

Aprobat:
 Directorul "Ialoveni Gaz" SRL
 Ruslan SACA
 "10" / 01 / 2022

**Documentație de atribuire la
 anunțul de participare nr. 10/1 din 01.2022
 (CAIET DE SARCINI)**

Obiectul: *Achiziție de lucrări de gazificare a microraioului Nr.1 din s. Mașcauți, r-nul Criuleni, PRG nr. 5, PRG nr.8*

Numărul: 45231220-3;

Tip procedură: – Licitație deschisă;

Entitatea contractantă: SRL "Ialoveni Gaz, Republica Moldova, or. Ialoveni, str. Grigore Vieru 30

1. Descriere generală, Informații:

Efectuarea lucrărilor de construcție a obiectului "Gazificarea microraioului Nr.1 din s. Mașcauți, r-nul Criuleni, PRG nr. 5, PRG nr. 8", conform documentației de proiect nr. 7943 PE /2009 înregistrată la Agenția pentru supraveghere tehnică la data de 10.09.2010 sub numărul 3906. Obiectul achiziției prevede construcția rețelelor de presiune medie, joasă cu lungimea de 6467 metri – care preponderent sunt amplasate subteran din țevi de polietilenă, construcția bransamentelor către consumatori și montarea unui post de reglare gaze.

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
1	2	3	4	5	
	45231220-3	Lucrări de gazificare a microraioului Nr.1 din s. Mașcauți, r-nul Criuleni, PRG nr. 5, și PRG nr. 8 inclusiv:	km	6,467	conform caietului de sarcini (care se anexează)
		PRG nr. 5			
		Rețele de presiune medie	km	0,018	
		Post de Reglare Gaze	buc	1	
		Rețele de presiune joasă suprateran	km	0,218	
		Rețele de presiune joasă subteran	km	2,736	
		PRG nr. 8			
		Rețele de presiune medie	km	0,084	
		Post de Reglare Gaze	buc	1	
		Rețele de presiune joasă suprateran	km	0,232	
		Rețele de presiune joasă subteran	km	3,179	

2. Condiții de furnizare a lucrărilor:

Obiectul este construit în întregime de antreprenor. **Termen de executare a lucrărilor este de 25 august 2022, termenul maxim de dare în exploatare 15 septembrie 2022.** Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale (APL), Cerințele operatorului sistemului de distribuție (OSD) în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

3. Utilizarea, păstrarea, protecția, calitatea bunurilor și lucrărilor:

Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale, Cerințele OSD în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

Toate bunurile utilizate în construcția obiectelor trebuie să fie calitative și conforme documentației de atribuire și în corespundere cu standardele în vigoare.

4. Materiale, compatibilități, reglementări tehnice și standarde utilizate:

Cerințe obligatorii față de materialele și utilajele montate la obiectul achiziției:

• Cerințe față de PRG:

- * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite;
- * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm;
- * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor flutizând scurgerea lor;
- * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi anti vandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior);
- * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
- * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact;
- * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului);
- * orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali;
- * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza și ermetizate cu cauciuc care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut;
- * grile pentru ventilare;
- * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grund apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;
- * țevile de refulare-purjare sa corespundă normelor în vigoare;
- * armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră;
- * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină;
- * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea);
- * garanție la utilaje – minim 24 de luni;
- * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte;
- * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap;
- * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică;
- * tavă pentru depozitarea documentelor;

* zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos.

* la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor.

* în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft;

* armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;

* armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip cu bilă sau de tip K3M;

* Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă:

1. Vană intrare; 2. Filtru; 3. Manometre cu robinete până și după filtru; 4. Gazoduct de refulare; 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de siguranță de evacuare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - GOCT 11881-76; 6. Robinete de laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor tehnici de reglare a utilajului PRG.

* Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm. Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni.

* scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului;

* de prevăzut priză și centură de împământare a corpului firidei și a conductelor supraterane.

* betonarea suprafeței de acces, îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției, coordonată cu Beneficiarul ;

• Cerințe față de țeava de oțel:

- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;

- corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, GOCT 10705-80 conform diametrelor indicate;

- verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice;

• Cerințe față de țeavă, fittinguri și armaturi de polietilenă:

- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;

- corespundere - GOCT 50838-95;

- calificativul PE și SDR (PE 100 SDR 11) la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100;

- fabricate conform SM EN 1555-2:2014;

- trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile;

- la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;

• Cerințe față de armaturi din oțel:

- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;

- cu respectarea prevederilor documentației de proiect;

- la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentelor de execuție, și OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;

• Cerințe față de lucrări:

- Termenul de executare a lucrărilor nu mai târziu de **25 august 2022**

- Termenul de dare în exploatare a obiectului – nu mai târziu de **15 septembrie 2022;**

