



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002201-23

Data emiterii: 22 martie 2023

Valabil pînă la: 21 martie 2024

CertMatCon
ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chişinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Profile din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării:

- marca comercială "WHS" seria WHS 60 cu 4 camere, WHS 72 cu 5 si 6 camere, clasa B;
- marca comercială "VEKA" seria Softline 70 cu 5 camere, Softline 82 cu 6 si 7 camere, seria Euroline 58 cu 3 camere, Vekamotion 82 cu 5 și 9 camere, clasa A.

Codul NCM 3916

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2; SM EN 12608-1:2016, pct. 4.4 tab.3, pct. 5.2; 5.3.5; 5.10.3, 7.

PRODUCĂTOR

Concernul "VEKA", Germania.

Codul țării DE

SOLICITANT

S.C. "ECATERIX" S.R.L.,
str. Ștefan cel Mare, 125, mun. Bălți, Republica Moldova.

Codul IDNO 1006602004847

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 175 din 21.03.2023, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chişinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Rapoarte de încercări Nr. 199 și 199/7 din 15.03.2023, eliberate de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chişinău, str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 199/10-199/15 din 15.03.2023, eliberate de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chişinău, str. Feredeului, 12, MD 2005.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 3+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj de produs conform legislației în vigoare. Certificare benevolă. Contract de prestări servicii Nr. 114/2023 din 01.03.2023.

Seria V № 003517



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 199/10 din 15.03.2023

Agent economic:	S.C. "ECATERIX" S.R.L., str. Ștefan cel Mare, 125, mun. Bălți, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "WHS ", tip 72.
Producător:	Concernul "VEKA", Germania.
Locul de eșantionare a probei:	str. Lunca Bîcului, 28/1, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 175 din 14.03.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 199/10 din 15.03.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	15.03.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 - 114/2022 din 14.08.2022) Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –104/2022 din 02.03.2022); Micrometru mecanic, tip MK nr. 20120551745(BVM -nr. 2.3.4.97-163 din 22.07.2021)
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 25



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 199/10 din 15.03.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	2	2	3
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	<u>Clasa B:</u> $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,52	2,51	2,51
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,01	2,01	2,02
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executanții Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 199/11 din 15.03.2023

Agent economic:	S.C. "ECATERIX" S.R.L., str. Ștefan cel Mare, 125, mun. Bălți, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tâmplării; marca comercială "WHS ", tip 60.
Producător:	Concernul "VEKA", Germania.
Locul de eșantionare a probei:	str. Lunca Bîcului, 28/1, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 175 din 14.03.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 199/11 din 15.03.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	15.03.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Ruletă metalică nr. 8 (BV nr. MD 004132 din 16.06.2021); Micrometru tip. MK, 0 25mm (B/V nr. 2.3.4.97-163 din 02.07.2020); Șubler tip IIII-I nr. HS101130771 (B/V nr. 2.3.5.52-145C din 30.07.2021)
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 25



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 199/10 din 15.03.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1 \text{ mm}$ la 100 mm	5.3.5	2	2	3
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	<u>Clasa B:</u> $\geq 2,5 \text{ mm}$	4.4 tab. 3	2,52	2,51	2,51
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0 \text{ mm}$		2,01	2,01	2,02
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie