

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-5834



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"

Дата: 19.12.2019

Машина № AE0721HT



Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "АВ МЕТАЛ ГРУП"

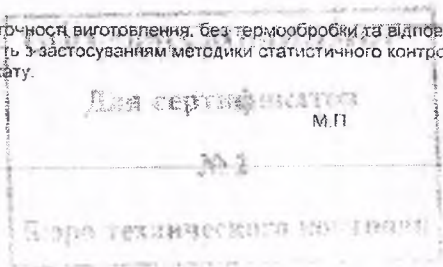
Заказ - наряд № 2019-5-22
000001039

053

№ пакета	Г р у п а	Марка сталі	№ славки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості			Технологічні властивості								
					Діаметр	Товщина	Довж.				С х 100	Mn х 100	Si х 100	S х 1000	P х 100	Межа міцності кгс/мм2	Межа плинності кгс/мм2	Видов-ження, %	Розтягування зварного шву, кгс/мм2	Плющення	Роздача	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, %			
НД: ГОСТ 8645-68, 13663-86					Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні																						
533009	В	ЗПС	229847		120x80	5	12	4,629	28	336	12	33	1,5	50	22	40 / 40,5	30,5 / 30,5	38 / 39									100
533014	В	ЗПС	1029845		120x80	5	12	4,609	28	336	14	37	1,5	31	33	42,5 / 42,5	33,5 / 33,5	36 / 37									100
533012	В	ЗПС	1029845		120x80	5	12	4,659	28	336	14	37	1,5	31	33	42,5 / 42,5	33,5 / 33,5	36 / 37									100
533011	В	ЗПС	1029845		120x80	5	12	4,657	28	336	14	37	1,5	31	33	42,5 / 42,5	33,5 / 33,5	36 / 37									100
533010	В	ЗПС	1029845		120x80	5	12	4,614	28	336	14	37	1,5	31	33	42,5 / 42,5	33,5 / 33,5	36 / 37									100
Кількість пакетів : 5 од.					Загальна маса пакетів : 23,168 т.																						

Вказана у сертифікаті продукція звичайної тривалості виготовлення, без термообробки та відповідає діючим в Україні стандартам і технічним умовам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю.

З питань якості посилайтеся на № сертифікату.



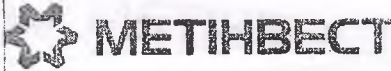
Контролер БТК _____

ЗГІДНО З ОРИГІНАЛОМ
Директор ТОВ «АВ метал груп»

В 2 КВІ 2020

О.В. Тульчинська





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 388 / DATE 17.02.2020

87504 г. Мариуполь, ул. Лейченко, 1. Телефон: 115157
DEPO SU Lvivchenko 1, Mariupol 87504. Телефон: 115157
fax 38(0323)87-81-68 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015 подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г.) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛЛОПРОМ-ЮГ" / TOV "METALOPROM-PIVDEN"

Заводской заказ № / Production order 4500951613 Заказ № / Order № 608385003293

Договор, контракт №: / Contract 504419/12/16 от / date 22.12.2016 Спецификация № / Specification № 4710

№ транспортного средства / RW-car АВ8398СХ/АВ3518ХК

Lot

Грузополучатель / Receiver ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛЛОПРОМ-ЮГ" / TOV "METALOPROM-PIVDEN"

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods Труба электросварная квадратная

НД на марку стали / Standards for steel grade ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651:2005/GOST 380-2005

НД на сортмент / Standards for dimensions ГОСТ 8639-82/GOST 8639-82

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products ГОСТ 13663-86/GOST 13663-86

Маркировка / Marking Товарный знак/ TRADE MARK. Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плашки/ cast number, номер партии/ test number, номер лота/ lot number, знак CE/ CE-mark

Состояние поставки / Product delivery condition нормальная

Примечание/Note - металл раскислен алюминием, Отгружен по фактическому весу, данные по метражу и количеству изделий факультативны. ПЛ№198243-4 CEV-0.26

