



ООО «НПП Агринол»
Строительная, За,
г.Бердянск, Запорожская область,
Украина, 71100
тел/факс +38 (06153) 60-600 (многоканальный)

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № **82613** от **10.06.2020**

Смазка
Литол-24



ДСТУ ГОСТ 21150:2019 (ГОСТ 21150-2017, IDT)
Гарантийный срок годности - 5 лет со дня изготовления
Грузополучатель:

Наименование показателя	Норма	Фактически	Методы испытания
		для партии №	
		115 12.2019	
1 Внешний вид	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета	Соответствует	По п.7.2 ГОСТ
2 Температура каплепадения, °C, не ниже	185	192	ГОСТ 6793 ASTM D 2265
3 Пенетрация при 25°C с перемешиванием, мм·10 ⁻¹ , в пределах	220-250	250	ГОСТ 5346 метод В ASTM D 217
4 Вязкость, Па·с (П): - при минус 20°C и среднем градиенте скорости деформации 10·с ⁻¹ , не более - при 0°C и среднем градиенте скорости деформации 10·с ⁻¹ , не более - при 50°C и среднем градиенте скорости деформации 100·с ⁻¹ , не менее	650 (6500) 280 (2800) 8 (80)	643 266 10	ГОСТ 7163 ASTM D 1092
5 Предел прочности, Па (гс/см ²): - при 20°C, в пределах - при 80°C, не менее	500-1000 (5,0-10,0) 200 (2,0)	680 220	ГОСТ 7143 метод Б
6 Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	12	6,99	ГОСТ 7142
7 Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает	Выдерживает	ГОСТ 9.080 с доп. п.7.3 ГОСТ ASTM D 4048
8 Испаряемость при 120°C, %, не более	6	2	ГОСТ 9566
9 Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	0,1	0,02	ГОСТ 6707
10 Содержание воды, %	Отсутствие	Отсутствие	ГОСТ 2477 с доп. п.7.4 ГОСТ ASTM D.95
11 Массовая доля механических примесей, %, не более	0,03	0,026	ГОСТ 6479 с доп. п.7.5 ГОСТ
12 Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°C, Н (кгс), не менее: - нагрузка сваривания - нагрузка критическая - индекс задира	1381 (141) 617 (63) 274 (28)	1470 630 281	ГОСТ 9490 ASTM D 2596
13 Стойкость резины марки 26-44 к воздействию смазки, %: - изменение объема - изменение твердости	±8 ±8	5 3	По ГОСТ 9.030 с доп. по п.7.6 ГОСТ

Примечание. В числе механических примесей не допускается песок и другие абразивные и металлические вещества.

Заключение: продукт соответствует требованиям ДСТУ ГОСТ 21150:2019 (ГОСТ 21150-2017, IDT)

Начальник ОТК _____ В.Ф. Бондарь

