

Testări periodice:

la «24» noiembrie 2021 a fost efectuată testarea
sudării la cu arc electric și cu gaze
(denumirea sudurii)

Marca metalului CT2PC; CT3CN

Poziția îmbinărilor sudate oriz.; vert.

Materiale de sudare CB-08A; super tite fin

În baza vorficărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice Atestat

pregătirea practică Atestat

Admis la sudură cu gaze (P-0,3 MPa)
(modul, genul de lucru)

și cu arc electric (P-1,2 MPa) a

gazoductelor din oțel carbon

în toate pozițiile

Baza:

procesul-verbal nr. 131 din «24» noiembrie 2021

Valabil până la «24» noiembrie 2022

Președintele Comisiei Alator
(semnătura)

Membrii Comisiei Golunov
(semnătura)

Inspectorul Gonceazuc V.
(semnătura)

Valentina GONCIARUC
Sef adjunct
Directie

Testări periodice:

la «09» noiembrie 2022 a fost efectuată testarea
sudării la arc electric și cu gaze
(denumirea sudurii)

Marca metalului CT2PC; CT3CN

Poziția îmbinărilor sudate oriz.; vert.

Materiale de sudare CB-08A; super tite fin

În baza vorficărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice Atestat

pregătirea practică Atestat

Admis la sudură cu gaze (P-0,3 MPa)
(modul, genul de lucru)

și cu arc electric (P-1,2 MPa) a

gazoductelor din oțel carbon

în toate pozițiile

Baza:

procesul-verbal nr. 109 din «09» noiembrie 2022

Valabil până la «09» noiembrie 2023

Președintele Comisiei Alator
(semnătura)

Membrii Comisiei Golunov
(semnătura)

Inspectorul Gonceazuc V.
(semnătura)

Valentina GONCIARUC
Sef adjunct
Directie

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES – VERBAL № 59 din «28» septembrie 2023a.

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SRL «AM SISTEME». Calificativul sudor cu gaze
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Resultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	LAZARI ALEXEI	1970	med	21	II	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x28	39	Ce-08A	Vert	Atest	Atest	>100°	Atest	Atest	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-0,3MPa
												Oriz	Atest	Atest	>100°			

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

/David Dumitru

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

/Golunov Calistrat

2. Reprezentantul SRL «AM SISTEME»

/Mereacre Andrei/

Evaluarea cunoștințelor teoretice și practice au fost

apreciate:

a) cunoștințe teoretice

Atestat

b) însusiri practice:

Atestat

se admite efectuarea sudurii

Admis la sudură cu gaze (P-0,3 MPa)
(modul, genul de lucru)
și cu arc electric (P-1,2 MPa) a
gazoductelor din oțel carbon
în toate pozițiile.

Legitimația este eliberată în baza procesului-
verbal:

nr. 131 din «24» noiembrie 20 21

Valabil până la «24» noiembrie 20 22



Președintele Comisiei

Membrii Comisiei

Inspectorul

Semnătura sudorului

Al. Alotarov
(semnătura)
Valentin Golunov C.
(semnătura)
Conceazuc
(semnătura)
Valentina Golunov
Șef adjunct
Direcție
(semnătura)

Testări periodice:

la «09» noiembrie 20 22 a fost efectuată testarea
sudarii la arc electric și cu gaze

(denumirea sudurii)

Marca metalului OT20C; OT30C

Poziția îmbinărilor sudate OT2; Vzt.

Materiale de sudare CB-08P; super tīt

În baza vorficărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice

Atestat

pregătirea practică

Atestat

Admis la sudură cu gaze (P-0,3 MPa)
(modul, genul de lucru)

și cu arc electric (P-1,2 MPa) a
gazoductelor din oțel carbon
în toate pozițiile

Baza:

procesul-verbal nr. 109 din «09» noiembrie 20 22

Valabil până la

«09» noiembrie 20 23



Președintele Comisiei

Membrii Comisiei

Inspectorul

Al. Alotarov
(semnătura)
Valentin Golunov
(semnătura)
Conceazuc
(semnătura)
Valentina Golunov
Șef adjunct
Direcție
(semnătura)

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES – VERBAL № 57 din «28» septembrie 2023a.

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SRL «AM SISTEME». Calificativul sudor cu arc electric
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă țeavă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	DONOAGĂ ALEXANDRU	1978	med	3	A	Sud elect	țeava	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa
												Oriz	Atest	Atest	>120°			

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

/David Dumitru/

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

/Golunov Calistrat/

2. Reprezentantul SRL «AM SISTEME»

/Mereacre Andrei/

PERMIS DE EXERCITARE

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Aviz de expertiză în domeniul securității industriale
Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020



LȘ
Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr.151 din 09.06.2022a. privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase

Atestare sudorilor întreprinderii
SRL «AM SISTEME»

PERMIS DE EXERCITARE Nr.58/23

la «28» septembrie 2023a. comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: **BIVOL ANATOLIE**
Puanson «B»

Tip de sudare: *sudură cu arc electric*

Marca metalului: *cm3cn*

Poziția îmbinărilor sudate: *verticale, orizontale*

Materiale de sudare: *supertit fin*

Cunoștințe teoretice: *Atestat*

Pregătirea practică: *Atestat*

Admis la: *sudură cu arc electric a gazoductelor
din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea
până la P-1,2MPa*

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.58 din «28» septembrie 2023a
Permisul este valabil până la:

«27» septembrie 2025a

LȘ



Președintele comisiei:

 /David Dumitru/

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES – VERBAL № 58 din «28» septembrie 2023a.

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.
 Atestare sudorilor întreprinderii SRL «AM SISTEME». Calificativul sudor cu arc electric
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	BIVOL ANATOLIE	1967	med	29	B	Sud elect	țeva	Cm3	57x3,2	41	Supertit	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-1,2MPa
												Oriz	Atest	Atest	>120°			

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Reprezentantul SRL «AM SISTEME»

/David Dumitru

/Golunov Calistrat

/Mereacre Andrei

