	№ плавки	№ Партии	Марка	Тол-ва/Д-р, мм	Вид пост. по длине	Длина, мм	Ед. Изм.	Кол-во	Масса нетто, кг
1	210484	21318	СТЗПС(5)	40X40X3	М/ДЛ	6000	пачки	6	12930
2	210485	21314	СТЗПС(5)	40X40X3	М/ДЛ	6000	пачки	3	8080
								9	21010

Химический состав, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.5	0.078	0.022	0.011	0.025	0.024	0.027	0.0054	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	-
2.	0.19	0.55	0.071	0.025	0.011	0.029	0.031	0.027	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	-

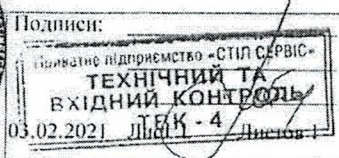
Механические свойства									
№	Предел текучести (Н/мм2)	Врем. сопротивл. (Н/мм2)	Отношение	Удлинение %	Сужение %	Ударная вязкость Дж/см2	Изгиб 180	Изгиб с разгибом	Твердость по Бринеллю НВ
1.	320	436		36,2		112/118	уд		
2.	343	452		35,3		101/106	уд		

№	Холодная осадка	Масса окислы, кг/т	Величина зерна, номер	Обезуглерожив. слой, %	Раскатынные пузыри, мм	Трещины, мм	Риски, мм	Цементитная сетка	Способность к удал. окислы
1.									
2.									

Радиационные параметры (Бк/кг)				МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

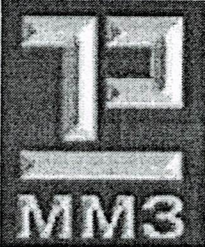
Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция произведена в соответствии с условиями заказа по контракту, без права вывоза за пределы Украины.



Digitally signed by Cernobrovciuc Vasile
Date: 2021.04.17 01:08:44 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 1 Ordin: 3042800101		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM 521/I 903 LG
Produtor: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50168

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare							Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							ET 01/01-046:2020	
Nº	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT	
1	22003868		B500B	12	12000 (+/-100)	4	18.802	
2	22003912		B500B	12	12000 (+/-100)	1	4.772	
						5	23.574	

Compozitie Chimica - %						
Nº	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	29	5	53	9	.335
2	20	30	6	47	12	.345

Proprietati mecanice								
Nº	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	671	578	11.5	0.882	1.16	0.063	25.5	buna
2	678	587	9.0	0.884	1.16	0.063	23.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

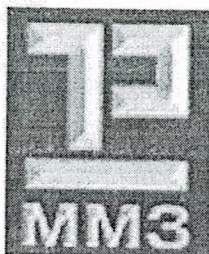
Nota



Marcarea



Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 3
Ordin: 3042800301



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM504/I025XZ

Produsator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50762

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-047:2020	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22003741		A240C	12	12000 (+/-100)	1	4.676
						1	4.676

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	20	18	19	10	9	.375

Proprietati mecanice						
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	534	387	37.0	0.866	1.38	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
Nota



Marcarea

Semnatura: controlier
departament de control tehnic
Dubrovina N.A.
09.03.2021

27 ноябрь 2020

Сертификат качества № 54228

Покупатель: BPM-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,
Станция назначения: САМОВЫВОЗ

Производитель : "РЫТОО АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
'АЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
Страна происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД : 721499100

Продукция: Прокат арматурный гладкого профиля;

Заказ-наряд: 3027005501

Вагон/авт: BPM 535/S 196 SJ

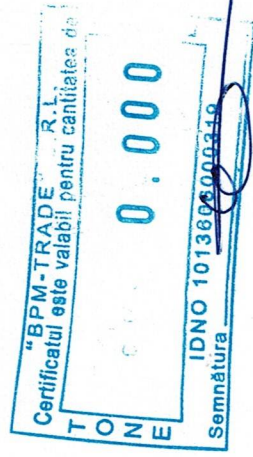
Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 5