- Lucrările vor fi recepționate în baza proceselor verbale / actelor de predare primire și a facturilor fiscale, conform cerințelor legale și a cerințelor OSD;
- Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor OSD în raza executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare;
- Ridicarea de control a lucrărilor executate, coordonată cu administrația publică locală se execută de către Antreprenor și din contul antreprenorului;
- Garanția lucrărilor executate (per obiect) trebuie să fie nu mai puțin de 24 luni de la data semnării actelor de dare în exploatare;
- Specificații tehnice - ofertantul elaborează propunerea tehnică, astfel încât aceasta să respecte în totalitate cerințele de calificare, precum și cerințele prevăzute în caietul de sarcini, cât și lista cu cantitățile de lucrări.

5. Cerințe privind calculul costului/prețului:

- Prețurile indicate în documentația de deviz (Formularele 3, 5 și 7) solicitate se indică în lei moldovenești, cu două cifre după virgulă.
- Oferta - ofertantul elaborează oferta, astfel încât aceasta să furnizeze toate informațiile solicitate cu privire la prețuri, tarife, precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de achiziție sectorială de lucrări.

6. Cerințe față de operatorii economici:

- să nu fie în proces de insolvență și incapacitate de plată;
- să nu se afle în proces de lichidare;
- să nu fie aplicat sechestru asupra proprietăților;
- să nu-i fie stopată activitatea;
- să-și execute obligațiile de achitare a impozitelor de toate nivelele în bugetul de Stat și toate obligațiile financiare față de fondurile de stat;
- să dispună de toate documentele de permisie necesare (licențe, acreditări, atestări, ș.a.) pentru practicarea acestui tip de activitate;
- să dispună de o bună reputație și o experiență de subscriere unor asemenea riscuri;
- să respecte îndatoririle ce-i revin, fiind direct răspunzător pentru supravegherea și integritatea obiectivului, bunurilor și valorilor încredințate;
- să garanteze păstrarea secretului profesional privitor la datele legate de activitatea beneficiarului;

7. Condiții referitoare la contract:

- Termenul de semnare a contractului – în termen minim de 20 zile de la data transmiterii comunicării privind rezultatul aplicării procedurii de atribuire;
- Achitarea: Avans – 0%; Plata va fi efectuată în mărime de 100% timp de 90 zile calendaristice de la data recepționării facturii fiscale de către Autoritatea contractantă;
- Penalități: În cazul neexecutării, executării necorespunzătoare sau tardive a obligațiilor contractuale, Executantul: compensează Autorității contractante toate prejudiciile cauzate, și achită Autorității contractante o penalitate în mărime de – 0,1 % din valoarea serviciilor, lucrărilor sau bunurilor nelivrate, pentru fiecare zi de întârziere.

Data „_____” _____

Specificații de preț:

Obiectul: *Achiziție de lucrări de gazificare a microraioului Nr.1 din s. Mașcauți, r-nul Criuleni, PRG nr. 5, PRG nr. 8*

Numărul: 45231220-3;

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5, 6:

nr · d/ o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitate a de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea a obiectului (lei fără TVA)
	1	2	3	4	5	6
	45231220-3	Lucrări de gazificare a microraioului Nr.1 din s. Mașcauți, r-nul Criuleni, PRG nr. 5, și PRG nr. 8 inclusiv:	km	6,467		
		PRG nr. 5				
		Rețele de presiune medie	km	0,018		
		Post de Reglare Gaze	buc	1		
		Rețele de presiune joasă suprateran	km	0,218		
		Rețele de presiune joasă subteran	km	2,736		
		PRG nr. 8				
		Rețele de presiune medie	km	0,084		
		Post de Reglare Gaze	buc	1		
		Rețele de presiune joasă suprateran	km	0,232		
		Rețele de presiune joasă subteran	km	3,179		

Semnat: _____ Numele, Prenumele: _____

În calitate de: _____

Ofertantul: _____ Adresa: _____

Volume de lucrări:

Obiectul: *Achiziție de lucrări de gazificare a microraioului Nr.1 din s. Mașcauți, r-nul Criuleni, PRG nr. 5, PRG nr.8*

Numărul: 45231220-3;

1. Denumirea lucrărilor și volumul acestora:

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
1. Gazoduct de presiune medie catre SGRP5				
1.1. Lucrari de terasament				
1	TsC02B1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0,21-0,39 mc, cu comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala descarcare in depozit teren catg. II.	100 m3	0,074
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	0,924
3	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	7,400
4	TsD04A	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint necoeziv	m3	7,400
1.2. Tevi si armatura				
5	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 50 mm	buc	2,000
6	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50;	m	3,000
7	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	0,537
8	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 *3.6mm PE 80SDR17.6	m	15,400
1.3. UPG 2-1				
9	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	1,500

