

# LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "28" MAI 2021

Ministerul Economiei al Republicii Moldova  
Centrul Tehnic pentru Securitate industrială și  
Certificare. Aviz de expertiză în domeniul  
securității industriale

№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
ENERGOSERVICE SA

LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d lui **CASIAN Iacob**  
poanson « C »

anul nașterii 1969 cu vechimea în muncă de  
sudor 11 ani precum că al în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în  
comisia Centrul de diagnostică și atestarea  
sudorilor „Energoservice” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Tablă cu grosimea 5 mm oțel marca Cr3cn  
Teavă diametru 57 x 3.5 mm oțel marca Cr3cn  
cu executarea rosturilor de sudură în poziție  
vert. și oriz.

cu utilizarea materialelor de sudură Supertit Fin

Testări periodice:

La „2” Mai 2025 a fost efectuată  
testarea sudorului la cu arc electrică

La examenare persoane fost sudate

Casian Jacob

Poziția îmbinărilor sudate vertic; orizont

Materiale de sudare Yonnu 13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electrică  
a gazoductelor cu presiunea până  
la 1,2 MPa din oțel carbon în  
toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 25-54 din „2” Mai 2025

Legitimația este valabilă pînă la

„2” Mai 2027

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „2” Mai 2025 a fost efectuată  
testarea sudorului la cu arc electrică

La examenare persoane fost sudate

Casian Jacob

Poziția îmbinărilor sudate vertic; orizont

Materiale de sudare Yonnu 13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electrică  
a conducte tehnologice și rețele  
termice din oțel carbon în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 25-54 din „2” Mai 2025

Legitimația este valabilă pînă la

„2” Mai 2027

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE



# LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată " 2 " MAI 20 25

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII  
MOLDOVA

Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și  
Certificare Avizul expertizei privind securitate  
industrială Nr 0323/122 din 18 mai 2020  
Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
„ENERGOSERVICE” SA.

## LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d - lui IGNATIUC Andrei  
poanson « A »

anul nașterii 2007, cu vechimea în muncă de  
sudor 1.5 ani precum că el în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudurilor a fost atestat în  
comisia „Energoservice” S.A.  
ca profesia sudare ca profesia sudare cu arc electric  
Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 4 mm. din materealelor de  
bază oțel marca CT3nc.  
cu executarea rosturilor de sudură în poziție  
vert. și oriz.

Cu utilizarea materealelor de sudură  
YOHN 13/55

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice

Sudorul **IGNATIUC Andrei** obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

**Admis la sudură cu arc electric a**

**gazoductelor cu preseunea pînă la 0,005 MPa. din oțel carbon in toate pozitiile**

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente „Energoservice” S.A.

№ 25 - 54 din „2” mai 2025

Legitimația este valabilă pînă

la „2” mai 2026

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

«ENERGOSERVICE» S.A.  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „2” Mai 2025 a fost efectuată testarea sudorului cu arc electric  
La examenare au fost sudate

IGNATIUC Andrei  
Poziția îmbinărilor sudate partie orizont

Materiale de sudare ГОХАУ 13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric a conducte tehnologice și rețele termice din oțel carbon in toate pozitiile

Baza:

procesul verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 25-54 din „2” Mai 2025

Legitimația este valabilă pînă la

„2” Mai 2027

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE



# LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată " " 20

Ministerul Economiei al Republicii Moldova  
Centrul Tehnic pentru Securitate industrială și  
Certificare. Aviz de expertiză în domeniul  
securității industriale

№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor

**ENERGOSERVICE SA**

LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d lui **MALEARENCO Igor**  
**poanson „ M ”**

anul nașterii 1966 cu vechimea în muncă de  
sudor 35 ani precum că al în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudurilor a fost atestat în  
comisia **centrul de diagnostică și atestarea**  
**sudurilor „ENERGOSERVICE SA” S.A.**

ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate

**Teavă diametru 57 x 3 mm**

**din materialele de bază oțel marca CT3nc in**  
**poziție vert. și oriz. cu utilizarea materialelor**  
**de sudură Supertit fin.**

Testări periodice:

La „2” Mai 2025 a fost efectuată  
testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

Makarenko 7908

Poziția îmbinărilor sudate vertical; orizont

Materiale de

sudare ГОМУ 13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

*Admis la sudură cu arc electric  
a conducte tehnologice și rețele  
termice din oțel carbon în toate pozițiile*

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice „

№ 25-54 din „2” Mai 2025

Legitimația este valabilă pînă la

„2” Mai 2028

Președintele comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „\_\_” \_\_\_\_\_ 20 a fost efectuată  
testarea sudorului la \_\_\_\_\_

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_

Materiale de sudare \_\_\_\_\_

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice \_\_\_\_\_

Pregătirea practică \_\_\_\_\_

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice „

№ \_\_\_\_\_ din „\_\_” \_\_\_\_\_ 20

Legitimația este valabilă pînă la

„\_\_” \_\_\_\_\_ 20

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«A - TECH - M I X» SRL

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA  
 Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare  
 Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale  
 Nr 0323/122 din 18 mai 2020  
 Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
 ENERGOSERVICE S.A.

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate  
 cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Nr	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndoirii, applatizarea			
1	CASIAN	1969	med	15	C	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	УОНИИ 13/55	Vert	Atest	Atest	41,8	>120	Atest	Atest	<b>Admis la sudură cu arc electric a conducte tehnologice și rețele termice din oțel carbon în toate pozițiile.</b>
	Iacob					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	УОНИИ 13/55	Oriz	Atest	Atest	40.5	>120	Atest	Atest	
2	MALEARENCO	1966	med	40	M	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	УОНИИ 13/55	Vert	Atest	Atest	41,0	>120	Atest	Atest	
	Igor					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	УОНИИ 13/55	Oriz	Atest	Atest	40.5	>120	Atest	Atest	
3	IGNATIUC	2007	med	1,5	A	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	УОНИИ 13/55	Vert	Atest	Atest	39,8	>120	Atest	Atest	
	Andrei					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	УОНИИ 13/55	Oriz	Atest	Atest	40.0	>120	Atest	Atest	
	-----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	
	-----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	
	-----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	
	-----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	
	-----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	
	-----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	

Președintele comisiei  
 Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
 Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
 Director "ENERGOSERVICE" SA  
 Rezentantul beneficiarului

«ENERGOSERVICE» SA  
 LABORATORUL  
 METALE ȘI SUDARE



V. Cravciuc  
 A. Caliujnî  
 D. David