



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 11A 48707-21

Data emiterii

20 octombrie 2021

Valabil până

20 octombrie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE80, PE100, PE100RC
pentru rețele de distribuție a combustibililor gazeși,
SDR11, SDR17, SDR17.6, dimensiunile - conform anexei,
producție în serie

Codul NC
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 1555-2:2014

PRODUCĂTOR

ÎM PALPLAST SRL

RM, or. Calarași, str. Alexandru cel Bun, 114

Codul țării
MD

CLIENT

ÎM PALPLAST SRL

RM, or. Calarași, str. Alexandru cel Bun, 114

Codul IDNO
1005609000243

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 346 din 19.10.2021.

Raportului de evaluare nr. 6/122-ev din 19.10.2021.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.

Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 005821



Conducătorul organismului de certificare

Angela Postolache

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11A 48707-21 din 20.10.2021

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

DN (mm)	PE80, PE100, PE100RC		
	SDR 17.6 PN 4	SDR 17 PN 4	SDR 11 PN 10
	e _n (mm)	e _n (mm)	e _n (mm)
20			3.0
25			3.0
32			3.0
40			3.7
50		3.0	4.6
63	3.6		5.8
75	4.3		6.8
90	5.2		8.2
110	6.3		10.0
125	7.1		11.4
140	8.0		12.7
160	9.1		14.6
180	10.3		16.4
200	11.4		18.2
225	12.8		20.5
250	14.2		22.7

Serie C nr. 002842



Conducătorul organismului de certificare

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



No. CA-2099402-2

Product tests on sample called „P 513 Alkyd Primer/5001 Alkyd Base Satin”

Client:

Policolor SA
in Bucharest, 98th Timisoara Blv, 6th district
Romania.

Based upon No. R-2099402, we hereby attest that the sample

P 513 Alkyd Primer 60 µm / 5001 Alkyd Base Satin 40 µm, paint system 100 µm thickness

distributed by Policolor SA., according to our tests

COMPLY WITH

the following classification according to the regarding standards:

Corrosion category: C3 Low (L)

/Urban and industrial atmospheres, moderate sulphur dioxide pollution; coastal area with low salinity. If the cleanliness of the steel surface at least Sa2 ½ /

Applied legislation, regulations, standards:

EN ISO 12944-1:2018, EN ISO 12944-6:2018 Corrosion protection of steel structures by protective paint systems, ISO 8501-1

Valid until: 08/08/2026 or the change of product, production technology and concerning regulation.

Budapest, 08/08/2023



[Signature]
Zsolt Szépvölgyi
Head of Department
ÉMI-TÜV SÜD Kft.
KERMI Department

Remark: The result relates only to the items tested. No extract, abridgment or abstraction from a test report / attestation may be published or used to advertise a product without the written consent of the Head of ÉMI-TÜV SÜD Ltd., KERMI Department. The results contained in the test report apply only to the particular samples tested and to the specific test carried out.



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 49648-23

Data emiterii

19 aprilie 2023

Valabil pînă la

19 aprilie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Regulatoare de presiune, marca comercială ESKA;
modelele, numerele de uzină - conform anexei (3 poziții);
lotul total: 244 buc. conform invoice nr.STG2023000000015 din 28.03.2023;
păstrarea: RM, mun.Chișinău, str.Uzinelor, 9

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 11881-76, p.2.2

PRODUCĂTOR

ESKA VALVE A.Ş.
Sakarya 1, Organize Sanaui Bolgesi 11.Cad No: 6-8 Arifiye, Sakarya, Turcia

Codul țării
TR

CLIENT

INVENT-IN SRL
RM, mun.Chișinău, bd.Dimitrie Cantemir, 3, of.11

Codul IDNO
1012600030254

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/074 din 10.04.2023.
Raportului de încercări nr. 192-23C din 12.04.2023,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare nr.6/026-ev din 19.04.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006589

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 16L 49381-22

Data emiterii

29 august 2022

Valabil până la

29 august 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Regulatoare de presiune, marca comercială MADAS,
modelele, numerele de uzină - conform anexei (2 poziții),
lotul total - 74 unit. conform invoice nr.232 E din 09.08.2022,
păstrarea: mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

anexa nr.1 la Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor sub presiune
(HG RM nr.1333 din 14.12.2016)

PRODUCĂTOR

MADAS SRL

37045, S. Pietro di Legnago (Verona), Via Moratetello, 5/6/7 - Z.A.I., Italia

Codul țării
IT

CLIENT

CAMELROBER SRL

RM, r-nul Telenești, s. Bănești

Codul IDNO
1019600013894

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 2/296 din 25.08.2022.
Certificatului de conformitate nr. PED/0497/007/02 din 28.05.2020,
certificatului de examinare de tip - tip de proiect nr. PED/0497/007-1/03 din 28.05.2020,
eliberate de CSI S.p.A (NB 0497).
Raportului de evaluare nr. 2/095-ev din 29.08.2022.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat în baza recunoașterii rezultatelor activităților de evaluare a conformității.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 06802



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 49500-22

Data emiterii

27 octombrie 2022

Valabil pînă la

27 octombrie 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Regatoare de presiune a gazului,
modelele, loturile, numerele de uzină - conform anexei (6 poziții),
lotul total: 68 unit. conform facturii nr. 1276 din 29.08.2022,
păstrarea: depozitul firmei (mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1)

Codul NC MD

8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

GOST 11881-76, p. 2.2

PRODUCĂTOR

"Саратовская производственно-финансовая компания" SRL
410080, pr. Stroitelei, 33, or. Saratov, Federația Rusă

Codul țării

RU

FURNIZOR

"ТКФ МОХАРХ" SRL
410031, or. Saratov, str. Moskovskaia, 55, Federația Rusă

CLIENT

CAMELROBER SRL, RM, r-nul Telenești, s. Bănești

Codul IDNO

1019600013894

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/393 din 21.10.2022.

Raportului de încercări nr. 407-22C din 26.10.2022,

eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.

Raportului de evaluare nr. 6/066-ev din 27.10.2022.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006389

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol



IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1

TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Carte tehnică

Post de reglare a gazului (P.R.G.)
de tip dulap cu 2 regulatoare de presiune
tip: FRG/2MB 100m³/h ,DN25

Data fabricării

00.00.2024

Număr regulatoare





IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1
TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Data vânzării:
00.00.2024

Certificat de calitate și garanție

Regulatoare de presiune pentru gaz metan și gaz petrolier lichefiat tip:

FRG/2MB , DN25 Nr. _____ , _____

Date tehnice: $Q_{max}=100 \text{ m}^3/\text{h}$, $P_{max.} = 6 \text{ bar}$;

“IN GAZ PRO” SRL impozitor și distribuitor în Republica Moldova a produselor MADAS, certifică calitatea produsului menționat mai sus, acesta încadrându-se în condițiile prevăzute în anexa tehnică și garantează buna lui funcționare **timp de 24 luni**.

Cheltuielile de garanție și înlocuirea pieselor necesare urmare constatării unor defecte de fabricație, defecte identificate și constatate în perioada de garanție, se suportă de către “IN GAZ PRO” SRL.

Pentru a putea beneficia de garanție cumpărătorul trebuie să respecte următoarele condiții pe întreaga perioadă de garanție:

- Să transporte regulatoarele în ambalaje tip MADAS, cu mijloacele care să asigure produsele împotriva deteriorărilor.
- Să depoziteze aparatele în încăperi lipsite de praf sau agenți corozivi la temperaturi între: $-40^{\circ}\text{C} \dots +60^{\circ}\text{C}$.
- Instalarea regulatoarelor se va face conform normativelor în vigoare din domeniu.
- Intervenția mecanică în regulator, fără anunțarea și acordul prealabil al vânzătorului, este interzis și duc la pierderea garanției.

