

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

8Z-2020
03.01.2020
35
5000582427

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повогонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

63991756
7002190195
8002204818
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002204818

EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Грузополучатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
	62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480		Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДЛЯЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
Класс B500B									
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	245375	430	B500B	16	M/DI	12000	пачки/bundles	4	16910
2	245374	432	B500B	16	M/DI	12000	пачки/bundles	8	33825
3	254977	436	B500B	16	M/DI	12000	пачки/bundles	4	16335

16 67070

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co
1.	0.19	1.09	0.126	0.011	0.021	0.027	0.021	0.019	0.0046	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.003	0.002	0.001	-	0.007
2.	0.2	1.06	0.114	0.01	0.02	0.031	0.021	0.027	0.0037	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.003	0.003	0.001	-	0.002
3.	0.2	1.05	0.12	0.007	0.016	0.023	0.021	0.025	0.0046	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.003	0.002	0.001	-	0.002

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength H/mm2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength H/mm2 (N/mm2)	Отношение Ratio	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра/Mass of one running meter kg/m (kg/m)
1.	565/563/557	649/665/651	1.15/1.18/1.17	7.9/8.0/8.6	уд	10.20	1.72	0.74	62.00	0.066	1.553
2.	569/555/578	661/654/676	1.16/1.18/1.17	8.5/7.9/9.0	уд	10.20	1.64	0.68	63.00	0.066	1.564
3.	578/560/557	664/663/652	1.15/1.19/1.17	7.9/9.0/8.5	уд	10.20	1.71	0.72	62.00	0.066	1.575

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепятся в торце пачки, два ярлыка крепятся на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию:	Подписи: Signatures
181, 022-5074191		Приватное предприятие ТЕХНИЧЕСКИЙ ВХОДНЫЙ КОНТРОЛЬ 01.01.2021
DEPOSIT DE METAL		Sheet