Выпуска/Steelmaking proces Конверторная/мартеновская//Basic oxygen/Open-hear

Плашка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufacturing	Диаметр/ Условный проход, мм / Diametr, mm	КхВ	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№пачки / №Bundie	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
198243-4	1-200517	C23nc	B	60x60		2,00	6000	558	3,590	1078	1	90	2,010	2,005
198243-4	1-200518	C23nc	B	60x60		2,00	6000			1079	1	90	2,010	2,005
198243-4	1-200518	C23nc	B	60x60		2,00	6000	1116	3,590	1080	1	90	2,010	2,005
200677-4	1-200554	C23nc	B	60x60		4,00	6000			1219	1	60	3,060	3,055
230677-4	1-200654	C23nc	B	60x60		4,00	6000	1072	6,020	1220	1	60	3,060	3,055
200779-3	1-200626	C23nc	B	60x60		2,00	6000	523	3,250	1126	1	90	2,750	2,745
206763-3	1-200669	C23nc	B	60x60		5,00	6000	379	8,300	1206	1	64	3,150	3,145
Всего по сертификату/In total under the certificate											7	604	19,250	19,215



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 388 / DATE 17.02.2020**

Стр. 2 из 2 стр. / Page 2 of 2 pages

Химический состав, % Chemical composition, % /

Плавка № / Heat	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Seq
198243-4	0,15	0,51	0,02	0,019	0,016	0,04	0,02	0,04	0,002	0,041	0,002	0,006	0,003	0,003	0,003	
200677-4	0,15	0,49	0,02	0,018	0,014	0,04	0,02	0,04	0,001	0,039	0,002	0,006	0,002	0,002	0,002	0,24
200779-3	0,16	0,51	0,02	0,02	0,014	0,03	0,02	0,03	0,001	0,026	0,002	0,006	0,003	0,002	0,002	0,26
200783-3	0,14	0,46	0,02	0,023	0,011	0,02	0,01	0,01	0,001	0,034	0,001	0,006	0,002	0,002	0,002	0,22

Результаты испытаний/Test result /

Партия № / Lot №	Удл. после разр. % Elongation after fracture, (A, %)	Предел текуч., МПа/ Yield strength, MPa (ReH)	Прочность на разрыв, МПа Tensile strength, MPa(Rm)
1-200617	31	333	365
1-200618	27,5	417	458
1-200654	29,5	404	428
1-200628	30,5	423	448
1-200669	28	405	462



0036
GB

0036 (PR M 057 2012)

ISO 9001:2015 CERTIFIED FOR THE SCOPE OF BUSINESS
SA 10219-1-2020

Система менеджмента качества
METALICA-ZUEV S.R.L. IDNO 100360015285
Система менеджмента качества
METALICA-ZUEV S.R.L. IDNO 100360015285
Система менеджмента качества
METALICA-ZUEV S.R.L. IDNO 100360015285

Дистрибуция материалов на территории Украины
Distribution of Materials on territory of Ukraine



Контролер ОТК - Quality inspector of TQCD

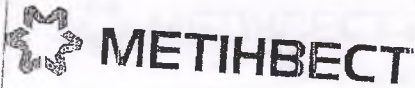
[Signature]

signature

ВРАТ - SIA
SIA - SIA
Управление
Штамп эксперта/Surveyor's stamp

М.П.

Орешкова М. В. / Orshkova M. V.
Ф.И.О. / name



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 2280 / DATE 17.09.2019

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1 Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Terelex115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC" 861448

Заводской заказ № / Production order: 861448

Договор, контракт №: / Contract: 12СМЦ/43/006-17

Заказ № / Order №: 608385002905

от / date: 01.03.2017

№ транспортного средства / RW-car: 63870125

№ ж/д накладных / waybills: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «METALICA-ZUEV» / METALICA-ZUEV, S.R.L.

Наименование продукции / Description of goods: Труба электросварная квадратная Труба электросварная прямоугольная

НД на марку стали / Standards for steel grade: ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651:2005/GOST 380-2005

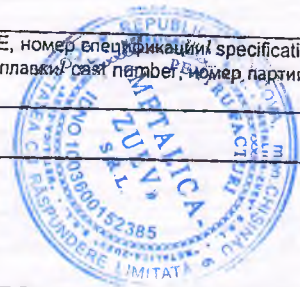
НД на сортамент / Standards for dimensions: ГОСТ 8639-82/GOST 8639-82, ГОСТ 8645-68/GOST 8645-68, ГОСТ 8639-82/GOST 8639-82

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products: ГОСТ 13663-86/GOST 13663-86

Маркировка / Marking: Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number, номер лота/ lot number, знак CE/ CE-mark

Состояние поставки / Product delivery condition: нормальная

Примечание/Note: металл раскислен алюминием.
Отгрузка по фактическому весу, данные по метражу и количеству изделий факультативны.



