

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

3Q-2023
02.03.2023
218
5000724723

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Поважонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

BE6370CE/BE9009
XO
7002862515
8002820849
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002820849

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0001-24

Manufacturer:	PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address:	Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит:	ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS	ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ	
Класс А500С	

№	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	240717	44144		18	12000	пачки/bundles	2	8292
2	720711	721420	250987	44140		18	12000	пачки/bundles	1	4136
3	720711	721420	250989	44150		18	12000	пачки/bundles	1	4090
4	720711	721420	240705	44164		18	12000	пачки/bundles	2	4741
									6	21259

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.78	0.125	0.013	0.021	0.056	0.021	0.018	0.003	0.001	0.001	0.0002	0.001	0.002	-	0.001	0.002	0.002	0.34
2.	0.21	0.73	0.128	0.01	0.012	0.047	0.015	0.031	0.001	0.001	0.001	0.0002	0.001	0.002	-	0.001	0.002	0.002	0.34
3.	0.2	0.74	0.123	0.011	0.031	0.045	0.013	0.019	0.002	0.001	0.001	0.0002	0.002	0.003	-	0.001	0.002	0.002	0.34
4.	0.2	0.72	0.117	0.015	0.013	0.024	0.014	0.02	0.005	0.001	0.001	0.0002	0.001	0.002	-	0.001	0.002	0.002	0.33

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	611/596/612	693/692/701	20,3/20,2/20,0	ок/ок/ок		10,9/10,5/11,4	1,13/1,16/1,15
2.	589/585/586	686/686/682	19,1/20,0/20,7	ок/ок/ок		10,5/10,7/10,9	1,16/1,17/1,16
3.	647/606/636	734/696/720	22,0/19,2/19,7	ок/ок/ок		7,9/9,8/10,4	1,13/1,15/1,13
4.	553/559/548	633/642/630	19,1/18,9/19,3	ок/ок/ок		9,7/9,1/9,4	1,15/1,15/1,15

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер. 2 ребра. 2 ребра (где: 9 – код страны. 22 – код предприятия).

Примечание
Note

Подписи:
Signatures:

Приватне підприємство «ОТІВ СЕРВІС»
ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
13.05.2025 Лист 4 з 4
Sheet 4 of 4