VÎNZATOR
“IN GAZ PRO” SRL
adm.Pogreban Igor



CUMPĂRĂTOR



IN-GAZ

Certificat de garanție a P.R.G.

Cu reglatoare FRG/2MB , DN25 , Nr. _____

Data fabricării: 00.00.2024

Responsabil de conectare



Producătorul garantează funcționarea inofensivă a PRG în termen **de 24 luni** din momentul livrării acestuia cu condiția respectării cerințelor tehnice de păstrare, montare și exploatare.

AVIZ POZITIV ÎN DOMENIUL SECURITAȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico organizatorică pentru
efectuarea lucrărilor de fabricare OIP.

Nr. OI ESI-1137/0651

Din 10.09.2020

Executat: Pogreban Vasile
Legitimație Nr.0390-3-20
Eliber. 10.07.2020



1. Описание и назначение

Комбинированные регуляторы давления газа, с встроенным фильтром, серии FRG/2MB предназначены для снижения давления газа «после себя» на заданном значении, независимо от изменения входного давления и расхода газа. Благодаря своим характеристикам регуляторы могут применяться как для бытовых, так и для промышленных установок, работающих на природном, сжиженном и других инертных не коррозионных газах.

Версии FRG/2MB КОМПАКТ и СТАНДАРТ пригодны для использования на объектах с небольшим расходом газа.

Регуляторы комплектуются следующими защитными устройствами:

- встроенный фильтр;
- предохранительно-запорный клапан по максимальному давлению, срабатывает при повышении давления после регулятора сверх заданного значения;
- предохранительно-сбросной клапан срабатывает при кратковременном превышении давления газа после регулятора сверх заданного значения;
- предохранительно-запорный клапан, срабатывает при понижении давления после регулятора, а также при отсутствии давления на входе.

2. Технические характеристики

Наименование параметра	Версии	
	«КОМПАКТ»	«СТАНДАРТ»
Изготовлено согласно	Сертификат EN 88-2	
Рабочая среда	Природный газ (неагрессивные сухие газы), азот	
Присоединение входного патрубка Ду, мм	15, 20, 25	
Присоединение выходного патрубка Ду, мм	15, 20, 25	
Диаметр седла	14 мм	17 мм
Макс. рабочее давление, МПа	0.6	
Макс. пропускная способ., нм3/час, при P1 = 0,6 МПа	25	100
Мин. пропускная способность, нм3/час	0.1	
Неравномерность регулирования, %	±10	
Макс. температура окружающей среды	20 : + 60°C	
Время закрытия ПЗК, сек	<1	
Степень фильтрации	50 µm	
Класс фильтрации	G 2 согласно EN 779	
Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное	
Срок службы, лет	40	

3. Сведения о сертификации

- Сертификат Соответствия

4. Материалы изделия

- штампованный алюминий (UNI EN 1706);
- латунь OT-58 (UNI EN 12164);
- алюминий 11S (UNI 9002-5);
- нержавеющая оцинкованная сталь (UNI EN 10088);
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702);
- стекловолокно 30% нейлона;
- виледон (фильтрующий элемент), либо фильтр стальной сетчатый 100 мкм.

5. Хранение

Хранение устройства в упаковке предприятия изготовителя должно соответствовать условиям хранения с температурой окружающей среды от -40°C до +50°C при относительной влажности не более 90% для закрытых помещений. В воздухе помещений не должно быть вредных веществ, вызывающих коррозию.

6. Утилизация

Регулятор не содержит экологически вредных материалов. Утилизация производится эксплуатирующей организацией с соблюдением действующих норм и правил

7. Транспортировка

Транспортирование устройства в упаковке предприятия-изготовителя может осуществляться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при температуре окружающей среды от -40°C до +50°C и при относительной влажности не более 90%.

8. Расходные характеристики

Модель, соединение	P2, кПа	Давление на входе P1, МПа						
		0,01	0,025	0,05	0,1	0,2	0,3-0,4	0,5-0,6
FRG/2MB «Компакт» DN 15 - 20 – 25 литера Z, F, R, M	2,0	-	-	25	25	25	25	25
	3,0	-	-	25	25	25	25	25
	5,0	-	-	25	25	25	25	25
	10,0	-	-	25	25	25	25	25
	20,0	-	-	25	25	25	25	25
FRG/2MB «Стандарт» DN 15 литера Z, F, R, M	2,0	18	22	25	27	30	30	37
	3,0	18	25	37	37	37	39	39
	5,0	17	25	50	50	50	50	50
	10,0	-	22	60	62	62	62	62
	20,0	-	-	85	85	85	85	85
	30,0	-	-	70	75	85	85	85
	35,0	-	-	40	75	90	90	90
	40,0	-	-	40	90	100	100	100
FRG/2MB «Стандарт» DN 20 литера Z	2,0	35	40	42	42	50	50	50
	3,0	35	45	50	50	55	55	55
	5,0	33	48	70	70	70	70	70
	10,0	-	44	100	100	100	100	100
	20,0	-	-	86	100	100	100	100
	30,0	-	-	86	100	100	100	100
	35,0	-	-	70	120	120	120	120
	40,0	-	-	65	120	120	120	120
FRG/2MB «Стандарт» DN 25 литера Z	2,0	42	65	100	100	100	100	100
	3,0	42	65	100	100	100	100	100
	5,0	40	62	100	100	100	100	100
	10,0	-	60	100	100	100	100	100
	20,0	-	-	100	100	100	100	100
	30,0	-	-	100	100	100	100	100
	35,0	-	-	75	120	120	120	120
	40,0	-	-	70	120	120	120	120
в таблице указана пропускная способность регуляторов давления газа, $\text{нм}^3/\text{ч}$ (метан)								

действующему законодательству в сфере защиты прав потребителей.

10. Сведения о приёмке

Регулятор давления газа комбинированный FRG/2MB изготовлен и принят в соответствии с требованиями технической документации. Все необходимы тесты и испытания проведены. Регулятор признан годным для эксплуатации. Дата изготовления указана на шильдике прибора.

Дата приёмки _____

11. Сведения о продаже: FRG/2MB, номер _____

12. Сведения об изготовителе

MADAS s.r.l. - МАДАС с.р.л.

Италия, г. Сан Пиетро ди Легнаго (Верона).