№ Ном. п/п поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. треб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	11	22002795	A240C								
2	11	22002826	A240C		АРМ ГЛ ДСТУ 3760:2019	16	МД	12000	1	4.314	
3	9	22002826	A240C		ДСТУ 3760:2019	16	МД	12000	1	4.524	
					ДСТУ 3760:2019	12	МД	12000	1	13.23	
											ВСЕГО: 22.068

Наименование тех. требований (расшифровка)

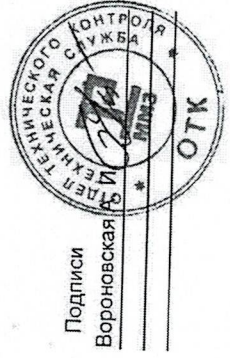
Наименование тех. требований (расшифровка)

[illegible]

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля
дельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
допускается неограниченное использование металла



Покупатель: BPM-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,
Станция назначения: Самовывоз

Производитель: РЫТООЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
Страна происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД: 721499100

Продукция: Сталь горячекатаная, р. д/арм.ж/б кон.

Заказ-наряд: 3027005501

Вагон/авт: BPM 534/S 192 SJ

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

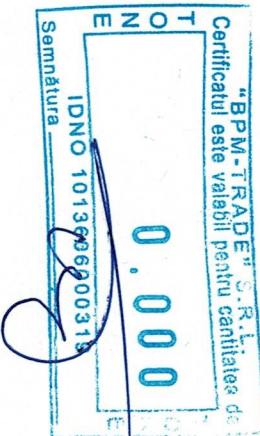
Всего мест: 5

№ Ном. п/п поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт мест	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	46	22001895	AI (A240) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82	АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	22	МД 12000	1	1	3.01	
2	45	41915363	AI (A240) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82	АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	18	МД 12000	1	4	19.13	

ВСЕГО: 22.14

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %											
N	п-п	C x 100	Mn x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 1000	N x 1000
1	14	54	17	18	3	3	7	12	28	8	7
2	16	46	22	7	13	3	3	2	3	455	455

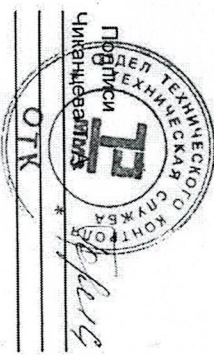


Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Результаты радиационного контроля
Удобрена активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла



ZHEJIANG ZHAPU TECHNOLOGY CO.,LTD.

ZHAPU ECONOMIC DEVELOPING ZONE JIAXING ZHEJIANG 314201 CHINA

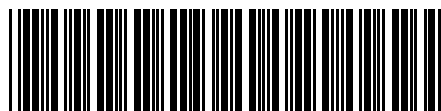
TEL:0086-573-85520590

FAX:0086-573-85520333

CERTIFICATE OF QUALITY according to EN 10204 3.1

BUYER : F.REYHER NCHFG.GMBH & CO.KG					
DATE: APR.9, 2019			ORDER NO.:3328443-433 Reyher- article-no.:00934.100.0160.000		
CONTRACT NO: 18REY-58/66/69			MARKING: WB 1101 LOT NO WB1-19030040		
STANDARD SIZE: DIN934-10 M16 PLAIN			HEAT NO: X51712360001		
DELIVERY QUANTITY: 117.6 MPCS			INVOICE NO: ZPKJ19-162		
CHARACTERISTIC	STANDARD		RESULT		ACCEPT OR REJECT
ACROSS FLATS DIA 80 (s)	max.-min 24.00-23.67		max.-min 23.98-23.88		ACCEPT
ACROSS CORNER DIA 80 (e)	min. 26.75		min. 26.86		ACCEPT
HEIGHT DIA 80 (m)	max.-min 13.00-12.30		max.-min 12.98-12.89		ACCEPT
THREAD GO GAUGE 80 (d)	6H		0		ACCEPT
THREAD NO GO GAUGE 80 (d)	6H		0		ACCEPT
SURFACE DEFECT 80	ACC.TO DIN 267		0		ACCEPT
PROOF LOAD(ACC TO DIN267) SAMPLE SIZE 8	min. N=157000		N $\geq$ 157000		ACCEPT
HARDNESS(ACC TO DIN267) SAMPLE SIZE 20	min-max. HRC:28-38		HRC:32		ACCEPT
CHEMICAL COMPOSITION	C	Mn	Si	S	P
	0.35	0.83	0.19	0.004	0.017
JUDGEMENT: OK					
 WU BIN MANAGER OF QUALITY CONTROL DEPARTMENT					

Digitally signed by Cernobroveciu Vasile
Date: 2021.03.21 10:19:25 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova





INSPECTION CERTIFICATE

(according to EN 10204 / 3.1)

Customer:	F. REYHER Nchfg.GmbH & Co..KG		
Address:	Haferweg 1, 22769 Hamburg, Germany		
Part name:	Hexagon Nut	Part no:	00934.100.0200.000
According to:	DIN934	Customer order no:	3141069-433
Property class:	10	Haixin order no:	17HX-REY004
Product grade:	A	Report no:	20170405HX002
State:	Quenched and tempered	Manufacturing date:	APR.20TH,2017
Dimension:	M20	Lot no:	1702-092
Pitch:	2.5	Batch no:	
Surface	BLK	Delivery no:	2017LEN238
Marking:	HX 10	Sample by:	1702-092SRE
Mech. properties	DIN267-4	Quantity:	25700PCS
Steel grade:	10B21	Heat	J21608345

Chemical composition according to steel mill certificate:

C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	Al
0.21	0.92	0.014	0.004	0.06				-	-	-	-

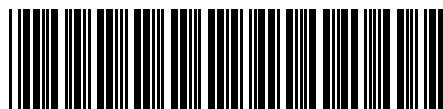
Characteristic (values in mm unless otherwise stated)		Specification		Measured value(s)	Number of samples:	Comment
		Min	Max			
1	Width accross flats (s)	29.16	30	29.57-29.6	125	OK
2	Width accross corners (e)	32.95		33.70-33.7	125	OK
3	Height (h)	14.90	16	15.20-15.6	125	OK
5	Thread tolerance	M20-6H		PASSED	125	OK
9	Hardness (HV/30)		353	291-302	5	OK
10	Proof load test – min 15 sec.	Min: 245000 N		245000 N	5	OK
11	Surface treatment thickness	BLK		OK	125	OK
12	HOLE ECCENTRICITY (2IT13)	Max:0.66		0.21-0.49	125	OK
13	PERPENDICULARITY	Max:0.50		0.22-0.39	125	OK

We certify that the goods correspond to the requirement of the order

Performed by:	Responsible representative, supervisor of QC (signature):
Digitally signed by QinJin Vasile Date: 2021.03.21 10:15:51 EET Reason: MoldSign Signature Location: Moldova	CXM

1 von 1

2000015636

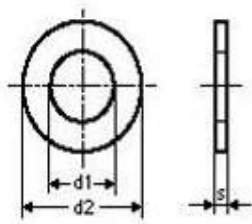


2000015636

Nanjing Jingning Quality Inspection Company

Quality Certificate

Washers DIN 125A, white zinc plated, class 5.8



Items	d2(mm)		d1(mm)		s(mm)	
	Standard	Testing result	Standard	Testing result	Standard	Testing result
M-4	8.64-9.00	Acc.	4.30-4.48	Acc.	0.70-0.90	Acc.
M-5	9.64-10.00	Acc.	5.30-5.48	Acc.	0.90-1.10	Acc.
M-6	11.57-12.00	Acc.	6.40-6.62	Acc.	1.40-1.80	Acc.
M-8	15.57-16.00	Acc.	8.40-8.62	Acc.	1.40-1.80	Acc.
M-10	19.48-20.00	Acc.	10.50-10.77	Acc.	1.80-2.20	Acc.
M-12	23.48-24.00	Acc.	13.00-13.27	Acc.	2.30-2.70	Acc.
M-14	27.48-28.00	Acc.	15.00-15.27	Acc.	2.30-2.70	Acc.
M-16	29.48-30.00	Acc.	17.00-17.27	Acc.	2.70-3.30	Acc.
M-18	33.48-34.00	Acc.	19.00-19.33	Acc.	2.70-3.30	Acc.
M-20	36.38-37.00	Acc.	21.00-21.33	Acc.	2.70-3.30	Acc.
Remark: Acc. Stands for acceptable						

