



ЛУКОЙЛ
нефтяная компания

ООО «ЛУК-ИНТЕРНЕШНЛ»

119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д.6,
тел.: (495) 627-40-20 (круглосуточно) www.lukoil-mos.ru
Адрес производства: 614055, г. Пермь, ул. Промышленная, д.84

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015 (сертификат №31100364 QM15, срок действия с 25.07.2018 до 24.07.2021), IATF 16949:2016 (сертификат №31100364 IATF16, срок действия с 25.07.2018 до 24.07.2021)

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 341-1-11-18
Масло моторное ЛУКОЙЛ GENESIS CLARITECH 5W-30
СТО 79345251-075-2015 с изм. 1-6

Предназначено для применения в бензиновых и дизельных двигателях легковых транспортных средств с непосредственным впрыском топлива

ОКПД 2: 19.20.29.110
Дата изготовления 19.10.18
Дата отбора пробы 09.11.18
Номер партии - 2852
Вид тары - канистра 1 л
Дата проведения испытаний 09.11.2018
Дата выдачи паспорта 09.11.2018



Декларация о соответствии ТС № RU-D-RU.0002.B.00345 с
27.06.2016г. по 26.06.2019г. НТФ "Сертификационный Центр
"КОНТСТАНД".



№ УА 1.080.0019997-17 срок действия по 13.12.2018г.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 79345251-075-2015 с изм. 1-6	Фактическое значение	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с		в пределах 9,3 - 12,5	11,42	ASTM D445
2	Индекс вязкости		не менее 150	168	ASTM D2270
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 30 °С, мПа·с		не более 6800	5104	ASTM D5293
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 35 °С, мПа·с		не более 40000	23700	ASTM D4684
5	Щелочное число, мг КОН на г масла		не менее 7,0	8,24	ASTM D2896
6	Щелочное число, мг КОН на г масла		не менее 6,0	6,58	ГОСТ 11362 и 7.2
7	Массовая доля сульфатной золы, %		не более 0,8	0,84	ГОСТ 12417
8	Массовая доля механических примесей, %	не более 0,030	не более 0,015	0,014	ГОСТ 6370
9	Массовая доля воды		не более следы	следы	ГОСТ 2477
10	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не менее 135	не ниже 220	228	ГОСТ 4333
11	Температура застывания, °С		не выше минус 40	минус 40	ГОСТ 20287 (метод Б)
12	Испаряемость по методу Ноака, %		не более 10	9,2	ASTM D5800 (метод Б)
13	Склонность к пенообразованию при 24 °С, мл		не более 10	0	ASTM D892
14	Склонность к пенообразованию при 93,5 °С, мл		не более 20	10	ASTM D892
15	Склонность к пенообразованию при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл		не более 10	0	ASTM D892
16	Стабильность пены при 24 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
17	Стабильность пены при 93,5 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
18	Стабильность пены при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
19	Массовая доля кальция, %		не нормируется, определение обязательно	0,184	ASTM D6481
20	Массовая доля цинка, %		не менее 0,04	0,085	ASTM D6481
21	Массовая доля серы, %		не более 0,3	0,291	ASTM D4294
22	Массовая доля фосфора, %		не более 0,09	0,071	ASTM D6481
23	Плотность при 15 °С, кг/м ³		не нормируется, определение обязательно	854,1	ASTM D1298
24	Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		369	ГОСТ 12.1.044

Примечание: Показатель "Массовая доля сульфатной золы, %, не более" не является браковочным.

Испытания проведены в Испытательной лаборатории ООО «ЛУК-Интернешнл» (Обособленное подразделение в г.Пермь)

Качество продукции соответствует требованиям СТО 79345251-075-2015 с изм. 1-6 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям."

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.

ОСТОРОЖНО. H318-H320: При попадании на кожу и в глаза вызывает слабое раздражение. Более полная информация по безопасному обращению с химическими продуктами находится в паспорте безопасности.

Начальник ИЛ

Юрина Г.В.

Лаборант

Вакорина И.Ю.

