

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-140-2022

Pentru:

Ferestre și uși din profile de policlorură de vinil (PVC), inclusiv:
Ferestre fixe cu ramă, ferestre și uși – ferestre acționate manual sau automat și ansambluri compuse, pentru a fi montate în goluri verticale ale pereților;
Uși exterioare pentru pietoni acționate manual cu canaturi netede sau făcute.

Produs de:

S.C."DIMARIX-GRUP" S.R.L.

str. Calea Ieșilor, 106, ap. 60, mun. Bălți, Republica Moldova.

Loc de producție: str-la Mihail Tuhacevschi, 11, mun. Bălți, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM EN 14351-1+A2:2016

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 11.10.2022 și va rămâne valabil până la data de 10.10.2025, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
OCTOMBRIE
2023

de vizat
până în
OCTOMBRIE
2024



Director General
Ion PUHA



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002251-23

Data emiterii: 13 iunie 2023

Valabil pînă la: 12 iunie 2024

CertMatCon

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

 CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
 e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

 PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
 DENUMIREA / DESCRIEREA

 Profile din clorură de polivinil (PVC) și accesorii, pentru tâmplării,
 clasa A: "GALAXY - 4 series", "GALAXY - 7 series";
 clasa B: "GALAXY - 5 series", "GALAXY - 6 series",
 "GALAXY - 8 series" și "MILLENIUM".

Codul NM MD
3916
3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2; SM EN 12608-1:2016, pct. 4.4 tab.3, pct. 5.2; 5.3.5; 5.10.3, 7.

PRODUCĂTOR

ООО "МИРОПЛИАКТ", Ucraina.

Codul țării
UA

SOLICITANT

 "EVROFASAD PRIM" SRL,
 str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO
1014600024059

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

 Raport de evaluare final Nr. 222 din 12.06.2023, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
 str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Rapoarte de încercări Nr. 232/6-232/11, din 30.05.2023, eliberate
 de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău,
 str. Feredeului, 12, MD 2005; Rapoarte de încercări Nr. 232/12, 231/4 din 30.05.2023, eliberate de Centrul de
 Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12,
 MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

 Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat.
 Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/
 unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 1058 din 19.12.2018.

Seria V № 003576



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
 Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
 OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md
 Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

Raport de încercări
Nr. 231/4 din 30.05.2023

Agentul economic	<i>"EVROFASAD PRIM" SRL, mun. Chișinău, str. Grenoble, 128, Republica Moldova</i>
Solicitant	<i>OC "CertMatCon" S.R.L.</i>
Denumirea produsului	<i>Profile din clorură de polivinil (PVC) și accesorii, pentru tâmplării</i>
Producător	<i>ООО "МИРОИИЛACT", Ucraina</i>
Documente de însoțire	<i>Cererea Nr. 231 din 29.05.2023, act de eșantionare Nr. 222/1 din 25.05.2023 de la OC CertMatCon S.R.L</i> <i>Guțu Maria - expert OC CertMatCon S.R.L.</i>
Prezentat de către	<i>1,0 kg</i>
Cantitatea/masa probei	<i>231-4</i>
Numărul de laborator al probei	<i>29.05.2023</i>
Data receptiei	<i>30.05.2023</i>
Data încercărilor	<i>GOST 30108-94 pct. 4.2 (anulat)</i>
Documentul normativ-metoda de încercări	<i>RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2</i>
Documentul normativ-cerința tehnică	<i>Certificare</i>
Scopul încercărilor	<i>U= 63%, T= 19,4 C°</i>
Condițiile de încercare	<i>Complex spectrometric, tip MKC AT 1315, nr. 15266 (CE-nr. MD 10 3.1-003/2023 din 03.04.2023)</i>
Echipeamentele folosite pentru încercări	<i>Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135 (CE-nr. AS-CEFN-15/1 107 din 14.03.2023)</i>

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN - metoda de încercări GOST 30108-94	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
RA-226 Bq/kg	pct. 4.2	pct. 2.2	-	2.76	1.71
TH-232 Bq/kg			-	0.87	4.26
K-40 Bq/kg			-	251	109
A _{eff} Bq/kg			≤300	26.5	11.4

Declarație de conformitate:

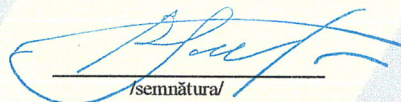
- Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.
2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.
3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.



Chirilov Aliona
/nume, prenume/


/semnătura/

Rotari Anatolie
/nume, prenume/


/semnătura/

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/12 din 30.05.2023

Denumirea solicitantului:

"EVROFASAD PRIM" SRL,

Adresa solicitantului:

str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova

Producătorul:

Solicitantul

Denumirea produsului:

Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC)
Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90⁰, pentru ferestre cu 5 camere,
marca comercială GALAXY

Locul de eșantionare:

str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova

Numărul și data actului de eșantionare:

Nr. 222 din 25.05.2023

Prezentat de către:

Guțu Maria – expert OC CERTMATCON SRL

Scopul încercărilor:

certificare

Locul desfășurării:

mun. Chișinău, str. Feredeului, 12

Data prezentării produselor la încercare:

25.05.2023

Data începutul încercărilor:

25.05.2023

Data finalizării încercărilor:

30.05.2023

Condițiile de mediu:

Temperatura aerului, 23 °C

Umiditatea relativă a aerului 67 %

Documentul normativ - cerințe tehnice

SM EN 12608-1:2016 «Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă.»

Documentul normativ - metoda de încercare:

SM EN 514:2018 «Materiale plastice. Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC). Determinarea rezistenței asamblărilor sudate în unghiuri și în T.»

Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:

- stand universal pentru încercarea nodurilor și produselor de mobilier, tip 645MA (RVI nr. 101 din 10.02.2023);
- ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023);
- dinamometru, tip ДОСМ-3-0,2, nr. 492 (C CE MD 10 3.8 -141/2023 din 13.03.2023);
- comparator cu cadran, tip ИЧ-10, nr. 239992, (CE MD 10 3.5 -325/2023 din 13.04.2023);

Descrierea produsului:

• rezultatele verificării intermediare a instrumentelor, nr. 01 din 10.02.2023
Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90⁰ din policlorură de vinil (PVC), marca comercială GALAXY, cu șase camere de aer pentru ferestre caracterizate printr-o dimensiune a peretelui exterior de 2,8 mm, și interior cu grosime de 2,5 mm, lungimea de 400 mm. Se utilizat în vitrarea spațiilor tehnice nerezidențiale, hale comerciale.



REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumirea indicilor	DN metoda de încercare SM EN 514:2018	DN cerințe tehnice SM EN 12608-1:2016, pct. 5.10.3	Indicii σ_c				Incertitudinea extinsă $\pm N/mm^2$
				Proba 1	Proba 2	Proba 3	Media	
1	Rezistența la încovoiere prin compresiune a vârfului de colț, pentru ferestre, N/mm ²	pct. 8.3	minim ≥ 35	38,75	39,32	39,27	39,11	-

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. "EVROFASAD PRIM" SRL
2. OC CERTMATCON SRL
3. CÎEC din cadru CERTMATCON SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.

Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul "CertMatCon" SRL.

Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.

Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

Executor încercări

Chirilov Aliona



Sef CÎEC

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/11 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru țimplării; marca comercială "MILLENIUM".
Producător:	ООО "МИРОПЛИАКТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/11 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 -330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/11 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	1	3	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,62	2,61	2,64
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,11	2,10	2,10
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Executantul Inginer-mecanic

Chirillov Aliona

Rotari Anatolie



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/10 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 8 series".
Producător:	ООО "МИРОПЛИАКТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/10 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-H, nr. FI 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/10 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	3	3	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,61	2,57	2,60
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,11	2,08	2,12
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiunii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Șeful CI

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/9 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.	
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 6 series".	
Producător:	OOO "МИРОПЛАКТ", Ucraina.	
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova	
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023	
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016	
Prezentat de către:	Gușu Maria-Expert OC CertMatCon.	
Scopul încercărilor:	Certificare	
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/9 din 25.05.2023	
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.	
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023	
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).	
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C	23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/9 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	2	1	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,57	2,56	2,59
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,11	2,10	2,09
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona



Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/8 din 30.05.2023

Agent economic:	""EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 5 series".
Producător:	ООО "МИРОПЛАСТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/8 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/8 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1 \text{ mm}$ la 100 mm	5.3.5	3	2	3
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5 \text{ mm}$	4.4 tab. 3	2,61	2,59	2,60
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0 \text{ mm}$		2,09	2,05	2,07
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/7 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 7 series".
Producător:	OOO "МИРОПИЛИАКТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/7 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/7 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	1	2	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa A: $\geq 2,8$ mm	4.4 tab. 3	3,03	3,01	3,07
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5$ mm		2,69	2,64	2,62
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.		Pct. 7 Marcarea corespunzătoare			



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

LS

Șeful CI

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/6 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 4 series".
Producător:	ООО "МИРОПИЛACT", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/6 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 -330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/6 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	2	2	1
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa A: $\geq 2,8$ mm	4.4 tab. 3	3,11	3,11	3,12
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5$ mm		2,70	2,69	2,65
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiunii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie



CertMatCon

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-157-2021

Data emiterii: 14 aprilie 2021

Valabil pînă la 13 aprilie 2024

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001, cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

PROFILE DE OȚEL PENTRU ARMAREA TÎMPLĂRIILOR fabricat în conformitate cu cerințele: FIȘE TEHNICE DE EXECUȚIE

introdus pe piața și fabricat de către "PRIM METAL INVEST" S.R.L.,

str. Maria Drăgan, 21, mun. Chișinău, Republica Moldova

Punct de lucru: str. Muncești, 623, mun. Chișinău, Republica Moldova.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 14.04.2021 și rămâne valabil până la data de 13.04.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Utilizare preconizată: susținere a ramelor și tocurilor pentru sistemele de uși și ferestre cu tamplărie din PVC

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

Seria V № 000536

CERTIFICATE



for the management system according to ISO 9001:2015

The proof of the conforming application with the regulation was furnished and in accordance with certification procedure it is certified for the company

AKPA

AKPA ALÜMİNYUM SAN. VE TİC. A.Ş.

Hürriyet Mah. Dr. Cemil Bengü Cad. No:6

Kağıthane - İstanbul / Turkey

with branch (see enclosure)

Scope

Design and production of billet, mill-finish, anodized, powder coated finished goods made out of aluminium. Production and sales of aluminium composite panels. Sales of aluminium related accessory, ironmongery and machine.

Certificate Registration No.: TIC 15 100 42599

Valid until: 2025-12-08

Valid from: 2023-01-06

Audit Report No.: 3330 256K T0

This certification was conducted in accordance with the TIC auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV Thüringen e.V.
Certification body for
systems and personnel



Jena, 2023-01-06



Original certificates
are branded with a hologram.



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-16006-05-01

The current validity can be demanded at our homepage: www.tuev-thueringen.de.

Zertifizierungsstelle des TÜV Thüringen e.V. • Ernst-Ruska-Ring 6 • D-07745 Jena • ☎ +49 3641 399740 • ✉ zertifizierung@tuev-thueringen.de

ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



LLC «TSC «PIVDENTEST»

ОРГАН З ДОБРОВІЛЬНОЇ ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

CERTIFICATE OF CONFORMITY

СИСТЕМА ДОБРОВІЛЬНОЇ ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»
(відповідно до Статті 24. ЗАКОНУ УКРАЇНИ Про технічні регламенти та оцінку відповідності)

Зареєстровано в Реєстрі органу з добровільної оцінки відповідності за №
Registered in the Register to the body with a voluntary assessment of the viability

UA0.YT.011501-24

Термін дії з 15 січня 2024 р. до 14 січня 2025 р.
Term of validity is from

3925 90 80 00

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

Продукція
Production

Підвіконя полівінілхлоридні ламіновані (PATRIOT, SILVER-TECH, RADA, LESGARD-Platinum, ALIANT, ALIANT-COMFORT)

22.23.14

код ДКПП

Відповідає вимогам

Comply with the requirements

пункт 4.1.2, пункт 4.1.7; пункт 4.1.9 Таблиця 1 рядки 1, 2, 3, 5 ДСТУ Б В.2.7-146:2008 „Вироби полівінілхлоридні погонажні. Загальні технічні умови”

Виробник (и) продукції
Producer (s)

ТОВ «ПАТРІОТ-ПЛАСТ», Україна, 07400, Київська область, Броварський район, місто Бровари, вулиця Лісова, будинок 4Б. код ЄДРПОУ 44908843. Адреса виробництва: Україна, 07400, Київська область, Броварський район, місто Бровари, вулиця Лісова, будинок 4Б

Сертифікат видано
Certificate is issued on

ТОВ «ПАТРІОТ-ПЛАСТ», Україна, 07400, Київська область, Броварський район, місто Бровари, вулиця Лісова, будинок 4Б, код ЄДРПОУ 44908843

Додаткова інформація
Additional information

Акт від 04.01.2024р. постановки виробів (Підвіконя полівінілхлоридні ламіновані (PATRIOT, SILVER-TECH, RADA, LESGARD-Platinum, ALIANT, ALIANT-COMFORT)) на серійне виробництво ТОВ «ПАТРІОТ-ПЛАСТ», Україна, в період з 15.01.2024р. до 14.01.2025р., з урахуванням гарантійного терміну зберігання, технічний нагляд один раз на рік

Сертифікат видано органом з добровільної оцінки відповідності
Certificate seen by authority
voluntary assessment of performance

Орган з добровільної оцінки відповідності
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ВИПРОБУВАЛЬНО-СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ЦЕНТР
«ПІВДЕНТЕСТ»,
Україна, 49000, м. Дніпро, вул. Європейська 7а, оф. 14

На підставі
On the grounds of

Протоколу сертифікаційних випробувань № 0115014/24 від 15.01.2024 р.
ВЛ ТОВ 'ВСЦ 'ПІВДЕНТЕСТ', 49054, Україна,
Дніпропетровська обл., м. Дніпро, пр-т. Сергія Нігояна, 50.
Код ЄДРПОУ 13429259

Завідувач сектору оцінки відповідності /
сертифікації продукції
Head of the conformity assessment sector /
product certification



підпис

Анна КУРОЧКІНА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



Система сертифікації «УКРЕКСПЕРТИЗА»
СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ



Зареєстровано за № **UA.10276.300.02-23**
Registered under № **від 27.10.2023 р. до 26.10.2024 р.**

Продукція **Пінополіуретан монтажний (піна монтажна) (33 найменування згідно**
Product **додатку)** **3214**
код УКТ ЗЕД
HS Code

Відповідає вимогам **п.п. 5.1.2.1, 5.1.4.1, 5.1.4.2, 5.14.4, 5.1.4.5 ДСТУ Б В.2.7-150:2008**
Comply with the requirements of

Виробник продукції **SOUDAL N.V., EVERDONGENLAAN 18-20 B-2300 TURNHOUT, BELGIUM (SOUDAL**
Manufacturer **N.V., ЕВЕРДОНГЕНЛААН 18-20 Б-2300 ТУРНГОУТ, Королівство Бельгія)**

Сертифікат видано **ПАТ «СОЛДІ І КО», вул. Сирецька, буд. 28/2, м. Київ, 04073, Україна, код ЄДРПОУ**
Holder **23162981, що діє за дорученням від 29.08.2022 р., виданим SOUDAL N.V.,**
Королівство Бельгія

Додаткова інформація **Продукція, що виготовляється серійно з 27.10.2023 р. до 26.10.2024 р., технічні**
Additional information **характеристики та умови використання згідно документації виробника. Схема 2.**
Сертифікація продукції, що випускається серійно, без перевірки виробництва
(VES-P2)

