

Наименование продукта / Name of product:	Масло трансформаторное TANECO (ГК) по СТО 78689379-18-2018 / Transformer oil TANECO
Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: / Manufacturer, legal address production location:	АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона, тел. 8(8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru / JSC TANECO, 423570, RF, Republic of Tatarstan, Nizhnekamsk, industrial zone, Tel. +7(8555) 49-02-02, Fax +7(8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru
Адрес лаборатории: / Address of laboratory:	423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона / 423570, RF, Republic of Tatarstan, Nizhnekamsk, industrial zone
Технический регламент: / Technical regulation:	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" / Technical Regulation of Customs Union TR CU 030/2012 "Requirements for the lubricating material, oil and special liquids"
Нормативный документ на продукт: / Regulatory document for the product:	СТО 78689379-18-2018 "Масло трансформаторное TANECO (ГК)" с изменением №1-4 /
Метод отбора проб: / Sampling method:	ГОСТ 2517-2012 / GOST 2517-2012
Декларация о соответствии: / Declaration of Conformity:	ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.29573/24, срок действия с 22.07.2024 г. по 21.07.2027 г. / ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.29573/24, validity period 22.07.2024 - 21.07.2027
Грузополучатель, адрес:	АО «Кентауский трансформаторный завод», 160400, Казахстан, Туркестанская область, г. Кентау, ул. И. Кожобаева 2, тел. +7 (72536) 3-24-39, Факс: +7 (72536) 3-5

Номер партии: 2
/ Lot №:

Дата изготовления: /
Manufacturing date: 19 января 2025 г. /
January 19, 2025
Дата, время отбора: / Sampling
date & time: 19.01.2025 17:30:00
Дата испытания: /
Testing date: 19 января 2025 г. /
January 19, 2025

Место отбора: / T0001 Титул 051 / T0001 Job Title 051
Sampling point:

Количество, т / Amount, tons 600,000
Объем, м³: / Volume, m³: 726,400
Уровень залива, см: 873,3
Температура, °C: /
Temperature, °C: 49,6
Плотность при 20 °C, кг/дм³: 0,8230
Количество нетто, т 129,524
Количество брутто, т 182,264

Вид транспортного средства: ЖД, количество в/ц: 2
Номер транспортного средства: 54094453, 73104275

Накладная / Railway bill: Ж2036 от 21.01.2025

№	Наименование показателя / Item	Единица измерения / Unit	Норма по техническому регламенту / Technical regulation rate	Норма по нормативному документу / Regulatory document rate	Результат испытания / Test results	Метод испытания / Test method
1	Вязкость кинематическая / Kinematic viscosity - при 100 °C / - @ 100°C - при 50 °C / - @ 50°C - при 40 °C / - @ 40°C - при минус 30 °C / - @ 30 °C below zero	мм²/с / mm²/sec	- - - -	не более 2,9 / max 2,9 не более 9 / max 9 не более 12 / max 12 не более 800 / max 800	2,6 7 9 451	ГОСТ 33 / GOST 33
2	Плотность при 15 °C / Density @ 15 °C	кг/м³ / kg/m³	-	не более 895 / max 895	826	ГОСТ Р 51069 / GOST R 51069
3	Температура вспышки в открытом тигле / Open Cup Flash Point	°C	не менее 135 / min 135	не ниже 135 / min 135	189	ASTM D 92
4	Температура текучести / Flow point	°C	-	не более минус 45 / max minus 45	минус 48 / 48 below zero	ГОСТ 20287 (метод А) / GOST 20287 (method A)
5	Содержание механических примесей / Mechanical impurities content	% масс. / % mass.	не более 0,03 / max 0,03	отсутствие / absent	отсутствие / absent	ГОСТ 6370 / GOST 6370
6	Содержание воды / Water content	мг/кг / mg/kg	-	не более 30 / max 30	7	ГОСТ Р МЭК 60814 / GOST R IEC 60814

