

ТИП ПОКРЫТИЯ

Двухкомпонентное, не содержащее растворитель толстослойное полиуретановое быстровысыхающее покрытие, предназначенное для ручного нанесения.

ОСОБЕННОСТИ

Наносится:

- одним слоем на толщину от 0,5 до 1 мм в полевых или заводских условиях;
- при температуре от -5 до +50°C.

Обеспечивает:

- очень короткое время высыхания;
- объем летучих органических веществ (VOC) – 0 г/л.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стальные и бетонные поверхности:

- для ручного нанесения кистью, валиком или шпателем;
- для долговременной, необслуживаемой, защиты наружных металлических, бетонных, а так же пластиковых (армированных стекловолокном пластмассовых (FRP)) поверхностей;
- при атмосферно-коррозионных категориях (C3, C4, C5 и CX – ISO-12944-2/2018); в зонах погружения в пресную или морскую воду, заглубления в почву (Im1; Im2; Im3 и Im4 – ISO-12944-2/2018).

СОВМЕСТИМЫЕ ПОКРЫТИЯ

В зависимости от условий эксплуатации этот материал может быть использован с различными покрытиями.

- WG-Weleforce JW Primer (для пластиковых или армированных стекловолокном пластмассовых поверхностей).
- Эпоксидные двухкомпонентные покрытия компании Welesgard (2pack EP).
- Полиуретановые двухкомпонентные покрытия компании Welesgard (2pack PUR).

Для получения более детальной информации о совместимости обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Внешний вид	
Цвет:	Серый, Темно желтый и Черный
Внешний вид:	Полуматовое покрытие
Свойства материала	
Сухой остаток по объему:	100±2 %
Плотность смеси:	1,26 ± 0,05 g/ cm ³
Объем летучих органических веществ (VOC):	0 g/l
Температурная стойкость:	50°C
Адгезия к стали в диапазоне температуры от 23°C до T _{max} =50°C:	≥8 МПа
Адгезия после выдержки в воде 1000 часов при температуре T _{max} =50°C:	≥ 5 МПа
Срок службы покрытия*	30 лет

Примечание: * Срок службы покрытия в значительной степени зависит от точности соблюдения технологии при подготовке поверхности и нанесении покрытия, а также особенностей условий эксплуатации покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность	Минимальная	Рекомендуемая
Профиль поверхности	Ry5 (75-120 мкм) (ISO 8503-1)	Ry5 (75-120 мкм) (ISO 8503-1)
Грунтованные поверхности	P St3; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4	P 2½; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4

Поверхность	Минимальная	Рекомендуемая
Стальные поверхности	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Бетонные поверхности	SSPC-SP 13/NACE No. 6	SSPC-SP 13/NACE No. 6
Пластиковые , армированные стекловолокном пластмассовые и другие композитные поверхности (FRP, GRP, RTRP)	Загрязненные поверхности следует очистить смесью изопропилового спирта и воды 50/50. Перед нанесением поверхность должна быть пропитана грунтом WG-Welepipe JW Primer или другим грунтом, рекомендованным отделом технической поддержки компании Welesgard.	

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное нанесение с отдельной подачей компонентов:

Температура воздуха:	от -5 до +50°C
Температура поверхности:	от -5 до +50°C
Температура материала:	
Компонент «А», не менее:	+15°C
Компонент «В», не менее:	+15°C
Относительная влажность воздуха, менее чем:	85%
Точка Росы:	по крайней мере на 3°C ниже температуры стали

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ И РАСХОД ПОКРЫТИЯ

Стандартная версия	Мин.	Сред.	Макс.
Толщина сухой пленки (ТСП):	500 µm	700 µm	1000 µm
Толщина мокрой пленки (ТМП):	500 µm	700 µm	1000 µm
Теоретическая покрываемая площадь:	2,0 m ² /l	1.43 m ² /l	1.0 m ² /l

Примечание. Практический расход зависит от условий нанесения, сложности окрашиваемой конструкции, шероховатости поверхности и метода нанесения.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

(Для ТСП 700 µ)	23°C
Сухой на отлип	2 ч
Высыхание до твердого состояния	8 ч
Мин. интервал перекрытия	2 ч
Макс. интервал перекрытия	24 ч
Полная полимеризация	7 д

Примечание: Время высыхания и полимеризация зависят от относительной влажности, температуры, условий вентиляции и толщины пленки.

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Соотношение смешивания: 3:1

Смола	3 части объема
Отвердитель	1 часть объема

Размешайте смолу и отвердитель отдельно (медленно перемешивая), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковки и материала должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Разбавление:

Разбавление не допускается.

Промывка:

Используйте очиститель WG-Welethinner AA (WG-Велетиннер AA).

Жизнеспособность смешанного материала – 15 мин. при 20°C.

**МЕТОДЫ
НАНЕСЕНИЯ**

WG-Welepipe BG разработан и рекомендуется для ручного нанесения с помощью кисти или шпателя.

УПАКОВКА

	Объем (Литр)	Размер банки (Литр)
Смола (Сопр. А)	1.5	2
Отвердитель (Сопр. В)	0.5	0.5

ХРАНЕНИЕ

Материал должен храниться в оригинальной герметичной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источника тепла и воспламенения.

Температура хранения:	от 5 до 30°C
Смола (Сопр. "А")	1 год
Отвердитель (Сопр. "В")	1 год

Примечание: После длительного хранения, материал необходимо тщательно перемешивать до тех пор, пока осадок не будет равномерно распределен по суспензии. Осадок не изменяет свойств и не ухудшает качества материала.

По истечении срока годности, необходимо проверить качество лакокрасочного материала.

Для получения более детальной информации обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. При попадании в глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности Материала (SDS).

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте применения материала. Однако, в связи с тем, что материалы часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.

Welesgard оставляет за собой право усовершенствовать продукт и изменять вышеуказанные данные без предварительного уведомления.

ПАСПОРТ ЯКОСТІ

ГРУНТІВКА (праймер) «ОЗОМ-ГРУНТ»

ТУ У 23.9-00291411-021:2016

Номер партії №10

Маса нетто кг _____

Дата виготовлення 26.10.2023р.

ПОКАЗНИКИ ЯКОСТІ

№ п/п	Найменування показника	Норма згідно ТУ У 23.9-00291411-021:2016	Результати випробувань
1.	Зовнішній вигляд	Однорідна рідина чорного кольору	Відповідає
2.	Умовна в'язкість по ВЗ-4 при температурі +20 °С, с	25±10	25
3.	Масова доля нелетких речовин, %	Не менше 20	20

Гарантійний термін зберігання - два роки з дня виготовлення.

Заключення : Грунтівка (праймер) «ОЗОМ-ГРУНТ» відповідає вимогам ТУ У 23.9-00291411-021:2016 «Конструкція антикорозійна бітумно-полімерна «БІЗОМ» та ДСТУ 4219-2003 «Трубопроводи сталеві магістральні».

Начальник ВТК



Л.Л.Миронова

Дата видачі: 11.12.2023р.

ПРАТ «ОДЕСЬКИЙ ЗАВОД ОЗДОБЛЮВАЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ»
м. Одеса, Київське шосе, 5

ПАСПОРТ ЯКОСТІ
СТРІЧКА БІТУМНО-ПОЛІМЕРНА «БІЗОМ-АРМ»
ТУ У 23.9-00291411-021:2016

Номер партії № 17

Дата виготовлення 20.06.23р.

Теоретична маса м² 2.05

Маса нетто

кг

Кількість

м²

Кількість рулонів шт

ПОКАЗНИКИ ЯКОСТІ

№ п/п	Найменування показника	Норма згідно ТУ У 23.9-00291411-021:2016	Результати випробувань
1.	Зовнішній вигляд стрічки	Полотно без тріщин, складок, розривів та сторонніх включень	Полотно без тріщин, складок, розривів та сторонніх включень
2.	Зовнішній вигляд рулону	Циліндричної форми з рівними торцями	Циліндричної форми з рівними торцями
3.	Міцність при розриві, МПа, (кгс\см ²), не менше	15,6 (160)	20.5
4.	Відносне видовження при розриві, %, не менше	200	225
5.	Адгезія стрічки до запраймованої сталевій поверхні при температурі +20 °С, Н\мм, не менше	3,5	3,8
6.	Адгезія стрічки до стрічки в напустці при температурі +20 °С, Н\мм, не менше	1,5	1.5
7.	Водопоглинання за 24 години, %, не більше	0,1	0.08
8.	Діелектрична суцільність. Відсутність пробою електричним струмом за напруги, 5 кВ\мм товщини захисного покриття	Відсутність пробою	Відсутність пробою
9.	Температура крихкості мастичного шару, °С, не вище	Мінус 5	Витримує
10.	Міцність при ударі (в складі конструкції) при температурі +20 °С, Дж, не менше	15	15
11.	Загальна товщина стрічки, мм, не менше	1,6 + 0,1 2,1 + 0,1	1.63
12.	Ширина стрічки, мм	450 ± 3,0 225 ± 3,0 150 ± 3,0	225

Гарантійний термін зберігання - два роки з дня виготовлення.

Заключення : Стрічка бітумно-полімерна «БІЗОМ-АРМ» відповідає вимогам ТУ У 23.9-00291411-021:2016 «Конструкція антикорозійна бітумно-полімерна «БІЗОМ».

Начальник ВТК  П.Л.Миронова

Дата видачі: 11.12.2023р.

2857

ТОВ "ТЕХНОБУДРЕСУРС ВП"

Показники якості

Мастика бітумно-гумова МБГ-90 (Мастика бітумно-резинова МБР-90)

ДСТУ Б В.2.7-236:2010

Дата виготовлення ___ 13.09.2024

Партія № _13

Маса нетто, 30 кг. брикет_(піддон 900 кг)

Кількість місць в партії _____ 867

№ п/п	Найменування показників	Вимоги ДСТУ	Фактич.показ.
1	Колір плівки мастики	Чорний	відпов.
2	Однорідність, %	94	94
3	Розшарування, %, не більше	22	20
4	Водонасичення за 24 год., за масою, %, не більше	0,2	0,2
5	Теплостійкість, 0С, до	100	100
6	Тягучість при 25°С, см, не менше	3	3
7	Температура розм'якшення за методом "кільця та кулі", °С, не менше	90	90
8	Глибина проникнення голки при 25°С, 0,1мм, не менше	20	20

Висновок ВТК: Мастика бітумно-гумова МБГ-90(Мастика бітумно-резинова МБР-90)
відповідає ДСТУ Б В.2.7-236:2010

Гарантійний термін зберігання – 3 роки

Паспорт якості видав



Лисенко Є. В.