/Выплавка/Steelmaking proce Конверторная/мартеновская//Basic oxygen/Open-hea

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufacturing	Диаметр/ Условный проход, #мм / Diametr, mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№пачки / №Bundie	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
1029557	1-904022	Cr3nc	B		80x80	3,80	12000			1390	1	42	4,510	4,505
1029557	1-904022	Cr3nc	B		80x80	3,80	12000			1389	1	42	4,560	4,555
1029557	1-904022	Cr3nc	B		80x80	3,80	12000			1388	1	42	4,570	4,565
1029557	1-904022	Cr3nc	B		80x80	3,80	12000			1387	1	42	4,580	4,575
								2045	8,898					
1029557	1-904029	Cr3nc	B		80x80	4,80	12000			1413	1	36	4,790	4,785
1029557	1-904029	Cr3nc	B		80x80	4,80	12000			1412	1	36	4,760	4,755
								878	10,868					
195183-4	1-903222	Cr3nc	B		60x60	2,80	6000			1600	1	90	2,570	2,565
195183-4	1-903222	Cr3nc	B		60x60	2,80	6000			1601	1	82	2,350	2,345
								997	4,923					
195875-3	2-903524	Cr2nc	B		30x20	1,80	6000			2459	1	400	3,290	3,285
								2591	1,268					
195875-3	2-903536	Cr2nc	B		30x20	1,80	6000			2482	1	344	2,880	2,875
								2267	1,268					



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE

№1807 /DATE 06.10.2019г.

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1 Т. (0362) 115157
DEPO SU Levchenko, 1. Mariupol, 87504 T. (0362) 115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilychsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / Type of inspection document: EN 10204-3.1

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г.) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик/Customer: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ"

Заводской заказ №/ Production order №: 4500873742 Заказ № / Order №: 608620002979

Договор, контракт №/ Contract No: 504419/12/16 Спецификация №/Specification №.4222 lot

№ транспортного средства/ RW-ска: 56074427

Грузополучатель /Receiver: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛПРОМ-Ю"

№ ж/д накладных /waybills

Наименование продукции / Description of goods: Труба электросварная прямоугольная, квадратная

НД на марку стали / ND for steel grade: ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

НД на сортамент / standards for documentation: ГОСТ 8645-88, ГОСТ 8639-82

НТД на продукцию / Standard and technical documentation for products: ГОСТ 13663-85

Маркировка / Marking: Товарный знак/TRADE MARK, Произведено в Украине/MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм./ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ lot number

Состояние поставки/ Product delivery condition: нормальная

Примечание/ Note: Металл раскислен алюминием. Отгружен по фактическому весу.

Выплавка/Steelmaking process/Конвертерная/Basic oxygen/

Плавка № Heat No	№ партии Lot No	Марка стали Steel Grade	Группа изготовления/ марка/ Group manufact. grade	Диаметр условный прохода/ Diameter	На б	Толщина мм/ Thickness mm	Длина мм/ length mm	Метраж м Total length, m	Вес одного метра/ weight per meter	№ пачки/ № Bundle	Количество товара, шт/ Quantity of goods	Количество изделий, шт/ Quantity of goods	Масса брутто, т Mass gross, t	Масса нетто, т Mass net, t
1019611	4-94726	Ст3пс	В	40x25	2,0	6000				1008	1	315	1,795	1,686
1019611	4-94787	Ст3пс	В	40x25	2,0	6000				1009	1	315	1,755	1,750
192546	4-94738	Ст3пс	В	40x25	2,0	6000				1010	1	315	1,630	1,625
192546	4-94739	Ст3пс	В	40x25	2,0	6000				1011	1	315	1,805	1,800
192546	4-94740	Ст3пс	В	40x25	2,0	6000				1012	1	315	1,750	1,785
192546	4-94741	Ст3пс	В	40x25	2,0	6000				1013	1	315	1,785	1,780
								11340	1,86					
394381-1	3-93506	Ст3пс	В	100x50	4,0	12000				29	1	30	1,350	1,345
394381-1	3-93506	Ст3пс	В	100x50	4,0	12000				30	1	30	1,360	1,400
								720	9,83					
629692	3-93928	Ст3пс	В	100x50	3,0	12000				39	1	36	1,980	1,975
629692	3-93928	Ст3пс	В	100x50	3,0	12000				40	1	36	1,920	1,915
								500	9,016					
215682	3-93920	Ст3пс	В	100x50	4,0	12000				42	1	36	1,950	1,945
								300	11,842					
629692	3-93947	Ст3пс	В	100x100	3,0	12000				132	1	36	1,890	1,885
629692	3-93947	Ст3пс	В	100x100	3,0	12000				133	1	36	1,875	1,870
629692	3-93947	Ст3пс	В	100x100	3,0	12000				134	1	36	1,900	1,895
629692	3-93948	Ст3пс	В	100x100	3,0	12000				135	1	36	1,950	1,900
								1728	9,016					



