



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №4723
 Масло моторное для автотракторных дизелей М-10Г2ж. Высший сорт,
 ГОСТ 8581 с изм.1-11 Код ОКПД2 19.20.29.110
 Декларация о соответствии
 ЕАЭС № RU Д-РУ.НХ10.В.02665 по 29.03.2021 г.



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
 ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Дополнительные показатели

Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
Фракционный состав: температура начала кипения, °С		
до температуры 250°С перегоняются, %об.	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	не может быть определено **
до температуры 300°С перегоняются, %об.		не может быть определено **
до температуры 350°С перегоняются, %об.		не может быть определено **
Температура, при которой перегоняется 65 об.% или менее (включая потери) нефтяных фракций;	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	не может быть определено **
Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	1,04
Температура текучести, °С	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	минус 18
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1 (ГОСТ 17362)	2,0
Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500 ASTM D 1500	< 0,5
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм2/с	ISO 3104 (ГОСТ 33)	59,7
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм2/с	ISO 3104 (ГОСТ 33)	10,9

Фактические значения указаны в соответствии с паспортом изготовителя.

* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам.

** Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Классификация масла по SAE J300 - SAE 30

Представитель по доверенности (доверенность № Д-180)

Паспорт выдан: 09.09.2020

[Подпись]

Кузина Н.А.



КОПИЯ ВЕРНА





ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №6272
Масло компрессорное КС-19п А,
ТУ 38.401-58-243-99 с изм. 1-7 Код ОКПД 19.20.29.150
Декларация о соответствии
ЕАЭС № RU Д-РУ.АБ04.В.05601/20 по 17.06.2023



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Резервуар: **Е-5**

Тара: **бочка, 205л**

Количество, т: **25.94**

Партия № **2120025701**

Кол-во, шт: **141**

Дата изготовления: **27.10.21**

Дата фасовки: **04.11.21**

Дата отбора пробы: **04.11.21**

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение*
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, не менее	ГОСТ 33	-	19,00	23.92
Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	85	85
Кислотное число, мг КОН на 1г масла, не более	ГОСТ 5985	-	0,02	отсутствие
Коксуемость, %, не более	ГОСТ 19932	-	0,40	0,40
Зольность, %, не более	ГОСТ 1461	-	0,005	0,003
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	отсутствие	отсутствие
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	отсутствие	отсутствие
Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	отсутствие	отсутствие
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ASTM D 92	135	260	263
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	минус 15	минус 15
Массовая доля серы, %, не более	ГОСТ 1437	-	0,7	0,2
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	ГОСТ 20284	-	5,0	4,0
Испытание на коррозию на пластинках из меди марок МО или М1 по ГОСТ 859	ГОСТ 2917	-	выдерживает	выдерживает
Общая стабильность против окисления:				
а) осадок после окисления, %	ГОСТ 981	-	0,005	0,005
б) кислотное число окисленного масла, мг КОН/г		-	0,5	0,2
Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	ГОСТ 3900	-	905	895
Содержание селективных растворителей, %	*ОСТ 38.01502-97	-	отсутствие	отсутствие
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	-	394

* - по паспорту изготовителя 29 дата выдачи 28.10.2021

** - показатель по п. 17 - протокол испытаний № 254/20 от 02.06.2020г. ИЛ АНО "Химическая экспертиза"

Заключение: Масло компрессорное КС-19п А соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» приложение №1 и ТУ 38.401-58-243-99 с изм. 1-7.

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012.

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84).

Изготовитель: ПАО "Славнефть-ЯНОС". Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 130; по заказу ООО "Газпромнефть-СМ"

Представитель по доверенности (доверенность № Д-167) _____

Паспорт выдан: 05.11.2021



КОПИЯ
ВЕРНА

**HEXOL LUBE SRL**

ZONA METROPOLITANĂ ORADEA • RO28678527 • J05/1259/2011

PALEU • STR. ARDEALULUI NR.1A
COD 417166 • JUD. BIHOR • ROMÂNIA
TEL +40 259 454216 • +40 724 322992
FAX +40 259 428299 • eMAIL: oradea@hexol.com**ISO 9001**
REGISTERED FIRM

Certificate of Conformity

Invoice Number: 849/30.03.2022

This is to confirm "HEXOL HV 46"**Has been formulated with accordance to the specification: ISO 6743-4, ISO-L-HV, DIN 51524-3 (HVLP), AFNOR NF E 48-603(HM), Sperry Vickers I-286-S, US Steel 126 and 127****And manufactured by SC Hexol Lube SRL**

Test Results and Characteristics

Characteristics	Unit	Specification	Measured value	Method
Appearance		bright, clear, red	bright, clear, red	Visual
Kinematic viscosity at 40 °C	mm ² /s	41.4 – 50.6	49.81	ASTM D 445
Kinematic viscosity at 100 °C	mm ² /s	6.8 - 9	8.5	ASTM D 445
Viscosity index		min. 145	147	STAS 55-81
Density at 20 °C	g/cm ³	max. 0.8768	0.8473	STAS 35-81

We declare that the product specified above are according with the specifications.