1	2	3	4	5
10	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm,patruboc s zagluscoi	buc	1,000
11		Chilti	kg	0,500
12		Bitum	kg	1,000
13	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm	m	1,000
14	GD01A	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 50 mm	m	2,000
15	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting mufe, din polietilena, tevine avind diametrul de 63, mm,mufa 63 mm	buc	1,000
16	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting tranzitie) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm ,tranzitie PE/Metal D63*57mm	buc	1,000
		1.4. UPG 29-14		
17	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm	m	1,000
18	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting mufe, din polietilena, tevine avind diametrul de 63, mm,mufa 63 mm	buc	1,000
19	GD55C	Montarea pe conducta de polietilena a conexiunii de bransament (cu diametrul de 63 mm) cu cap neanodic, imbinat prin electrofuziune, cu diametrul de 110 mm	buc	1,000
		1.5. Amenajarea SGRP-5		
20	08-01-013-1	Priza de pamint monopolara, tensiune 110 kV	buc	1,000
21	CL01A	Stilpi din otel gata confectionati, livrati complet asamblati, montati la inaltimi pina la 35 m, avind pina la 1 t inclusiv	t	0,053
22	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	62,000
23	CA07B	Preparare si punere in opera beton armat clasa C25/20 sau C 30/25 in subturnari de 70 mm grosime la utilaje tehnologice si la stilpi metalici	m2	0,478
24	CL19A	Grilaje metalice gata confectionate: din panouri formate din impletitura sau tesatura din sirma de otel, inclusiv elementele metalice de sustinere si fixare (montanti, rame, bratari, etc) pentru balcoane	m2	18,000
25	TsC53B	Compactarea pamintului cu piatra sparta	100m2	0,062

1	2	3	4	5
26	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75)	m3	2,000
		2. Gazoduct de presiune joasa SGRP5 /7943-GSN 1-19/		
		2.1. Lucrari de terasament		
27	TsC02B1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0,21-0,39 mc, cu comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala descarcare in depozit teren catg. IV (Sapatura in pamint stincos).	100 m3	13,280
28	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	35,720
29	TsA16B1	Sapatura manuala de pamint, in spatii limitate, in transe de pina la 4 m adincime, pentru cabluri electrice de inalta tensiune, in pamint cu umiditate naturala fara sprijiniri latime < 1 m, adincime < 1,5 m , teren mijlociu	m3	34,560
30	TsC18B1	Sapatura mecanica cu buldozer pe tractor pe senile de 65-80 CP, inclusiv impingerea pamintului pina la 10 m, in teren catg. 2	100 m3	0,130
31	TsC02D1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0,21-0,39 mc, cu comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala descarcare auto teren catg. II.	100 m3	0,130
32	TsI50A5	Transportarea pamintului cu autobasculanta la distanta de 5 km	t	20,800
33	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	241,500
34	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	9,630
35	TsD04A	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint necoeziv	m3	241,500
36	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3	9,630

1	2	3	4	5
		2.2. Demolarea si restabilirea drumului		
37	DI118	Decaparea mecanizata a imbracamintei din piatra sparta	m3	6,800
38	DA06B2	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere mecanica, cu nisip	m3	5,600
39	DI134	Amenajarea mecanizata a imbracamintei rutiere din piatra sparta prin metoda impanarii intr-un strat cu H=15 cm	100m2	0,310
40	TsC02D1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0,21-0,39 mc, cu comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala descarcare auto teren catg. II.	100 m3	0,060
41	TsI50A5	Transportarea pamintului cu autobasculanta la distanta de 5 km	t	9,600
		2.3. Tevi si armatura		
42	GB05C	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 100 mm	buc	2,000
43	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 25 mm	buc	186,000
44	GB06A	Asamblarea cu suruburi pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, avind Dn 25 mm	2 buc	93,000
45	TfA01C1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 100*3.5mm	m	3,000
46	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25;*2.8mm	m	169,000
47	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	17,920
48	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de D110*6.3mm PE100 SDR 11	m	350,000
49	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de D90 *5.1mm PE100 SDR 11	m	76,000
50	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 *4.3mm PE100 SDR 11	m	89,000

1	2	3	4	5
51	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 *3.6mm PE100 SDR11	m	197,000
52	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de D50*3.6 mm PE100 SDR 11	m	536,000
53	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de D40*3.0mm PE100 SDR 11	m	445,000
54	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de D32*3.0mm PE100 SDR11	m	832,000
		2.4. UPG 3-1		
55	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,000
56	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	3,700
57	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 108 mm patruboc s zagluscoi	buc	1,000
58	IzJ07B	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	1,050
59		Chilti	kg	2,300
60	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm	m	1,000
61	TfA01C1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 100;	m	1,000
62	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm	buc	1,000
63	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie PE/Metal D110t) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm	buc	1,000
64	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm	buc	1,000
65	TfA01E1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 219 mm	m	1,450

