

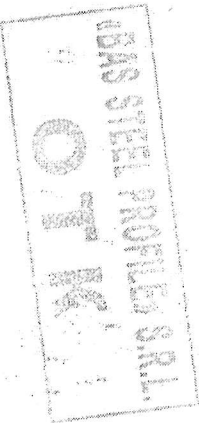
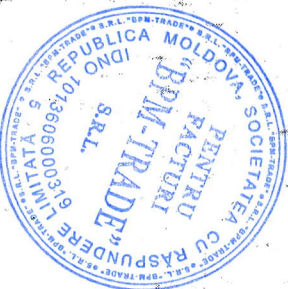


Manufacturer: BAS STEEL PROFILE SRL F/C:1019603000893 c.TVA:1019603000893 or:Taracalia, str. Voczalnaiia 28 rep. Moldova		MILL'S TEST CERTIFICATE (ACC.TO EN10204 / 3.1) 2231 Date: 04.06.2024		Transport: EN 10219-1/2 S235JRH			
Customer: BPM -TRADE SRL mun. Chişinău, sec. Ciocana, str. Uzinelor, 78		No. 2231		Total weight, Kg 23 076		Total Leng Pieces: 2 634	
Contract No. A07		Welded cold sized tubes STEEL Grade Direct welded Package wrapped with 6 straps through the side 100% NDT on the weld seam. NDT on the weld seam acc. EN ISO		EN 10219-1/2 S235JRH			
Specification № 33		2231 Date: 04.06.2024		Netto Weight (kg) 16		Brutto weight, kg 3 165	
Order No. Destination		Product description		Bundles 1		Pieces 16	
Destination		Plain ends, straight cut from mill		Deviation +50/-0		Meters 192	

Nr.crt.	B07		B01-B02		B09		B10		B11		B08		B12		B13	
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	Thickness	Length(mm)	Deviation	Bundles	Pieces	Netto Weight (kg)	Brutto weight, kg	Meters				
1	10739	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	18	619	-	108				
2	10735	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	866	-	150				
3	10691	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	863	-	150				
4	10687	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	875	-	150				
5	10719	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	867	-	150				
6	10712	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	859	-	150				
7	10631	624073-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	877	-	150				
8	10672	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	876	-	150				
9	10673	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	874	-	150				
10	10684	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	858	-	150				
11	12459	813288-9	S235JRH	80 x 80 x 4 x 12000		12 000	+50/-0	1	25	2 575	-	300				
12	12450	813288	S235JRH	80 x 80 x 4 x 12000		12 000	+50/-0	1	25	2 548	-	300				
13	6073	713423-9	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm		12 000	+50/-0	1	16	3 186	-	192				
14	17265	813078	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm		12 000	+50/-0	1	16	3 165	-	192				
15	17264	813078	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm		12 000	+50/-0	1	16	3 168	-	192				



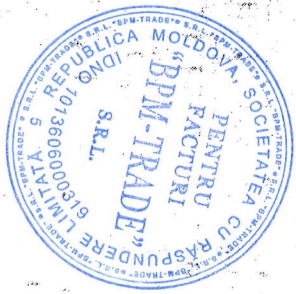


Chemical Composition (химический состав)

C71-C92

Nr.ct.	B07		B01-B02		B09										
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al
					x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x100	x1000	x1000
1	10739	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
2	10735	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
3	10691	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
4	10687	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
5	10719	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
6	10712	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
7	10631	624073-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
8	10672	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
9	10673	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
10	10684	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
11	12459	813288-9	S235JRH	80 x 80 x 4 x 12000	14	1,3	40	29	15	2	1	1		9	
12	12450	813288	S235JRH	80 x 80 x 4 x 12000	14	1,3	40	29	15	2	1	1		9	
13	6073	713423-9	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm	13	1,8	28	25	28	4	1	1		9	
14	17265	813078	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm	12	1,6	39	26	27	4	1	1		9	
15	17264	813078	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm	12	1,6	39	26	27	4	1	1		9	

BAS STEEL PROFILE S.R.L.
OTK



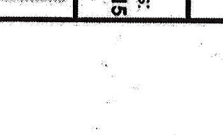
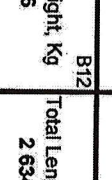
Nr.crt	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	Mechanical Test			Ra, µm	D02	D03
					C02	C03	C11			
1	10739	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	284	412	30	
2	10735	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	284	412	30	
3	10691	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	284	412	30	
4	10687	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	284	412	30	
5	10719	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	284	412	30	
6	10712	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	284	412	30	
7	10631	624073-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	284	412	30	
8	10672	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	284	412	30	
9	10673	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	284	412	30	
10	10684	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	284	412	30	
11	12459	813288-9	S235JRH	80 x 80 x 4 x 12000		ambient	275	392	38	
12	12450	813288	S235JRH	80 x 80 x 4 x 12000		ambient	270	387	38	
13	6073	713423-9	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm		ambient	265	397	35	
14	17265	813078	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm		ambient	319	417	30	
15	17264	813078	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm		ambient	319	417	30	

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with production standards or with contract Addendums.
 Visual inspection: checked without any objection
 Tolerances on dimensions and shape: pass

Drawn up,
 Eng. Filipov Nicolai

Signature of the QCD representative,
 Eng. Nekit Yuri



Manufacturer: BAS STEEL PROFILE SRL FIC:1019603000893 c.TVA:1019603000893 or.Taracila, str. Voccalnala 28 rep. Moldova		A01 MILL'S TEST CERTIFICATE (ACC.TO EN10204 / 3-1) 2231 Date: 04.06.2024		A02 Transport:		A10 			
Customer: BPM - TRADE SRL mun. Chisinau, sec. Ciocana, str. Uzinelor, 78		A06 Welded cold sized tubes STEEL Grade Direct welded Package wrapped with 6 straps through the side 100% NDT on the weld seam. NDT on the weld seam acc. EN ISO Plain ends, straight cut from mill		B03-B06 Total weight, Kg 23 076		B12 Total Leng 2 634		B08 Pieces: 341 Bundles: 15	
Contract No. 33 Specification № 33 Order No. Destination		A07 EN 10219-1/2 S235JRH		CE		2174			

Nr.crt.	Nr. Bundles	Heat	Product	Product description									
				Dimension(mm)	Thickness	Length(mm)	Deviation	Bundles	Pieces	Netto Weight (kg)	Brutto weight, kg	Meters	
1	10739	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	18	619	-	108	
2	10735	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	866	-	150	
3	10691	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	863	-	150	
4	10687	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	875	-	150	
5	10719	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	867	-	150	
6	10712	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	859	-	150	
7	10631	624073-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	877	-	150	
8	10672	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	876	-	150	
9	10673	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	874	-	150	
10	10684	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	25	858	-	150	
11	12459	813288-9	S235JRH	80 x 80 x 4 x 12000		12 000	+50/-0	1	25	2 575	-	300	
12	12450	813288	S235JRH	80 x 80 x 4 x 12000		12 000	+50/-0	1	25	2 548	-	300	
13	6073	713423-9	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm		12 000	+50/-0	1	16	3 186	-	192	
14	17265	813078	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm		12 000	+50/-0	1	16	3 165	-	192	
15	17264	813078	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm		12 000	+50/-0	1	16	3 168	-	192	

BAS STEEL PROFILE SRL
OTK



Chemical Composition (химический состав)

C71-C92

Nr.crt.	B07		B01-B02		B09	C71-C92									
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)		C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N
1	10739	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	x100	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
2	10735	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
3	10691	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
4	10687	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
5	10719	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
6	10712	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
7	10631	624073-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
8	10672	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
9	10673	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
10	10684	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	13	1,6	37	28	24	7	2	2		9	
11	12459	813288-9	S235JRH	80 x 80 x 4 x 12000	14	1,3	40	29	15	2	1	1		9	
12	12450	813288	S235JRH	80 x 80 x 4 x 12000	14	1,3	40	29	15	2	1	1		9	
13	6073	713423-9	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm	13	1,8	28	25	28	4	1	1		9	
14	17265	813078	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm	12	1,6	39	26	27	4	1	1		9	
15	17264	813078	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm	12	1,6	39	26	27	4	1	1		9	

BAS STEEL PROFILE S.R.L.
OTK

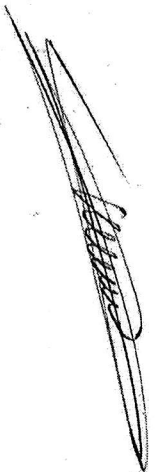
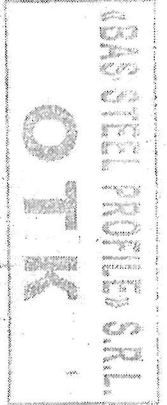


Nr.ct.	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	Mechanical Test			ReH	Rm	A	Ra, µm	Hydraulic Pressure, bar, min.
					B01-B02	B09	C02					
1	10739	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm			ambient	284	412	30		
2	10735	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm			ambient	284	412	30		
3	10691	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm			ambient	284	412	30		
4	10687	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm			ambient	284	412	30		
5	10719	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm			ambient	284	412	30		
6	10712	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm			ambient	284	412	30		
7	10631	624073-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm			ambient	284	412	30		
8	10672	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm			ambient	284	412	30		
9	10673	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm			ambient	284	412	30		
10	10684	133328-9	S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm			ambient	284	412	30		
11	12459	813288-9	S235JRH	80 x 80 x 4 x 12000			ambient	275	392	38		
12	12450	813288	S235JRH	80 x 80 x 4 x 12000			ambient	270	387	38		
13	6073	713423-9	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm			ambient	265	397	35		
14	17265	813078	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm			ambient	319	417	30		
15	17264	813078	S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 12000mm			ambient	319	417	30		

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with production standards or with contract Addendums.
 Visual inspection: checked without any objection
 Tolerances on dimensions and shape: pass

Drawn up,
 Eng. Filipov Nicolai

Signature of the OCD representative,
 Eng. Nekt Yurii



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE

№ 365 від 15.02.2023 / date 15.02.2023

Виробник: Україна ТЗ "Трубогасаль" ПрАТ тел. +38 (04142) 3-22-22 Producer: Ukraine, PJSC "Trubostal pipe plant" 11500, Zhitomir region, Korosten, Shatryshchanska Str., 65 tel. +38 (04142) 3-22-22						
Замовник / Customer Метінвест-СМЦ Країна призначення: Україна Україна			Замовлення № / Order 112500000027 Контракт № / Contract МЗК-1327342.10/20/СМЦ-С від 06.10.2020р. Спец. № / Spec. № 1778 від 26.01.2023р			
Машина № / Carriage № BC6544MO / BC1950XF ГІП № 196			Доповнення до контракту / Supplement to Contract			
Вид пакування: пакети Type of packages: bundles			Кількість місць / Quality of packages 7			
Найменування продукції / Description of goods Труба профільна стальна / Electrowelded profile steel pipe			Стандарт / Standart ДСТУ Б В.2.6-8-95 (ГОСТ 30245-94), ГОСТ 8639, ГОСТ 8645, ГОСТ 13663			
Повір пакета Lot number	Плавка Heat	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Вага нетто кг / Weight net, kg
			Діаметр O.D. or I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length	
01-20-23	9030697	Ст 3пс	60x60	4	6000	3 110
02-11-23-2	1222266	Ст 3пс	60x60	4	6000	1 725
01-4-23	1222266	Ст 3пс	60x60	4	6000	2 730
11-126-22	1222266	Ст 3пс	60x60	4	6000	2 280
02-1-23	9030697	Ст 3пс	80x60	2	12000	3 335
02-2-23	9030697	Ст 3пс	80x60	2	12000	3 355
02-5-23	0111110-3	Ст 3пс	80x60	2	12000	3 340
Всього:						19 875