Do not modify or alterate this certificate.

Issued to
CALBOR GRUP SRL
CHISINAU
REPUBLICA MOLDOVA

Quality and Environmental Compliance Manager

Ing. Ilinca Rotaru



Sigma Premium Plus Fluids

Properties	ASTM Test	S 100 (Reciprocating)	S 150 (Reciprocating)	S 320 (Rotary Screw)	S 460 (Rotary Screw)	S 680 (Rotary Screw)
Viscosity: 40°C, cSt	D 445	100	150	32	46	68
100°C, cSt	D 445	9.5	12.3	5.7	7.2	9.4
Viscosity Index	D 2270	61	61	117	117	117
Flash Point °C (°F)	D 92	229 (445)	229 (445)	238 (460)	243 (470)	246 (475)
Pour Point °C (°F)	D 97	-37 (-35)	-34 (-30)	-51 (-60)	-51 (-60)	-40 (-40)
Four Ball Wear 1200 RPM, 75°C, 40 kgf, 1 hr (mm)	D 4172B	0.6	0.5	0.6	0.6	0.5
Four Ball Weld Point (kg)	D 2783	315	315	315	315	315
Demulsibility: ml oil/H ₂ O/emulsion/min.	D 1401	40/40/0/20	40/40/0/20	40/40/0/5	40/40/0/10	40/40/0/10
Foaming Tendency Sequence I, II, III	D892	nil	nil	nil	nil	nil
Specific Gravity, 16°C (60°F)	D 1298	0.956	0.943	0.852	0.852	0.858

Sigma Premium Fluids (Semi-synthetic)

Properties	ASTM Test	M-100 (Reciprocating)	M-150 (Reciprocating)	M-460 (Rotary Screw)
Viscosity: 40°C, cSt	D 445	100	150	46
100°C, cSt	D 445	11.1	14.6	6.7
Viscosity Index	D 2270	95	95	91
Flash Point °C (°F)	D 92	221 (430)	238 (460)	241 (465)
Pour Point °C (°F)	D 97	-24 (-12)	-20 (-5)	-26 (-15)
Four Ball Wear 1200 RPM, 75°C, 40 kgf, 1 hr (mm)	D 4172B	0.68	0.65	0.68
Four Ball Weld Point (kg)	D 2783	250	250	250
Demulsibility: ml oil/H ₂ O/emulsion/min.	D 1401	40/40/0/20	40/40/0/25	40/37/3/20
Foaming Tendency Sequence I, II, III	D 892	nil	nil	nil
Specific Gravity, 16°C (60°F)	D 1298	0.893	0.891	0.872

Food Grade

FG-460 (Rotary Screw)	VNSF REGISTERED
46	
7.6	
133	
254 (490)	
-51 (-60)	
0.68	
126	
40/40/0/15	
nil	
0.828	

Specifications are subject to change without notice.

Compatibility

The following materials are compatible with Sigma synthetic and semi-synthetic compressor fluids:

Viton®, High Nitrile Buna N, Teflon®, Epoxy Paint, Oil-Resistant Alkyd, Nylon, Delrin®, Neoprene, SBR Rubber, Low Nitrile Buna N, Acrylic Paint, Lacquer, Polystyrene.

Kaeser Fluids are not compatible with:
PVC, ABS

Polycarbonate bowls can be etched by synthetic lubricants. Kaeser recommends metal bowls or metal bowl guards.

Contact Kaeser Compressors, Inc. for compatibility information on materials not listed above.



KAESER COMPRESSORS

Built for a lifetime™

Corporate Headquarters:

P.O. Box 946

Fredericksburg, Virginia 22404

Phone 540-898-5500

Fax 540-898-5520

www.kaeser.com

Certified Management Systems



The Air Systems Specialist

With over 85 years of experience, Kaeser is the air systems specialist. Our extensive 100,000 square foot facility allows us to provide unequaled product availability. With service centers nationwide and our 24-hour emergency parts guarantee, Kaeser customers can rely on the best after-sales support in the industry. Kaeser stands committed to providing the highest quality air system for your specific compressed air needs.

© 2006 Kaeser Compressors, Inc. All rights reserved. 08/06
USSIGFLUIDS

HyVolt I

Specificație de marketing pentru ulei electroizolant

Acest ulei electroizolant, de tip neinhibitat, este produs dintr-un ulei naftenic intens hidrotratat pentru a respecta cerințele prevăzute în IEC 60296, ed. 4, 2012, specificații generale.