1	2	3	4	5
		2.5. UPG 1-1		
66	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 x 8 mm	m	134,850
67	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 25 mm,patruboc s zagluscoi	buc	93,000
68		Chilti	kg	167,400
69	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	176,700
70	GD01A	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 25 mm	m	46,500
71	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting mufe, din polietilena, tevine avind diametrul de 32, mm,mufa 32 mm	buc	93,000
72	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting tranzitie) din polietilena, tevine avind diametrul de 32, mm ,tranzitie PE/Metal D32 * 25mm	buc	93,000
		2.6. UPG 14-27		
73	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting , teu, din polietilena, tevine avind diametrul de 110 mm,tei D110x63mm	buc	1,000
74	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, din polietilena, tevine avind diametrul de 110 mm,mufa 110mm	buc	2,000
75	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm,mufa 63mm	buc	1,000
		2.7. UPG 14-21		
76	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 110 mm,teu D110*90mm	buc	1,000
77	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm,tranzitie 90*50mm	buc	1,000
		2.8. UPG 14-14		
78	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting teu, din polietilena, tevine avind diametrul de 110 mm,teu D110*63mm	buc	1,000

1	2	3	4	5
79	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm tranzitie D63*40mm	buc	1,000
80	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm,mufa D110mm	buc	36,000
		2.9. UPG 14-6		
81	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm,teu D110*63mm	buc	7,000
82	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting tranzitie) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm,tranzitie 63*32mm	buc	7,000
83	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm,mufa D110mm	buc	14,000
		2.10. UPG 14-20		
84	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (, teu, din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm,teu D110*90mm	buc	1,000
85	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm,mufa 90mm	buc	2,000
86	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm D90*50mm	buc	1,000
		2.11. UPG 14-5		
87	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie) din polietilena, teville avind diametrul de 90x75 mm	buc	1,000
88	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie) din polietilena, teville avind diametrul de 75x32 mm	buc	1,000
		2.12. UPG 14-19		
89	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	1,000
90	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,din polietilena, teville avind diametrul de 75, mm,mufa D 75mm	buc	2,000

1	2	3	4	5
		2.13. UPG 14-4		
91	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting teu, din polietilena, teville avind diametrul de 75,mm,tei D 75*32 mm	buc	4,000
92	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm,mufa D75 mm	buc	8,000
93	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe din polietilena, teville avind diametrul de 32,mm,mufa D32 mm	buc	4,000
		2.14. UPG 14-3		
94	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting teu, din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm,teu D63 mm	buc	11,000
95	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting tranzitie) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm,tranzitie D63*32mm	buc	11,000
		2.15. UPG 14-3 50/32		
96	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie din polietilena, teville avind diametrul de , 50, mm,teu D50mm	buc	20,000
97	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie din polietilena, teville avind diametrul de 50, mm,tranzitie D 50/32 mm	buc	20,000
		2.16. UPG 14-1		
98	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (, teu, din polietilena, teville avind diametrul de 40,mm,teu D40mm	buc	54,000
99	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie din polietilena, teville avind diametrul de 40, mm,tranzitie D 40*32 mm	buc	21,000
		2.17. Fitinguri		
100	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm	buc	1,000
101	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting(tranzitie) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm,tranzitie 90*75mm	buc	1,000
102	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting tranzitie) din polietilena,	buc	1,000

1	2	3	4	5
		tevine avind diametrul de 90 mm, tranzitie D90*63mm		
103	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie) din polietilena, tevine avind diametrul de 75, mm, tranzitie D75*63mm	buc	1,000
104	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm, tranzitie D63*50mm	buc	1,000
105	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm, tranzitie D63*32mm	buc	2,000
106	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie din polietilena, tevine avind diametrul de 50mm, tranzitie D50*40mm	buc	6,000
107	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie din polietilena, tevine avind diametrul de 50, mm, tranzitie D40*32mm	buc	4,000
108	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting teu, din polietilena, tevine avind diametrul de 110 mm, teu D110mm	buc	2,000
109	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu, din polietilena, tevine avind diametrul de , 90 mm, teu D90mm	buc	1,000
110	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting , teu, din polietilena, tevine avind diametrul de 32, mm, teu 32mm	buc	16,000
111	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 110 mm, cot D110mm	buc	1,000
112	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie) din polietilena, tevine avind diametrul de 110 mm, tranzitie D110*63mm	buc	2,000
113	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting , teu, din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm, teu D 90*63mm	buc	1,000
114	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, din polietilena, tevine avind diametrul de 110 mm, mufa 110mm	buc	4,000
115	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm, mufa D90mm	buc	2,000
116	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa) din polietilena,	buc	2,000

