



OCpr-018

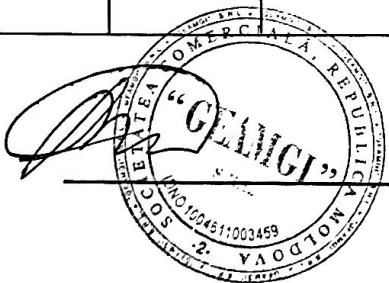
SC „ Geamgi” SRL

RM r-n Ceadâr-Lunga, s. Cazaclia, str. Frunze,150

CERTIFICAT DE CALITATE № A133048 din 13-11-2018Nisip pentru lucrări de construcții, GOST 8736-93
cariera s. Borciag, rl. Cahul, RMBENEFICIAR SRL „Catadeni-Lux”

| Denumirea mărfii | Umiditatea, % | Modul granulometric | Reziduu complet pe sita 0,63,% | Conținutul granulelor de mărimea, % | | | Conținutul de particule prăfoase, argiloase,% | Conținutul de bulgări de argilă,% | Clasa și grupa nisipului | Conținutul de impurități organice,% | Activitatea specifică efectivă a radionuclizilor naturali, Bq/kg |
|-------------------------------------|---------------|---------------------|--------------------------------|-------------------------------------|------------------|---------------------|---|-----------------------------------|--------------------------|---------------------------------------|--|
| | | | | mai mari de 10 mm | mai mari de 5 mm | mai mici de 0,16 mm | | | | | |
| Nisip pentru lucrări de construcții | 5,0 | 2,2 | 30,1 | 0 | 0,04 | 2,5 | 1,96 | 0 | medie, clasa 2 | mai deschis la culoare decât etalonul | 23,1 |

Director



V.Nicli

Raport de încercări
Nr. 305 din 25.09.2018

Numele solicitantului SRL „GEAMGI”

Adresa solicitantului s. Cazaclia, r-l Ceadâr-Lunga

Nr. contractului ---

Cererea nr. 184 din 20.09.2018 Numărul de laborator al probei 305

Standardul de referință GOST 8736-93; SM GOST 25100:2014

Metoda de încercări utilizată GOST 25584-90

Obiectele încercate și starea lor Nisip natural

Proba prelevată și prezentată de client

Numărul și data eșantionării Act de prelevare din 19.09.2018

Locul eșantionării Cariera Borceag, s. Borceag, r-l Cahul

Condiții de mediu la momentul eșantionării

Data primirii obiectelor de încercat 20.09.2018

Procedura de eșantionare utilizată

Condițiile de mediu Temperatura aerului 24 °C, Umiditatea mediului 55 %

Echipe de încercări utilizate balanța electronică tip KERN EW 6200 – 2 NM,
etuvă tip LSIS-B2V/VC111, proctor modificat, aparatul KΦ-01

Data începerii efectuării încercărilor 21. 09.2018

Data terminării încercărilor 25.09.2018

NOTĂ: Prezentul raport de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea I.Î.
Raportul de încercări se referă numai la mostrele supuse încercărilor

Raport de încercări Nr. 305 din 25.09.2018

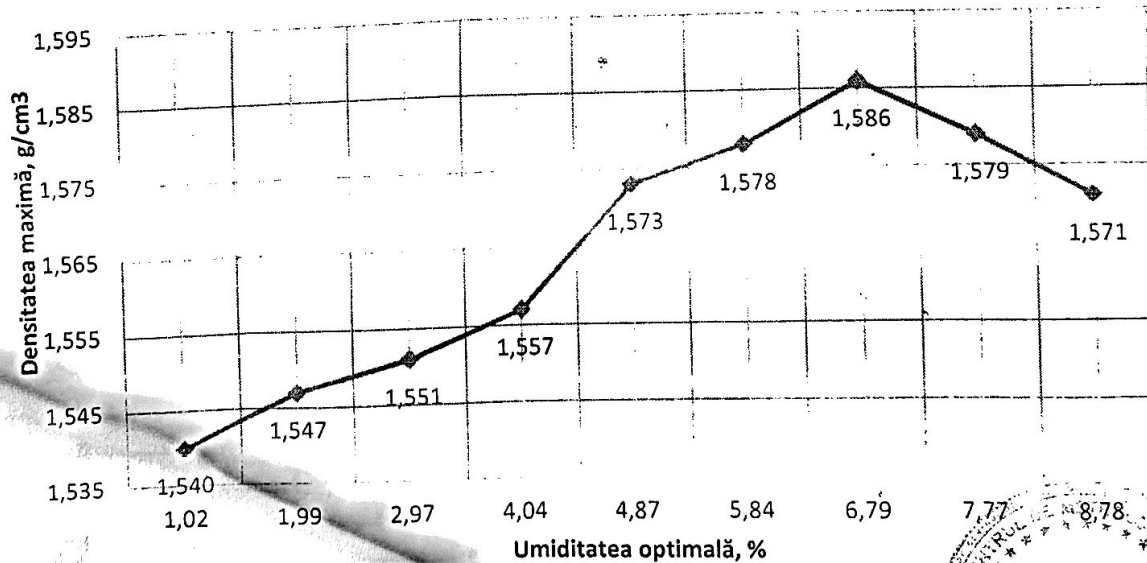
Rezultatele încercărilor

Determinarea umidității optime și densității maxime

| Cilindru/țipar | | | Mai | | | Compactarea solului | |
|----------------|--------|----------------------|----------|--------|--------|---------------------|-----------------------|
| D (mm) | H (mm) | V (cm ³) | D/ø (mm) | H (mm) | M (kg) | Nr. strat. | nr. lovituri pe strat |
| 100 | 120 | 942 | 50 | 300 | 4,5 | 5 | 25 |

| Parametrii comparării | Numărul de încercări | | | | | | | | |
|---|----------------------|-------|-------|-------|-------|-------------|-------|-------|-------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| Masa cilindrului cu material, m ₁ , g | 7279 | 7300 | 7317 | 7339 | 7367 | 7386 | 7409 | 8416 | 7423 |
| Masa cilindrului gol, m ₂ , g | 5813 | 5813 | 5813 | 5813 | 5813 | 5813 | 5813 | 5813 | 5813 |
| Masa materialului, m _m , g | 1466 | 1487 | 1504 | 1526 | 1554 | 1573 | 1596 | 1603 | 1610 |
| Volumul materialului compactat, V, cm ³ | 942 | 942 | 942 | 942 | 942 | 942 | 942 | 942 | 942 |
| Densitatea materialului compactat, ρ = m/v, g/cm ³ | 1,556 | 1,578 | 1,597 | 1,620 | 1,650 | 1,670 (apă) | 1,694 | 1,702 | 1,709 |
| Umiditatea medie, W, % | 1,02 | 1,99 | 2,97 | 4,04 | 4,87 | 5,84 | 6,79 | 7,77 | 8,78 |
| Densitatea în stare uscată ρ _{dt} = ρ / (1 + 0,01W), g/cm ³ | 1,540 | 1,547 | 1,551 | 1,557 | 1,573 | 1,578 | 1,586 | 1,579 | 1,571 |

Graficul de determinare a umidității optime și densității maxime în stare uscată



NOTĂ: Prezentul raport de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea I.Î.
Raportul de încercări se referă numai la mostrele supuse încercărilor

Raport de încercări Nr. 305 din 25.09.2018

| Denumirea indicilor | DN p/u produs, SM GOST 25100:2014 | DN p/u metoda de încercări, | U/m | DN p/u Cerințe tehnice SM GOST 25100-2014 | Date reale |
|---------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|-------|---|------------|
| Coefficientul de filtrare a nisipului | B 1.7 | GOST 25584-90 | m/24h | $3 < K_{\phi} \leq 30$ | 12,81 |

Declarație de conformitate: Rezultatele încercărilor a probei de nisip natural:

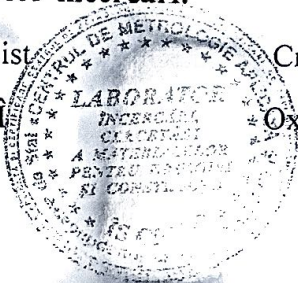
- coeficientul de filtrare a amestecului - 12,81 m/24h, unde conform cerințelor SM GOST 25100:2014 nisipul se clasifică c-a foarte permeabil.

Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95 % la o distribuție normală. Evaluarea incertitudinii a fost efectuată în conformitate cu SM SR Chid ISO/CEI 98-3:2011 «Incertitudine de masurare. Partea 3: Ghid pentru exprimarea incertitudinii de masurare»

Executori încercări:

Specialist Crotic Vladimir

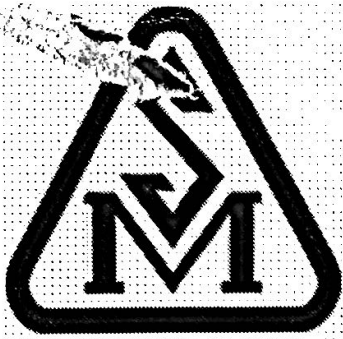
Șef Lă Oxentii Elena



[Signature]
/semnătura/
[Signature]
/semnătura/

- ota 1: Incertitudinea poate fi indicată la solicitarea clientului
- ota 2: Indicatorii neacoperiți de acreditare se marchează cu *
- ota 3: Rezultatele obținute prin subcontractare se marchează cu **

OTĂ: Prezentul raport de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea I.Î. Raportul de încercări se referă numai la mostrele supuse încercărilor



S.C. ZAVRICICO-PRIM S.R.L.

MD-6533 Republica Moldova

R-1 Anenii Noi, s. Speia

Tel. 069457777

CERTIFICAT DE CALITATE NR. 182

NISIP PENTRU LUCRARI DE CONSTRUCȚIE. GOST 8736-93

Cariera de extracție din s. Șerpeni, rl. Anenii Noi, "Carieră" Șerpeni II"

Certificat de conformitate OCpr-049 11 A009297-19.

Valabil pînă la 31.12.2020

Rn. Anenii Noi, s. Speia

Partida nr. 182 SRL, Piramida

Utilizatorul Starpet - 75,400

din 21 " 10 2019
de pe 21 " 10 2019

| Denumirea indicilor | U/m | Nr./site | Date reale |
|---|-----|----------|-------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Compoziția granulometrică Reziduu pe sită p.4.3.4. Parțial-numaratorul, Total- numitorul | % | 10 | 0 |
| | % | 5 | 5,25 |
| | % | 2,5 | 8,32 |
| | % | 1,25 | 9,63/17,95 |
| | % | 0,63 | 19,02/36,97 |
| | % | 0,315 | 39,42/76,39 |
| | % | 0,16 | 18,84/95,23 |
| | < % | <0,16 | 4,77 |
| Modulul granular | - | - | 2,35 |
| Conținutul particulelor prafuase și argiloase | % | - | 2,57 |

Data extragerii 01 " 10 2019

Concluzie: Nisipul prezentat de SRL "ZAVRICICO-PRIM" conform GOST 8736-93 pct.4.3.4. corespunde clasei II, cu granulație mijlocie Mgr.=2,35

Șef de secție

NR CAMIONUEUL 1711-126

"21" 10 2019





CERTIFICAT DE CALITATE

Cod: CDC - 8.6
Versiunea :2.0
DATA:01.02.2020

Nr. *24229936* 25.07.2020

Sistemul de Management al Calității este certificat conform standardului Internațional ISO 9001:2015 de către SGS Systems & Services