DESCRIEREA TESTULUI	METODA TESTARE	SPECIFICAȚII		VALORI TIPICE
Funcție		MIN	MAX	
Viscozitate, mm ² /s la 40°C	ISO 3104		12.0	9.9
Viscozitate, mm ² /s la -30°C	ISO 3104		1800	1162
Punct de congelare, °C	ASTM D5950		-40	-49
Conținut de apă, mg/kg	IEC 60814		30	7
Tensiune de străpungere, kV, Înainte de tratament, 2,5 mm	IEC 60156	30		55
Tensiune de străpungere, kV, După tratament, 2,5 mm	IEC 60156	70		75
Densitate la 20°C, g/ml	ISO 12185		0.895	0.882
DDF la 90°C	IEC 60247		0.005	0.001
Rafinare/Stabilitate				
Aspect	IEC 60296	PASS		PASS
Aciditate, mg KOH/g	IEC 62021-1		0.01	<0.01
Tensiune interfacială, mN/m	ASTM D971	40		45
Sulf coroziv	DIN 51353		Necoroziv	Necoroziv
Sulf corosiv	ASTM D1275		Necoroziv	Necoroziv
Sulf coroziv	IEC 62535		Necoroziv	Necoroziv
DBDS, mg/kg	IEC 62697-1		Nedetectat (<5)	Nedetectat
Inhibitori, %	IEC 60666		Nedetectat (<0.01)	Nedetectat
Aditivi, pasivatori, metale mg/kg	IEC 60666		Nedetectat (<5)	Nedetectat
Alți aditivi	IEC 60296	999		
Conținut de furfural, mg/kg	IEC 61198		Nedetectat (<0.05)	Nedetectat
Analiză tip carbon, %	IR-Brandes			
Ca				11
Cn				40
Cp				49
Performanță				
Stabilitate oxidare la 120°C, 164 ore	IEC 61125, C			
Aciditate totală, mg KOH/g			1.2	0.6
Sediment, %			0.8	0.2
DDF la 90°C			0.500	0.044
Sănătate, securitate și protecția mediului				
Temperatură de aprindere, PMCC, °C	ISO 2719	135		146
Conținut PCA, %	IP 346		3	<3
Conținut PCB, mg/kg	IEC 61619		Nedetectat (<2)	Nedetectat

Data: 10-30-2015

HyVolt I este un produs al Ergon Refining, Inc.
* Conform IEC 60296, ed. 4, 2012, acest produs nu conține aditivi nedecarați.





ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 4135

Масло моторное универсальное всесезонное
G-Energy Synthetic Active 5W-40,
СТО 84035624-275-2018 Код ОКПД 19.20.29.110
Декларация о соответствии
ЕАЭС № RU Д-РУ.Н002.В.00021/18 по 21.08.2021г



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Резервуар: **E-22**
Партия № **2113081902**
Дата изготовления: **10.07.21**

Тара: **канистра, 1л**
Дата фасовки: **10.07.21**

Количество, т: **14,41**
Кол-во, шт: **16848**
Дата отбора пробы: **10.07.21**

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ASTM D 445	-	14.00 - 15.50	14,88
Индекс вязкости, не менее	ASTM D 2270	-	130	171
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 30°С, мПа·с, не более	ASTM D 5293	-	6600	5745
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 35°С, мПа·с, не более	ASTM D 4684	-	60000	20194
Щелочное число, мг КОН на 1г масла, не менее	ASTM D 2896	-	10.0	11,3
Массовая доля сульфатной золы, %, в пределах	ГОСТ 12417	-	1.0 - 1.5	1,4
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 и п. 6.3 СТО	0,03	0,015	отсутствует
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 (метод В)	-	минус 37	минус 44
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	200	222
Склонность к пенообразованию/ стабильность пены, см ³ , не более: последовательность 1 последовательность 2 последовательность 3	ASTM D 892 (альтернативный вариант)	- - -	10/0 50/0 10/0	0/0 20/0 0/0
Массовая доля потерь от испарения по методу Ноак, %, не более	ASTM D 5800 (метод В)	-	12.0	11,7
Массовая доля активных элементов, %, в пределах: кальций цинк	ASTM D 6481	- -	0.33 - 0.36 0.12 - 0.14	0,34 0,12
Плотность, кг/м ³ : при 20 °С	ASTM D 4052	-	не нормируется, определение обязательно	856,0
при 15 °С		-		859,1
Внешний вид	Согласно СТО п. 6.5	-	однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений	соответствует
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	165	362

Заключение: Масло моторное универсальное всесезонное G-Energy Synthetic Active 5W-40 соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-275-2018.

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

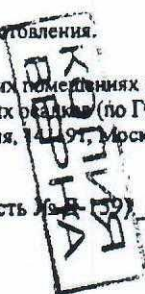
Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012.

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84).

Изготовитель: АО «Газпромнефть МЗСМ», Россия, 141497, Московская область, г. Фрязино, ул. Озерная, д.6а, по заказу ООО «Газпромнефть - СМ».

Представитель по доверенности (доверенность № 1-139)

Паспорт выдан: 11.07.2021



Бударагина А.А.



"Gazpromneft-lubricants", Ltd.

Office 40, 14/3 Krzhizhanovskogo Street,
Moscow, Russia, 117218



CERTIFICATE OF ANALYSIS № 21006316-OZSM

Turbine oil Tp-22S Grade 1
TU 38.101821-2013 revision 1 OKPD 2 19.20.29.160

The declaration of conformity
reg. number: EACOC № RU /I-RU.PA01.B.33399/20 by
13.04.2023

Management system of the company is certified for compliance the standards
ISO 9001: 2015, ISO 14001: 2015, ISO 45001:2018

Tank: E-10 Level, cm: 285 Quantity, t: 145,8

Batch: 49917 Package: 284 drums of 205,0 L 50,5520 t

Date of produced: 16.06.2021

Date of sampling: 17.06.2021

Characteristics	Test Method	TR of the CU limit	ND limit	Analysis result
Kinematic viscosity at a temperature of 40 °C, mm ² ·s, in range	GOST 33	-	28,8 - 35,2	30,13
Viscosity Index, min	GOST 25371	-	95	96
Total acid number, mg KOH/g, in range	GOST 11362	-	0,04 - 0,07	0,05
Oxidation stability, max: sludge, wt %	GOST 981	-	0,01	0,007
total acid number of oxydized oil, mg KOH/g		-	0,15	0,13
volatile acids, mg KOH/g		-	0,15	0,016
Water separation, seconds, max	GOST 12068	-	180	110
Anticorrosive properties	GOST 19199	-	Absence	Absence
Flash Point, COC, °C, min	GOST 4333	135	186	216
Pour Point, °C, max	GOST 20287	-	Minus 15	Minus 15
Sulphur content, wt %, max	ASTM D 6481	-	0,5	0,28
Mechanical impurities, wt %, max	GOST 6370	0,03	0,005	0,005
Color (CNT Color Scale), max	GOST 20284	-	1,5	1,0
Water content, wt %, max	GOST 2477	-	Absence	Absence
Mass concentration of phenol in base oil, mg/dm ³ , max	GOST 1057	-	20	Absence
Density at 15 °C, kg/m ³ , max	ASTM D 4052	-	903	870,8
Oxidation characteristics of Inhibited Mineral Oils: sludge after 1000 hours, wt %, max	ASTM D 943	-	0,005	0,002
total acid number after 2000 hours, mg KOH/g		-	2,0	0,1
Self-ignition point, °C, min	GOST 12.1.044	165	-	380

Conclusion: Turbine oil Tp-22S Grade 1 the product meets the requirements of Technical regulations of the Customs Union 030/2012 and TU 38.101821-2013, revision 1

Shelf life - 5 years from date of manufacture

Sampling conditions - under GOST 2517-2012

Storage conditions - product should be stored in covered storehouse facilities, protected against direct sunlight and atmospheric precipitations (under GOST 1510-84)

Manufacturer: "Gazpromneft-lubricants", Ltd. 1, Gubkina avenue, Omsk, 644040, Russia.

Head of shift Laboratory: _____

Gorchakova S.V.

Date of issuance: 17.06.2021 15:40:26



ООО "Газпромнефть-СМ" Россия, 117218, город Москва, улица Кржижановского, дом 14, корпус 3, кабинет 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 3981

Масло моторное универсальное всесезонное G-Energy Expert G 10W-40,
СТО 84035624-037-2011 с изм. 1-5 Код ОКПД 19.20.29.110

Декларация о соответствии
ЕАЭС № RU Д-RU.РА01B.77790/19 по 06.10.2022



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Резервуар: **Е-22**

Тара: **бочка, 205л**

Количество, т: **52,27**

Партия № **2115081201**

Кол-во, шт: **292**

Дата изготовления: **30.06.21**

Дата фасовки: **03.07.21**

Дата отбора пробы: **03.07.21**

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ASTM D 445	-	13.50 - 15.00	14,26
Индекс вязкости, не менее	ASTM D 2270	-	120	153
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 25°С, мПа·с, не более	ASTM D 5293	-	7000	6535
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минивязкометре (MRV) при минус 30°С, мПа·с, не более	ASTM D 4684	-	60000	39812
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	200	225
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ASTM D 2896	-	не нормируется, определение обязательно	7,6
Массовая доля сульфатной золы, %	ГОСТ 12417	-	не нормируется, определение обязательно	1,0
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 и п. 7.4 СТО	0,03	0,015	отсутствие
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	минус 35	минус 36
Склонность к пенообразованию/ стабильность пены, см ³ , не более: последовательность 1 последовательность 2 последовательность 3	ASTM D 892 (альтернативный вариант)	- - -	10/0 50/0 10/0	0/0 10/0 0/0
Массовая доля потерь от испарения по методу Ноак, %, не более	ASTM D 5800 (метод В)	-	14,0	12,7
Массовая доля активных элементов, %: кальций	ASTM D 6481	-	не нормируется, определение обязательно	0,23
цинк		-	не нормируется, определение обязательно	0,10
Плотность, кг/м ³ : при 20 °С	ASTM D 4052	-	не нормируется, определение обязательно	869,0
при 15 °С		-		872,0
Внешний вид	Согласно СТО п. 7.6	-	однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений	соответствует
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	165	346

Заключение: Масло моторное универсальное всесезонное G-Energy Expert G 10W-40 соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-037-2011 с изм. 1-5.

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012.

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84).