Телефон: (+39) 0442 23289 Факс: (+39) 0442 27821

Веб сайт: <http://madas.ru> электронная

13. Дилер на территории Р.Молдова

IN-GAZ тм

г. Кишинев, ул. Заводская 11/1

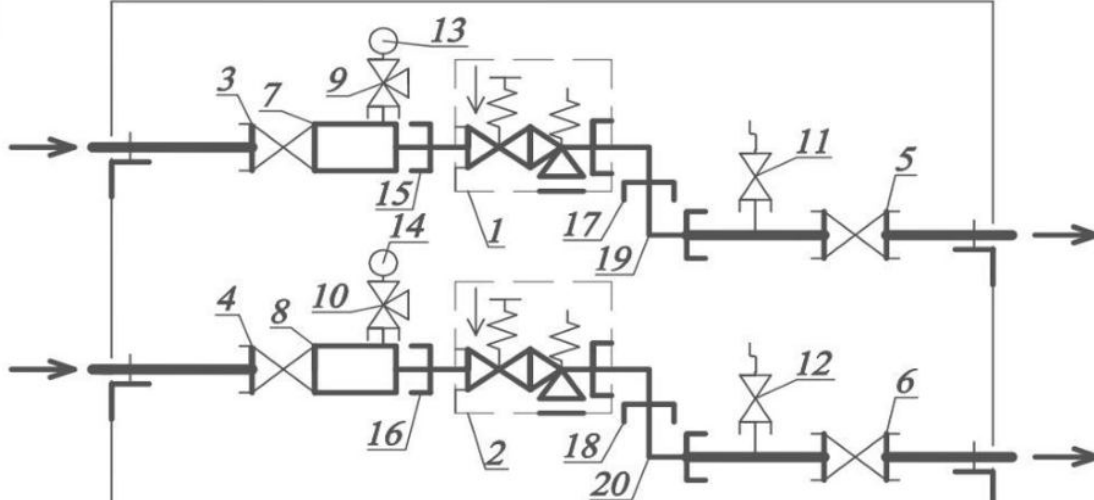
тел. (022) 27 31 95 , 0 6976 9999

e-mail: inventgaz@gmail.com



SCHEMA TEHNOLOGICĂ

FRG/2MBZ

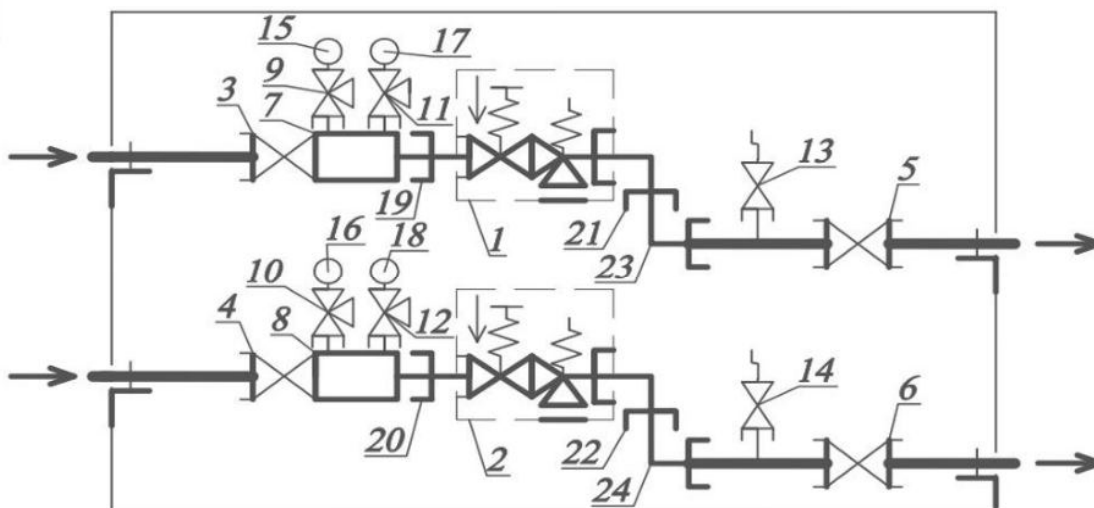


- 1.Regulator combinat de presiune a gazului FRG/2MBZ.
- 2.Regulator combinat de presiune a gazului FRG/2MBZ.
- 3.Robinet sferic DN25 , de intrare.
- 4.Robinet sferic DN25 , de intrare.
- 5.Robinet sferic DN25 , de ieșire.
- 6.Robinet sferic DN25 , de ieșire.
- 7.Filtru DN25.
- 8.Filtru DN25.
- 9.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 10.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 11.Robinet sferic cu mufe DN15.
- 12.Robinet sferic cu mufe DN15.
- 13.Manometru.

- 14.Manometru.
- 15.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 16.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 17.Mufa din alama 90° DN25.
- 18.Mufa din alama 90° DN25.
- 19.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură.
- 20.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură.
- 21.
- 22.
- 23.
- 24.
- 25.
- 26.

SCHEMA TEHNOLOGICĂ

FRG/2MBZ



- 1.Regulator combinat de presiune a gazului FRG/2MBZ.
- 2.Regulator combinat de presiune a gazului FRG/2MBZ.
- 3.Robinet sferic DN25 , de intrare.
- 4.Robinet sferic DN25 , de intrare.
- 5.Robinet sferic DN25 , de ieșire.
- 6.Robinet sferic DN25 , de ieșire.
- 7.Filtru DN25.
- 8.Filtru DN25.
- 9.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 10.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 11.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 12.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 13.Robinet sferic cu mufe DN15.
- 14.Robinet sferic cu mufe DN15.
- 15.Manometru.

- 16.Manometru.
- 17.Manometru.
- 18.Manometru.
- 19.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 20.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 21.Mufa din alama 90° DN25.
- 22.Mufa din alama 90° DN25.
- 23.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură.
- 24.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură.
- 25.
- 26.
- 27.
- 28.
- 29.
- 30.



"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE" SRL
"ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ" ООО
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



OIae 001263

AVIZ DE EXPERTIZĂ ÎN DOMENIUL SECURITĂȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea OIP

Nr. OI ESI-1167/0651

"10" septembrie 2020

Denumirea întreprinderii:	SRL "Camelrober"
IDNO:	1019600013894
Adresa juridică	s.Bănești r-nul Telenesti
Sediul:	mun.Chișinău str.Uzinelor,11/1
Genul de activitate solicitat conform art.1 alin (2) din Legea nr.116 din 18.05.2012	Fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$
Temei legal pentru expertiză:	Cerere nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020 Contract nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020
Informații despre organismul de inspecție:	SRL "CTSI" IDNO 1003600118109 Adresa: str. Serghei Lazo, 48 mun. Chișinău MD 2004 Certificat de Acreditare nr.OI-009 din 25.02.2019 Tel: 208151 Fax: 208166
Informații despre expert:	A.Prohorciuc, tel 069107116 Proces- verbal de atestare Nr. 1912 din 19.12.2018

1. Actele normative în vigoare:

- „Lege nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;
- “Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale ”NRS 01-03:2013”;
- HG RM nr.552 din 12.07.2017 ”Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”;

2. Scopul expertizei :

Expertiza s-a efectuat in scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

3. Lista obiectelor supuse expertizei.

Expertiza se răsfărge asupra posibilităților organizatorice și tehnice pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

4. Date privind documentele si utilajul examinate in procesul de expertiză.

- În procesul expertizei a fost exăminată următoarea documentație
- ordinul nr.5 din 09.09.2020 de formare a sectorului de fabricarea posturilor de reglare a



REPUBLICA MOLDOVA

CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE № 0002258
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 2258-21

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Emis: D-lui Bogol în conformitate cu prevederile Legii nr.116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase:
Выдан: г-ну Боголь в соответствии с Законом № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

Pîrgari Andrei
(numele, prenumele)

SRL "Polimer Gaz Conducte"
(denumirea întreprinderii)

1

Se permite desfășurarea activității:
Разрешено осуществлять деятельность:
Electroductor la sudarea manuală
Paerson: PA

Cod (CORM006-14) 721206

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:
Проверка знаний проводится согласно:
Conform Legii Nr.116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:
" 28 octombrie 2021

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.
Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la
Разрешение годно до " 28 octombrie 2022

Președinte al comisiei
Председатель комиссии
Bogol Bogdan
(semnătura) (numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control
si Supraveghere Tehnică de Stat
Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора
Principal Cărmăzan R. L.S.

2

Permis de exercitare Nr. 2258-21
Разрешение на допуск №

Nume, prenume Pîrgari Andrei
Фамилия, Имя

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:
Проверка знаний проводится согласно:
Conform Legii Nr. 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:
" 23 " 09 20 22

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.
Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la
Разрешение годно до " 23 " 09 20 23

Președinte al comisiei
Председатель комиссии
Bogol Bogdan
(semnătura) L.S.

Reprezentantul Organului de Control
si Supraveghere Tehnică de Stat
Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора
Principal Cărmăzan R. L.S.

Permis de exercitare Nr. _____
Разрешение на допуск №

Nume, prenume _____
Фамилия, Имя

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:
Проверка знаний проводится согласно:

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.
Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la
Разрешение годно до _____

Președinte al comisiei
Председатель комиссии

(semnătura) (numele, prenumele) L.S.