Сертифікат якості /

Inspection certificate № 365 від 15.02.2023 / date 15.02.2023



Результати випробувань / Test results

Зразки для випробувань виготовлені з готової продукції і випробувані при температурі 20 ° C
 Samples for testing are made of finished products and tested at a temperature 20 ° C

Марка сталі Steel grade	№ плавки Heat	Хімічний склад / масова частка елемента Chemical compound / mass fraction of elements								Механічні властивості Mechanical properties			
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Межа пластичності Yield strength, N/mm ² , Rm	Межа міцності Tensile strength, N/mm ² , Rm	Відносне подовження Elongation, % _g	Гідравлічне випробування Hydro pressure, bar 5 sec
Ст 3пс	9030697	14	42	2	18	25	5	1	1	25,5	45	29	
Ст 3пс	0111110-3	28	104	4,8	40	36	4	2	2	45,5	31	28	
Ст 3пс	1222266	10	41	1,5	25	23	6	1	3	44,5	30	31	

Примітка:
Note:

- Візуальний контроль без зауважень.
Visual inspections - without remarks.
- Розміри труб в межах допуску.
Pipe dimensions within tolerance limits in accordance.
- Технологічні випробування без зауважень.
Technological tests - without remarks.
- 100% неруйнівний контроль труб проведено у відповідності з вимогами EN 10219-1, п.9.4.
100% non-destructive pipe inspection is done in accordance with demands of EN 10219-1, п.9.4.
Неруйнівний контроль проведено з задовільним результатом.
Not destructive testing was performed with satisfactory result.

Зазначена в цьому документі продукція відповідає за якістю умовам контракту.

It is hereby certify that the quality of the pipes mentioned in this document is in conformity with the terms and conditions.

Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено і тягне за собою кримінальну відповідальність.

Introduction of any changes into certificate as well as using of the present certificate in other purposes is forbidden and entail criminal responsibility.

Підпис експерта служби технічного контролю
Technical department signature

Підпис експерта служби з неруйнівного контролю
Nondestructive control signature



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ
QUALITY CERTIFICATE
 № 1248 от / DATE 20.04.2023

Хімічний склад, % / Chemical composition, %

Плавка № / Heat	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	B	Sn	Ceq
311193	0,21	0,58	0,12	0,013	0,011	0,03	0,02	0,02	0	0,002	0,001	0,009	0,005	0,001	0	0	0,002	0,32
321121	0,16	0,46	0,13	0,014	0,014	0,05	0,03	0,05	0	0,001	0,003	0,006	0,005	0,001	0	0	0,005	0,25

№ Лоту / Lot №	Тимчасовий сир розриву, МПа/2 Tensile, M/2	Межа текучості, МПа/2 Yield strength lower, %	Відносне подовження, % Relative elongation (A%)	Вгини Bend	У середнє значення ККУ Дакс2, J/cm2 Average Impact value KCU, J/cm2	Температура випробувань ККУ, °C temperature KCU, °C	Вибуква з'являється після мехстаріння, Д Mechanical aging, J/cm2
3890	470	317	26	Уд.	94/ 97/ 107/ 157	-20,0	85/ 92/ 114/ 116
3893	470	317	26	Уд.	94/ 97/ 107/ 157	-20,0	85/ 92/ 114/ 116
3878	450	317	26	Уд.	119/ 119/ 145/ 145	-20,0	94/ 99/ 104/ 121



Примечание: категория 5

Говар відповідає зазначеним у цьому сертифікаті якості стандартам, технічним умовам та вимогам контракту.

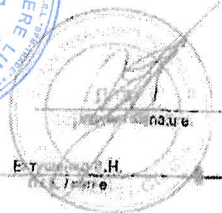


Штамп експерта/Surveyor's stamp



Контролер в ПЧМ

М.П.