Изготовитель: АО «Газпромнефть МЗСМ», Россия, 141191, Московская область, г. Фрязино, ул. Озерная, д. 6/а, стр. 1/а.
ООО «Газпромнефть - СМ».

Представитель по доверенности (доверенность № Д-216) *А.А.Александров*

Паспорт выдан: 04.07.2021

Продолжение паспорта см. на стр.2
стр.1 из 2

КОПИЯ
ВЕРНА

ООО "Газпромнефть-СМ" Россия, 117218, город Москва, улица Кржижановского, дом 14, корпус 3, кабинет 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №800
Масло моторное универсальное М-8В,
ГОСТ 10541 с изм.1-11 Код ОКПДЗ 19.20.29.114
Декларация о соответствии ЕАЭС М RU Д- RU.HX10.B.02667
по 29.03.2021 г.



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Дополнительные показатели

Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
Фракционный состав: температура начала кипения, °C до температуры 250°C перегоняются, %об. до температуры 300°C перегоняются, %об. до температуры 350°C перегоняются, %об.	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	не может быть определено ** не может быть определено ** не может быть определено **
Температура, при которой перегоняется 65 об.% или менее (включая потери) нефтяных фракций;	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	не может быть определено **
Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987	0,93
Температура текучести, °C	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	минус 25
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1 (ГОСТ 17362)	1,5
Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500	<0.5

Фактические значения указаны в соответствии с паспортом изготовителя.

* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам.

** Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Классификация масла по SAE J300 - SAE 20

Представитель по доверенности (доверенность № Д-181/003)

Паспорт выдан: 07.02.2021

Алибаева Т.В.



**КОПИЯ
ВЕРНА**



**КОПИЯ
ВЕРНА**

ООО "Газпромнефть - СМ"

Россия, 117218, г. Москва, ул. Кржижановского, 14,
корп. 3, каб. 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 20008179-ОЗСМ

Масло трансмиссионное
Gazpromneft GL-5 80W-90
СТО 84035624-068-2012 изм. 1-4 Код ОКПД 2 19.20.29.120

Декларация о соответствии
рег. номер: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.59757/20 по 13.07.2023
Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Резервуар: Е-211 Влив, см: 654 Количество, т: 40,0

Партия №: 43105 Бочка 205,0 л, шт.: 209 вес, тонн: 38,4560

Дополнительные показатели

Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
Фракционный состав: температура начала кипения, °С до температуры 250 °С перегоняется, %об. до температуры 300 °С перегоняется, %об. до температуры 350 °С перегоняется, %об.	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено**
Температура, при которой перегоняется 65 об.% или менее (включая потери) нефтяных фракций	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено**
Содержание сульфатной зольности, % масс.	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	0,02
Температура текучести, °С	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	минус 29
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1/2 (ГОСТ 17362)	1,8
Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500	0,5
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	EN ISO 3104 (ГОСТ 33)	14,44
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с		88,41

* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам.

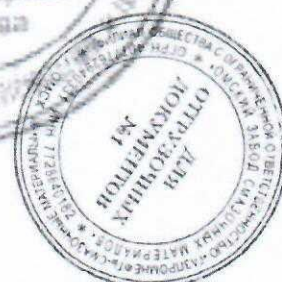
** Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т. к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Начальник смены:

Бажатова Н.И.

Паспорт выдан: 27.08.2020 17:36:28

КОПИЯ
ВЕРНА





ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 132/1
Масло промышленное G-Special Hydraulic HVLP-46
СТО 84035624-079-2012 с изм. 1-5. Код ОКПД 2 19.20.29.130
Декларация о соответствии
рег. номер: ЕАЭС N RU Д-RU.АД81.В.00521 по 12.03.2021



Система качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям стандарта ISO 9001:2015

Резервуар: М-3
Партия № 2021021905
Дата изготовления: 19.02.2021

Тара: канистра, 20 л
Дата фасовки: 22.02.2021

Количество, т: 12,138
Кол-во, шт.: 680
Дата отбора пробы: 22.02.2021

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма ИД	Факт. значение
Вязкость кинематическая, мм ² /с: при 40° С, в пределах при минус 10° С, не более	ГОСТ 33		41,40 – 50,60 1300	46,38 883,1
Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371		140	144
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 (метод Б)		Минус 40	Минус 44
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	180	190
Класс чистоты, не выше	ГОСТ 17216 и СТО 84035624-079- 2012 п.7.3		12	9
Код степени загрязнения твердыми частицами, не более ≥4мкм/≥6мкм/≥14мкм	ISO 4406		20/17/14	20/17/14
Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370	0,03	Отсутствие	Отсутствие
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477		Следы	Следы
Кислотное число, мг КОН на 1г масла, не более	ГОСТ 11362 и СТО 84035624-079- 2012 п.7.5		0,8	0,68
Цвет, единицы, не более	ГОСТ 20284		3,0	1,0
Испытание на коррозию на пластинках из меди, баллы, не более	ГОСТ 2917 и СТО 84035624-079- 2012 п.7.6		1а	1в
Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см ³ , не более: последовательность 1 последовательность 2 последовательность 3	ASTM D 892 (альтернативный вариант)		150/0 75/0 150/0	20/0 30/0 20/0
Дезмультирующие свойства: - время расслоения эмульсии, мин, не более - объем слоев, см ³ : масло, не более вода, не менее эмульсия, не более	ASTM D 1401 и СТО 84035624-079- 2012 п.7.9		30 43 37 0	20 41 39 0
Массовая доля цинка, %, не менее	ГОСТ 13538		0,04	0,042
Плотность, кг/м ³ : при 20° С	ГОСТ 3900		Не нормируется, определение обязательно	874,0
при 15° С	ГОСТ Р 51069		Не нормируется, определение обязательно	877,4
Внешний вид	СТО 84035624-079- 2012 п.7.9		Однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений	Однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044-89	165	165	349