Сертифікат видано органом з сертифікації **ТОВ "ВЕС "УКРЕКСПЕРТИЗА",**
Certificate is issued by the certification body **акредитованим Національним агентством з акредитації України відповідно до ДСТУ**
EN ISO/IEC 17065, атестат про акредитацію № 10276 чинний до 09.06.2024 р.
Місцезнаходження ООВ: вул. Бородінська, 108, м. Запоріжжя, 69096,
Місцезнаходження юридичної особи: вул. Північне шосе, буд. 3,
м. Запоріжжя, 69006,
тел.: +38 (061) 212-31-49, www.ves.in.ua, e-mail: ves.ukrexpertiza@gmail.com

На підставі **Протоколу випробувань № 1027040/23 від 27.10.2023 р., виданого ВЛ ТОВ**
On the basis of **"Випробувально-сертифікаційний центр «Південтест», акредитованим Національним**
агентством з акредитації України відповідно до ДСТУ EN ISO/IEC 17025, атестат про
акредитацію № 20485 чинний до 04.12.2023 р., вул. Європейська, 7-А, оф. 14, м. Дніпро,
49000, висновку про відповідність заявленим вимогам від 27.10.2023 р.

Заступник керівника органу з
сертифікації
Deputy Head of certification body



Ірина КОТЬОЛКІНА

Чинність сертифікату може бути перевірена шляхом порівняння тексту сертифікату з
інформацією сканованого QR-коду або вручну на веб-сайті органу з сертифікації ves.in.ua
або за телефоном +38(061)212-31-49.

The validity of the certificate can be checked by comparing the text of the certificate with
the information of scanned QR code or manually on the website of the certification body ves.in.ua
or by phone +38(061)212-31-49

Правила застосування знаку сертифікації приведено на веб-сайті органу з сертифікації
www.ves.in.ua

The rules for applying a certification mark are listed on the certification body website www.ves.in.ua



10276
ДСТУ EN ISO/IEC 17065



Система сертифікації «УКРЕКСПЕРТИЗА»

ДОДАТОК

до сертифікату відповідності

№ UA.276.300.02-23 від 27.10.2023 р. до 26.10.2024 р.

Пінополіуретан монтажний (піна монтажна):

1. Монтажна піна SOUDAL
2. Монтажна піна SOUDAL зимова
3. Монтажна піна SOUDAL Genius Gun
4. Монтажна піна SOUDAL Genius Gun зимова
5. Монтажна піна SOUDAL пістолетна
6. Монтажна піна SOUDAL пістолетна зимова
7. Soudafoam Gun Professional 60 (Click & Fix)
8. Soudafoam Gun Professional 60 зимова (Click & Fix)
9. Soudafoam Gun MAXI 70 (Click & Fix)
10. Soudafoam Gun MAXI 70 зимова (Click & Fix)
11. Soudafoam Gun MAXI Арктика
12. Soudafoam Gun MAXI Sahara
13. Soudafoam Gun
14. Soudafoam Gun зимова
15. Flexifoam
16. Soudafoam Gun LE
17. Soudafoam FR
18. Soudafoam Вогонь
19. Soudabond Easy
20. Soudabond Easy Gun
21. Soudabond Easy Gun зимова
22. Etics Bond
23. Soudaterm
24. Монтажна піна Profil
25. Монтажна піна Profil зимова
26. Монтажна піна Profil пістолетна
27. Монтажна піна Profil пістолетна зимова
28. Монтажна піна Profil 65 пістолетна
29. Монтажна піна Profil 65 пістолетна зимова
30. Піна монтажна двухкомпонентная / Soudafoam 2k
31. Soudafoam X-TRA
32. Піна для колодязів Brunenschaum
33. Soudafoam Comfort

Загальна кількість: 33 найменування.

