

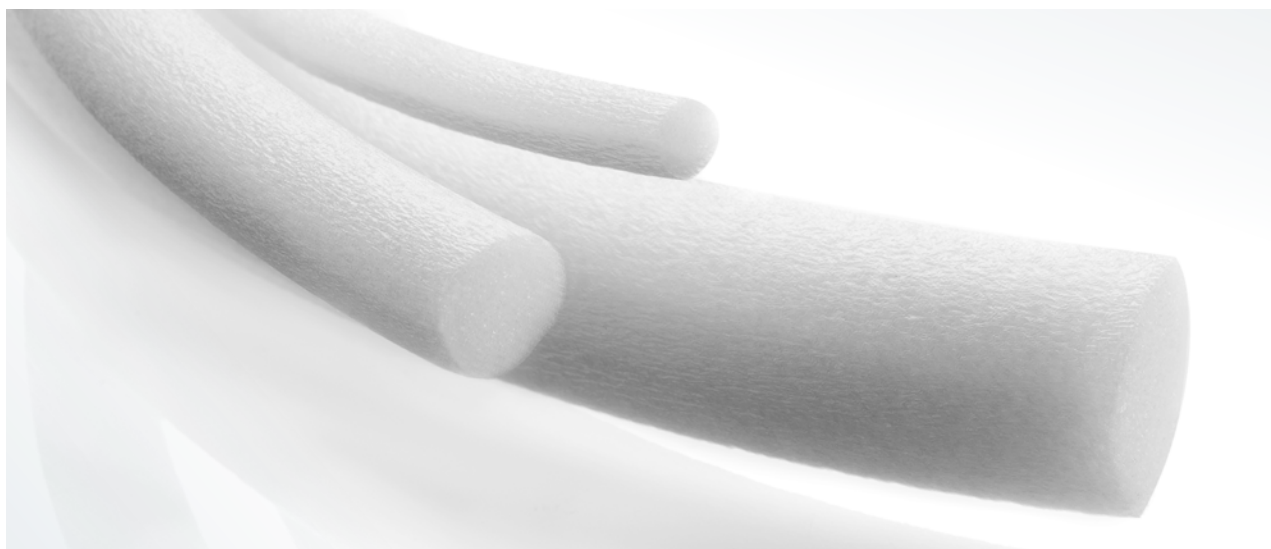


NOMATEC®

www.nmc-nomafoam.com

TECHNICAL DATA SHEET

NOMATEC® BACKER ROD XL



NOMATEC® Backer Rod XL Rundprofile werden aus geschlossenzelligem, vernetztem Polyethylenschaum speziell für die Hinterfüllung von Fugenheissverguss hergestellt. Sie haben die Aufgabe die Haftung des Verguss am Fugengrund zu vermeiden und stellen darüber hinaus die erforderliche Vergusstiefe sicher.

PRODUKTVORTEILE

- › Vermeidet die 3-Flankenhaftung
- › Speziell für den Fugenheissverguss geeignet
- › Gewährleistet die richtige elliptische Formgebung der flexiblen Dichtung
- › Verrottungsfest, kompressibel und elastisch
- › Weiss, zur besseren Erkennung während Nacharbeiten

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- › Geschlossenzelliger vernetzter PE-Schaum
- › Raumdichten zwischen 20 kg/m³ und 35 kg/m³
- › Wasseraufnahme < 1 vol.% nach DIN 52459
- › Temperaturbeständig von -40 °C bis kurzzeitig 200 °C*

*Gemäss NMC Heissöl Testprozedur - Nr. IPC1090

ANWENDUNGSBEREICHE

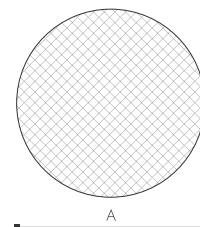
- › Strassenbau und Autobahnen
- › Rollfelder auf Flughäfen
- › Fertigbetonelemente
- › Brücken und Konstruktionen aller Art





