



REPUBLICA



MOLDOVA

Seria A nr. 01004

CENTRUL DE INSTRUIRE PRIN CURSURI „INDMONTAJ” S.A.

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. **0028-19**

„05” martie 2019

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Panicovschi Serghei**

S.R.L. „CONSGAZ-ENGINEERING”

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității: **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu $P = 0,3$ MPa și polietilenă cu 0,3 MPa.**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. **008-s** din **05 martie 2019** la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil până la **05 martie 2022.**

Președintele Comisiei

(semnătura, numele, prenumele)

I. Rotaru

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat

(semnătura, numele, prenumele)

P. Caraman





REPUBLICA  MOLDOVA

CENTRUL DE INSTRUIRE SRL „FLACĂRA - ALBASTRĂ”

PERMIS DE EXERCITARE

0002763

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 2763-17

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, domnului (doamnei): Opincea Pavel

Maistru

SRL "Orhei-gaz" fil. "Orhei-gaz"

se permite desfășurarea activității: (CORM 006-14) 312101 “Exploatarea sistemelor de aprovizionare cu gaze cu presiunea de lucru $P \leq 1,2$ MPa, cu dreptul de a efectua lucrări periculoase cu gaze”

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 1287-AP din 27 octombrie 2017 la prezentarea buletinului de identitate

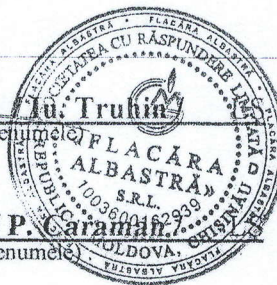
Permisul este valabil până la 27 octombrie 2020

Președinte al comisiei

Reprezentantul Inspectoratului Principal de Stat pentru Supravegherea Tehnică a Obiectelor Industriale Periculoase

(semnătura, numele, prenumele)

(semnătura, numele, prenumele)



REPUBLICA MOLDOVA

CENTRUL DE INSTRUIRE SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”

PERMIS DE EXERCITARE 0000303

РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 0303-20

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din
18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale
periculoase - domeniului (domeniului)
Выдан на основании Закона № 116 от 18.05.2012 о промышленной
безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

(numele, prenumele)

Ciocan Adrian
SRL „Yarmetan”

(denumirea întreprinderii)

se permite desfășurarea activității:
разрешается осуществлять деятельность:

Sudor mase plastice / sudare cu
mufe cu elemente de încălzire /
Boanson „CA-98”

Cod (CRM 006-14)

821942

Eliberat în baza rezultatelor examenului de atestare

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена

din „ 28 ” februarie 20 20

от

Valabil la prezentarea buletinului de identitate
при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до „ 28 ” februarie 20 20

Președinte al Comisiei
Председатель комиссии

(semnătura, numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля и Государственного
Технического Надзора

(semnătura, numele, prenumele)



ROCES – VERBAL Nr. 18 - 27 din " 4 " octombrie 2018

« CONSGAZ - ENGINEERING » SRL

al Ședinței comisiei permanente "Indmontaj" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Laboratorul Defectoscopie și Sudură "INDMONTAJ" SA
INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU SUPRAVEGHEREA
TEHNICĂ A OBIECTELOR INDUSTRIALE PERICULOASE
Demers Nr 04/0064 DIN 11.02. 20015
Avizul de expertize privind securitatea industrială
Nr. 0157 din 31.01. 2015 eliberat de
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare

Centrul tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare																		
Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
						Placă, conductă	Marca, metalului	mm.Grosimea, diametru,	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndoirii, aplatizarea			
CEBAN	1964	med	32	5	Sud elect	Teavă	Oțel CT3nc	57x3	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	40.1	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric și cu gaze a gazoductelor cu presiunea până la 1.2 MPa (electric) până la 0.3 MPa cu gaze) din oțel carbon în toate pozițiile
VICTOR	—	—	—	—	Sud elect	Teavă	Oțel CT3nc	57x3	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	43.0	>120	Atest	Atest	
—	—	—	—	—	Sud cu gaze	Teavă	Oțel CT3nc	28x2.8	38-49	CB-08A	Vert	Atest	Atest	40.2	< 14	Atest	Atest	
—	—	—	—	—	Sud cu gaze	Teavă	Oțel CT3nc	28x2.8	38-49	CB-08A	Oriz	Atest	Atest	41.1	< 14	Atest	Atest	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
GROSU	1964	med	33	1	Sud elect	Teavă	Oțel CT3nc	57x3	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	42.2	< 14	Atest	Atest	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor cu presiunea până la 0.3 MPa din oțel carbon în toate pozițiile
ION	—	—	—	—	Sud elect	Teavă	Oțel CT3nc	57x3	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	42.2	< 14	Atest	Atest	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Șef laborator
Ingenier laborator

Șef inspectorat

I. Gușilic