Всего по сертификату/In total under the certificate: 35 3174 54 510 54 475

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE**

№1807 /DATE 06.10.2019г.

орд.№1807

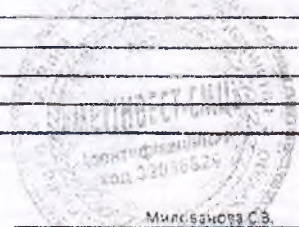
Плавки № Heat No	Химический состав, %										Chemical composition, %					
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ce
1019811	0,07	0,33	0,010	0,015	0,016	0,03	0,02	0,01								
629592	0,16	0,42	0,015	0,028	0,034	0,03	0,03	0,07			0,08					
192346	0,08	0,40	0,023	0,030	0,020	0,02	0,01	0,07								
354381-3	0,15	0,51	0,02	0,021	0,020	0,04	0,01	0,01			0,001					
219562	0,14	0,41	0,017	0,030	0,015	0,03	0,01	0,01			0,08					

Результаты испытаний/Test result

Партия №/ Lot No	Величина свойств разреш. Н/мм ² Tensile, Н/мм ²	Относительное удлинение (А, %) Relative elongation (A, %)
4-54736	345/360	32,0/32,0
4-54737	363/370	32,0/36,0
4-54738	380/385	32,0/36,0
4-54739	370/375	31,0/32,0
4-54740	375/370	31,0/32,0
4-54741	370/370	32,0/32,0
3-53906	415/420	31,0/29,0
3-53928	450/440	33,0/33,0
3-53920	450/460	40,0/37,0
3-53947	450/450	33,0/34,0
3-53948	440/440	31,0/33,0



ИП АТ - АНДРИЙ ІВАНОВІЧ
PJSC "Ivich Iron and steel works of Moldova"
Управління контролю якості
Quality control Department



Контроль ОТК УИР / control TG UCJ

Милосенцов С.В.
Ф.І.О. / date



**MAGNITOGORSK
IRON & STEEL
WORKS**



93, Kirova str., Magnitogorsk, Russia, 455000

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country

Молдова, Республика Moldova, Republic of

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'METALICA-ZUEV' КОД 6584 КИШИНЕВ, МД-2028, УЛ. Г. АСАКИ, 62-22

'METALICA-ZUEV' O.O.O. CODE 6584 KISHINEV, MD-2028, UL.G. ASAKI, 62-22

Товаросопроводительный документ № 130-5648

Shipping document №

Свидетельство испытаний

Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № B225551 сп30

Contract № B225551 sp30

Вагон № Freight car № 53477725

Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment

CU

Наименование товара Description of goods	НД Standards	Форма раск Geometry	Вид и код груза Type of pack, code	№ мест Package №
ШВЕЛЛЕР U-CHANNELS	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8240-97 ГОСТ 380-2005		СВЯЗКИ 842 BUNDLES	1-9

№ л/п Item №	№ поз Pos No	Код товара Code of goods	Номера плавков Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Номера рулонов Nos of coil/pack	Марка стали и категория Steel grade and category	Класс Class	Группа поверх Surface group	Крив/серпов Curv/camb	Класс точн Accu racy	Класс цинк Galv class	Кол* длина крата Coil length	Способ вышта Steelmak method	Размеры мм Dimensions mm сечение*длина section*length	Форм пост Form of product	Масса(т) Mass(t)		факт fact
																нетто netto	брутто gross	
1	3	92510	450430	507	7526	Ст3сп-5		1ГП						18У*12000	МД	4.010	4.015	
2	7527	..		1ГП						..	МД	4.015	4.020	
3	7528	..		1ГП						..	МД	4.020	4.025	
4	7529	..		1ГП						..	МД	4.025	4.030	
5	7531	..		1ГП						..	МД	4.040	4.045	
6	7532	..		1ГП						..	МД	4.025	4.030	
7	7533	..		1ГП						..	МД	4.030	4.035	
8	7534	..		1ГП						..	МД	4.020	4.025	
9	7535	..		1ГП						..	МД	4.030	4.035	