Reprezentantul Organului de Control
si Supraveghere Tehnică de Stat
Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора

(semnătura) (numele, prenumele) L.S.

4



IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1

TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Aviz pozitiv în domeniul securității
industriale privind nivelul de pregătire
tehnico-organizatorică pentru efectuarea
lucrărilor de fabricarea OIP
Nr. OI ESI-1167/0651
din 10.09.2020

**POST DE REGLARE A PRESIUNII GAZELOR
CU DOUA REGULATORE DE REGLARE A PRESIUNII
PДГ-50B**

PAȘAPORT Nr 00/2024

Nr. _____

Nr. _____



CHIȘINĂU

2024

1. ОБОРУДОВАНИЕ

1.1. Основным элементом ШГРП является регулятор давления газа **РДГ-50В**, с помощью которого производится снижение давления газа и поддержания его на заданном уровне, автоматическое отключение подачи газа при аварийном повышении или понижении выходного давления сверх допустимых значений.

1.2. Помимо регулятора давления ШГРП имеет запорную арматуру, фильтр, газовые краны для подключения манометров на входе, сбросные свечи.

2. МОЛНИЕЗАЩИТА

2.1. ШГРП должен быть защищен от прямых ударов молнии и от заноса высоких потенциалов через подземные металлические трубопроводы.

2.2. Необходимость устройства специальной молниезащиты решает проектная организация.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки должен соответствовать таблице:

Обозначение документа	Наименование изделия	Количество	Примечание
РДГ-50В	Шкафной газорегуляторный пункт с регулятором давления газа РДГ-50В	1	В сборе
В том числе:	Фильтр газовый фланцевый Д-50	2	
	Краны шаровые фланцевый Д-50	5	
	Регулятор давления газа РДГ-50В	2	
	ПСК	1	
	Краны шаровые муфтовые Д-15	5	
	Краны шаровые муфтовые Д-20	2	
	Краны шаровые муфтовые Д-25	2	
	Кран 3 ходовой	3	
	Манометр	5	
	Шкаф металлический	1	
РДГ-50В			

Примечание: ШГРП поставляется с манометрами.



4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. ШГРП состоит из обвязки с предохранительной, регулирующей и запорной арматурой размещенной в металлическом шкафу. Для удобства обслуживания в шкафу имеются двери.
- 4.2. Технологическое газовое оборудование ШГРП соответствует согласно приложенной схеме.
- 4.3. Для измерения входного и выходного давлений газа предназначены манометры, которые присоединяются к входному и выходному газопроводу через трехходовые краны.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. ШГРП соответствует разработанной проектной документации, “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”, 552 din 12.07.2017.
- 5.2. Наладку и пуск газа в ШГРП должно производить организация поставщик газа.
- 5.3. При пуске в работу ШГРП проверить все соединения на герметичность.
- 5.4. При испытании и пуске в работу ШГРП запорная арматура должна открываться медленно и плавно.

6. РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

- 6.1. Размещение и монтаж ШГРП должно производиться согласно проекта и в соответствии с требованием “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”, 552 din 12.07.2017.

7. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

- 7.1. После монтажа ШГРП испытать на прочность и герметичность согласно “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”, 552 din 12.07.2017. (при более 6-ти месяцев со дня заводских испытаниях).

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

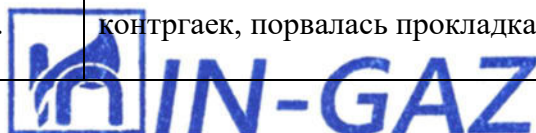
- 8.1. Для ввода в эксплуатацию ШГРП необходимо выполнить следующие работы:
- Произвести осмотр технологического оборудования, запорной арматуры и КИП.
 - Закрывать все запорные устройства и краны.
 - Медленно открыть краны до и после регулятора давления газа.
 - Медленно открыть кран перед манометром.
 - Настроить выходное давление регулятора проектному давлению и заданному режиму ШГРП.
 - Настроить давление срабатывания сбросного клапана на заданные режимы.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 9.1. В процессе эксплуатации запорное, регулирующее и предохранительное оборудование должно подвергаться периодическому осмотру и проверке на соответствие настройки, требованиям паспорта на данные виды оборудования.
- 9.2. Периодически, но не реже одного раза в месяц, все соединения должны быть проверены на герметичность.

10. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность, внешнее появление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. Утечки газа через фланцевые или резьбовые соединения.	Ослабла затяжка болтов или контргайки, порвалась прокладка	Подтянуть болты или контргайку, заменить прокладку



2. Давление газа на выходе резко повышается или понижается.	Не работает регулятор	Устранить неисправность регулятора (согласно паспорта)
---	-----------------------	--

Таблица 3

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ ИСПЫТАНИИ ОБОРУДОВАНИЯ ШГРП НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

11.1. **00.00.2024** произведено испытание оборудования ШГРП на герметичность:

- высокая сторона давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²) с выдержкой в течении 12 часов.
- средняя сторона давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) с выдержкой в течении 12 часов.

Падение давления в пределах допускаемых NCM G 05.01-2014.

11.2 Утечки и дефекты при внешнем осмотре всех соединений не обнаружены.

Начальник изготовления
оборудования
М.П.



IGOR Pogreban

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

14.1. **РДГ-50В** порядковый номер **00/2024** соответствует проекту годным к эксплуатации.

14.2. Дата изготовления **00.00. 2024**

Начальник изготовления
оборудования
М.П.



IGOR Pogreban.

15. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

15.1. SRL "IN GAZ PRO", гарантирует соответствие ШГРП **РДГ-50В** с требованиями проекта, при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

15.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 16 мес. со дня приобретения.

16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

1. Паспорт **РДГ-50В**
2. Копии сертификатов на материалы
3. Копия удостоверения сварщика.





"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE" SRL
"ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ
БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ" ООО
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



OIae 001263

AVIZ DE EXPERTIZĂ ÎN DOMENIUL SECURITĂȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea OIP

Nr. OI ESI-1167/0651

"10" septembrie 2020

Denumirea întreprinderii:	SRL "Camelrober"
IDNO:	1019600013894
Adresa juridică	s.Bănești r-nul Telenești
Sediul:	mun.Chișinău str.Uzinelor,11/1
Genul de activitate solicitat conform art.1 alin (2) din Legea nr.116 din 18.05.2012	Fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$
Temei legal pentru expertiză:	Cerere nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020 Contract nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020
Informații despre organismul de inspecție:	SRL "CTSIC" IDNO 1003600118109 Adresa: str. Serghei Lazo, 48 mun. Chișinău MD 2004 Certificat de Acreditate nr.OI-009 din 25.02.2019 Tel: 208151 Fax: 208166
Informații despre expert:	A.Prohorciuc, tel 069107116 Proces- verbal de atestare Nr. 1912 din 19.12.2018

1. Actele normative în vigoare:

- „Lege nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;
- “Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale” NRS 01-03:2013”;
- HG RM nr.552 din 12.07.2017 ”Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”;

2. Scopul expertizei :

Expertiza s-a efectuat în scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

3. Lista obiectelor supuse expertizei.

Expertiza se răsfrânge asupra posibilităților organizatorice și tehnice pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

4. Date privind documentele și utilajul examinate în procesul de expertiză.

În procesul expertizei a fost examinată următoarea documentație

- ordinul nr.5 din 09.09.2020 de formare a sectorului de fabricarea posturilor de reglare a

OI CT SIC	Aviz de expertiză în domeniul securității industriale privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru fabricarea OIP	EDIȚIA	01
		REVIZIA	00
	F-04- PL	Pagina	2 din 2

presiunii gazelor și numirea persoanelor responsabile;

- permise de exercitare a conducătorului și personalului ingineresc nr.0389-3-20, 0390-3-20 din 10.07.2020;
- proces-verbal de atestare a sudorului nr.78 din 14.08.2020;
- proces-verbal de atestare a lăcătușilor nr.25 din 14.07.2020;
- regulament cu privire la exercitarea controlului în producție aprobat de director la 09.09.2020;
- instrucțiuni funcționale, de producție, securitate și sănătate în muncă aprobate de director la 09.09.2020;
- cărți tehnologice aprobate de director la 09.09.2020;
- contract nr.30/20 din 19.08.2020 de verificare a îmbinărilor de sudură încheiat cu SA"Controlgaz";
- aviz de expertiză în domeniul securității industriale nr.OI ESI-1129/0636 din 04.09.2020;
- dovada privind existența utilajelor, echipamentelor, dispozitivelor, instrumentelor, mijloacelor de control și mijloacelor de protecție autentificată de director la 09.09.2020;
- dovada privind existența documentelor normativ-tehnice autentificată de director la 09.09.2020;
- formularele documentelor de evidență eliberate beneficiarului la finalizarea lucrărilor.