Material: Q235

Chemical composition & Technical specification

Element	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Ni%
Ratio	24	30	40	4	4.5	0.3

Inspection date: 2016.1.15

Inspector: Li Jun



Digitally signed by Cernobrovciuc Vasile
Date: 2021.03.21 10:20:42 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 13 C010000-20

Data emiterii: 01 iulie 2020

Valabil pînă la: 01 iulie 2021

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREAEmail alchidic "Extreme Protection", marca comercială "BRILLIANT",
în recipiente de metal cu capacitatea de 0,75 și 2,5 L.

Contract Nr. 01SPT/29.03.2019 din 29.03.2019 cu "PPG România" S.A., România.

Codul NCM
3209

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN :

SM GOST R 52491:2010 p. 5.2.1, tab. 1 (ind. 1-3) pct. 5.2.2 tab. 2 (ind. 1-5, 8); GOST 9980.2-86;
GOST 9980.3-86; GOST 9980.4-2002; RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2.

PRODUCĂTOR

"PPG România" S.A., România.

Codul țării
RO

SOLICITANT

S.A. "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1003600005791

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0057 din 11.06.2020, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD-2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 146 din 30.06.2020, eliberat de LÎ al "Aschim CÎ" SRL, mun. Chișinău, or. Durlești, str. T. Vladimirescu, 70, MD-2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil pînă la 19.10.2021; Raport de încercări Nr. 052/6 din 24.06.2020, eliberat de LÎ al CEM "Exmobila" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 098 din valabil pînă la 20.07.2020, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 3+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon".
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 926 din 22.02.2018.

Seria A № 007951



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
 Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A010001-20

Data emiterii: 01 iulie 2020

Valabil pînă la: 30 iunie 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

Amorsă grund "BETONOKONTAKT" ambalată în saci a câte 5,0 și 25,0kg,
marca comercială SUPRATEN[®],
fabricată conform SF 38622974-002:2010.

Codul NCM
3214

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

HG RM nr. 913 din 25.07.16 "RT cu privire la cerințele minime la comercializarea produselor pt. construcții";
SM GOST R 52020:2003 pct. 5.3.1 tab. 1 (ind. 2, 3, 5, 9); RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

FABRICANT

S.A. "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Producere: str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO
1003600005791

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0054 din 29.06.2020 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022 eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 052/7 din 24.06.2020 eliberat de LÎ al CEM "EXMOBILA" SRL, str. Uzinelor, 9, mun. Chișinău, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ-098, valabil pînă la 20.07.2020, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 147 din 24.06.2020 eliberat de LÎ al SRL "Aschim CÎ", mun. Chișinău, or. Durești, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil pînă la 19.10.2021, eliberat de CNA "MOLDAC"; Aviz sanitar P-2944/2019 din 25.09.2019 eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate Publică, str. Gh. Asachi, 67A, mun. Chișinău, MD 2028.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Domeniul nereglementat. Contract de certificare Nr. 22/CP din 08.06.2020. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

Digitally signed by Cernobrovciuc Vasile
Date: 2021.09.17 00:35:12 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



de vizat pînă în IUNIE 2021

de vizat pînă în IUNIE 2022

Conducătorul OC

PUHA Ion

Seria B № 001108



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md





СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер **OCpr - 049 11 A010001-20**

Дата выдачи: 01 июля 2020

Действителен до: 30 июня 2023

SM SR EN ISO/CEI 17065

OCpr-049

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ OCpr - 049

CERTMATCON мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 4/2, этаж 4, оф. 4, MD2023, тел. 022-903-001;
моб. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

НАСТОЯЩИМ ДОКУМЕНТОМ УДОСТОВЕРЯЕМСЯ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ, ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ КАК:

Грунтовка "BETONOKONTAKT" расфасованная по 5,0 и 25,0 кг,
торговой марки SUPRATEN®,
изготовлено в соответствии с SF 38622974-002:2010.

Код NCM 3214

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:

ПП № 913 от 25.06.2016, об утверждении Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной продукции; SM GOST R 52020:2003 пкт. 5.3.1 таб. 1 (пук. 2, 3, 5, 9);
RNI 06-5.3.35:2001 пкт. 2.2.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

SA "SUPRATEN", ул. Петрикань, 84, мун. Кишинэу, Республика Молдова.
Производство: ул. Мештерул Маноле, 9, мун. Кишинэу.

Код страны MD

ЗАЯВИТЕЛЬ

Производитель.

Код ИНН 1003600005791

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Акт заключительной оценки № 0054 от 29.06.2020, выданный ОС "CertMatCon", мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 4/2, этаж 4, оф. 4, MD2023; Протокол испытаний № 052/7 от 24.06.2020, выдан СЕМ „Exmobila” SRL, ул. Узинелор, 9, мун. Кишинэу, Республика Молдова, сертификат аккредитации № LI - 098, действителен до 20.07.2020, выдан CNA „MOLDAC”; Протокол испытаний № 147 от 24.06.2020, выданный ИЛ "ASCHIM CÎ" SRL, мун. Кишинэу, г. Дурлешть, ул. Т. Владимиреску, 70, сертификат аккредитации № LI - 014 от 25.09.2019 действителен до 19.10.2021, выдан CNA „MOLDAC”; Санитарное заключение № P-2944/2019 от 25.09.2019, выданное Национальным Агентством Общественного Здоровья, ул. Г. Асаки, 67-а, мун. Кишинэу.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Система 2+. Сертификат действителен в случае обеспечения технологического процесса, установленного производителем и обеспечения информацией на государственном языке каждой упаковки продукции, согласно действующему законодательству. Нерегламентированная область. Договор сертификации № 22/CP от 08.06.2020. Сертификат действителен только при условии ежегодного подтверждения.

Серия В № 001108



Подтвер- дить до ИЮНЯ 2021
--

Подтвер- дить до ИЮНЯ 2022
--

Руководитель ОС

ПУХА Ион



Внимание предпринимателей и контролирующих органов!
Копии сертификата соответствия легализуются в соответствии с правилами установленными ОС „CERTMATCON“, информация на www.certmatcon.md



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 13 C001362-20

Data emiterii: 14 mai 2020

Valabil pînă la: 31 decembrie 2020

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Placaj din foi din lemn: 1250x2500 mm, grosimea 9, 12, 15 și 18 mm;
1525x1525 mm, grosimea 4, 6, 8, 10, 12 și 15 mm.

Contract Nr. 679/3-18 din 27.11.2018

cu OAO "Белорусская лесная компания",

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN :

Ordin Nr. 381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală
de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele
armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016; GOST 3916.1-96 (anulat) pct. 3, 4.1.1 - 4.1.4,
4.2 tab. 5 (ind. 1, 3, 4), 4.5, 4.6, 7.3; SM GOST R 50801:2005 pct. 4.2.

PRODUCĂTOR

OAO "Белорусская лесная компания", Republica Belarus.

Codul NCM
4412

SOLICITANT

Î.M. "SUPRATEN PLUS" SRL,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul țării
BYCodul IDNO
1005600042189

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 283 din 13.05.2020, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.- 049, valabil pînă la
07.05.2022, eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 042/11 din 08.04.2020,
eliberat de LÎ al CEM "Exmobila" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, MD 2023, certificat de acreditare
Nr. LÎ - 098 din valabil pînă la 20.07.2020, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 177
din 12.05.2020, eliberat de Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1,
certificat de acreditare Nr. LÎ - 021 din 23.02.2018, valabil pînă la 22.02.2022.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 3+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon".
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/
unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 927 din 22.02.2018.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Seria A № 007864



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 13 C009505-19

Data emiterii: 09 august 2019

Valabil pînă la: 09 august 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Plăci aglomerate din aşchii de lemn, tip OSB-3.

Contract Nr. 25-06-19 din 25.06.2019 cu "Timberhof" GmbH, Germania.

Codul NCM
4410

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin Nr. 381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016; GOST 10632-2007 (anulat) pct. 3.1 tab.1, pct. 4.3 tab. 2 (ind. 1-4), pct. 4.4, 4.5, 4.6, 8; SM GOST R 50801:2005 pct. 4.2.

PRODUCĂTOR

"Modern Lumber Technology" Ltd, Federația Rusă.

Codul țării
RU

SOLICITANT

ÎM "SUPRATEN PLUS" SRL,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1005600042189

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0482 din 08.08.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.- 049, valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 112 din 06.08.2019, eliberat de Centrul de Încercări din cadrul "CIPC INCERC TEST" SRL, str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, certificat de acreditare Nr. LÎ - 125, valabil pînă la 16.06.2023, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 413/7 din 29.07.2019, eliberat de LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101 din 31.07.2015, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 3+. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj de produs, conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 927 din 22.07.2018.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Seria A № 008114



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-073-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea
Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime
pentru comercializarea produselor pentru construcții,
acest certificat se aplică pentru:

Placă metalică autoportantă

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș,
placări la exterior și căptușiri la interior.

Produs de:

"ESPLAN-LUX" S.R.L.,

str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al
procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea
și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția
inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua
supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind
evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 14782:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 01.02.2021 și va rămâne valabil până la data de 31.01.2024,
atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și
condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
FEBRUARIE
2022

de vizat
până în
FEBRUARIE
2023



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

DECLARATIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 08/Data 16.03.2021

Noi, FPC CHETON GRUP SRL cu adresa in mun. Chișinău, str. Muncești 121/1, înregistrat la data de 22.05.2008 cu Certificat de înregistrare nr. MD 0074447 asiguram, garantam si declaram pe propria raspundere, ca produsul: **Email alchidic PALITRA de diverse culori** la care se refera aceasta declaratie nu pune în pericol viata, sanatatea, securitatea muncii, nu produce un impact negativ asupra mediului si este în conformitate cu: SF nr. 38975017-003:2008.

Prin prezenta garantam calitatea produselor timp de 24 luni cu condiția respectării prescripțiilor de utilizare, transport, depozitare.

Director,		Tehnolog principal		
Zincenco A.		Stoyan A.		
Buletin de încercari				
	Nr. 5020 / Data 10.03.2021			
PRODUS : Email alchidic PALITRA				
DATA FABRICATIEI	martie 2021	SF	38975017-003:2008	
ÎNCERCARI EFECTUATE				
Nr.	Caracteristica	Valori		METODA DE ANALIZA
1.	Aspect	Suspensie omogena fara impuritati mecanice		SF 38975017-003:2008
2.	Culoare	Conform indicelor de culoare		SF 38975017-003:2008
3.	Grad de frecare, maxim (µm)	50µm	50µm	SF 38975017-003:2008
4.	Viscozitate	120	110-120, în dependență de culoare	SF 38975017-003:2008
5.	Duritatea stratului	Min 0,056	0,061-0,067	SF 38975017-003:2008
6.	Substante volatile	30	0,01 g/l	Conform cu HG914/2020

Tehnolog principal



FPC CHETON GRUP SRL
mun. Chișinău, str. muncești 121/1
MD-2002, Republica Moldova
tel/fax +373 22 811 911
e-mail: info@cheton.md
www.cheton.md

EMAIL ALCHIDIC PF-115 PALITRA

1. DESCRIERE	Emailul Palitra este un produs monocomponent care are la bază rășini alchidice pigmenti, solvenți, și alți aditivi. Uscarea peliculei are loc prin mecanism fizic (evaporare solvenți) și conversie chimică oxidativă la temperatura mediului ambiant. Elementele caracteristice principale sunt: ▪ Culori aprinse ▪ Rezistență la acțiunea factorilor atmosferici ▪ Luciu intens ▪ Protecție sigură a suprafeței de factorii atmosferici ▪ Rezistență la acțiunea apei, uleiurilor și detergenților														
2. UTILIZARE	Emailul Palitra este destinat pentru vopsirea suprafețelor din metal, beton, lemn ș.a., exploatate în condiții atmosferice și în interiorul încăperilor														
3. CARACTERISTICI TEHNICE	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="486 656 683 701">TIP CARACTERISTICĂ</th><th data-bbox="917 701 1332 723"></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="486 701 651 723">VASCOZITATE</td><td data-bbox="917 701 1332 723">110-120 SEC (ÎN DEPENDENȚĂ DE CULOARE)</td></tr> <tr> <td data-bbox="486 723 667 745">TIMP DE USCARE</td><td data-bbox="917 723 1029 745">MAX 24 ORE</td></tr> <tr> <td data-bbox="486 745 603 768">DURITATE</td><td data-bbox="917 745 1013 768">MIN 0,056</td></tr> <tr> <td data-bbox="486 768 826 790">Cantitatea de substanțe non volatile</td><td data-bbox="917 768 965 790">50 %</td></tr> <tr> <td data-bbox="486 790 778 813">Substanțe volatile (COV)</td><td data-bbox="917 790 997 813">0,01 G/L</td></tr> <tr> <td data-bbox="486 813 587 835">CULOARE</td><td data-bbox="917 813 1530 947">ALB, NEGRU, CIOCOLATĂ-ÎNCHIS, ROȘU, ROȘU-CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, ALBASTRU, ALBASTRU-DE SCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DE SCHIS</td></tr> </tbody> </table>	TIP CARACTERISTICĂ		VASCOZITATE	110-120 SEC (ÎN DEPENDENȚĂ DE CULOARE)	TIMP DE USCARE	MAX 24 ORE	DURITATE	MIN 0,056	Cantitatea de substanțe non volatile	50 %	Substanțe volatile (COV)	0,01 G/L	CULOARE	ALB, NEGRU, CIOCOLATĂ-ÎNCHIS, ROȘU, ROȘU-CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, ALBASTRU, ALBASTRU-DE SCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DE SCHIS
TIP CARACTERISTICĂ															
VASCOZITATE	110-120 SEC (ÎN DEPENDENȚĂ DE CULOARE)														
TIMP DE USCARE	MAX 24 ORE														
DURITATE	MIN 0,056														
Cantitatea de substanțe non volatile	50 %														
Substanțe volatile (COV)	0,01 G/L														
CULOARE	ALB, NEGRU, CIOCOLATĂ-ÎNCHIS, ROȘU, ROȘU-CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, ALBASTRU, ALBASTRU-DE SCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DE SCHIS														
4. CONDIȚII DE APLICARE	▪ temperatura mediului: 10 – 30 °C ▪ umiditatea relativă a mediului: maxim 75 % ▪ umiditatea suprafețelor lemnoase: 12 – 14 % ▪ temperatura suportului trebuie să fie cel puțin 5 °C pentru a preveni condensarea umidității care produce efecte ca: adeziune slabă, pori, bășici, luciu redus Vopsirea în interior. Se recomandă ca vopsirea să se execute în încăperi lipsite de praf, vapori, curenți puternici de aer, cu o iluminare adecvată a suprafeței de vopsit. Se va acorda atenție menținerii curățeniei încăperii, urmele de praf provocând diminuarea aderenței, reducerea rezistenței la coroziune, aspect estetic necorespunzător. Vopsirea în exterior. Produsul nu va fi aplicat când plouă, ninge, este ceață, când temperatura suprafeței este sub 5 °C, când există pelicule de apă și gheață pe suprafețele de vopsit. Nu se va executa vopsirea exterioară vara, când suprafața expusă are o temperatură de peste 40 °C. Dacă vopsirea are loc la temperaturi scăzute (iarna), timpul de uscare a peliculei crește.														
5. PREGĂTIREA SUBSTRATULUI	▪ Pregătirea suprafețelor metalice: - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități - se îndepărtează rugina cu o perie de sârmă sau cu o hârtie abrazivă de finețe medie - se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluant și se șterge cu o cârpă curată și uscată; operația se repetă până la îndepărtarea completă a stratului de grăsimi - în cel mult trei ore de la degresare trebuie aplicat primul strat ▪ Pregătirea suprafețelor lemnoase: - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf sau alte impurități - se curăță crăpăturile cu șpaclul, se taie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină - se îndepărtează urmele de grăsime - se șterge suprafața în lungul fibrei, cu hârtie de granulație medie - se desprăfuieste cu un aspirator și se șterge cu un material textil - se aplică grundul GF-021 ▪ Pregătirea suprafețelor de minerale (zidărie, cărămidă sau beton): - se verifică prin ciocănire starea tencuiei - porțiunile care se desprind se înlătură și se reface tencuiala, muchiile tocite se repară, iar crăpăturile se lărgesc pentru reparare - se netezește suprafața prin înlăturarea neregularităților cu șpaclul, hârtie abrazivă; la lucrări cu volum mare de muncă se folosesc aparate electrice de șlefuit - se desprăfuieste suprafața - se curăță eventualele porțiuni umezite sau infectate cu mușcături și se elimină cauzele care le-au provocat prin tratare cu soluție antimucegai - se aplică primul strat din sistemul de acoperire un grund numai după ce tencuiala s-a uscat până la o umiditate de maxim 8 % ▪ Pregătirea suprafețelor care conțin straturi de vopsea învechită: - se verifică starea stratului de vopsea învechită - se îndepărtează vopseaua exfoliată sau cojită prin șlefuire cu o hârtie abrazivă de granulație medie;														

6. DILUANT RECOMANDAT	White- spirit "Cheton", Diluant "Cheton"
7. METODE DE APLICARE	Înainte de utilizare, emailul se va amesteca bine și, dacă va fi necesar, se va dilua cu White- spirit "Cheton", Diluant "Cheton", până la consistența necesară pentru aplicare, dar nu mai mult de 10% din masa amestecului. Se va aplica cu pensula, ruloul sau prin pulverizare.
8. AMBALARE	recipienți metalici de 0,8kg 2,7kg
9. DEPOZITARE	Depozitarea se face în spații închise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de acțiunea directă a radiațiilor solare, departe de sursele de foc deschis sau de încălzire, la temperatura de 5 – 30 °C. În spațiul de depozitare se va asigura o ventilație corespunzătoare naturală sau mecanică necesară pentru a elimina riscul formării de amestecuri explozive. A nu se lăsa la îndemîna copiilor!
10. MĂSURI DE PROTECȚIE	Toate operațiile de manipulare, depozitare, utilizare se vor realiza respectând cu strictețe normele de protecție a muncii și igienă sanitară impuse de lucrul cu preparate inflamabile și nocive. Se interzice: prezența oricăror surse de foc, vopsirea în spații fără o ventilație corespunzătoare, contactul direct al pielii cu produsul, inhalarea prelungită a vaporilor sau ingerarea produsului. Se va asigura ventilarea eficientă a încăperii în care se aplică și se usucă stratul de acoperire. Ambalajele goale și resturile de vopsea uscată se vor utiliza ca deșeuri menajere. În timpul lucrului cu emailul se vor folosi mănuși, ochelari și mască de protecție.
11. VALABILITATE	Produsul este garantat 24 luni de la data fabricației, cu respectarea condițiilor de ambalare, depozitare, transport și manipulare corespunzătoare. În cursul acestei perioade sunt posibile următoarele modificări care nu afectează proprietățile peliculogene ale produselor: • creșterea vâscozității - se înlătură prin corecții cu diluant CHETON; • sedimentare de pigment - se înlătură prin agitare până la omogenizarea perfectă.
NOTĂ:	Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această specificație tehnică, numai în cazul respectării detaliilor de aplicare!