36.215 36.260

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Плавка Heats №	Химический состав (%) Chemical composition (%)										Партия Lots №	Предел прочн (Н/мм2) Ultimate strength (N/mm2)	Предел текуч (Н/мм2) Yield point (N/mm2)	Относ удли 5 (%) Elongation	Изгиб Bend test	Удар вязк после м.ст t+20 (Дж/см2) Impact ductil	Удар вязк КСУ t-20 (Дж/см2) Impact ductil
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N							
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000							
450430	16	18	54	6	8	8	9	16	5	10	507	445	310	30	уд sat_u	85	115



Прим- ВУ-2. Повышенная категория точности Enhanced accuracy category. код ТНВЭД=7216.

чание

Note

Data Date: 28.01.20 03:12

Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative:

контролер в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products
контролер в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products

Акименко Е.В.
Савельева Е.В.

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported. Visually measuring test was performed with satisfactory result. Визуально - измерительный контроль проведен с удовлетворительным результатом. We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и произведен в соответствии с требованиями контракта. Используйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Покупателям". Please use QR-code (or www.mmk.ru) to verify the authenticity of quality certificates. Feedback at www.mmk.ru in tab "for Buyers".



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"
 Грузополучатель: АО "Металлоторг" (Код 6071)
 Станция назначения: ЛОБНЯ
 Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тыва	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест						
055958342	237908	15.11.2019		19, 4500633110	4	2	33496		01		17	СВЯЗКИ						
83319983																		
N пп	Номер поз.	ND	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. поч	Точка по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел- онок	С о р т	Кол. мест	Вес (тн)
										A	B	C	D					
01	001	34028-2016	394207		A240	АРМ.ПРОКАТ				14.00		11700	МД		1	15	58.740	
02	001	34028-2016	394215		A240	АРМ.ПРОКАТ				14.00		11700	МД		1	2	8.060	

Итого: 17 66.800
 Вес брутто: 66.970

МАЛОТОННАЖНЫЕ ПАЧКИ 5 ТОНН - 01.02: ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 01.02

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ним парт Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА					Техно.испы		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер TR	Условия проведен испытан
			C N	SI Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	NI Nb	Cu Co	As	σ_T Н/мм2	σ_B	δ_5 %	δ_p %	δ_{max} %	σ_B/σ_T	Хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
01	394207 1		0.20	0.08	0.51	0.025	0.028	0.04	0.02	0.04	0.002	370.0	485.0	34.0					УД	И1	
			0.005																		
02	394215 1		0.19	0.07	0.45	0.022	0.018	0.05	0.04	0.04	0.002	355.0	455.0	36.0					УД	И1	
			0.003																		



На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ТН 2.6.1.2159-07 НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лабораторий № 592722 от 31.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным условиям в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ и стран СНГ. По вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
 (S) - Хим. анализ в готовом сорте

Код ОТК-52

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провашивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper)		СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21453 QUALITY CERTIFICATE №21453					
ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)		Дата Date	11 июня 2020 г				
Грузополучатель, Адрес, страна ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г.Асаки, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная,48) Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi,62-22 (m. Chisinau str. Industriala,48)		Контракт №1 от 19.02.2018г. Contract №1 from 19.02.2018		Спецификация №74 от 27.05.2020г Specification №74 from 27.05.2020			
		Заказ-наряд № _____ Order no _____					
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no		Серия ПА-3 №149777		
Вагон № Freight Car no			Автомашина № Truck no KMZ802/K802MZ				
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes				
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name ,Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pes	Масса, г Weight, mt Брутто Gross Нетто Net	
64054703 -вагон ТД 300/260520/002731 от 26.05.2020 г.	303246-4	S235JR	Труба профильная 40*40*2,8 дл.6 м С/П	7	700	13,242	13,207
55161863 -вагон	103128-4	S235JR	Труба профильная 40*40*2,8 дл.6 м С/П	3	300	5,667	5,652
53419685 -вагон	103571-3	S235JR	Труба профильная 40*40*1,8 дл.6 м С/П	2	200	2,576	2,566
Всего по сертификату / In total under the certificate				12	1200	21,485	21,425