5. Destinația obiectului expertizei.

Gradul de pregătire a întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresti-tehnice și personalul admis pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

6. Concluzie

În baza evaluării conformității proceselor tehnologice de efectuare a lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$ de către SRL "Camelrober" s-a constatat că nivelul de pregătire corespunde cerințelor securității industriale și solicitantul dispune de posibilități necesare pentru îndeplinirea acestor activități.

Solicitantul este responsabil de actualizarea și reînnoirea documentației în termen, care a stat la baza eliberării avizului, pe toată durata de acțiune a acestuia.

Expert

A Prohorciuc

Șef Secție Expertiză SI

N. Sipitca

În baza prevederilor art. 8 din Legea nr. 116 din 18.05.2012 "Privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase", pentru desfășurarea activităților în domeniul securității industriale, agenții economici sînt obligați să notifice Agenția pentru Supraveghere Tehnică cu prezentarea avizului de expertiză.

CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE № 0002258
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 2258-21

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Emis: Deținător în conformitate cu prevederile Legii nr.116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase:
Выдан: держателю в соответствии с Законом № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

Pîrgari Andrei
(numele, prenumele)
SRL "Polimer Gaz Conducte"
(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:

Разрешено осуществлять деятельность:

Electrosudor la sudarea manuală
Panson: PA

Cod (CORM006-14) 721206

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii Nr. 116 din
18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" 28 octombrie 20 21

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до

" 28 octombrie 20 21

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.

Reprezentantul Organului de Control

si Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.

Permis de exercitare Nr. 2258-21

Разрешение на допуск №

Nume, prenume Pîrgari Andrei
Фамилия, Имя

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii Nr. 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" 23 " 09 20 22

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до

" 23 " 09 20 22

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.

Reprezentantul Organului de Control

si Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.

Permis de exercitare Nr.

Разрешение на допуск №

Nume, prenume

Фамилия, Имя

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" " 20

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до

" " 20

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.

Reprezentantul Organului de Control

si Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.



IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1

TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Aviz pozitiv în domeniul securității
industriale privind nivelul de pregătire
tehnic-organizatorică pentru efectuarea
lucrărilor de fabricarea OIP
Nr. OI ESI-1167/0651
din 10.09.2020

**POST DE REGLARE A PRESIUNII GAZELOR
CU DOUA REGULATORE DE REGLARE A PRESIUNII
PДГ-50H**

PAȘAPORT Nr 00/2024

Nr. _____

Nr. _____



CHIȘINĂU

2024

1. ОБОРУДОВАНИЕ

1.1. Основным элементом ШГРП является регулятор давления газа **РДГ-50Н**, с помощью которого производится снижение давления газа и поддержания его на заданном уровне, автоматическое отключение подачи газа при аварийном повышении или понижении выходного давления сверх допустимых значений.

1.2. Помимо регулятора давления ШГРП имеет запорную арматуру, фильтр, газовые краны для подключения манометров на входе, сбросные свечи.

2. МОЛНИЕЗАЩИТА

2.1. ШГРП должен быть защищен от прямых ударов молнии и от заноса высоких потенциалов через подземные металлические трубопроводы.

2.2. Необходимость устройства специальной молниезащиты решает проектная организация.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки должен соответствовать таблице:

Обозначение документа	Наименование изделия	Количество	Примечание
РДГ-50Н	Шкафной газорегуляторный пункт с регулятором давления газа РДГ-50Н	1	В сборе
В том числе:	Фильтр газовый фланцевый Д-50	2	
	Краны шаровые фланцевый Д-50	5	
	Регулятор давления газа РДГ-50Н	2	
	ПСК	1	
	Краны шаровые муфтовые Д-15	5	
	Краны шаровые муфтовые Д-20	2	
	Краны шаровые муфтовые Д-25	2	
	Кран 3 ходовой	3	
	Манометр	5	
	Шкаф металлический	1	
РДГ-50Н			

Примечание: ШГРП поставляется с **манометрами**.



4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. ШГРП состоит из обвязки с предохранительной, регулирующей и запорной арматурой размещенной в металлическом шкафу. Для удобства обслуживания в шкафу имеются двери.
- 4.2. Технологическое газовое оборудование ШГРП соответствует согласно приложенной схеме.
- 4.3. Для измерения входного и выходного давлений газа предназначены манометры, которые присоединяются к входному и выходному газопроводу через трехходовые краны.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. ШГРП соответствует разработанной проектной документации, “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”, 552 din 12.07.2017.
- 5.2. Наладку и пуск газа в ШГРП должно производить организация поставщик газа.
- 5.3. При пуске в работу ШГРП проверить все соединения на герметичность.
- 5.4. При испытании и пуске в работу ШГРП запорная арматура должна открываться медленно и плавно.

6. РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

- 6.1. Размещение и монтаж ШГРП должно производиться согласно проекта и в соответствии с требованием “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”, 552 din 12.07.2017.

7. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

- 7.1. После монтажа ШГРП испытать на прочность и герметичность согласно “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”, 552 din 12.07.2017. (при более 6-ти месяцев со дня заводских испытаниях).

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

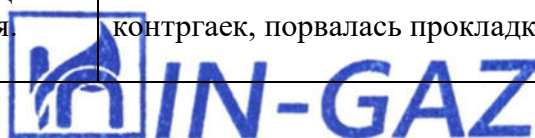
- 8.1. Для ввода в эксплуатацию ШГРП необходимо выполнить следующие работы:
- Произвести осмотр технологического оборудования, запорной арматуры и КИП.
 - Закрывать все запорные устройства и краны.
 - Медленно открыть краны до и после регулятора давления газа.
 - Медленно открыть кран перед манометром.
 - Настроить выходное давление регулятора проектному давлению и заданному режиму ШГРП.
 - Настроить давление срабатывания сбросного клапана на заданные режимы.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 9.1. В процессе эксплуатации запорное, регулирующее и предохранительное оборудование должно подвергаться периодическому осмотру и проверке на соответствие настройки, требованиям паспорта на данные виды оборудования.
- 9.2. Периодически, но не реже одного раза в месяц, все соединения должны быть проверены на герметичность.

10. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность, внешнее появление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. Утечки газа через фланцевые или резьбовые соединения.	Ослабла затяжка болтов или контргайки, порвалась прокладка	Подтянуть болты или контргайку, заменить прокладку



2. Давление газа на выходе резко повышается или понижается.	Не работает регулятор	Устранить неисправность регулятора (согласно паспорта)
---	-----------------------	--

Таблица 3

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ ИСПЫТАНИИ ОБОРУДОВАНИЯ ШГРП НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

11.1. **00.00.2024** произведено испытание оборудования ШГРП на герметичность:

- высокая сторона давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²) с выдержкой в течении 12 часов.
- средняя сторона давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) с выдержкой в течении 12 часов.

