

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 2512-064 Дата выдачи: 08.12.2025

Производитель:
ООО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:
SRL "Elmeron"
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вола
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ MONOLITH д 3 мм: уп 2.5 кг	402	1005

Стандарт/Классификация	AWS A5.1: E7018 H8 EN ISO 2560-A- E 42 4 B 3 2 H5
Классификация партии	C5
Номер партии	053

Механические свойства наплавленного металла

EN 10204 - 2.2

Показатель	EN ISO 2560	Типичные данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	592
Относительное удлинение, %	min. 20	30
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	min. 420	520
Содержание диффузионного водорода, мл/100г	max. 5	4.5
Энергия удара (KV), Дж -40°C	min. 47	100/135/122

Химический анализ наплавленного металла, %

EN 10204 - 3.1

Показатель	Требования	Фактические данные
C	max. 0.09	0.09
Si	max. 0.70	0.62
Mn	max. 1.50	1.49
Ni	max. 0.30	0.04
P	max. 0.03	0.030
S	max. 0.02	0.005
V	max. 0.05	0.01
Cr	max. 0.20	0.08
Mo	max. 0.20	0.005
Cu	max. 0.30	0.07
Nb	max. 0.05	0.005

Термическая обработка после сварки – отсутствует

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механические свойства металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а товарные поставки соответствуют требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля:

Андрей Бабин



По вопросам качества обращаться: quality@plasmatec.com.ua, +380(0)38567397, Украина, м. Винница, ул. Праведников мира, 18. Email: info@plasmatec.com.ua, WhatsApp.