1	2	3	4	5
		tevide avind diametrul de 75, mm,mufa D75mm		
117	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,) din polietilena, tevide avind diametrul de , 63 mm,mufa	buc	2,000
118	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,) din polietilena, tevide avind diametrul de , 50, mm,mufa D50mm	buc	6,000
119	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,) din polietilena, tevide avind diametrul de 63mm,mufa 40mm	buc	5,000
120	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,) din polietilena, tevide avind diametrul de 50, mm,mufa 32mm	buc	9,000
		2.18. Montarea contoarelor pl.18		
121	CL01A	Stilpi din otel gata confectionati, livrati complet asamblati, montati la inaltime pina la 35 m, avind pina la 1 t inclusiv (Pilon 2,3 m - 0,5 m in sol + 1,8 m Suprateran)	t	1,026
122	IzD10A	Vopsirea anticoroziva cu pensula de mina a confectiilor si constructiilor metalice cu un strat de grund anticoroziv pe baza de miniu de plumb si doua straturi de email clorcauciuc, a confectiilor si constructiilor metalice, executate din profile cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv	t	1,026
123	TsA03B	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz inclinat la fundatii, canale, etc., teren necoeziv sau slab coeziv consistent, pina la 0,75 m adincime teren mijlociu (0,3x0,3x0,5 la piloni)	m3	4,000
124	CA03C	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane si turnarea cu mijloace clasice beton armat clasa C 10/8 (Bc 10/B 150)	m3	4,000
125	IA52A	Cutie din plastic pentru protectia contorului de gaze	buc	93,000
126	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	93,000
127	TfA02A1	Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25	buc	186,000

1	2	3	4	5
128	TfA02A1	Reductie de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25x20	buc	93,000
129	RpIC29A	Executarea manuala a filetului la tevi din otel pentru instalatii, cu diametrul pina la 20mm	buc	93,000
130	IC40A	Bratara pentru fixarea conductelor din otel pentru instalatia de incalzire centrala sau gaze, cu diametrul pina la 1" inclusiv,	buc	186,000
		2.19. UPG 8-7		
131	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	2,000
132	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	2,000
133	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	0,100
134	DB16B	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte, executata la cald, in grosime de 3,0 cm cu asternere manuala	m2	2,400
135		Capac de inchidere	buc	2,000
136	IzF03A1	Bariera contra vaporilor executata pe suprafete orizontale cu un strat de carton bitumat, lipit pe toata suprafata cu mastic cu bitum	m2	1,000
137		Semicilindru din PE	m	1,500
138		Gravii pt. constructii	m3	0,200
139	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 160mm	m	60,000
		2.20. UPG 8-3		
140	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,000
141	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	1,000
142	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	0,050
143	DB16B	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte, executata la cald, in grosime de 3,0 cm cu asternere manuala	m2	1,200
144		Capac de inchidere din PE D50mm	buc	1,000

1	2	3	4	5
145		Gravii pt. constructii	m3	0,050
146		Semicilindru diN teava PE	m	0,350
147	IzF03A1	Bariera contra vaporilor executata pe suprafete orizontale cu un strat de carton bitumat, lipit pe toata suprafata cu mastic cu bitum	m2	0,500
148	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90mm	m	15,100
		2.21. UPG 8-2		
149	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,000
150	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	1,000
151	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	0,050
152	DB16B	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte, executata la cald, in grosime de 3,0 cm cu asternere manuala	m2	1,200
153		Capac de inchidere din PE D560mm	buc	1,000
154		Gravii pt constructii	m3	0,050
155		Semicilindru din teava de PE	m	0,350
156	IzF03A1	Bariera contra vaporilor executata pe suprafete orizontale cu un strat de carton bitumat, lipit pe toata suprafata cu mastic cu bitum	m2	0,500
157	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 200 mm	m	29,000
		2.22. UPG 8-1		
158	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	3,000
159	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	3,000
160	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	0,150
161	DB16B	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte, executata la cald, in grosime de 3,0 cm cu asternere manuala	m2	3,600
162		Capac de inchidere din PE D50mm	buc	3,000
163		Gravii pt. constructii	m3	0,150
164		Semicilindru din PE	m	1,050

1	2	3	4	5
165	IzF03A1	Bariera contra vaporilor executata pe suprafete orizontale cu un strat de carton bitumat, lipit pe toata suprafata cu mastic cu bitum	m2	1,500
166	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 63 mm	m	25,000
		2.23. UPG 31-7		
167	GD52F	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 160 mm	m	2,500
168	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,600
		2.24. UPG 31-1		
169	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	11,400
170	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	47,500
		2.25. UPG 31-5		
171	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm	m	2,500
172	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,600
		2.26. UPG 31-4		
173	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm	m	10,000
174	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	2,400
		2.27. UPG 31-4		
175	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	25,000

1	2	3	4	5
176	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	6,000
		2.28. UPG 31-2		
177	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75mm	m	2,500
178	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,600
		2.29. Probe si verificari		
179	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 25 mm	1 km	0,169
180	GC03C	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 100 mm	1 km	0,003
181	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte din PE pina la Dn 50 mm	1 km	1,813
182	GC03B	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte din PE pina la Dn 80 mm	1 km	0,286
183	GC03C	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte din PE pina la Dn 100 mm	1 km	0,076
184	GC03D	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte din PE pina la Dn 125 mm	1 km	0,350
		3. Montarea utilajului		
185	GB01C	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 100 mm	buc	1,000
186	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 50 mm	buc	1,000
187	GE03A	Regulator de presiune industrial, montat la confectionarea statiei in atelier sau in statie, avand Dn: -50 mm	buc	1,000

1	2	3	4	5
		4. Costul utilajului		
188	GB01C	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 100 mm	buc	1,000
189	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 50 mm	buc	1,000
190	2RDNK-400	Post de reglare gaze cu doua reglatoare РДНК-400	buc	1,000
		5. Gazoduct de presiune medie catre SGRP8		
		5.1. Lucrari de terasament		
191	TsC02B1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0,21-0,39 mc, cu comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala descarcare in depozit teren catg. II.	100 m3	0,391
192	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	4,890
193	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	39,170
194	TsD04A	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint necoeziv	m3	39,710
		5.2. Tevi si armatura		
195	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 50 mm	buc	2,000
196	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50;	m	3,000
197	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	0,537
198	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 *3.6mm PE 100 SDR11	m	81,500
		5.3. UPG 2-1		
199	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 150 mm	m	1,500

1	2	3	4	5
200	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm	m	1,000
201	GD01A	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 50 mm	m	0,500
202	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting mufe, din polietilena, teville avind diametrul de 63, mm,mufa 63 mm	buc	1,000
203	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting tranzitie) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm ,tranzitie PE/Metal D63*57mm	buc	1,000
5.4. UPG 29-14				
204	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm	m	1,000
205	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting mufe, din polietilena, teville avind diametrul de 63, mm,mufa 63 mm	buc	1,000
206	GD55C	Montarea pe conducta de polietilena a conexiunii de bransament (cu diametrul de 63 mm) cu cap neanodic, imbinat prin electrofuziune, cu diametrul de 110 mm	buc	1,000
5.5. Montarea ingradire SGRP-8				
207	08-02-472-1	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel rotund, diametru 12 mm	100 m	0,110
208	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 16 mm	10 buc	0,300
209	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	55,000
210	CE06A	Invelitori din tabla profilata protejata anticoroziv,ondulata sau cutata, montata pe pane metalice.	m2	1,000
211	CO06A	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,05 m	m	7,000
212	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75)	m3	2,600

1	2	3	4	5
		6. Gazoduct de presiune joasa SGRP 8 87943-GSN1-19)		
		6.1. Lucrari de terasament		
213	TsC02B1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0,21-0,39 mc, cu comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala descarcare in depozit teren catg. II.	100 m3	17,830
214	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	17,830
215	TsA16B1	Sapatura manuala de pamint, in spatii limitate, in transe de pina la 4 m adincime, pentru cabluri electrice de inalta tensiune, in pamint cu umiditate naturala fara sprijiniri latime < 1 m, adincime < 1,5 m , teren mijlociu	m3	3,200
216	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	370,000
217	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	13,200
218	TsD04A	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint necoeziv	m3	370,000
219	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3	13,200
		6.2. Tevi si armatura		
220	GB05C	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 100 mm	buc	2,000
221	GD01C	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 100 mm	m	3,000
222	GD02A	Teava din otel fara sudura, pentru bransamente, avind Dn 1"	m	229,000
223	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	24,060

1	2	3	4	5
224	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110x 6.3 mm,PE80SDR17.6	m	560,000
225	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm	m	270,000
226	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	280,000
227	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm	m	100,000
228	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m	150,000
229	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	1 600,000
		6.3. UPG		
		6.3.1. UPG 3-1		
230	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,000
231	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	3,700
232	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm патрубок	buc	1,000
233	IzJ07B	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	1,050
234	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm D110 x3.6mm	m	1,000
235	GA01C1	Teava de otel cu grosimea peretelui de pina la 6 mm, montata in sant, cu executie manuala a lucrarilor de lansare, teava avind Dn 100 mm in teren normal	m	0,500
236	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevine avind diametrul de 110 mm,mufa 110 mm	buc	1,000
237	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting tranzitie) din polietilena, tevine avind diametrul de 110 mm, PE /Meta; D110mm	buc	1,000
238	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 110 mm,cot D110mm	buc	1,000