Е.Т. [Signature]
 [Stamp]

ArcelorMittal Hunedoara S.A.
DJ 687, nr. 4, Cod 331111, Hunedoara-Romania



CERTIFICAT DE INSPECTIE / INSPECTION CERTIFICATE
SR EN 10204:2005 (EN 10204:2004) 3.1

ArcelorMittal HUNEDOARA S.A:
Quality Inspection & Statistics
Hunedoara-Romania Cod 331111

Destinatar / Destined to:
SC DAMILA SRL VALCEA

Nr. / No.:
1450089447

Data / Date
07.12.2023

Adresa/Address: COM. MACIUCA - BOTORANI, , 327055, BOTORANI
Tara/State: România

Comanda nr. / Order no.:
5259

Comanda data / Order date:
03.11.2023

Vagon/Wagon / Auto/Truck:
B795RYV/BV17DUJ

Standard de marca / Material norm: SR EN 10025-2:2019

Marcaj color:

DOP: AMHU-2/04 CPR-13-1

Observatii / Remarks:

Nr.Crt / No.Item	Nr.Sarja / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity [to]	Lungime / Length [mm]	Toleranta la lungime / Tolerance To length [mm]	Incarcari mecanice/Mechanical tests												
								Incovolere prin soc / Charpy Impact test			Incorcari mecanice/Mechanical tests									
								ReH [N/mm ²]	Rm [N/mm ²]	A5 [%]	Tip epruveta / Type of sample	Temp [°C]	KV1 [J]	KV2 [J]	KV3 [J]	Medie KV / Average KV				
1	72973	S275JR+M	IPE200	9	2.447	12100	-0 / +100	325	452	33,0										
2	72966	S275JR+M	IPE200	54	14.693	12100	-0 / +100	329	474	30,0										

Compozitie chimica pe otel lichid/Chemical analysis of the liquid steel [%]

Nr.crt / No.Item	Nr.Sarja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O(ppm)	H(ppm)	CEV	
1	72973	0,150	0,610	0,220	0,013	0,020	0,200	0,100	0,330	0,030	0,001	0,003	0,002	0,016	0,0003	0,0010	0,0100				
2	72966	0,150	0,580	0,220	0,008	0,026	0,140	0,110	0,360	0,030	0,001	0,003	0,002	0,017	0,0002	0,0009	0,0101			0,327	
																					0,313

We hereby declare that the invoiced goods are processed without incorporating iron and steel products originating in Russia or Belarus and that the invoiced goods are in conformity with the EU Regulation no. 833/2014 of July 2014 and all further amendments accordingly.

Utilizare preconizata/Intended uses: Structuri metalice si/sau structuri mixte otel-beton/Metallic structures and/or mixed structures steel-concrete
Durabilitate/Durability: Compozitie chimica / Chemical analysis
Sudabilitate/Weldability: CEV

Substanta reglementata/Regulated substance: Performanta nedeterminata/No performance determined

Marcaj/Marked: SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Suprafata/Surface: SR EN 10163-3:2005, clasa C, subcl.1 (EN 10163-3:2004)

Dimensiuni/Dimension: SR EN 10365/2017; EN 10365/2017
Tol. la dim. si forma / Tolerances on dimension and shape: SR EN 10034/1995; EN 10034/1993

Materialul mai sus mentionat nu prezinta radioactivitate
The above mentioned material has not displayed any radioactivity

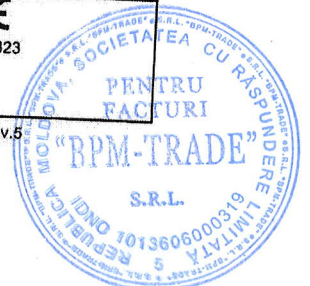
Inspectia Calitatii si Statistici/Quality Inspection & Statistics
Quality Manager: Ileana Cristea Eng.