7	Внешний вид / Appearance	-	-	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества / transparent liquid without sediments and suspended matter	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества / transparent liquid without sediments and suspended matter	ГОСТ Р 54331 / GOST R 54331
8	Цвет / Color	ед. ЦНТ / Color number	-	не более 1,0 / max 1,0	менее 0,5 / < 0,5	ГОСТ 20284 / GOST 20284
9	Кислотное число / Acid number	мг KOH/г масла / mg KOH/g	-	не более 0,01 / max 0,01	0,005	ASTM D 974
10	Содержание серы / Sulphur content	%	-	не нормируется, определение обязательно / not rated, to be determined	менее 0,0017 / < 0,0017	ASTM D 4294
11	Испытание корродирующего действия на пластинку из меди марки M1K или M-2 по ГОСТ 859 / Grade M1K or M-2 copper strip corrosion test as per GOST 859	-	-	выдерживает / stand the test	выдерживает / stand the test	ASTM D 130
12	Содержание антиокислительной присадки / Antioxidant additive content	% масс. / % mass.	-	в пределах 0,25 - 0,40 / within the range 0,25 - 0,40	0,36	ГОСТ Р МЭК 60666 / GOST R IEC 60666
13	*	мг/кг / mg/kg	не более 50 / max 50	не более 1,0 / max 1,0	- / -	ГОСТ Р МЭК 61619 / GOST R IEC 61619
14	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °C / Loss-angle tangent (dielectric loss) at 90 °C	%	-	не более 0,5 / max 0,5	0,0	ASTM D 924
15	Напряжение пробоя после подготовки пробы / Breakdown voltage after sample preparation	кВ / kV	-	не менее 70 / min 70	78	ГОСТ Р МЭК 60156 / GOST R IEC 60156
16	Стабильность против окисления (155 °C, 14ч., 50мл/мин) / Stability against oxidation (155 °C, 14h., 50ml/min) - масса летучих низкомолекулярных кислот, / - mass of volatile low-molecular acids - массовая доля осадка / - sediment weight content - кислотное число окисленного масла / - acid number of oxidized oil	мг KOH/г масла / mg KOH/g % мг KOH/г масла / mg KOH/g	- - -	не более 0,04 / max 0,04 не более 0,015 / max 0,015 не более 0,1 / max 0,1	соответствует / compliance соответствует / compliance соответствует / compliance	ГОСТ 981 / GOST 981

Примечание / Note.

* в соответствии с примечанием к таблице 2 СТО 78689379-18-2018 с изм. 1-4 показатель 13 не определяется в связи с тем, что масло трансформаторное «TANECO» (ГК) получено в процессе каталитической изодепарафинизации и гидрофинишинга, технологией производства не предусматривается добавление полихлордифенилов / в соответствии с примечанием к таблице 2 СТО 78689379-18-2018 с изм. 1-4 показатель 13 not defined в связи с тем, что масло трансформаторное «TANECO» (ГК) получено в процессе каталитической изодепарафинизации и гидрофинишинга, технологией производства не предусматривается добавление полихлордифенилов

Заключение: / Conclusion:

Качество продукта соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" и СТО 78689379-18-2018 с изменениями № 1-4 /

Дополнительная информация /
Additional Information:

Предназначено для заливки силовых и измерительных трансформаторов, масляных реакторов и выключателей, а также высоковольтных вводов, с целью обеспечения надежной изоляции в маслонаполненном электрооборудовании, охлаждении активной части трансформаторов и для гашения электрической дуги в масляных выключателях и устройствах РПН. Масло трансформаторное TANECO (ГК) изготавливается на основе синтетического базового масла, произведенного по технологии гидрокрекинга.

Показатель 16 гарантируется технологией производства и определяется 1 раз в квартал, а также при постановке на производство, смене сырья и изменении технологии производства.

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-2022. Хранить в крытых сухих складских помещениях или под навесом. Тару устанавливать пробками вверх.

Отбор проб масла трансформаторного «TANECO» (ГК) производят по ГОСТ 2517

1. Кинематическая вязкость при 50 °С по ISO 3104, мм²/с: 7,0
 2. Температура текучести по ISO 3016, °С: минус 48,0
 3. Цвет по ASTM D 1500, единицы ASTM: менее 0,5
 4. Фракционный состав по ASTM D 86, %:
 - отгон при температуре 250°С: 0,0
 - отгон при температуре 300°С: 0,0
 - отгон при температуре 350°С: 43,0
 5. Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле по ГОСТ 6356, °С: 179
1. Kinematic viscosity @ 50 °C, ISO 3104, mm²/sec: 7,0
 2. Flow point, ISO 3016, °C: 48,0 below zero
 3. , ASTM D 1500, ASTM unit: < 0,5
 4. Distillation, ASTM D 86, %:
 - : 0,0
 - : 0,0
 - : 43,0
 5. Closed Cup Flash Point, GOST 6356, °C: 179

Гарантийный срок хранения /
Guaranteed storage life:

5 лет со дня изготовления / 5 years from the manufacturing date

Инженер-химик лаборатории по контролю качества / Chemical
Engineer Quality Control Laboratory:

 Паулкина С.С. / Paulkina S.S.

Паспорт качества распечатал: / Quality Certificate printed by:

 Богатыров И.С.