

CENTRUL NAȚIONAL DE ACREDITARE DIN REPUBLICA MOLDOVA
MOLDAC

str. Vasile Alecsandri, 1, oficiul 205, MD-2009, mun. Chișinău, Republica Moldova



MOLDAC este semnatar EA - BLA pentru inspecții

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM - 008

MOLDAC declară că:

LABORATORUL DE VERIFICĂRI METROLOGICE

(Organism de Inspecții tip A) DIN CADRUL

ÎS „CENTRUL DE METROLOGIE APLICATĂ ȘI CERTIFICARE“

Adresa juridică: MD-2002, mun. Chișinău, str. Muncești, 162 a, cod CUIHO 40945408

Adresa locațiilor: MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28

MD-3121, mun. Bălți, str. Decebal, 13 ; MD-6101, or. Ceadr-Lunga, str. Lunacearschii, 8

satisface cerințele **SM SR EN ISO/IEC 17020:2013** și este competent să efectueze verificări metrologice definite în Anexele la prezentul Certificat de Acreditare.

Certificatul este valabil numai însoțit de Anexa nr.1 din 16.11.2018, Anexa nr.2 din 16.11.2018 și Anexa nr.3 din 16.11.2018, care constituie parte integrantă a acestui Certificat de Acreditare.

Acreditarea acordată este valabilă cu condiția îndeplinirii în mod continuu a criteriilor de acreditare stabilite de MOLDAC.

Data acreditării:	18	decembrie	2014
Data modificării:	06	ianuarie	2015
	09	martie	2015
	08	aprilie	2015
	16	iulie	2015
	26	februarie	2016
	12	septembrie	2016
	19	mai	2017
	13	septembrie	2017
	13	aprilie	2018
	24	august	2018
	16	noiembrie	2018
Data extinderii:	28	martie	2016
	15	iunie	2016
	30	ianuarie	2017
	30	august	2017
	14	septembrie	2017
	3	iunie	2018
	11	septembrie	2018
Data restringerii:	30	octombrie	2017
	20	noiembrie	2017
	11	aprilie	2018
	14	septembrie	2018
Data expirării:		decembrie	2019

Director

Eugenia SPOIALĂ

Reproducerea parțială a acestui Certificat este interzisă

Valabilitatea prezentului Certificat poate fi verificată pe site-ul www.acredijare.md



ANEXA Nr. 1

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Modificarea nr. 19 din 16.11.2018

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul I.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Adresa juridică MD-2002, mun. Chișinău, str. Muncești, 162a

1. Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

Nr.	Denumirea și măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
1.1 MD-2064, mun. Chișinău, str. E.Coca, 28					
Mărimi fizico-chimice					
1	Analizoare și semnalizoare de gaze 1.1 Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre) 1.2 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare)	(0,00 - 2,50) mg/l 0 + 5 % metan în aer 5 + 100% metan în aer Limită obișnuită de inflamabilitate până la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,020 mg/l	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 126:2009 pct.6 NML R 126:2009 pct.8 NML R 126:2009 pct.10
			Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație ± 3% metan sau ± 5 din indicație ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1 Examinarea aspectului exterior	SM SR EN 60079-29-1:2014 pct. 4.2
			Eroarea absolută max. admisă: ± 20 ppm sau 5% din indicație	2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2014 pct. 5.4.3 SM SR EN 60079-29-1:2014 pct. 5.4.5
	1.3 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (uz casnic)	0 - 2000 ppm Pragul de detectare CH4 0,5%	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,25% Timpul de reținere 60 s	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 50379-1:2014 pct. 4.3.2 SM EN 50379-1:2014 pct. 4.2.3 - 4.2.5 SM EN 50379-1:2014 pct. 5.5.1 - 5.5.7 NML 658-12-10:2012 pct. 5.1 NML 658-12-2012 pct. 5.2 NML 658-12-2012 pct. 5.3