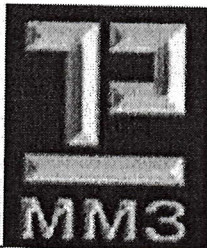


Intocmit/Elaborate:
FLORIN VIOREL DRAGOI



Form.PC-12 rev.5



Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 32 Ordin: 3042803201		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM548/S264HS
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721499100	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51550

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare								
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda							Standard ET 01/01-047:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT	
1	22201327		A240C	20	12000 (+/-100)	8	21.630	
						8	21.630	

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	5	8	28	6	8	.154

Proprietati mecanice						
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	398	296	40.0	2.434	1.34	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota




 Semnatura controlor
 departament de control tehnic
 Lastoviak A. N. *
 12.07.2022

Marcarea	
-----------------	--

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

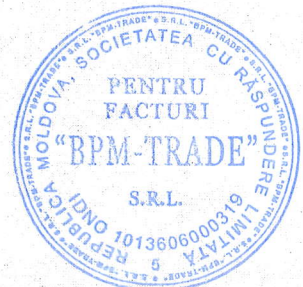
Nr. 2012/03-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ ROTUNDĂ TIP A240C**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE de la 8 mm până la 25 mm și COLACI de la 6 mm până la 12 mm**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,
ARMĂTURĂ LAMINATĂ ROTUNDĂ TIP A240C se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat. Armăturile/carcasele de armătură executate din oțel A240C pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului
PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova
Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
TITULAR EVALUAREA TEHNICĂ: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:
EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-047:2020
7. Performanța produselor:

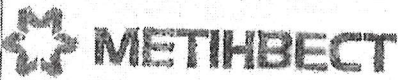
Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute
Armătură laminată rotundă tip A240C				
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01- 046:2020	$\geq 240 \text{ MPa}$	287 MPa
Rezistența la rupere la tracțiune, R_m	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 370 \text{ MPa}$	401 MPa
Raport $R_m / R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,25	1,27
Alungirea procentuală la rupere, A_n	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 25 \%$	30,0 %
Rezistența la indoire-dezdoire	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările
JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна / Name of the country of melting and processing operations: Ukraine
 Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КАМЕТ-СТАЛЬ"
 Name of the facility of melting and processing operations: PRIVATE JOINT STOCK COMPANY "KAMET-STEEL"



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ
QUALITY CERTIFICATE
 № 40294 от / DATE 25.01.2024

Місцезнаходження: Україна, 51925, Дніпропетровська обл., м. Кам'янське, вул. Соборна, 195.
 Ідентифікаційний код: 05393085, КІМ: 053930504037
 IBAN UA83334851000000002600330295 в АТ "ЮБІС"
 Тел.: (0569) 59-61-49, E-mail: office.kamet-steel@metinvestholding.com

Legal address Ukraine, 51925, Dnipropetrovsk Oblast, Kamianske, Soborna str., 195.
 Identification code 05393085, Tax number 053930504037.
 IBAN UA83334851000000002600330295 JSC "YUBIS"
 Tel (0569) 59-61-49 E-mail office.kamet-steel@metinvestholding.com

Вид свідоцтва про випробування / Type of inspection document: EN 10204:2004, ТИП 3.1

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 для виробництва та реалізації матеріалів продукції підтверджено органом з сертифікації TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschland 10, A-1230, Wien, www.tuv.at. Сертифікат № 20100223016115 від 18.08.2023 / The compliance of the Quality Management System with the requirements of EN ISO 9001:2015 for production and sale of steel products has been confirmed by the certification body TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschland 10, A-1230, Wien, www.tuv.at. Certificate No. 20100223016115 dated 18.08.2023

Замовник / Customer	ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ» / ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ»		
Заводське замовлення № / Production order	4501679427	Замовлення № / Order №	229012-8016
Договір, контракт № / Contract	МЗК-1892310/1/23/СМЦ-С/23/1335	від / date 01.12.2023	Специфікація № / Specification № 50
№ транспортного засобу / RW-car	56671787		
Одержувач: / Receiver	ФІЛІЯ ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" У МІСТІ ОДЕСА / BRANCH OF METINVEST-SMC LIMITED LIABILITY COMPANY UKRAINE ODESSA CITY		
№ лота / Lot			
Країна призначення / Country of destination	Україна		
Найменування продукції: / Description of goods	Кутики різнополичні 60x50x4		
НД на марку сталі / ND for steel grade	ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651:2005/GOST 380-2005		
НТД на продукцію / standards and technical documentation for products:	ДСТУ 2251:2018/DSTU 2251:2018		
НТД / Standart	ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005/DSTU 4484:2005/GOST 535-2005		
Маркування / Marking			