Падение давления в пределах допускаемых NCM G 05.01-2014.

11.2 Утечки и дефекты при внешнем осмотре всех соединений не обнаружены.

Начальник изготовления
оборудования
М.П.



IGOR Pogreban

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

14.1. РДГ-50Н порядковый номер **00/2024** соответствует проекту годным к эксплуатации.

14.2. Дата изготовления **00.00. 2024**

Начальник изготовления
оборудования
М.П.



IGOR Pogreban.

15. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

15.1. SRL "IN GAZ PRO", гарантирует соответствие ШГРП РДГ-50Н с требованиями проекта, при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

15.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 16 мес. со дня приобретения.

16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

1. Паспорт РДГ-50Н
2. Копии сертификатов на материалы
3. Копия удостоверения сварщика.





"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE" SRL
"ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ
БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ" ООО
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



OIae 001263

AVIZ DE EXPERTIZĂ ÎN DOMENIUL SECURITĂȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea OIP

Nr. OI ESI-1167/0651

"10" septembrie 2020

Denumirea întreprinderii:	SRL "Camelrober"
IDNO:	1019600013894
Adresa juridică	s.Bănești r-nul Telenești
Sediul:	mun.Chișinău str.Uzinelor,11/1
Genul de activitate solicitat conform art.1 alin (2) din Legea nr.116 din 18.05.2012	Fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$
Temei legal pentru expertiză:	Cerere nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020 Contract nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020
Informații despre organismul de inspecție:	SRL "CTSIC" IDNO 1003600118109 Adresa: str. Serghei Lazo, 48 mun. Chișinău MD 2004 Certificat de Acreditate nr.OI-009 din 25.02.2019 Tel: 208151 Fax: 208166
Informații despre expert:	A.Prohorciuc, tel 069107116 Proces- verbal de atestare Nr. 1912 din 19.12.2018

1. Actele normative în vigoare:

- „Lege nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;
- “Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale ”NRS 01-03:2013”;
- HG RM nr.552 din 12.07.2017 ”Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”;

2. Scopul expertizei :

Expertiza s-a efectuat in scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

3. Lista obiectelor supuse expertizei.

Expertiza se răsfrânge asupra posibilităților organizatorice și tehnice pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

4. Date privind documentele si utilajul examinate in procesul de expertiză.

În procesul expertizei a fost examinată următoarea documentație

- ordinul nr.5 din 09.09.2020 de formare a sectorului de fabricarea posturilor de reglare a



OI CT SIC	Aviz de expertiză în domeniul securității industriale privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru fabricarea OIP	EDIȚIA	01
		REVIZIA	00
	F-04- PL	Pagina	2 din 2

presiunii gazelor și numirea persoanelor responsabile;

- permise de exercitare a conducătorului și personalului ingineresc nr.0389-3-20, 0390-3-20 din 10.07.2020;
- proces-verbal de atestare a sudorului nr.78 din 14.08.2020;
- proces-verbal de atestare a lăcătușilor nr.25 din 14.07.2020;
- regulament cu privire la exercitarea controlului în producție aprobat de director la 09.09.2020;
- instrucțiuni funcționale, de producție, securitate și sănătate în muncă aprobate de director la 09.09.2020;
- cărți tehnologice aprobate de director la 09.09.2020;
- contract nr.30/20 din 19.08.2020 de verificare a îmbinărilor de sudură încheiat cu SA"Controlgaz";
- aviz de expertiză în domeniul securității industriale nr.OI ESI-1129/0636 din 04.09.2020;
- dovada privind existența utilajelor, echipamentelor, dispozitivelor, instrumentelor, mijloacelor de control și mijloacelor de protecție autentificată de director la 09.09.2020;
- dovada privind existența documentelor normativ-tehnice autentificată de director la 09.09.2020;
- formularele documentelor de evidență eliberate beneficiarului la finalizarea lucrărilor.

5. Destinația obiectului expertizei.

Gradul de pregătire a întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresti-tehnice și personalul admis pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

6. Concluzie

În baza evaluării conformității proceselor tehnologice de efectuare a lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$ de către SRL "Camelrober" s-a constatat că nivelul de pregătire corespunde cerințelor securității industriale și solicitantul dispune de posibilități necesare pentru îndeplinirea acestor activități.

Solicitantul este responsabil de actualizarea și reînnoirea documentației în termen, care a stat la baza eliberării avizului, pe toată durata de acțiune a acestuia.

Expert

A Prohorciuc

Șef Secție Expertiză SI

N. Sipitca

În baza prevederilor art. 8 din Legea nr. 116 din 18.05.2012 "Privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase", pentru desfășurarea activităților în domeniul securității industriale, agenții economici sînt obligați să notifice Agenția pentru Supraveghere Tehnică cu prezentarea avizului de expertiză.

CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE № 0002258
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 2258-21

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Emis: Deținător în conformitate cu prevederile Legii nr.116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase:
Выдан: держателю в соответствии с Законом № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

Pîrgari Andrei
(numele, prenumele)
SRL "Polimer Gaz Conducte"
(denumirea întreprinderii)

1

Se permite desfășurarea activității:

Разрешено осуществлять деятельность:

Electrosudor la sudarea manuală
Panson: PA

Cod (CORM006-14) 721206

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii Nr. 116 din
18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" 28 octombrie 20 21

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до

" 28 octombrie 20 21

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.

Reprezentantul Organului de Control

si Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.



2

Permis de exercitare Nr. 2258-21

Разрешение на допуск №

Nume, prenume Pîrgari Andrei
Фамилия, Имя

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii Nr. 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" 23 " 09 20 22

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до

" 23 " 09 20 22

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.

Reprezentantul Organului de Control

si Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.



Permis de exercitare Nr.

Разрешение на допуск №

Nume, prenume

Фамилия, Имя

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" " 20

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до

" " 20

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.

Reprezentantul Organului de Control

si Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.



IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN. CHISINAU, STR. UZINELOR 11/1

TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Aviz pozitiv în domeniul securității
industriale privind nivelul de pregătire
tehnico-organizatorică pentru efectuarea
lucrărilor de fabricarea OIP
Nr. OI ESI-1167/0651
din 10.09.2020

**POST DE REGLARE A PRESIUNII GAZELOR
CU DOUA REGULATORE DE REGLARE A PRESIUNII**

РДНК-_____

PAȘAPORT Nr 00/2024

Nr. _____

Nr. _____



CHIȘINĂU

2024

1. ОБОРУДОВАНИЕ

1.1. Основным элементом ШГРП является регулятор давления газа **РДНК-**_____, с помощью которого производится снижение давления газа и поддержания его на заданном уровне, автоматическое отключение подачи газа при аварийном повышении или понижении выходного давления сверх допустимых значений.

1.2. Помимо регулятора давления ШГРП имеет запорную арматуру, фильтр, газовые краны для подключения манометров на входе, сбросные свечи.

2. МОЛНИЕЗАЩИТА

2.1. ШГРП должен быть защищен от прямых ударов молнии и от заноса высоких потенциалов через подземные металлические трубопроводы.

2.2. Необходимость устройства специальной молниезащиты решает проектная организация.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки должен соответствовать таблице:

Обозначение документа	Наименование изделия	Количество	Примечание
РДНК- _____	Шкафной газорегуляторный пункт с регулятором давления газа РДНК- _____	1	В сборе
В том числе:	Краны шаровые Д-50	4	
	Фильтр газовый фланцевый Д-50	2	
	Регулятор давления газа РДНК- _____	2	
	Краны шаровые муфтовые Д-15 (3-х ходовой)	4	
	Краны шаровые муфтовые Д-20	3	
	Краны шаровые муфтовые Д-15	6	
	Манометры	4	
	Шкаф металлический	1	
РДНК- _____	Паспорт	1	

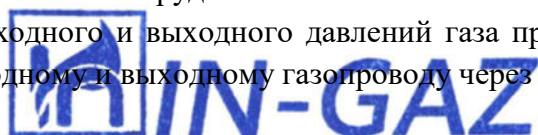
Примечание: ШГРП поставляется с **манометрами**.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. ШГРП состоит из обвязки с предохранительной, регулирующей и запорной арматурой размещенной в металлическом шкафу. Для удобства обслуживания в шкафу имеются двери.