1	2	3	4	5
239	GD03E1	Teava din otel, pentru elemente componente ale statiei de masurare-reglare (distribuitoare, colector, motor, stut, reductie), avind Dn 200 mm - confectionare	m	1,450
		6.3.2. UPG 2-1		
240	GA07A	Rasuflatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,000
241	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	3,800
242	GD08E	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 200 mm	buc	1,000
243	IzJ07B	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	1,050
244	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	1,000
245	GD01A	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 50 mm	m	0,500
246	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, tdin polietilena, teville avind diametrul de 63 mm mufa D63 mm	buc	1,000
247	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm tranzitie PE /Metal D 63 X50 mm	buc	1,000
248	GD01D	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 150 mm	m	1,450
		6.3.3. UPG 1-1		
249	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100 mm	m	166,000
250	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	166,000
251	GD01A	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 25 mm	m	53,000
252	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, din polietilena, teville avind diametrul de 32, mm,mufa 32 mm	buc	116,000
253	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting tranytitie din polietilena, teville avind diametrul de 32, mm,tranitie PE/Metal D32X25 mm	buc	116,000

1	2	3	4	5
		6.3.4. UPG 14-33		
254	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fittingtranzitiedin polietilena, teville avind diametrul de 110 mm, tranzitie teu D110x75	buc	2,000
255	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa din polietilena, 75 mm	buc	2,000
		6.3.5. UPG 14-27		
256	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting , teu,) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm teu 110x63 mm	buc	1,000
257	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de, 63 mm,mufa D 63mm	buc	1,000
		6.3.6. UPG 14-6		
258	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu, din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm,teu D110X63mm	buc	27,000
259	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm, tranzitie 63x32mm	buc	27,000
		6.3.7. UPG 14-25		
260	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, teu 75x 63mm	buc	1,000
261	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm,mufa 63mm	buc	1,000
		6.3.8. UPG 14-4		
262	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting teu, din polietilena, teville avind diametrul de 75, mm,teu D75X32 mm	buc	14,000
263	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm,mufa D32mm	buc	14,000
		6.3.9. UPG 14-3		
264	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 50, mm,teu D63 mm	buc	7,000

1	2	3	4	5
265	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie din polietilena, tevine avind diametrul de , 50, mm, tranzitie D63X32mm	buc	7,000
		6.3.10. UPG 14-2 50/32		
266	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie din polietilena, tevine avind diametrul de 450mm, teu 50mm	buc	8,000
267	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie din polietilena, tevine avind diametrul de 50, mm, D50/32mm	buc	8,000
		6.3.11. UPG 14-1		
268	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 40, mm, teu 40mm	buc	8,000
269	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie din polietilena, tevine avind diametrul de 40, mm D40/32mm	buc	8,000
		6.3.12. UPG 8-5		
270	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	2,000
271	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32mm	m	1,000
272		Capac de inchidere PE D=50mm	buc	1,000
273		Semicilindru din teava PE	m	0,350
274	IzF03A1	Bariera contra vaporilor executata pe suprafete orizontale cu un strat de carton bitumat, lipit pe toata suprafata cu mastic cu bitum	m2	0,500
275	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110mm	m	4,000
		6.3.13. UPG 8-1		
276	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	4,000
277	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32mm	m	6,000
278		Capac de inchidere din PE 50 mm	buc	6,000
279		Semicilindru din PE	m	2,100
280	IzF03A1	Bariera contra vaporilor executata pe suprafete orizontale cu un strat de carton bitumat, lipit pe toata suprafata cu mastic cu bitum	m2	3,000

1	2	3	4	5
281	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 63 mm	m	28,100
		6.3.14. UPG 31-1		
282	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	7,500
283	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	1,800
		6.3.15. UPG 30-6		
284	GD52F	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 140 mm	m	2,000
285	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm,/ futlear	m	4,500
286	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,600
		6.3.16. UPG 31-6		
287	GD52F	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 140 mm	m	2,500
288	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,600
		6.3.17. UPG 31-7		
289	GD52F	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 160 mm	m	5,000
290	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	1,200
		6.3.18. UPG 31-4		
291	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm	m	5,000

1	2	3	4	5
292	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	1,200
		6.3.19. UPG 31-3		
293	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	5,000
294	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	1,200
		6.3.20. UPG 8-1		
295	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,000
296	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	1,000
297		Capac de inchidere din PE d -50mm	buc	1,000
298		Semicilindru din PE	m	0,350
299	IzF03A1	Bariera contra vaporilor executata pe suprafete orizontale cu un strat de carton bitumat, lipit pe toata suprafata cu mastic cu bitum	m2	0,500
300	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 63 mm	m	5,500
		6.3.21. UPG 31-2		
301	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	7,500
302	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	1,800
		6.3.22. UPG 31-1		
303	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	25,000
304	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat	m3	6,000