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	ЗЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21453 QUALITY CERTIFICATE №21453	
	Дата Date	11.06.2020 г


	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %														
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000
1-7	303246-4	15	46	1	15	12	3	2	3		5	2,8	0,1	0,24	1	2
8-10	103128-4	15	47	2	15	11	2	1	1		5	2,9	0,1	0,23	2	2
11-12	103571-3	16	49	2	22	7	1	1	1		5	2	0,1	0,25	1	2


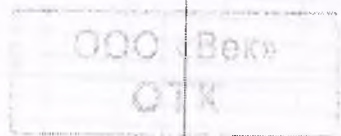
№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties							Ударная вязкость Impact toughness				№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Hardness	Глубина ферритной зоны Erickson	KCU		KCV		После мех. Старения After mech. ageing					
							t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2						
	кгс/мм2	кгс/мм2	%				t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	т					
1-7	42,0	35,0	34,0	уд												разр.
8-10	46,0	35,0	29,0	уд												разр.
11-12	45,5	37,0	28,0	уд												разр.

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer.

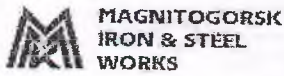
Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
 Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/
 Размеры труб в пределах допусков.
 Pipe dimensions - within the tolerance limit.
 100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.
 100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.
 Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.
 It is hereby certified that products covered tois certificate is complied with the requirements of the contract.



Подпись Signatu 	Штамп Stamp 
Дата 11.06.2020 г. Date	

ЭКСПОРТ EXPORT

лист 1 всего 1



93, Kirova str., Magnitogorsk, Russia, 455000

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country

Молдова, Республика Moldova, Republic of

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'METALICA-ZUEV' КОД 6584 КИШИНЕВ, МД-2028, УЛ. Г. АСАКИ, 62-22

'METALICA-ZUEV' O.O.O. CODE 6584 KISHINEV, MD-2028, UL.G. ASAKI, 62-22

Товаросопроводительный документ № 130-1548
Shipping document №

Свидетельство испытаний
Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № B225551 sp28

Contract № B225551 sp28

Вагон № Freight car № 55091029

Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment ЦЦ

Наименование товара Description of goods										НД Standards		Форма раск Geometry	Вид и код груза Type of pack, code		№ мест Package №		
УГОЛОК ANGLES										ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005			СВЯЗКИ 842 BUNDLES		1-14		
№ п/п Item №	№ поз Pos No	Код товара Code of goods	Номера плавков Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Номера рулонов Nos of coil/pack	Марка стали и категория Steel grade and category	Класс Class	Группа поверхности Surface group	Кривизна Curv/camb	Класс точности Accu/racy	Класс цинка Galv class	Кол-во длины краты	Способ выплавки Steelmak method	Размеры мм Dimensions mm сечение*длина section*length	Форма листа Form of product	Масса (т) Mass (t)	
																нетто netto	брутто gross
1	1	93100	454091	96	7195	Ст3сп-5		1ГП		В				63x63x5*12000	МД	4.610	4.615
2	2	"	570086	134	8061	"		1ГП		В				75x75x5*12000	МД	4.630	4.635
3	"	"	"	"	8062	"		1ГП		В				"	МД	4.640	4.645
4	"	"	"	"	8063	"		1ГП		В				"	МД	4.640	4.645
5	"	"	"	"	8064	"		1ГП		В				"	МД	4.650	4.655
6	"	"	"	"	8065	"		1ГП		В				"	МД	4.650	4.655
7	3	"	450062	152	8392	"		1ГП		В				75x75x6*12000	МД	4.505	4.510
8	"	"	"	"	8393	"		1ГП		В				"	МД	4.635	4.640
9	"	"	"	"	8394	"		1ГП		В				"	МД	4.545	4.550
10	"	"	"	"	8395	"		1ГП		В				"	МД	4.620	4.625
11	"	"	450084	153	8400	"		1ГП		В				"	МД	4.625	4.630
12	"	"	"	"	8401	"		1ГП		В				"	МД	4.620	4.625
13	"	"	"	"	8403	"		1ГП		В				"	МД	4.610	4.615
14	"	"	"	"	8404	"		1ГП		В				"	МД	4.370	4.375