Modificarea nr. 19 din 16.11.2018

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
20	Taximetre	20.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	---	$\Delta = \pm 2 \%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercare la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 16 NML 1-07:2017 pct. 17 NML 1-07:2017 pct. 18-19	
21	Centrifugi	21.1 Centrifugi	(250 - 32000) tur/min	$\Delta = \pm 15 \%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercare la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-12:2013 pct. 11.1 NML 2-12:2013 pct. 11.2 NML 2-12:2013 pct. 11.3.1	
22	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	22.1 Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	(0 - 120)°	$\Delta = \pm 0,5^\circ$ $\Delta = \pm 1^\circ$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercare la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-14:2015 pct. 16 NML 2-14:2015 pct. 17 NML 2-14:2015 pct. 18, 19	
23	Masa și mărimi derivate: Masa						
Greutăți	23.1 Greutăți		(1 - 500) g	cl. E2 $\Delta = (0,030 - 0,8)$ mg $U = (0,010 - 0,25)$ mg	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87 pct. 4.1	
					1 mg - 20 kg	2 Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct. 4.4
			1 mg - 20 kg	cl. F1 $\Delta = (0,020 - 100)$ mg $U = (0,006 - 30)$ mg			
			1 mg - 20 kg	cl. F2 $\Delta = (0,06 - 300)$ mg $U = (0,020 - 100)$ mg			
			1 mg - 500 kg	cl. M1 $\Delta = (0,20 - 50000)$ mg $U = (0,06 - 16000)$ mg			



MOLDAC

Cod: PR-04/E-37-LVM

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
24	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	100mg – 500 kg	cl.M2 $\Delta=(1,5 - 80000)\text{mg}$ $U=(0,5 - 25000)\text{mg}$ cl.M3 $\Delta=(10 - 25000)\text{mg}$ $U=(3 - 80000)\text{mg}$	Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 26
	24.1 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	1g – 500 kg	Limitele erorii tolerate - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$ - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018 pct. 27
		(0 – 2000)kg		Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28
				Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018 pct. 29
				Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018 pct. 30
				Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018 pct. 31
				Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018 pct. 32
				Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018 pct. 33
				Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018 pct. 34
				Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată metrologice	NML 2-15:2018 pct. 35



Modificarea nr. 19 din 16.11.2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul I.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
25	24.4 Aparat de cântărit cu funcționare neautomată, (balanțe detorsiune)	(0 – 5000) mg	d = 1mg; $\Delta = \pm 1d$	1 Examinarea vizuală și încercare la funcționare	GOST 13718-68 pct. 3.1 (Anulat)
	25.1 Balanțe de cereale de 1l	1 l	$\Delta = \pm 4 g$	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 13718-68 pct.3.2-3.8 (Anulat)
26	Aparate pentru măsurarea masei hectolitrice a cerealelor			1 Examinarea vizuală	MI 2022-89 pct. 4.1
				2 Încercare la funcționare	MI 2022-89 pct. 4.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2022-89 pct. 4.3, 4.4
Forță și duritate					
26	Chei și minere dinamometrice	(0 – 500) Nm	d = 0,5%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-11-2013 pct. 9, 10, 11
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-11-2013 pct. 11.1, 11.2, 11.3, 11.3.1, 11.3.1.1, 11.3.1.2, 11.3.1.3
Presiune					
27	Manometre și-vacuometre (cu element elastic)	(0 – 600,0) kgf/cm ² (-1,0 – 0) kgf/cm ²	Clasa 0,15; 0,25; 0,4	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2145-91 pct. 5.1
				2 Încercare	MI 2145-91 pct. 5.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2145-91 pct. 5.3
27	Manometre, (vacuummetre, manovacuummetre, aparat indicator cu membrană ce masoară triajul,	(-1,0 + 0 + 600,0) kgf/cm ²	Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2124-90 pct. 5.1
				2 Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero	MI 2124-90 pct. 5.2