Заступник керівника органу з сертифікації
Deputy Head of certification body



Ірина КОТЬОЛКІНА

Декларация характеристик

No: CRZ0400BL



2023

EN 1096-4:2018

Нотифицированный орган: 1174

Стекло с off-line покрытием, предназначенное для зданий и строительных работ (Энергосберегающее низкоэмиссионное)


Характеристики	Система AVCP	Характеристики
Безопасность в случае пожара:		
Огнестойкость (13501-2)	1	NPD
Реакция на огонь (13501-1)	3.4	A1
Поведение при внешнем пожаре	3.4	NPD
безопасность использования:		
пулестойкость (EN 1063)	1	NPD
взрывостойкость (EN 13541)	1	NPD
взломостойкость (EN356)	3	NPD
ударостойкость (EN12600)	3	NPD
Устойчивость к резким изменениям температуры и перепадам температур	4	40K
Устойчивость стеклопакета к ветру, снегу, постоянным и наложенным нагрузкам	4	4 mm
Защита от шума:		
Прямое подавление шума в воздухе (EN 12758)	3	29 (-2; -3) dB
термические свойства:		
коэффициент теплопередачи (EN 673)	3	NPD
нормальный коэффициент эмиссии (EN 12898)	3	0.03
стойкость к излучению (EN 410):		
Светопропускание	3	0.88
Отражение света (сторона с покрытием)	3	0.04
Отражение света (сторона без покрытия)	3	0.06
Характеристики солнечной энергии (EN 410):		
Солнечная передача	3	0.6
Солнечное отражение (сторона с покрытием)	3	0.29
Солнечное отражение (сторона без покрытия)	3	0.24

NPD: Производительность не определена.

Характеристики идентифицированного продукта соответствуют заявленным характеристикам выше.

декларация характеристик выдается под исключительную ответственность производителя.

Подписано от имени производителя:

Имя и функция	Место и дата выдачи	Подпись
Gökhan Atikkan Основного Стекла Директор по производству	15.02.2023 İstanbul	

TÜRKİYE ŞİŞE VE CAM FABRİKALARI A.Ş.

ŞİŞECAM GENEL MERKEZİ

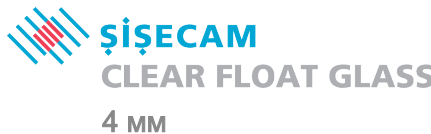
İçmeler Mahallesi, D-100 Karayolu Caddesi, No:44A
34947 Tuzla/İSTANBUL

T 0850 206 50 50

F 0850 208 40 40

sisecamduzcam.com

Декларация характеристик
No: FRZ0400Z



2023

EN 572-9:2004

Нотифицированный орган: 1174

Стекло натрий-кальций-силикатное флоат, предназначенное для зданий и строительных работ


Характеристики	Система AVCP	Характеристики
Безопасность в случае пожара:		
Огнестойкость (13501-2)	1	NPD
Реакция на огонь (13501-1)	3.4	A1
Поведение при внешнем пожаре	3.4	NPD
безопасность использования:		
пулестойкость (EN 1063)	1	NPD
взрывостойкость (EN 13541)	1	NPD
взломостойкость (EN356)	3	NPD
ударостойкость (EN12600)	3	NPD
Устойчивость к резким изменениям температуры и перепадам температур	4	40K
Устойчивость стеклопакета к ветру, снегу, постоянным и наложенным нагрузкам	4	4 mm
Защита от шума:		
Прямое подавление шума в воздухе (EN 12758)	4	29 (-2; -3) dB
термические свойства:		
коэффициент теплопередачи (EN 673)	3	5.8 W/(m ² K)
нормальный коэффициент эмиссии (EN 12898)	3	0.89
стойкость к излучению (EN 410):		
Светопропускание	3	0.9
Отражение света	3	0.08
Отражение света	3	0.08
Характеристики солнечной энергии (EN 410):		
Солнечная передача	3	0.85
Солнечное отражение	3	0.07
Солнечное отражение	3	0.07

NPD: Производительность не определена.

Характеристики идентифицированного продукта соответствуют заявленным характеристикам выше.

декларация характеристик выдается под исключительную ответственность производителя.

Подписано от имени производителя:

Имя и функция	Место и дата выдачи	Подпись
Gökhan Atikkan Основного Стекла Директор по производству	1.07.2023 İstanbul	

TÜRKİYE ŞİŞE VE CAM FABRİKALARI A.Ş.

ŞİŞECAM GENEL MERKEZİ

İçmeler Mahallesi, D-100 Karayolu Caddesi, No:44A
34947 Tuzla/İSTANBUL

T 0850 206 50 50

F 0850 208 40 40

sisecamduzcam.com

Zertifikat / Certificate



Zertifikatsnr. / Certificate No.: 228-9003481-1-8

Dreh- und Drehkippschläge für Fenster und Fenstertüren Turn and tilt-turn hardware for windows and casement doors

Produkt
product **AXOR K3, AXOR S PLUS, AXOR Elite Plus**

max. Flügelgewicht
max. casement weight **130 kg**

Einsatzbereich
field of application **Systeme mit entsprechender Beschlagaufnahme**
Systems with suitable hardware groove

Hersteller
manufacturer **AXOR Industry**
1, Sobinova Str., UA 49083 Dnepropetrovsk

Produktionsstandort
production site **AXOR Industry**
1, Sobinova Str, UA 49083 Dnepropetrovsk



Mit diesem Zertifikat wird bescheinigt, dass das benannte Bauprodukt den Anforderungen des zugrundeliegenden ift-Zertifizierungsprogramms in der aktuellen Fassung entspricht.

- Erstellung von Produktfamilien des aufgeführten Bauproduktes und Erstprüfung durch eine akkreditierte Prüfstelle nach EN 13126-8:2017 unter Berücksichtigung der Anwendungsdiagramme
- Einführung und Aufrechterhaltung einer werkseigenen Produktionskontrolle durch den Hersteller
- Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durch ift-Q-Zert
- kontinuierliche Fremdüberwachung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durch ift-Q-Zert

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 21.05.2014 ausgestellt und gilt 5 Jahre, wenn sich zwischenzeitlich die Festlegungen in der oben angeführten technischen Spezifikation oder die Herstellbedingungen im Werk oder in der werkseigenen Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben.

Das Zertifikat darf nur unverändert vervielfältigt werden. Alle Änderungen der Voraussetzungen für die Zertifizierung sind dem ift-Q-Zert mit den erforderlichen Nachweisen unverzüglich schriftlich anzuzeigen.

Das Unternehmen ist berechtigt, das benannte Bauprodukt gemäß der ift-Zeichensatzung mit dem „ift-zertifiziert“-Zeichen zu kennzeichnen.

Dieses Zertifikat enthält 2 Anlage/n.

This certificate attests that the building product mentioned fulfils the requirements of the underlying ift-certification scheme in its current version.

- compilation of product families of the building product listed and initial type-testing by an accredited testing body as per EN 13126:8:2017 based on the application diagrams
- implementation and maintenance of a factory production control by the manufacturer
- initial inspection of the production site and the factory production control by ift-Q-Zert
- continuous third-party control of the production site and the factory production control by ift-Q-Zert

This certificate was first issued on 21.05.2014 and will remain valid for 5 years, as long as neither the conditions laid down in the technical specification listed above nor the manufacturing conditions in the production site nor the factory production control itself are modified significantly.

The reproduction of the certificate without any change from the original is permitted. Any changes to the prerequisites applicable to certification shall be immediately communicated in writing to ift-Q-Zert accompanied by the necessary evidence.

The company is authorized to affix the "ift-certified"-mark to the building product mentioned according to the ift-rules for use of the "ift-certified"-mark.

This certificate contains 2 annexes.

ift Rosenheim
04.10.2019

Christian Kehrer
Leiter der ift-Zertifizierungs- und Überwachungsstelle
Head of ift Certification and Surveillance



Prof. Ulrich Sieberath
Institutsleiter
Director of Institute

228 9003481

Gültig bis /
Valid until: **20.05.2024**

Grundlage(n) /
Basis:

ift-Zertifizierungsprogramm
für Beschläge
ift-certification scheme
for hardware
(QM 328)
Ausgabe/Issue 2018

EN 1191
EN 12400
Klasse 2
class 2



Dauerfunktion
resistance to repeated opening
and closing

EN ISO
9227
EN 1670
Klasse 5
class 5



Korrosionsschutz
corrosion protection



www.ift-rosenheim.de