



"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE" SRL
"ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ" ООО
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. **OI IPP-267-2020** din **04 septembrie 2020**

ORGANISMUL DE INSPECȚIE din cadrul SRL "CTSIC", certificat de acreditare OI-009

PRODUSUL :

Motorină EXTRA (cod NCM MD 2710 1943)

PRODUCĂTORUL :

"PETROM-MOLDOVA" SRL, mun. Chișinău, șos. Muncești 269

CLIENTUL :

"PETROM-MOLDOVA" SRL, MD-2002, mun. Chișinău, șos. Muncești 269, tel. (022) 85-89-15

DATELE PRIVIND INSPECȚIA :

Inspecția a fost efectuată la locul de producere: mun. Chișinău, str. Industrială, 34.

Data inspecției: 19.08.2020, condițiile de mediu: +24 °C.

Echipamente utilizate: tijă metrică MȘI-3,5; areometru ANT-1; dispozitiv pentru prelevarea probelor PV-1,0.

Documente de referință utilizate în cadrul inspecției:

- Hotărârea Guvernului RM nr. 476 din 17.04.2002 pentru aprobarea Regulamentului privind modul de transportare a produselor petroliere importate;
- Hotărârea Guvernului RM nr. 1116 din 22.08.2002 despre aprobarea Regulamentului cu privire la depozitarea și comercializarea cu ridicata, prin sistem automatizat, a produselor petroliere identificate;
- SM EN 590+A1:2017 "Carburanți pentru automobile. Motorină. Cerințe și metode de încercare";
- SM SR EN ISO 3170:2012 "Produse petroliere lichide. Eșantionare manuală";
- Standarde pentru metode de încercări, indicate în tabel pe verso;
- Procedura "Inspecția produselor petroliere" PL-47.

Lotul inspectat - 905,596 tone, fabricat conform SF 38915630-004:2016

Data fabricației produsului aditivat - 19.08.2020, termen de valabilitate - 6 luni.

Produsul este depozitat în rezervor vertical din metal.

În urma inspecției au fost întocmite:

Raportul de evaluare a produsului în procesul de fabricație: nr. OI IPP-267 din 19.08.2020;

Raportul de identificare a produsului și prelevare a probei: nr. OI IPP-267 din 19.08.2020;

Raportul de încercări nr. 2495 din 03.09.2020, eliberat de către LÎ "CTSIC", certificat de acreditare nr. LÎ-096 (rezultatele încercărilor sunt indicate în tabel pe verso);

Raportul sumar de evaluare nr. OI IPP-267 din 04.09.2020.

REZULTATELE INSPECȚIEI :

Produsul inspectat **CORESPUNDE** cerințelor obligatorii stabilite în:

HG RM nr. 1116 din 22.08.2002, p.22;

SM EN 590+A1:2017, p.5.5.1, tab.1, ind. 2-3, 5, 7-12, 14-17; p.5.6.1, tab.2, ind.1 (gradul B)

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de inspecție: inspecția calitativă a produsului în procesul de fabricație.

Tipul inspecției: inspecția inițială. Categoria (faza) inspecției: producere.



Sef secția inspecția
produse petroliere

Inspector

Valentina JURAVLIOVA

Olga GODOROJA

Tabel: Rezultatele încercărilor de laborator conform Raportului de încercări nr.2495 din 03.09.2020

Condiții de mediu în laboratorul de încercări : temperatura: (22±3) °C , presiunea: (99±2) kPa

Nr	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Limite		Valori efective	Incertitudine	Echipamente				
			Minimum	Maximum							
1	2	3	4	5	6	7	8				
1.	Indice cetanic	SM SR EN ISO 4264:2011	46,0	-	50,5	-	Calcul				
2.	Densitate la 15°C, kg/m³	SM SR EN ISO 12185:2011	820,0	845,0	838,2	-	Anton PAAR DMA 4100 M, N 82029425				
3.	Sulf, mg/kg	SM EN ISO 20846:2016	-	10,0	7,4	-	Termo Electron TS 3000 N 2004.1130				
4.	Punct de inflamabilitate în vas închis, °C	SM EN ISO 2719:2017	55,0	-	56,0	-	Stanhope SETA PM-93 N 1040041				
5.	Reziduu de carbon, % (m/m)	SM EN ISO 10370:2016	-	0,30	0,01	-	Stanhope SETA 97400-3 N 1040041				
6.	Cenușă, % (m/m)	SM SR EN ISO 6245:2011	-	0,010	0,002	-	Cuptor de calcinare Nabertherm model LT 9/11/B410. N 337632				
7.	Apă, % (m/m)	SM SR EN ISO 12937:2011	-	0,020	0,003	-	GR Scientific Karl Fisher Aquamax KF Plus N 711803				
8.	Contaminare totală, mg/kg	SM EN 12662:2016	-	24	7,0	-	Kit de filtrare N 1043551				
9.	Coroziune pe lamă de cupru (3 ore la 50°C)	SM SR EN ISO 2160:2012	clasa 1		1a	-	Stanhope SETA N 1036031				
10.	Stabilitate la oxidare, g/m³	SM SR EN ISO 12205:2011	-	25	7	-	Stanhope SETA 16900-7T N 1043624				
11.	Puterea de lubrifiere, diametrul corectat al urmei de uzură (wsd 1,4) la 60°C, μm	SM EN ISO 12156-1:2016	-	460	434	-	PCS Instruments tip HFRR N D 1524				
12.	Viscozitate cinematică la 40°C, mm²/s	SM SR EN ISO 3104:2012	2,000	4,500	2,595	-	Viscozimetru capilar Cronometru N 3539				
13.	Distilare: % (V/V) evaporat la 250°C % (V/V) % (V/V) evaporat la 350°C % (V/V) 95% (V/V) evaporat la °C	SM SR EN ISO 3405:2012	- 85 -	<65 - 360	38,6 93,9 354,0	-	Anton PAAR ADU N 5639286				
14.	Temperatura limita de filtrabilitate, °C, max	SM EN 116:2017	climă temperată						-5	±1,9	Cameră frigorifică tip „LT/RBG-5400/2-M” LINETRONIC TECHNOLOGIES N 15041579 Termometru TH 8 M N 00150
			grad A	grad B	grad C	grad D	grad E	grad F			
			+5	0	-5	-10	-15	-20			

Șef secția inspecția produse petroliere



Valentina JURAVLIOVA

Inspector



Olga GODOROJA