TECHNICAL DATA SHEET

NOMATEC® BACKER ROD XL



Typ	A mm	Empfohlene Fugenbreite mm	Dichte kg/m³	Länge m	VPE m/Karton	Artikelnummer
XL 10 mm	10 +1/-1	6-8	30 +5/-5	1700 ±2%	1700	3002561 (CXPBCF01001)
XL 13 mm	13 +1/-1	8-10	30 +5/-5	1100 ±2%	1100	3000223 (CXPBCF01301)
XL 15 mm	15 +1/-1	10-12	25 +5/-5	780 ±2%	780	3000224 (CXPBCF01501)
XL 19 mm	19 +1/-1	12-15	25 +5/-5	500 ±2%	500	3000225 (CXPBCF01900)
XL 22 mm	22 +1/-1	15-18	25 +5/-5	360 ±2%	360	3000227 (CXPBCF02201)
XL 25 mm	25 +1/-1	18-20	25 +5/-5	280 ±2%	280	3000228 (CXPBCF02501)
XL 32 mm	32 +1/-1	20-25	25 +5/-5	190 ±2%	190	3000229 (CXPBCF03001)
 800 * 600 * 600 mm						

VERARBEITUNGSHINWEISE

NMC empfiehlt die Verwendung einer Rundschnur, die zwischen 25 und 30% grösser ist, als die zu schliessende Fuge. Das Einbringen der Rundschnur sollte mit einem speziell für diesen Verwendungszweck vorgesehenen Einrollwerkzeug erfolgen, um jegliche Beschädigung der Rundschnur zu vermeiden. Vor dem Einbau der heiss verarbeitbaren Fugenmasse ist der Unterfüllstoff so einzubringen, dass die erforderliche Fugendimension erreicht wird. Die Fugenflanken und die Unterfüllung müssen beim Einbau der Fugenmasse trocken und sauber sein. Fugenfüllstoffe sind nach den Anweisungen der Systemanbieter einzubauen. Heiss verarbeitbare Fugenmassen dürfen nur bei trockener Witterung und einer Oberflächentemperatur der Fugenflanken von mindestens 0°C eingebaut werden. Das Versiegeln der Fuge darf nicht unter feuchten oder bevorstehenden nassen klimatischen Bedingungen durchgeführt werden.

GEWÄHRLEISTUNGEN

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der ausserhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Im Übrigen gelten für die Mängelhaftung unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



NMC sa behält sich vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung, die Produktlinie oder deren technische Eigenschaften auf den neuesten Stand der Erkenntnisse zu bringen. Alle Angaben in diesen Unterlagen geschehen nach bestem Wissen. Bei Fragen zu diesen technischen Angaben wenden Sie sich bitte an den NMC Informationsdienst. Ein Abdruck oder Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer ausdrücklichen Zustimmung erlaubt.





NOMATEC®

www.nmc-nomafoam.com

TECHNICAL DATA SHEET

NOMATEC® BACKER ROD XL

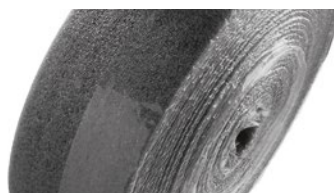
KOMPLEMENTÄRPRODUKTE



NOMATEC® BACKER ROD HOLLOW & FULL

NOMATEC® Backer Rod Hollow & Full Rundprofile werden aus geschlossenzelligem Polyethylenschaum speziell für die Hinterfüllung von kalt verarbeitbarer Fugenmasse hergestellt.

Sie haben die Aufgabe die Haftung der Dichtmasse am Fugengrund zu vermeiden und stellen darüber hinaus die erforderliche Vergusstiefe sicher.



NOMATEC® RDS

NOMATEC® RDS werden aus extrudiertem geschlossenzelligem Polyethylenschaum hergestellt und vermindern beim Verlegen von Estrichen die Trittschallübertragung zwischen Wand- und Bodenbereich.



NOMATEC® ROOF SEAL

NOMATEC® Roof Seal sind selbstklebende Dichtungsprofile aus offenzelligem PE-Schaum, die eigens für die Winddichtigkeit im Dachbereich entworfen worden sind. Dank ihres einzigartigen Schnittmusters passen sie sich jeglicher Form an und dichten so Spalten und Fugen zuverlässig ab.

Die exzellente Temperaturbeständigkeit des Produktes erlaubt den Einsatz sowohl in kalten als auch in extrem warmen Regionen.



NMC sa

Gert-Noël-Strasse · B-4731 Eynatten
☎ +32 87 85 85 00 · 📠 +32 87 85 85 11
info@nmc.eu

NMC Polska

ul. Pyskowicka 15 · PL - 41807 Zabrze
☎ +48 32 373 24 40 · 📠 +48 32 373 24 43
E-Mail: biuro@nmc.pl



www.nmc-nomafoam.com