Заключение: Масло промышленное G-Special Hydraulic HVLP-46 соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-079-2012 с изм.1-5

Срок годности (срок хранения) – 5 лет с даты изготовления
Условия отбора пробы – по ГОСТ 2517-2012
Условия хранения продукции – в крытых складских помещениях или на специально отведенной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84)
Изготовитель: ООО «Полиэфир» - предприятие группы компаний «Газпром нефть» Россия, 109079, г. Нижний Новгород
Московское шоссе, д. 83А, корп. 3, по заказу ООО «Газпромнефть - СМ»

Представитель по доверенности (доверенность № Д-151 от 01.04.2020)

Паспорт выдан: 24.02.2021



КОПИЯ ВЕРНА



CERTIFICATE OF ANALYSIS № 597

Engine oil Gazpromneft Standard 10W-40,
STO 84035624-059-2012 revision 1-4 OKPD2 19.20.29.110
The declaration of conformity
EAЭC № RU Д-РУ.РА01.В.79836/19 by 14.10.2022



Management system of the company is certified for compliance the standards
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Reservoir: E-9

Batch: 2113011001

Date of produced: 27.01.21

Package: enister, 11

Date of packing: 27.01.21

Quantity, t: 6.63

Quantity, p: 7572

Date of produced/analyses: 27.01.21

Characteristics	Test Method	TR of the CU limit	STO limit	Analysis result
Kinematic Viscosity at 100 °C, mm ² /s, in the range	GOST 33	-	13,00-15,00	13.85
CCS apparent viscosity at minus 25°C, mPa*s, max	ASTM D 5293	-	7000	6212
MRV viscosity at minus 30°C, mPa*s, max	ASTM D 4684	-	60000	30302
Viscosity Index	GOST 25371	-	120	150
Total Base Nuber, mg KOH/g	ASTM D 2896	-	n/a	6.2
Sulfated Ash, wt%	GOST 12417	-	n/a	1.0
Mechanical impurities, wt %	GOST 6370	0.03	0.015	absence
Water content, wt %, max	GOST 2477	-	traces	traces
Pour Point, °C, max	GOST 20287	-	minus 35	minus 40
Flash Point, COC, °C, min	ASTM D 92	135	200	230
Content of elements, wt%:				
calcium	ASTM D 6481	-	n/a	0.19
zinc		-	n/a	0.09
Noack Evaporation Loss, wt%, max	ASTM D 5800	-	15.0	11.5
Density at 20 °C, kg/m ³	ASTM D 4052	-	n/a	870.3
Density at 15 °C, kg/m ³	ASTM D 4052	-	n/a	873.5
Appearance	visual	-	B&C	B&C
Self-ignition point, °C, min	GOST 12.1.044	165	165	144

Conclusion: The product meets the requirements of Technical regulations of the Customs Union 030/2012 and STO 84035624-059-2012 revision, 1-4.

Shelf life 5 years from date of manufacture.

Sampling conditions - under GOST 2517-2012.

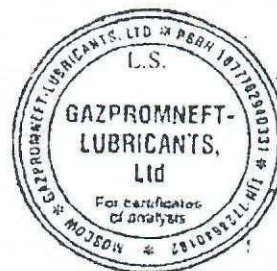
Storage conditions - product should be stored in covered storehouse facilities, protected against direct sunlight and atmospheric precipitations

Manufacturer: Gazpromneft MLP JSC, 6a, Ozernaya str., Fryazino, Moscow region, 141191, Russia. Manufactured on request:

"Gazpromneft-lubricants", Ltd.

Representative by proxy № Д-166  Zhigalko E.M.