Листка № / Heat	Номер партії / Lot number	Марка сталі / Steel grade	Ширинка полиці 1 / Width, mm	Довжина, мм / length, mm	Ширинка полиці 2 / Width, mm	Товщина полиці / Thickness, mm	Кількість товару шт. / Quantity of goods	УНТ ЗЕД / Taric code	Вага нетто, т / Mass net	Вага бруто, т / Mass gross
410198	2408	Ст3пс	50	6 000	50	4,0	3	721650	9,267	9,327
420253	2407	Ст3пс	50	6 000	50	4,0	22	721650	56,189	56,554
Всього за сертифікатом/In total under the certificate								25	65,456	65,881
Випилювання/Steelmaking process Конвертерна/Basic oxygen										



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ
QUALITY CERTIFICATE
 № 40294 от / DATE 25.01.2024

Насова частка хімічних елементів по плавковому аналізу ливарської проби, % / Mass fraction of chemical elements according to melting analysis of a bucket sample, %

№ / n	Плавка № / Heat	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	B	Sn	Ceq
1	410190	0,10	0,43	0,1	0,010	0,011	0,04	0,03	0,05	0	0,003	0,002	0,009	0,005	0,001	0	0	0,004	0,25
2	420253	0,14	0,48	0,11	0,020	0,016	0,07	0,03	0,05	0	0,002	0,002	0,008	0,005	0,001	0	0	0,003	0,24

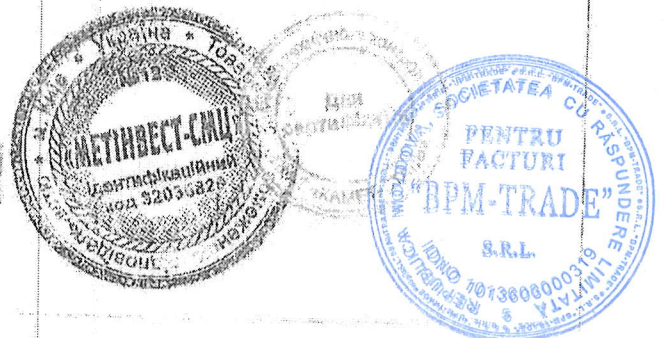
Номер партії / Lot number	Температурний ступінь розгону, H/mm ² / Tempe, H/mm ²	Мінімальна міцність на розтяг, H/mm ² / Yield strength lower, H/mm ²	Відсоток подовження, % / Relative elongation (A, %)	Вирин / Bend	У середньому значення KCU, J/cm ² / Average impact value KCU, J/cm ²	Температура випробувань KCU, °C / temperature KCU, °C	Механічна міцність на розтяг, H/mm ² / Mechanical strength, H/mm ²
2406	432	309	38	Уд.	125/ 131/ 131/ 131	-20,0	113/ 113/ 119/ 144
2407	435	319	40	Уд.	121/ 127/ 127/ 127	-20,0	130/ 130/ 142/ 142

Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using Russian raw materials.

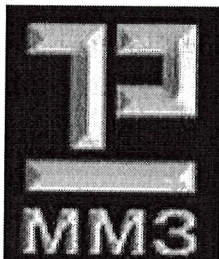
Категорія B



Назва продукції / Product name	Марка / Brand	Група / Group	Повтор / Repeat	Дата виготовлення / Date of production	Виробник / Manufacturer
СТАЛ "ІНТЕР-СТАЛ"	ІНТЕР-СТАЛ	Енергетична Термична Активна	Контроль в виробничій мережі	25.01.2024 01:41:27	ІНТЕР-СТАЛ



Contract No: 567
Data: 27.11.2023
Specificatie: 6
Ordin: 3056700601



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM554/O159EE

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Tara de origine: Republica Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51432

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-041:2023;	
Descrierea bunurilor: Oteluri pentru armarea betonului						Numar de legaturi	Greutatea MT
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm		
1	22400895		B500B	10	12000 (+/-100)	1	2.742
2	22400896		B500B	10	12000 (+/-100)	7	18.796
						8	21.538

Compozitie Chimica - %

No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	24	7	42	9	.329
2	20	24	6	39	8	.332

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	661	570	10.0	0.610	1.16	0.077	24.0	buna
2	670	577	10.5	0.616	1.16	0.079	24.5	buna

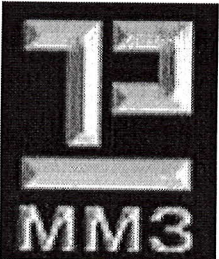
Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.
Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Kozak O. Iu.
08.05.2024

Marcarea

Contract №: 567 Data: 27.11.2023 Specificatie: 4 Ordin: 3056700401		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM562/S196SJ
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50862

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare							
Descrierea bunurilor: Oteluri pentru armarea betonului						Standard ET 01/01-041:2023;	
Nr.	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22400547		B500B	16	12000 (+/-100)	9	23.384
						9	23.384

Compozitie Chimica - %						
Nr.	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	18	9	33	9	.363

Proprietati mecanice								
Nr.	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	688	589	9.0	1.584	1.17	0.066	21.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.
 Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.

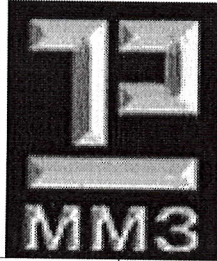


Semnatura: controller
 departament de control tehnic
 Kuvardina I. S.
 26.03.2024

Handwritten signature

Marcarea

Contract No: 567
Data: 27.11.2023
Specificatie: 5
Ordin: 3056700501



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM569/S571HS

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Tara de origine: Republica Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51466

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-042:2023;	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda							
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22400340		A240C	8	12000 (+/-100)	1	2.674
2	22400714		A240C	8	12000 (+/-100)	2	5.424
3	22400783		A240C	8	12000 (+/-100)	6	13.172
						9	21.270

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	19	15	25	6	8	.322
2	20	14	34	6	8	.339
3	20	14	33	8	9	.332

Proprietati mecanice						
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	510	364	35.5	0.397	1.40	buna
2	534	379	35.0	0.396	1.41	buna
3	526	373	37.5	0.397	1.41	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.

Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.

Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Sulima T. V.
12.05.2024



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE №НФОТ-000512 від 30.08.2023

Постачальник / Seller	МЕТІНВЕСТ-СМЦ		Отримувач / Consignee	
Виробник / Manufacturer	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЗАВОД МЕТРИС КАНЬОНСЬКЕ"		Місце завантаження / Loading Place	Міжбанківське вул.Широкої 89/ Каменицьке, Ширківська str,89
Договір / Contract	МКЗ-1796-04/02/23 від 10.08.2023 р.		Накладна / Invoice	
Дата / Shipment date			Автомобіль / Car Truck №	
Стандарт	Умовне позначення / Description of goods	Кількість мість / Number of packages	Зачальна вага, т/квонт / Gross Net in	
ГОУ 27 3-02969248-004-2011	ДРТ СТАМБЕВІЙ ЛІМБІКОВИ ДІЛЕВІЙ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ТЕРМІННО СЕРОВІДНИЙ ДІАМЕТРОМ 1,20 мм ПУУ 27 3-02969248-004-2011	21,328	21,328	

ВМІСТ НА ДІМШЕ КММ 012.60

Хімічний склад / Chemical composition	
C	Si
Mn	Cr
Ni	S
P	Al

Сумарна активність природних радіонуклідів у продукті не перевищує 370 Бк/кг відповідно до НРБ0 - 97, пункт 6.6.1(б) / Total activity of natural radionuclides products does not exceed 370 Bq/kg.
 Радіаційні параметри та хімічний склад продукції представлені на підставі сертифіката постачальника виробника / Radiation parameters and chemical composition are presented on the basis of the certificate of the original supplier & certificate

