

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-146-2022

Pentru:

TUBURI DE BETON ARMAT PENTRU TRANSPORTAREA APELOR UZATE

Utilizare: Transportarea în rețelele în general îngropate, a apelor uzate, apelor meteorice și de șiroire cu nivel liber sau ocazional sub presiune redusă.



Produs de:

NOUCONST SRL,

str. Iuri Gagarin, 26, Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Haltei, 3, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1916:2010 / SM SR EN 1916:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 31.10.2022 și va rămâne valabil până la data de 30.10.2027, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-144-2022

Pentru:

CANALE DE EVACUARE A APELOR UZATE

Utilizare: Colectarea și transportul apelor de suprafață atunci când sunt instalate în zone supuse traficului pietonal și/sau al vehiculelor.



Produs de:

NOUCONST SRL,

str. Iuri Gagarin, 26, Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Haltei, 3, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1433:2010 / SM SR EN 1433:2010/A1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 31.10.2022 și va rămâne valabil până la data de 30.10.2027, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-253-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru
îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a
evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe
eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta
cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și
controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi
suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.





Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova
tel. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-411-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE
CIVILĂ ȘI DRUMURI**

Agregat fin sort: 0-6 mm

Agregat grosier, sort: 4-8 mm; 8-16 mm; 16-32 mm; 32-63 mm

Amestec, sort: 0-6 mm; 0-32 mm; 0-63 mm



VERIFICA CERTIFICATUL

Produs de:

MAGISTRALA NORD SRL,
str. Gudanov, 15, or. Drochia, Republica Moldova
Loc de producție: s. Duruitoarea Veche, r-l Râșcani

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+, pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	31.05.2021
Recertificare	30.05.2024
Expirare	30.05.2029



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-203-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSII BITUMINOASE

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.



Produs de:
SC NOUCONST SRL
MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chişinău, Republica Moldova.

La
STATIA DE EMULSII NOUCONST SRL,
mun. Chişinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și
controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 13.08.2021, modificat la data de 21.07.2023 și rămâne valabil până la data de 13.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2, cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-203-2021

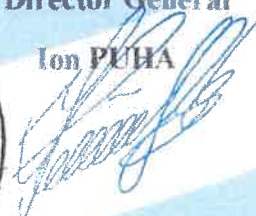
Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs (conform EN 13808)	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C50B4	NC-EBC (C 4-50) R	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C55B5*	NC-EBC (C 5-55) R	Tip C55B5, emulsie bituminoasă cationică cu 55% bitum rutier, comportament la rupere clasa 5.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C60B6*	NC-EBC (C 6-60) R	Tip C60B6, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 6.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C65B7*	NC-EBC (C 7-65) R	Tip C65B7, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 7.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-203-2021

Caracteristici esențiale	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:			
	C50B4	C55B5*	C60B6*	C65B7*
Proprietățile emulsiei bituminoase:				
Conținut de liant, %	48-52 Clasa 4	53-57 Clasa 5	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammer)	110-195 Clasa 4	≥ 170 Clasa 5	-	-
Omogenitatea, %	≤ 0,5	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1
Reziduu pe sita de 0,5 mm.	Clasa 4	Clasa 2	Clasa 2	Clasa 2
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	40-130 Clasa 4	-	-	-
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 40°C	-	5-70 Clasa 5	40-100 Clasa 6	-
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 50°C	-	-	-	5-30 Clasa 7
Durata de amestecare a particulelor fine, s	-	-	≥ 90 Clasa 6	≥ 180 Clasa 7
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat cariera Turcoaia)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3
Puterea de penetrare (cu filer Forshammer), min.	NPD	NPD	NPD	NPD
Conținutul de ulei destilat, %	NPD	NPD	NPD	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm), %	NPD	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2
Tendința la decantare (7 zile de stocare), %	NPD	NPD	NPD	NPD
Proprietățile liantului recuperat:				
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)
Consistența la temperatura intermediară de exploatare: -Penetrația la 25°C, 0,1 mm	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3
Consistența la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere, °C	≥ 50 Clasa 4	≥ 50 Clasa 4	≥ 46 Clasa 5	≥ 46 Clasa 5
Consistența la temperatura scăzută de exploatare: -Punct de rupere Frass, °C	≤ -10 Clasa 5	NPD		NPD



Director General

Ștefan PUHA



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău, Republica Moldova.
tel. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md.