4.2. Технологическое газовое оборудование ШГРП соответствует согласно приложенной схеме.

4.3. Для измерения входного и выходного давлений газа предназначены манометры, которые присоединяются к входному и выходному газопроводу через трехходовые краны.



5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. ШГРП соответствует разработанной проектной документации, “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale” , 552 din 12.07.2017.
- 5.2. Наладку и пуск газа в ШГРП должно производить организация поставщик газа.
- 5.3. При пуске в работу ШГРП проверить все соединения на герметичность.
- 5.4. При испытании и пуске в работу ШГРП запорная арматура должна открываться медленно и плавно.

6. РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

- 6.1. Размещение и монтаж ШГРП должно производиться согласно проекта и в соответствии с требованием “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale” , 552 din 12.07.2017.

7. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

- 7.1. После монтажа ШГРП испытать на прочность и герметичность согласно “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale” , 552 din 12.07.2017. (при более 6-ти месяцев со дня заводских испытаний).

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 8.1. Для ввода в эксплуатацию ШГРП необходимо выполнить следующие работы:
- Произвести осмотр технологического оборудования, запорной арматуры и КИП.
 - Закрывать все запорные устройства и краны.
 - Медленно открыть краны до и после регулятора давления газа.
 - Медленно открыть кран перед манометром.
 - Настроить выходное давление регулятора проектному давлению и заданному режиму ШГРП.
 - Настроить давление срабатывания сбросного клапана на заданные режимы.

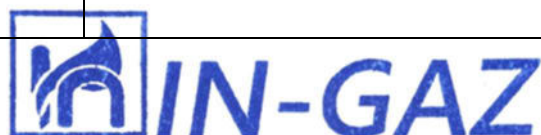
9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 9.1. В процессе эксплуатации запорное, регулирующее и предохранительное оборудование должно подвергаться периодическому осмотру и проверке на соответствие настройки, требованиям паспорта на данные виды оборудования.
- 9.2. Периодически, но не реже одного раза в месяц, все соединения должны быть проверены на герметичность.

10. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

Неисправность, внешнее появление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. Утечки газа через фланцевые или резьбовые соединения.	Ослабла затяжка болтов или контргайки, порвалась прокладка	Подтянуть болты или контргайку, заменить прокладку
2. Давление газа на выходе резко повышается или понижается.	Не работает регулятор	Устранить неисправность регулятора (согласно паспорта)



11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ ИСПЫТАНИИ ОБОРУДОВАНИЯ ШГРП НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

11.1. **00.00.2024** произведено испытание оборудования ШГРП на герметичность:

- высокая сторона давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²) с выдержкой в течении 12 часов.
- средняя сторона давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) с выдержкой в течении 12 часов.

Падение давления в пределах допускаемых NCM G 05.01-2014.

11.2 Утечки и дефекты при внешнем осмотре всех соединений не обнаружены.

Начальник изготовления
оборудования
М.П.



IGOR Pogreban

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

14.1. РДНК-_____ порядковый номер **00/2024** соответствует проекту годным к эксплуатации.

14.2. Дата изготовления **00.00. 2024.**

Начальник изготовления
оборудования
М.П.



IGOR Pogreban.

15. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

15.1. SRL "IN GAZ PRO", гарантирует соответствие ШГРП РДНК-_____ с требованиями проекта, при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

15.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 16 мес. со дня приобретения.

16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

1. Паспорт РДНК-_____
2. Копии сертификатов на материалы
3. Копия удостоверения сварщика.





"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE" SRL
"ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ
БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ" ООО
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



OIae 001263

AVIZ DE EXPERTIZĂ ÎN DOMENIUL SECURITĂȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea OIP

Nr. OI ESI-1167/0651

"10" septembrie 2020

Denumirea întreprinderii:	SRL "Camelrober"
IDNO:	1019600013894
Adresa juridică	s.Bănești r-nul Telenești
Sediul:	mun.Chișinău str.Uzinelor,11/1
Genul de activitate solicitat conform art.1 alin (2) din Legea nr.116 din 18.05.2012	Fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$
Temei legal pentru expertiză:	Cerere nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020 Contract nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020
Informații despre organismul de inspecție:	SRL "CTSIC" IDNO 1003600118109 Adresa: str. Serghei Lazo, 48 mun. Chișinău MD 2004 Certificat de Acreditate nr.OI-009 din 25.02.2019 Tel: 208151 Fax: 208166
Informații despre expert:	A.Prohorciuc, tel 069107116 Proces- verbal de atestare Nr. 1912 din 19.12.2018

1. Actele normative în vigoare:

- „Lege nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;
- “Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale ”NRS 01-03:2013”;
- HG RM nr.552 din 12.07.2017 ”Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”;

2. Scopul expertizei :

Expertiza s-a efectuat in scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

3. Lista obiectelor supuse expertizei.

Expertiza se răsfrânge asupra posibilităților organizatorice și tehnice pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

4. Date privind documentele si utilajul examinate in procesul de expertiză.

În procesul expertizei a fost examinată următoarea documentație

- ordinul nr.5 din 09.09.2020 de formare a sectorului de fabricarea posturilor de reglare a



OI CT SIC	Aviz de expertiză în domeniul securității industriale privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru fabricarea OIP	EDIȚIA	01
		REVIZIA	00
	F-04- PL	Pagina	2 din 2

presiunii gazelor și numirea persoanelor responsabile;

- permise de exercitare a conducătorului și personalului ingineresc nr.0389-3-20, 0390-3-20 din 10.07.2020;
- proces-verbal de atestare a sudorului nr.78 din 14.08.2020;
- proces-verbal de atestare a lăcătușilor nr.25 din 14.07.2020;
- regulament cu privire la exercitarea controlului în producție aprobat de director la 09.09.2020;
- instrucțiuni funcționale, de producție, securitate și sănătate în muncă aprobate de director la 09.09.2020;
- cărți tehnologice aprobate de director la 09.09.2020;
- contract nr.30/20 din 19.08.2020 de verificare a îmbinărilor de sudură încheiat cu SA"Controlgaz";
- aviz de expertiză în domeniul securității industriale nr.OI ESI-1129/0636 din 04.09.2020;
- dovada privind existența utilajelor, echipamentelor, dispozitivelor, instrumentelor, mijloacelor de control și mijloacelor de protecție autentificată de director la 09.09.2020;
- dovada privind existența documentelor normativ-tehnice autentificată de director la 09.09.2020;
- formularele documentelor de evidență eliberate beneficiarului la finalizarea lucrărilor.

5. Destinația obiectului expertizei.

Gradul de pregătire a întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresti-tehnice și personalul admis pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

6. Concluzie

În baza evaluării conformității proceselor tehnologice de efectuare a lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$ de către SRL "Camelrober" s-a constatat că nivelul de pregătire corespunde cerințelor securității industriale și solicitantul dispune de posibilități necesare pentru îndeplinirea acestor activități.

Solicitantul este responsabil de actualizarea și reînnoirea documentației în termen, care a stat la baza eliberării avizului, pe toată durata de acțiune a acestuia.

Expert

A Prohorciuc

Șef Secție Expertiză SI

N. Sipitca

În baza prevederilor art. 8 din Legea nr. 116 din 18.05.2012 "Privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase", pentru desfășurarea activităților în domeniul securității industriale, agenții economici sînt obligați să notifice Agenția pentru Supraveghere Tehnică cu prezentarea avizului de expertiză.

CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE № 0002258
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 2258-21

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Emis: Deținător în conformitate cu prevederile Legii nr.116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase:
Выдан: держателю в соответствии с Законом № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

Pîrgari Andrei
(numele, prenumele)
SRL "Polimer Gaz Conducte"
(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:

Разрешено осуществлять деятельность:

Electrosudor la sudarea manuală
Panson: PA

Cod (CORM006-14) 721206

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii Nr. 116 din
18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" 28 octombrie 20 21

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до

" 28 octombrie 20 21

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.

Reprezentantul Organului de Control

si Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.

Permis de exercitare Nr. 2258-21

Разрешение на допуск №

Nume, prenume Pîrgari Andrei
Фамилия, Имя

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii Nr. 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" 23 " 09 20 22

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до

" 23 " 09 20 22

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.

Reprezentantul Organului de Control

si Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.

Permis de exercitare Nr.

Разрешение на допуск №

Nume, prenume

Фамилия, Имя

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" " 20

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до

" " 20

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.

Reprezentantul Organului de Control

si Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора

(semnătura) / (numele, prenumele) L.S.

Сертифікат № Certificate №	81/2	Дата Date	27.01.23р.	Контакт № / номер / № контакт-номерів (contract №)	№ 18022022 від 18.02.2022 р.
-------------------------------	------	--------------	------------	---	------------------------------

Замовник Customer	ТОВ «АВ МЕТАЛ ГРУП»	Отримувач Receiver	SRL "METALICA-ZUEV"	Вироб./ Автомобіль. KW – Car / Car	AP 3683 IM / AP 8699 XO
----------------------	---------------------	-----------------------	---------------------	--	-------------------------

Найменування товару Description of goods	Труби сталеві водогазопровідні Pipes steel water-gas conducting					Стандарт Standards	ДСТУ 8936:2019
---	--	--	--	--	--	-----------------------	----------------

Марка стал/сталева Steel Grade/ Heat №	Номер напіві Test Lot №	Розмір Size	Товщина стінки Wall thickness	Довжина Length	Кількість наметів units	Шт. Pcs	Метри Meters	Кількість, кількість, pcs	Нetto, т Net, t	Brutto, т Gross, t
Cr 2HC/130048	4424	Д/в 15	2,5	6000	5	1410	8460	9,800	9,800	9,805
Cr 2HC/723021	4397	Д/в 15	2,8	6000	3	657	3942	5,030	5,030	5,033
Cr 2HC/1222315	413809	Д/в 32	2,8	6000	2	307	1842	5,035	5,035	5,037

Додаток 11. Таблиця №1		Хімічний склад, % Chemical Composition %										Механічні властивості Mechanical properties			Технологічні властивості Technological properties			
Heat №	№ сертифіката номер certificate provider	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Механічна тензійна міцність Tensile Strength MPa/ksi	Механічна пружність Yield Strength MPa/ksi	Витяг elongation %	Згин Bend	Співпідгонка Flatting	Роздача Distribution	Центрування центрирование Unbrakab le control	Гідравлічне визначення Hydro Test	
130048	501195	11	38	1,5	28	17	3	1	1	39,2	27,0	33	Вирпн.	Вирпн.	Вирпн.	Вирпн.		
723021	501212	10	41	1,6	32	10	5	1	1	38,2	28,4	33	Вирпн.	Вирпн.	Вирпн.	Вирпн.		
1222315	537439	15	49	1,6	26	18	6	2	1	42,7	29,9	26	Вирпн.	Вирпн.	Вирпн.	Вирпн.		
Додаток 11. Таблиця №1																		

Примітка Remark

Наступний документ, що пов'язаний з цим сертифікатом, є обов'язковим для використання в якості підтвердження якості продукції, що надана. Цей документ є дійсним лише в тому випадку, якщо він наданий разом з продукцією, на яку він видається. Будь-які інші документи, що надані окремо, не є дійсними.

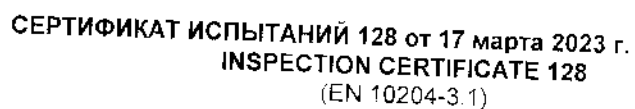
БІЛЕТ, КОМП'ЮТЕР
Control department



(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №187 от 03.03.2023г, №188 от 02.03.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

[illegible]



Tect result

[illegible]

1. Визуальный контроль маркировка и улаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

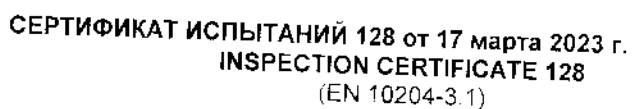


17 0090
№S235JRH-CPR-01

(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №187 от 03.03.2023г, №188 от 02.03.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

[illegible]



Tect result

[illegible]

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm



17 0090
№S235JRH-CPR-01



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 11L 49677-23

Data emiterii

12 iunie 2023

Valabil până la

12 iunie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Subansambluri de racorduri nedemontabile din țevi de polietilenă cu țevi din oțel,
tip SRN pentru utilizare în sistemele de distribuție în alimentarea cu gaze;
dimensiunile, loturile - conform anexei (7 poziții);
lotul total: 11150unit.
păstrarea: mun.Chișinău, s.Goianul Nou, str.Tineretului, 6

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM EN 1555-2:2014, SM EN 1555-2:2014, p.6.2, p.6.3, p.7.2

PRODUCĂTOR

SC "BUMER-COM" SRL
RM, mun.Chișinău, s.Goianul Nou, str.Tineretului, 6

Codul țării
MD

CLIENT

SC "BUMER-COM" SRL
RM, mun.Chișinău, s.Goianul Nou, str.Tineretului, 6

Codul IDNO
1004600013382

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/105 din 24.05.2023.
Raportului de încercări nr. 320-T din 06.06.2023,
eliberat de LÎ ÎM "PALPLAST", certificatul de acreditare nr.LÎ-031.
Raportului de evaluare nr.6/040-ev din 12.06.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006599



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11L 49677-23 din 12.06.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tip	Dimensiuni, mm	Lot, buc.
1	SRN GAZ PE80 SDR11	32/32	6000
2		40/42	2000
3		50/50	1500
4		63/57	800
5		75/76	350
6		90/89	250
7		110/102	250
	Lot total:		11150buc.

003333

nr.

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 11A 49770-23

Data emiterii

21 noiembrie 2023

Valabil pînă la

21 noiembrie 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi și accesorii din polietilenă pentru rețele de alimentare cu gaze;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții);
producție în serie

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 1555-2:2021, SM EN 1555-3:2021

PRODUCĂTOR

SC TEHNOWORLD SRL

Loc.Baia, nr.1616, DN 2 E, km2, jud.Suceava, România

Codul țării
RO

CLIENT

SC TEHNO WORLD SRL

Loc.Baia, nr.1616, DN 2 E, km2, jud.Suceava, România

Codul IDNO

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a procesului de producție nr.356 din 20.11.2023.

Raportului de evaluare nr.6/066-ev din 21.11.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.

Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006737



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11A 49770-23 din 21.11.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

ȚEVI					
	Tip	Material	Gama de diametre, DN		
			SDR 11	SDR 17	SDR 17.6
1	monostrat	PE80 PE100 PE100RC	20÷800	50÷800	63÷800
2	dublustrat integrat	PE80/PE100 PE100/PE100 PE100/PE100RC			
3	cu strat protector neintegrat	PE80/PP PE100/PP PE100RC/PP	63÷630	63÷630	63÷630
ACCESORII					
4	cot teu egale/reduce reducție cruce piese speciale capete de branșament	confectionate din segmente de țevă	63÷800		

Seria nr. 003421

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate