

Tosol / Antigat.



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP<sub>GSP</sub> MD 015 13L 46386 - 19**

Data emiterii **21 februarie 2019** Valabil până la **26 noiembrie 2023**

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE** A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL  
din cadrul "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare" SRL  
certificat de acreditare OCpr - 015; MD-2004, or. Chișinău, str. S. Lazo, 48,  
tel. 022208156, tel. 022208186

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:**  
**DENUMIREA/DESCRIEREA** Produse chimice: Antigeliuri,  
marca comercială "LUKOIL" - conform anexei (2 poziții)  
fabricate conform - anexei;

**Codul NC MD**  
**3820**

lotul total - 15746L/15760kg. conform invoice Nr.1 din 28.01.2019;  
ambalajul, Nr. lotului, data fabricării - conform anexei (2 poziții);  
termenul de garanție - 5 ani de la data fabricării;  
păstrarea - DP firmei: (or. Chișinău, str. Uzinelor 90; or. Bălți, str. Dragomir 4)  
**SÎNT CONFORME CU CERINTELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**  
GOST 28084-89 p.2.1.3, tab.1, ind.: 1-4, 8, 9  
și specificațiile producătorului.

**PRODUCĂTOR** "Обнинскоргсинтез" SRL  
Rusia, 249032, reg. Kaluga, or. Obninsk, șos. Kiev 57  
furnizor: ООО "ЛПК-Интернешнл", Rusia

**Codul țării**  
**RU**

**CLIENT** "LUKOIL MOLDOVA" SRL

**Codul IDNO**  
**1002600005897**

MD-2012, mun. Chișinău, str. Columna, 92  
tel.: 022 21-38-11

### CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

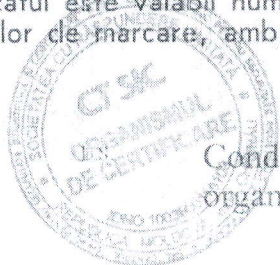
Raportului de încercări Nr. 0335, 0336 din 20.02.2019,  
LI CT SIC, certificatul de acreditare Nr. LI-096;  
Raportului de identificare a produselor Nr. 5/0090 din 11.02.2019.  
Raportului de evaluare Nr. 5t/1-ev din 21.02.2019.

### INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Schema de tip 1b.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat și în condițiile respectării  
cerințelor de marcare, ambalare, depozitare și manipulare pentru produsul dat.

Seria C nr. 004439



Conducătorul  
organismului de certificare

N. Manolov

*În atenția antreprenorilor și organelor de control!*  
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

**Anexă**

Fila 1 File 1

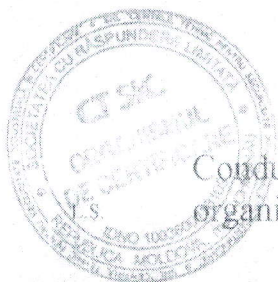
la certificatul de conformitate

Nr. OCP<sub>GSP</sub> MD 015 13L 46386-19 din 21.02.2019

Lista produselor concrete  
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

| Nr | CNC MD | Denumirea<br>Produsului                                                                | DN<br>R/î, data                                                                                                                   | Ambalaj,<br>lot                                                                          | Nr. lot                                             | Data<br>fabricării                                                               | Data<br>ambalării                                                                | Termen<br>de<br>garanție |
|----|--------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| 1  | 3820   | Antigel<br>"LUKOIL TOSOL<br>Super A 40"<br>fabricat<br>STO 79345251-<br>007-2008       | Antigel<br>Identificat cu<br>GOST 28084-89,<br>marca "OJ-40"<br>p.2.1.3, tab.,<br>ind.1-4, 8, 9<br>R/î nr. 0335 din<br>20.02.2019 | canistre<br>polimerice<br>1,0L x 2400<br>3,0L x 720<br>5,0L x 720<br>10,0L x 264         | 137/18<br>07/19<br>08/19<br>11/19<br>12/19<br>13/19 | 26.11.2018<br>16.01.2019<br>17.01.2019<br>23.01.2019<br>24.01.2019<br>26.01.2019 | 26.11.2018<br>16.01.2019<br>17.01.2019<br>23.01.2019<br>24.01.2019<br>26.01.2019 | 5 ani                    |
| 2  | 3820   | Antigel<br>"LUKOIL<br>Antifreeze G 12<br>RED"<br>fabricat<br>STO 79345251-<br>008-2008 | Antigel<br>Identificat cu GOST<br>28084-89,<br>marca "OJ-40", p.2.1.3,<br>tab., ind.1-4, 8<br>R/î nr. 0336 din<br>20.02.2019      | canistre<br>polimerice<br>1,0L x 1200<br>5,0L x 576<br>butoaie<br>metalice<br>216,5L x 4 | 06/19<br>16/19<br>18/19                             | 12.01.2019<br>23.01.2019<br>23.01.2019                                           | 12.01.2019<br>23.01.2019<br>23.01.2019                                           | 5 ani                    |

Seria C nr. 001865

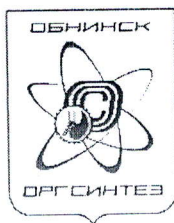


Conducătorul  
organismului de certificare

*N. Manolov*

N. Manolov

*Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate*



## Акционерное общество «Обнинскоргсинтез»



Россия, 249032, Калужская обл., город Обнинск, Киевское шоссе 57, тел.: +7(484)394-45-25

Сертификат соответствия стандарта системы менеджмента качества автомобильной промышленности IATF 16949:2016. Регистрационный № РОСС RU.B816.04ФАЦ0-0001-12. №С-РУ.0001.0010. Срок действия до 14.06.2021 г.

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 14001:2016. Регистрационный № РОСС RU.B816.04ФАЦ0-0001-12. №С-РУ.0001.0009. Срок действия до 08.06.2021 г.

Сертификат соответствия требованиям международного стандарта OHSAS 18001:2007. Регистрационный № РОСС RU.B816.04ФАЦ0-0001-12. Срок действия до 02.06.2019 г.

Испытательная лаборатория масел и специальных жидкостей АНО «ХИМИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТИЗА», Россия, 249032, Калужская обл., город Обнинск, Киевское шоссе 57, государственный реестр аккредитованных лиц № RA.RU.21HT47 от 24.03.2016г.

### ПАСПОРТ № 18

Жидкость охлаждающая низкотемпературная

«ЛУКОЙЛ АНТИФРИЗ G12 RED»

«Engine cooling fluid LUKOIL ANTIFREEZE G12 RED»

СТО 79345251-008-2008

Декларация о соответствии ЕАЭС N Д-РУ.АЮ44.В.04813 по 30.07.2020 г.

24.22.21.0099

23.01.2019 г.

18/19

23.01.2019 г., ГОСТ 2517-2012

48000 кг

23.01.2019 г.

23.01.2019 г.

Код ОКП:

Дата изготовления:

Номер партии:

Дата отбора пробы и обозначение нормативного документа, по которому

отбирают пробу:

Масса партии:

Дата проведения испытаний:

Дата оформления паспорта:

### Физико-химические показатели

| Наименование показателей                                                                                                                            | Метод испытаний                        | Нормы по ТР ТС 030/2012 | Нормы по СТО 79345251-008-2008                                                                                                                           | Фактические показатели                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| 1                                                                                                                                                   | 2                                      | 3                       | 4                                                                                                                                                        | 5                                                                        |
| 1 Внешний вид                                                                                                                                       | По ГОСТ 28084-89, п.4.1                | -                       | Прозрачная однородная жидкость от светло-оранжевого до ярко-красного цвета без механических примесей, допускается легкая опалесценция в проходящем свете | Прозрачная однородная жидкость красного цвета без механических примесей. |
| 2 Плотность при 20 °С, г/см³                                                                                                                        | ГОСТ 18995-1-73, п.1                   | -                       | 1,060-1,090                                                                                                                                              | 1,072                                                                    |
| 3 Температура кипения, °С, не ниже**                                                                                                                | Пл. 7.3 наст. СТО                      | -                       | 108                                                                                                                                                      | 110,5                                                                    |
| 4 Температура начала кристаллизации, °С, не выше                                                                                                    | ГОСТ 28084-89, п.4.3                   | Не выше -35             | минус 40                                                                                                                                                 | минус 40                                                                 |
| 5 Фракционные данные: **<br>- Температура начала перегонки, °С, не ниже<br>- Массовая доля жидкости, перегоняемая до достижения 150 °С, %, не более | ГОСТ 28084-89, п.4.4                   | -                       | 100<br>50                                                                                                                                                | 103,5<br>47,0                                                            |
| 6 Вспениваемость:<br>- Объем пены через 5 минут, см³, не более<br>- Устойчивость пены, с, не более                                                  | ГОСТ 28084-89, п.4.6 и п.7.4 наст. СТО | -                       | 30<br>5                                                                                                                                                  | 5<br>1                                                                   |
| 7 Коррозионное воздействие на металлы, г/м² в сутки, не более: *<br>- медь<br>- латунь<br>- алюминий<br>- сталь<br>- чугун<br>- припой              | ГОСТ 28084-89, п.4.5                   | -                       | 0,2<br>0,2<br>0,3<br>0,2<br>0,2<br>0,3                                                                                                                   | 0,036<br>0,045<br>0,019<br>0,007<br>0,005<br>0,058                       |
| 8 Набухание резины, изменение объема, %, не более*<br>- марки 7-57-5006 (при 100°С)<br>- марки 7-57-7011 (при 110°С)                                | ГОСТ 9.030, Р 1 и ГОСТ 28084, п.4.7    | -                       | 5<br>5                                                                                                                                                   | 3,48<br>3,34                                                             |
| 9 Водородный показатель (pH) при 20 °С, в пределах                                                                                                  | ГОСТ 22567.5 и ГОСТ 28084-89           | 6,0-10,0                | 7,5-9,0                                                                                                                                                  | 8,41                                                                     |
| 10 Щелочность, см³, не менее                                                                                                                        | ГОСТ 28084-89, п.4.9                   | -                       | 3,5                                                                                                                                                      | 5,89                                                                     |
| 11 Содержание механических примесей, % масс                                                                                                         | ГОСТ 6370                              | Не более 0,03           | -                                                                                                                                                        | Отсутствие                                                               |

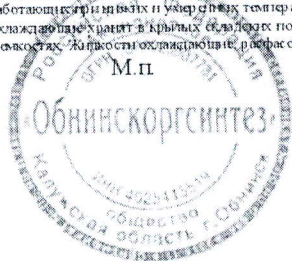
\*-гарантируется технологией производства и определяется 1 раз в год

\*\*-гарантируется технологией производства и определяется при поставке на производство

Заключение. Продукт соответствует требованиям ТР ТС 030/2012, СТО 79345251-008-2008.

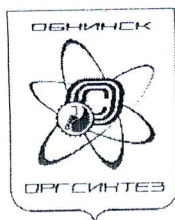
Предназначен для использования в автомобильных системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания легковых и грузовых автомобилей, а также в качестве рабочих жидкостей в других теплообменных устройствах, работающих при низких и умеренных температурах. Используют в работах с температурой окружающей среды не ниже минус 40°С.

Жидкости охлаждающие хранят в крытых объектах помещений, на открытых площадках, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Не рекомендуется хранить продукт в открытой таре. Жидкости охлаждающие, разбавленные в мелкую тару, хранят в соответствии с ОСТ 6-15-90.4. Гарантийный срок хранения - пять лет со дня изготовления.



Контролер ОТК

Ю.В. Стрельцова



## Акционерное общество «Обнинскоргсинтез»



Россия, 249032, Калужская обл., город Обнинск, Киевское шоссе 57, тел.: +7(484)394-45-25

Сертификат соответствия стандарта системы менеджмента качества автомобильной промышленности IATF 16949:2016. Регистрационный № РОСС RU.B816.04ФАЦО-0001-12. №С-РУ.0001.0010. Срок действия до 14.06.2021 г.

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 14001-2016. Регистрационный № РОСС RU.B816.04ФАЦО-0001-12. №С-РУ.0001.0009. Срок действия до 08.06.2021 г.

Сертификат соответствия требованиям международного стандарта OHSAS 18001:2007. Регистрационный № РОСС RU.B816.04ФАЦО-0001-12. Срок действия до 02.06.2019 г.

Испытательная лаборатория масел и специальных жидкостей АНО «ХИМИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТИЗА», Россия, 249032, Калужская обл., город Обнинск, Киевское шоссе 57, государственный реестр аккредитованных лиц № RA.RU.21HT47 от 24.03.2016г.

### ПАСПОРТ № 08 ЛУКОЙЛ ТОСОЛ СУПЕР А40 LUKOIL TOSOL SUPER A40 СТО 79345251-007-2008

Декларация о соответствии ЕАЭС N Д-РУ.АЮ44.В.04812 по 30.07.2020 г.