Date of issuance: 28.01.2021



"Gazpromneft-lubricants" Office 40, 14/3 Krzhizhanovskogo Street, Moscow, Russia, 117218



CERTIFICATE OF ANALYSIS № 3136

Engine oil G-Energy Synthetic Active 5W-40,
STO84035624-275-2018 OKPD2 19.20.29.110

The declaration of conformity
EAЭС № RU Д-РУ.HO02.B.00021/18 by 21.08.2021



Management system of the company is certified for compliance the standards
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Reservoir: **E-21**

Batch: **2114060802**

Date of produced: **22.05.21**

Package: **drum, 50l**

Date of packing: **24.05.21**

Quantity, t: **7.03**

Quantity, p: **173**

Date of produced/analyses: **24.05.21**

Characteristics	Test Method	TR of the CU limit	STO limit	Analysis result
Kinematic Viscosity at 100 °C, mm ² /s, in the range	ASTM D 445	-	14,00-15,50	14,81
Viscosity Index, min	ASTM D 2270	-	130	170
CCS apparent viscosity at minus 30°C, mPa*s, max	ASTM D 5293	-	6600	5463
MRV viscosity at minus 35°C, mPa*s, max	ASTM D 4684	-	60000	20194
Total Base Number, mg KOH/g, min	ASTM D 2896	-	10,0	11,3
Sulfated Ash, wt%, in range	GOST 12417	-	1,0-1,5	1,4
Mechanical impurities, wt %	GOST 6370	0,03	0,015	absence
Water content, wt %, max	GOST 2477	-	traces	traces
Pour Point, °C, max	GOST 20287	-	minus 37	minus 42
Flash Point, COC, °C, min	GOST 4333	135	200	222
Foaming tendency/foam stability, ml, max:				
Seq.I	ASTM D 892	-	10/0	0/0
Seq.II		-	50/0	10/0
Seq.III		-	10/0	0/0
Noack Evaporation Loss, wt%, max	ASTM D 5800	-	12,0	11,4
Content of elements, wt%:				
Calcium	ASTM D 6481	-	0,33-0,36	0,35
Zinc		-	0,12-0,14	0,12
Density at 20 °C, kg/m ³	ASTM D 4052	-	n/a	854,0
Density at 15 °C, kg/m ³	ASTM D 4052	-	n/a	857,1
Appearance	visual	-	B&C	B&C
Self-ignition point, °C, min	GOST 12.1.044	165	165	362

Conclusion: The product meets the requirements of Technical regulations of the Customs Union 030/2012 and STO 84035624-275-2018.

Shelf life 5 years from date of manufacture.

Sampling conditions - under GOST 2517-2012.

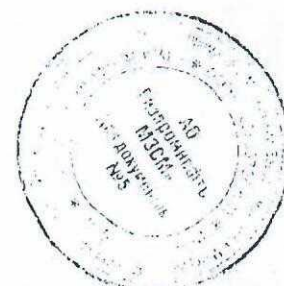
Storage conditions - product should be stored in covered storehouse facilities, protected against direct sunlight and atmospheric precipitations

Manufacturer: Gazpromneft MLP JSC, 6a, Ozernaya str., Fryazino, Moscow region, 141191, Russia. Manufactured on request:

"Gazpromneft-lubricants", Ltd.

Representative by proxy № Д-167 _____ Ogurtsova S.V.

Date of issuance: 24.05.2021





Certificate of Analysis
Уверење о квалитету

Product code: 18160/06
Date: 5.10.2021.

Назив производа/Product: **GAZPROMNEFT MOTO 4T 10W-40**

Шаржа/Batch: 11876-1057

Ниво квалитета/Quality level: API SL, JASO MA2

Карактеристика, јединица мере Characteristic, unit	Метод Methods	Резултати Results	Границе Limits
Изглед Appearance	VDM 12	Бистра вискозна течност Clear viscous liquid	Бистра вискозна течност Clear viscous liquid
Густина, 15°C, kg/m ³ Density at 15°C, kg/m ³	ASTM D 4052	871,9	Наводи се Read
Кинематска вискозност на 40°C, mm ² /s Kinematic Viscosity at 40°C, mm ² /s	SRPS ISO 3104	104,1	Очитана Read
Кинематска вискозност на 100°C, mm ² /s Kinematic Viscosity at 100°C, mm ² /s	SRPS ISO 3104	14,93	13,8-15,0
Индекс вискозности, Viscosity Index (IV),	SRPS ISO 2909	150	≥ 150
Вискозност CCV (-25 °C), mPas Viscosity CCV (-25 °C), mPas	ASTM D 5293	5360	≤ 7000
Тачка паљења, COC, °C Flash Point, COC, °C,	SRPS EN ISO 2592	230	≥ 215
Тачка течења, °C, Pour Point, °C,	SRPS ISO 3016	-42	≤ -33
Садржај воде и талога, v/v % Water and sediment Content, v/v %	SRPS ISO 3734	< 0,05	≤ 0,05
Склоност ка пенушању/стабилност пене, ml/ml Foaming tendency/stability, ml/ml	SRPS ISO 6247		
- Секвенца I на 24°C - I Sequence at 24°C		0/0	Max 10/0
- Секвенца II на 93.5°C - II Sequence at 93.5°C		0/0	Max 50/0
- Секвенца III на 24°C - III Sequence at 24°C		0/0	Max 10/0

Note/Напомена:

The product meets the requirements of the GAZPROMNEFT MOTO 4T 10W-40 product standard.

This Certificate of Analysis has been issued on the basis of the Test Report No: 20011894&20017674 from Scientific Tehnological Centar, Direction Laboratory Downstream Novi Sad.

Производ испуњава захтеве стандарда GAZPROMNEFT MOTO 4T 10W-40.

Ова Уверење о квалитету је издато на основу извештаја о испитивању број: 20011894&20017674 Научно-технолошког центра, лабораторије Downstream Нови Сад.



Certificate of Analysis

Уверење о квалитету

Product code: 18076/09

Date: 18.07.2022

Назив производа/Product: **GAZPROMNEFT MOTO 2T**

Шаржа/Batch: 21420-2413

Ниво квалитета/Quality level: SRPS ISO 13738 L-EGC, JASO FB

Карактеристика, јединица мере Characteristic, unit	Методе Methods	Резултати Results	Границе Limits
Изглед Appearance	VDM 12	Бистра вискозна течност црвене боје Clear viscous red liquid	Бистра вискозна течност црвене боје Clear viscous red liquid
Густина, 15°C, kg/m ³ Density at 15°C, kg/m ³	ASTM D 4052	882,0	Наводи се Read
Кинематска вискозност на 100°C, mm ² /s Kinematic Viscosity at 100°C, mm ² /s	SRPS ISO 3104	8,718	8,0-10,0
Кинематска вискозност на 40°C, mm ² /s Kinematic Viscosity at 40°C, mm ² /s	SRPS ISO 3104	72,04	Очитана Read
Индекс вискозности, Viscosity Index (IV),	SRPS ISO 2909	91	Очитана Read
Тачка паљења, COC, °C Flash Point, COC, °C	SRPS EN ISO 2592	242	Очитана Read
Тачка паљења, PM, °C Flash Point, PM, °C	SRPS EN ISO 2719	194,0	Очитана Read
Тачка текућа, °C Pour Point, °C	SRPS ISO 3016	-33	≤ -18
Садржај воде, v/v % Water and sediment Content, v/v %	SRPS ISO 3733	< 0,05	≤ 0,05
Сулфатни пепео, m/m % Sulphur ash, m/m %	SRPS ISO 3987	0,15	≤ 0,18

Note/Напомена:

The product meets the requirements of the GAZPROMNEFT MOTO 2T

This Certificate of Analysis has been issued on the basis of the Test Report No: 20024774&20025309 from Scientific Tehnological Centar, Direction Laboratory Downstream Novi Sad.

Производ испуњава захтеве стандарда GAZPROMNEFT MOTO 2T

Ова Уверење о квалитету је издато на основу извештаја о испитивању број: 20024774&20025309 Научно-технолошког центра, лабораторије Downstream Нови Сад

Product and raw materials quality manager: N.Adamovic

Менаџер за квалитет производа и сировина: Н.Адамовић

This certificate has been validated by electronic data processing and is therefore not signed.

Ово Уверење о квалитету је валидно без потписа јер је потврђено електронски.

Manufactured under order of: "Lubricants Balkans Ltd/d.o.o. Belgrade", 38-40 Vladimira Popovica str., Belgrade, 11000, Serbia, tel: +381 11 2058665

Произведено по наруџби: "Lubricants Balkans d.o.o. Beograd", Владимир Поповића 38-40, Београд, 11000, Србија, тел: +381 11 2058665

Manufacturer: NIS AD Novi Sad 12 Narodnog fronta str. Novi Sad, 21000 Serbia, tel: +381 08 0000 8888

Произвођач: НИС АД Нови Сад Народног фронта 12 Нови Сад, 21000 Србија, тел: +381 08 0000 8888



ООО "Газпромнефть-СМ" Россия, 117218, город Москва, улица Кржижановского, дом 14, корпус 3, кабинет 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 67

Масло моторное универсальное всесезонное Gazpromneft Diesel Premium 10W-40,
СТО 84035624-061-2012 с изм. 1-9 Код ОКПД 19.20.29.110

Декларация о соответствии
ЕАЭС № RU Д-RU.PA01.B.79117/19 по 10.10.2022



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Дополнительные показатели

Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
Фракционный состав: температура начала кипения, °C до температуры 250°C перегоняются, %об. до температуры 300°C перегоняются, %об. до температуры 350°C перегоняются, %об.	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	не может быть определено ** не может быть определено ** не может быть определено **
Содержание сульфатной зольности, % масс.	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	1,62
Температура, при которой перегоняется 65 об.% или менее (включая потери) нефтяных фракций:	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	не может быть определено **
Температура текучести, °C	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	минус 37
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1 (ГОСТ 17362)	менее 2
Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500	0,5
Кинематическая вязкость при 50 °C, мм ² /с	ISO 3104 (ГОСТ 33)	66,47
Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с	ISO 3104 (ГОСТ 33)	14,98

* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам.

** Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Классификация масла по SAE J300 - SAE 10W-40

Представитель по доверенности (доверенность № Д-166)

Паспорт выдан: 05.01.2021

Жигалко Е.М.



КОПИЯ
ВЕРНА

КОПИЯ
ВЕРНА