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-462-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010
 - identificarea şi utilizarea produsului pentru construcţii – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametru produsului pentru construcţii (*niveluri de performanţă ale produsului pentru construcţii*) aşa cum fabricantul intenţionează să le includă în declaraţia de performanţă a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri şi alte zone de trafic.



VERIFICĂ CERTIFICATUL



AEDIFICATOR

Produs de:

AEDIFICATOR SRL

MD-3601, str. G. Adam, 33, mun. Ungheni, Republica Moldova.

Loc de producţie: str. Naţională, 57, mun. Ungheni, Republica Moldova.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

În sistemul 2+ sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerinţele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

Certificare iniţială 04.10.2024

Expirare 03.10.2029



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar însoţit de anexele nr.1 şi nr.2, cu condiţia vizării

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-462-2024

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70	BA 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 50/70	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-462-2024

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 50/70 Agregate de carieră	BAD 22,4 leg 50/70 Agregate de carieră
Natura agregate	D50/70	D50/70
Tip bitum	140 ... 180	140 ... 180
Temperatura mixturii, (°C)	-	100
Granulozitate (diametru ochi – set 1), (%)	-	90-100
31,5mm	-	-
22,4mm	90-100	-
16 mm	-	-
11,2 mm	-	-
8 mm	-	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	0-11
Conținut de liant – T _{lim} (%)	TL _{min} 5,6	TL _{min} 4,0
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 90	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 7,5 ... S _{max} 12,5	S _{min} 7,5 ... S _{max} 12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 3	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,481	2,486
Densitate maximă (Mg/m ³)	-	-
Absorbția de apă (%)	2,3	3,1
Rezistența la deformății permanente	WTSaer0,3 PRDair5,0	-
Model mic procedeul B – condiționare în aer:		
- Panta maximă a ornerajului – WTSaer (mm/10 ³ cicluri)		
- Adâncimea maximă a făgașului – PRDair (%)		
Procent de goluri umplute cu bitum, VFB _{min} , VFB _{max} ,	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VM _{Amin}	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V _{xGmin} (%)	V10Gmin 9	V10Gmin 9
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} .4500 S _{max} .9000	S _{min} .5500 S _{max} .9000
Rezistența la deformății permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	F _{cmax} 1,0	F _{cmax} 2,0
- Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n)		
Rezistența la oboseală, cicluri	-	572944
Rezistența la abraziune – Abr ₁ (ml)	NPD	NPD
Rezistența la adeziune produsă de pneurile cu cuie – β, (%)	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General
Ion PUHA



OCPr-044

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA

**Republica MOLDOVA
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1
Uzina REZINA
22**

**CPR_08_REA
000034**

**SM SR EN 197-1:2014
Ciment Portland cu calcar
CEM II/A-LL 42,5R (DURALL)**

Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea
produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. CPR_08 REA

Versiunea 2

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/A-LL 42,5R (DURALL).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercarii de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000032.**

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel.: (+373) (254) 55 500,
email: lafarge.moldova@lafarge.com
IDNO: 1003606006217
Capital social: 222502635 lei
www.lafarge.md

A MEMBER OF
 **HOLCIM**



6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) :		SM SR EN 197-1:2014
- Clincher (K)	80÷94	
- Calcar (LL)	6÷20	
- Componente auxiliare minore	0÷5	
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	27	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	52	
Timp de priza initial (min)	140 -200	
Consistența normală a pastei de ciment (%)	23.0 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max. 1.6	
Continut de sulfați sub forma de SO ₃ (%)	Max. 3.5	
Continut de cloruri (%)	Max. 0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%):	Max. 0.0002	
- Continut de crom hexavalent		

Producatorul asigura uniformitatea rezistentei la compresiune la 2 zile si a rezistentei la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

- pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrarii
- pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina
Aureliu Borzin

Manager Performanta Industrială
Oleg Gavrilita

La: 26.03.2023

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel.: (+373) (254) 55 500,
email: lafarge.moldova@lafarge.com
IDNO: 1003606006217
Capital social: 222502635 lei
www.lafarge.md