24 2222 0063

17.01.2019 г.

08/19

17.01.2019 г., ГОСТ 2517-2012

48000 кг

17.01.2019 г.

17.01.2019 г.

#### Физико-химические показатели

| Наименование показателей                                                                                                            | Метод испытаний                      | Нормы по ТР ТС 030/2012 | Нормы по СТО 79345251-007-2008                                                               | Фактические показатели                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| 1                                                                                                                                   | 2                                    | 3                       | 4                                                                                            | 5                                                                       |
| 1 Внешний вид                                                                                                                       | ГОСТ 28084 п.4.1                     | -                       | Прозрачная однородная жидкость голубого цвета без механических примесей                      | Прозрачная однородная жидкость голубого цвета без механических примесей |
| 2 Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup>                                                                                             | ГОСТ 18995.1                         | -                       | 1,075-1,085                                                                                  | 1,083                                                                   |
| 3 Температура кипения при давлении 101,3 кПа (760 мм рт.ст.), °C**                                                                  | п.7.3 СТО                            | -                       | Не ниже 108                                                                                  | 109,9                                                                   |
| 4 Температура начала кристаллизации, °C                                                                                             | ГОСТ 28084 п.4.3                     | Не выше -35             | Не выше минус 40                                                                             | Минус 40                                                                |
| 5 Фракционные данные: **<br>- Температура начала перегонки, °C<br>- Массовая доля жидкости, перегоняемая до достижения 150°C, %     | ГОСТ 28084 п.4.4                     | -                       | Не ниже 100<br>Не более 50                                                                   | 103<br>47,0                                                             |
| 6 Вспениваемость:<br>- объем пены, см <sup>3</sup><br>- устойчивость пены, с                                                        | ГОСТ 28084 п.4.6                     | -                       | Не более 30<br>Не более 3                                                                    | 5<br>1                                                                  |
| 7 Коррозионное воздействие на металлы, г/м <sup>2</sup> сут.*<br>- медь<br>- латунь<br>- сталь<br>- припой<br>- алюминий<br>- чугун | ГОСТ 28084 п.4.5                     | -                       | Не более 0,1<br>Не более 0,1<br>Не более 0,1<br>Не более 0,2<br>Не более 0,1<br>Не более 0,1 | 0,097<br>0,093<br>0,063<br>0,049<br>0,090<br>0,090                      |
| 8 Набухание резины, %*                                                                                                              | ГОСТ 9.030 п.1 и<br>ГОСТ 28084 п.4.7 | -                       | Не более 5                                                                                   | 3,08                                                                    |
| 9 Водородный показатель (pH) при 20°C                                                                                               | ГОСТ 22567.5 и<br>ГОСТ 28084 п.4.8   | 6,0-10,0                | 7,5-9,0                                                                                      | 7,75                                                                    |
| 10 Щелочность, см <sup>3</sup>                                                                                                      | ГОСТ 28084 п.4.9                     | -                       | Не менее 10                                                                                  | 16,79                                                                   |
| 11 Содержание механических примесей, % масс                                                                                         | ГОСТ 6370                            | Не более 0,03           | -                                                                                            | Отсутствует                                                             |

\* - Гарантируется технологией производства и определяются 1 раз в квартал.

\*\* - Гарантируется технологией производства и определяются при постановке на производство.

Заявление: Продукт соответствует требованиям ТР ТС 030/2012, СТО 79345251-007-2008

Жидкости охлаждения ЛУКОЙЛ ТОСОЛ СУПЕР А40 предназначены для использования в замкнутых системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания легковых и грузовых автомобилей отечественного и импортного производства, а также в качестве рабочих жидкостей в других теплообменных устройствах, работающих при низких и умеренных температурах.

Жидкости охлаждения ЛУКОЙЛ ТОСОЛ СУПЕР А40 хранят в закрытых складских помещениях, на открытых площадках, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Не рекомендуется хранить продукт в емкостях с открытой крышкой. Жидкости охлаждения, расфасованные в мелкую тару, хранят в соответствии с ГОСТ 6-15-90.4. Гарантийный срок хранения - 5 лет в таре производителя, при условии соблюдения правил транспортирования и хранения.



Контролер ОТК

Ю.В. Стрельцова