64.350 64.420

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Плавка Heats №	Химический состав (%) Chemical composition (%)										Партия Lots №	Предел прочности (Н/мм2) Ultimate strength	Предел текуч (Н/мм2) Yield point	Относ. удлинение (%) Elongation	Изгиб Bend test	Удар вязк после м.ст t+20 (Дж/см2) Impact ductil	Удар вязк КСU t-20 (Дж/см2) Impact ductil
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N							
54091	20	16	52	8	9	7	10	20	6	10	96	465	335	31	УД sat_u	83	113
70086	18	18	57	5	6	4	4	6	3	10	134	465	320	37.0	УД sat_u	108	125
50062	16	19	61	10	9	9	18	22	6	9	152	520	440	28	УД sat_u	92	124
50084	17	19	61	17	9	11	15	22	6	8	153	500	360	29	УД sat_u	84	115

ВУ-2, код ТНВЭД-7216.
аме-
ние
ic



Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative :
Грин Е.Ф.
Андрева Н.Ю.
контролер в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products
инженер первой категории engineer of the 1st grade

Заявленный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт. Мы подтверждаем, что товар, описанный выше, был изготовлен и произведен в соответствии с требованиями контракта.
hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported. We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был изготовлен и произведен в соответствии с требованиями контракта.

Contract/Контракт № 8Z-2020
 Date/от 03.01.2020
 Specification/Спецификация 4
 Order/Отпуск 5000538160



Car/Вагон 654327
 Car customs/Повагонный заказ 7001997055
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8002020291
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8002020291

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ЦАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА / WIRE RODS OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY В УОЗ	Standards/НТД ДСТУ 2770-94 (ГОСТ 30136-95) ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р.мм THKNS/diam.mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина.мм Length.mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	230724	011217	СТЗПС	8	МОТОК		мотки/coils	5	6724
2	220076	011219	СТЗПС	8	МОТОК		мотки/coils	8	15570
3	230728	011218	СТЗПС	8	МОТОК		мотки/coils	19	34150
								32	56444.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.50	0.055	0.019	0.012	0.03	0.03	0.05	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	0.037	-	-
2.	0.19	0.51	0.070	0.022	0.011	0.02	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	-
3.	0.20	0.50	0.062	0.018	0.013	0.02	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	0.036	-	-

Mechanical properties/Механические свойства					
№	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Сужение Reduction of area %
1.		484/476/477		уд/уд/уд	67/67/68
2.		487/479/499		уд/уд/уд	68/67/67
3.		507/499/511		уд/уд/уд	64/63/61

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	Λ(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	

Class of application/Класс применения - 1



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная вывезенная продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использования талпов для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Примечание
Note

Подписи:
Signatures: [Signature]
 ТЕХНІЧНИЙ Т
 ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
 ТЗК
 22.02.2020 Лист 1
 Sheet 1
 Листов
 Sheets

Contract/Контракт № 8Z-2020
 Date/дт 03.01.2020
 Specification/Спецификация 13
 Order/Ордер 5000551796

ArcelorMittal

Car/Vagon BH6932EK/BH1119
 Car customs/Повагонный заказ XM
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002051263
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002072784
 Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8002072784

EN 10204-3.1

Manufacturer: P.JSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова MD-2028, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара: ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
 Standards/НТД: ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/д-р, мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	231074	57396		14	М/ДП	12000	пачки/bundles	6	22000
								6	22000

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.56	0.08	0.033	0.011	0.01	0.01	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	596/606/606	677/683/684	19,7/20,3/20,7	сд/сд/сд	7,9/8,3/8,4	1,14/1,13/1,13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанный выше прокат был испытан и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использования обвязки для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo, during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрасены в желтый цвет. ДСТУ 3760:2019 допускаются универсальная маркировка.	 ТБК 3
Примечание Note		29.05.2020 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

Contract/Контракт № 8Z-2020
Date/от 03.01.2020
Specification/Спецификация 1
Order/Отпуск 5000536920



Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

55419
700198934
8002014414
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002014414
INSPECTION CERTIFICATE No 8002014414
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова MD-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C	ЛСТУ 3760:2019 ЛСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	230565	53333		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	22560
2	230565	53335		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	35816
3	242672	53339		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	9022

15 67398.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.55	0.08	0.017	0.009	0.01	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	-	-	0.29
2.	0.19	0.55	0.08	0.017	0.009	0.01	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	-	-	0.29
3.	0.19	0.55	0.08	0.029	0.010	0.03	0.03	0.04	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.008	0.01	0.01	-	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	684/664/672	771/747/759	17,7/18,2/17,8	уд/уд/уд	9,3/8,5/8,3	1,13/1,12/1,13
2.	676/664/668	763/751/759	18,1/18,4/18,7	уд/уд/уд	8,5/8,2/8,3	1,13/1,13/1,14
3.	594/590/598	708/700/716	18,6/18,2/18,7	уд/уд/уд	8,2/7,9/7,6	1,19/1,19/1,20

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (uSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - I



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использования обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures
Примечание Note		Іриazine підписиства «СТІСЕРВІС» ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ 13.02.2020 9 Лист 9 / 10 Листов 10 / 10 Sheets

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 617 / DATE 17.02.2020

Химический состав, % Chemical composition, % /

Плавка № / Heat	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Seq
200305-4	0,15	0,52	0,02	0,018	0,013	0,03	0,02	0,02	0,001	0,037	0,002	0,006	0,002	0,002	0,002	0,25
200714-4	0,14	0,53	0,03	0,02	0,019	0,03	0,02	0,04	0,001	0,033	0,001	0,006	0,002	0,003	0,003	0,24
200882-4	0,15	0,53	0,02	0,019	0,017	0,02	0,01	0,02	0,001	0,033	0,001	0,006	0,001	0,002	0,002	0,24

Результаты испытаний / Test result :

Партия № / Lot №	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² / Tensile, N/mm ²	Относит. удлинение, (А, %) / Relative elongation (A, %)
4-200630	410 / 415	36 / 32
3-200517	420 / 420	33 / 37
3-200564	440 / 445	26 / 29



Штамп аксепта / Surveyor's stamp

Контроль ОТК / Quality control of TOCO

Милванова С.В.
Подпись / Signature

М.П. Милванова С.В. / Milvanova S.V.
Ф.И.О. / Name

Сертификат №06/390/1

ООО Трубный завод "Славсант", Украина
 61002, Харьковская обл., г. Харьков, Киевский район, ул. Чернышевская, дом 65, комната 7
 тел. +38 (05632) 4-21-07
 моб. +38(099) 701-55-99
 E-mail: sales_01@slavsant.com.ua

Транспорт : ДАФ АН 5583 КВ / АН 8988 ХМ

Дата отгрузки: 15 червня 2020 р.

Грузополучатели: ООО "Металика-Зуев"

Завод-изготовитель	ГОСТ	№ сертификата	№ плавки	Группа	Марка стали	Наименование товара	Сорт	Дл.	№ упаковки	во пач	Масса, тонн	Штук
ООО Трубный завод "Славсант", Украина	Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91, 10705-80											
	ГОСТ 10704-91, 10705-80	524088	101513-9		СТ1ПС	Д. 57x3.5 12000	1	12000	213 038	1	1.998	37
										1	1.998	37
	Трубы стальные электросварные квадратные ГОСТ 8639-82											
	ГОСТ 8639-82	525357	101623		СТ1ПС	60x60x4 0 6000	1	6000	213 108	1	2.483	64
									213 109	1	2.471	64
									213 115	1	2.482	64
										3	7.436	192
	ГОСТ 8639-82	525352	101623		СТ1ПС	60x60x4 0 6000	1	6000	213 110	1	2.470	64
									213 111	1	2.483	64
									213 112	1	2.488	64
									213 113	1	2.494	64
									213 114	1	2.487	64
										5	12.422	320
	ИТОГО:										9	21.856

Анатолий

№ плавки	Химический состав								Механические свойства		
	C	Mn	Si %	S %	P	Cr	Ni	Cu	Предел текучести, кг/мм ²	Время сопротивления, мин, кг/мм ²	Относительное удлинение, %
101513-9	7	35	12	36	28	3	2	1	380	350	33



101623	7	36	1	24	13	3	1	1	27.5	30	34
--------	---	----	---	----	----	---	---	---	------	----	----

Сварной шов подвергнут сплошному 100% контролю неразрушающими методом. Произведены испытания на статический до разрыва на стыках между сплюснутыми подержками, разного 2/3 наружного диаметра трубы. Трубы подверглись испытаниям на загиб и на разрыв в исходном состоянии. Трубы соответствуют высшей категории качества. Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству требованиям ГОСТ 10705-80, без термообработки и без снятия внутреннего

Производитель металлургический завод «САИТ»
 ОАО «Златогорск»
 СТ 8540-2015



Начальник ОТ