1	2	3	4	5
		filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip, /UPG 31-1		
		6.4. OP1 ,OP2 pl 17		
305	CL01A	Stilpi din otel gata confectionati, livrati complet asamblati, montati la inaltimi pina la 35 m, avind pina la 1 t inclusiv	t	0,160
306	IzD10A	Vopsirea anticoroziva cu pensula de mina a confectiilor si constructiilor metalice cu un strat de grund anticoroziv pe baza de miniu de plumb si doua straturi de email clorcauciuc, a confectiilor si constructiilor metalice, executate din profile cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv	t	0,160
		6.5. Fitinguri		
307	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 110 mm, tranzitie D110x90mm	buc	1,000
308	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting tranzitie din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm, tranzitie 90x75mm	buc	1,000
309	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie din polietilena, tevine avind diametrul de 75mm, tranzitie D75x63mm	buc	1,000
310	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie din polietilena, tevine avind diametrul de 75,mm tranzitie D75x40mm	buc	1,000
311	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie din polietilena, tevine avind diametrul de 75,mm, tranzitie D75x32mm	buc	1,000
312	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie din polietilena, tevine avind diametrul de 50,mm, tranzitie D63x50mm	buc	3,000
313	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fittingtranzitiedin polietilena, tevine avind diametrul de , 50mm tranzitie D63x32mm	buc	7,000
314	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie) din polietilena, tevine avind diametrul de , 50, mm, tranzitie D50x40mm	buc	3,000
315	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fittingtranzitie din polietilena, tevine avind diametrul de 50, mm, tranzitie D40x32mm	buc	6,000

1	2	3	4	5
316	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting , teu,) din polietilena, tevine avind diametrul de 110 mm,tei D110mm	buc	8,000
317	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting , teu, din polietilena, tevine avind diametrul de 75, mm,teu 75 mm	buc	2,000
318	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting tranzitie) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm	buc	2,000
319	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting , cot) din polietilena, tevine avind diametrul de , 50,mm,teu 32mm	buc	33,000
320	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting , cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 75,mmcot D75mm	buc	1,000
321	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie) din polietilena, tevine avind diametrul de 110 mm,tranzitie D110x63mm	buc	6,000
322	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, din polietilena, tevine avind diametrul de 110 mm,mufa D110mm	buc	6,000
323	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevine avind diametrul de mufa D90 mm	buc	4,000
324	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevine avind diametrul de de mufa 75 mm	buc	4,000
325	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzitie din polietilena, tevine avind diametrul de mufa, 63 mm	buc	3,000
326	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting tranzitie din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm,mufa D50mm	buc	3,000
327	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm,mufa D40 mm	buc	3,000
328	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm,mufa D 32mm	buc	8,000
		6.6. Montarea contoarelor		
329	CL01A	Stilpi din otel gata confectionati, livrati complet asamblati, montati la inaltimi pina la 35 m, avind pina la 1 t inclusiv	t	0,800

1	2	3	4	5
330	IzD10A	Vopsirea anticoroziva cu pensula de mina a confectiilor si constructiilor metalice cu un strat de grund anticoroziv pe baza de miniu de plumb si doua straturi de email clorcauciu, a confectiilor si constructiilor metalice, executate din profile cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv	t	0,205
331	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75)	m3	4,000
332	TsA05B1	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind peste 1,00 m latime , executata cu taluz inclinat , fara sprijiniri, pina la 6 m adincime, cu evacuare manuala la fundatii, subsoluri, canale etc., in pamint cu umiditate naturala adincimea sapaturii 0-2 m teren mijlociu.	m3	4,000
333	IA52A	Cutie metalica pentru protectia contorului de gaze	buc	0,000
6.7. Probe si verificari				
334	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 25 mm	1 km	0,230
335	GC03C	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 100 mm	1 km	0,003
336	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte din PE pina la Dn 50 mm	1 km	1,850
337	GC03B	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte din PE pina la Dn 80 mm	1 km	0,550
338	GC03D	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte din PE pina la Dn 125 mm	1 km	0,560
7. Montarea utilajului				
339	GB01C	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 100 mm	buc	1,000
340	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 50 mm	buc	1,000
341	GE03A	Regulator de presiune industrial, montat la confectionarea statiei in atelier sau in statie, avand Dn: -50 mm	buc	1,000

1	2	3	4	5
		8. Costul utilajului		
342	GB01C	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 100 mm	buc	1,000
343	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 50 mm	buc	1,000
344	2RDNK-400	Post de reglare gaze cu doua regulatoare РДНК-400	buc	1,000

Semnat: _____ Numele, Prenumele: _____

În calitate de: _____

Ofertantul: _____ Adresa: _____