OCpr-029

CIMENT PORTLAND CONFORM GOST 10178-85: ПЦ 500 – Д0
SM SR EN 197 - 1: 2014 : CEM I 42,5R

Cod NM MD 2523

CEMFORT® EXTRA

MARCA GARANTATA 550

LOT №

SILOZ №

VRAC

SACI

133

2



Caracteristica produsului

Standardul de încercări

Prevederile din standard

Rezultat obținut

| | | | |
|---|---|-----------------------------------|--------------|
| Marca/ Clasa de rezistență | GOST 10178-85 SM SR EN 197 - 1: 2014 | - | 500 42.5R |
| Grupa eficientă / Activitatea medie la aburire * | GOST 310.4 - 81 | I / > 32,0 MPa | 1/43.8 |
| Rezistența mecanică la compresiune la 2 zile** | SM EN 196 – 1: 2016 | ≥ 20 MPa | 28.3 |
| Rezistența mecanică la compresiune la 28 zile* | GOST 310.4 - 81 | ≥ 49 MPa | 57.2 |
| Rezistența mecanică la compresiune la 28 zile** | SM EN 196 – 1: 2016 | ≥ 42,5 - ≤ 62,5 MPa | 55.9 |
| Consistența normală a pastei de ciment ** | SM EN 196 – 3: 2017 | fără limită % | 23.7 |
| Pierderi la calcinare** | SM SR EN 196 -2:2016 | ≤ 5,0% | 3.06 |
| Reziduu insolubil** | SM SR EN 196 -2:2016 | ≤ 5,0 % | 0.35 |
| Timp inițial de priză** | SM EN 196 – 3: 2017 | GOST : ≥ 45 min; EN : ≥ 60 min | 139 |
| Stabilitate** | SM EN 196 – 3: 2017 | ≤ 10 mm | 0.5 |
| Conținut de sulfat (sub formă de SO ₃) ** | SM SR EN 196 -2:2016 | GOST: ≥ 1.0 - ≤ 3.5; EN : ≤ 4,0 % | 2.59 |
| Conținut de cloruri Cl - ** | SM SR EN 196 -2:2016 | ≤ 0,1 % | 0.04 |
| Priza falsă ** | Metoda Interna | fără limită | nu |

*conform rezultatelor din luna anterioară obținute pe probele de pe flux

**conform rezultatelor din luna anterioară obținute pe probele de autocontrol

Certificate de Conformitate SM nr. 001166 valabil pînă la 31.12.2020 / nr. 001167 valabil pînă la 10.03.2022

Produsul poate fi utilizat conform standardelor și normativelor aplicabile.

Termenul de valabilitate este de 90 zile pentru ciment în saci și 60 de zile pentru vrac de la data livrării/ însăcuiirii (vezi pe sac) în condițiile respectării instrucțiunilor de transportare și depozitare prevăzute în reglementările în vigoare. A se vedea pe verso.

Laboratorul de încercări LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A. este acreditat în conformitate cu SM SR EN ISO/CEI 17025: 2006.

Certificat de acreditare Nr. LÎ-085 valabil pînă la 8 august 2020

Numărul vagonului / autocamionului : *ENB 581*

12/8

Manager Calitate

Evgheni Ignatenco

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Victoriei 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel. (+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549
Numar de identificare de stat 1003606006217
Capital social 445005270 lei



Pentru orice detalii și asistență tehnică apelati serviciul Call-Center la tel.: 0254 55 403, 0254 55 404

E-mail : callcenter@md.lafarge.com

A member of
LafargeHolcim

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-013-2020

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

PAVELE ŞI BORDURI DE BETON

Utilizare:

Pavele: La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulaţiei pietonale şi circulaţiei vehiculelor, piste de biciclete, parcări, şosele, spaţii industriale, benzinării, staţii de autobuz.

Borduri: pentru delimitarea zonelor pavate şi asfaltate.

Produs de:

CREAMOBIL SRL,

şos. Munceşti, 426, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producţie şos. Munceşti, 426, mun. Chişinău.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip pentru produs şi unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă. OC Certmatcon a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie, a evaluat rapoartele privind încercările de tip şi va efectua supravegherea continuă a procesului de producţie. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei descrise în anexa ZA a standardelor:

SM SR EN 1338:2010; SM SR EN 1340:2010

Sistem de certificare aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.05.2020 şi va rămâne valabil până la data de 21.05.2023, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
mai
2021

de vizat
până în
mai
2022



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-092-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

DALE, PAVELE ȘI BORDURI DE BETON

Utilizare:

Dale și pavele: La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.

Borduri: pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.

Produs de:

“RADIAL PLUS” S.R.L.,

str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardelor:

SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010

SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1340:2010/ SM EN 1340:2010/AC:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 18.02.2021 și va rămâne valabil până la data de 17.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
februarie
2022

de vizat
până în
februarie
2023



Director General

Ion PUHA