

# МЛТ

Товариство з обмеженою відповідальністю «М-ЛІТ»

53221, м. Нікополь, Дніпропетровської обл.,

вул. Електрометалургів/308

сайт: [mzta.com.ua](http://mzta.com.ua)

# ЗРАЗОК

## КОЛОДКИ ГАЛЬМІВНІ ЧАВУННІ ТИПУ М ПАСПОРТ

Технічний опис і інструкція з експлуатації

44-5287-0.00.06-00М СК

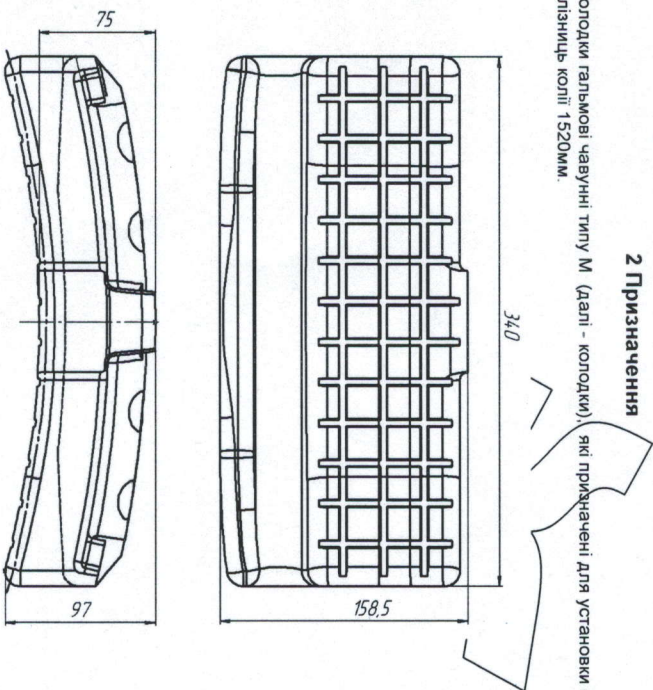


# 1 Введення

1.1 Цей документ поширюється на колодки гальмівні чавунні типу М, що випускаються по ГОСТ 30249-97, кресленню 44-5287-0.00.00-00М СК.

# 2 Призначення

2.1 Колодки гальмові чавунні типу М (далі - колодки), які призначені для установки на локомотиви магистральних залізниць колії 1520мм.



# 3 Технічні дані

Основні параметри колодок приведені в таблиці 1.

Позначення	Довжина, Л, мм	Шириня, мм	Висота, мм	Маса, кг
Колодки/гальмівні чавунні типу М	340	158,5	97	14,7±0,7

# 4 Відомості про матеріал виробу і комплект постачання

4.1 Колодки виконані методом лиття з чавуну. Хімічний склад якого повинен відповідати нормам, вказаним в ГОСТ 30249-97 мають металеву скобу і металевий каркас котрий повинен бути залитий врівень із поверхнею колодки.

4.2 В комплект поставки входить:

- колодки;
- паспорт - на партію колодок;

# 5 Маркування

Маркування виконується литим шрифтом і містить наступні дані:

- Товарний знак або номер підприємства - виробника;
- номер партії;
- позначення типу колодки.

# 6 Правила приймання

Колодки підляють контролю на:

- зовнішній вигляд;
- геометричні розміри;
- відхилення по масі;
- хімічний склад виробу;
- твердість;
- випробування сталевого каркаса (спинки) на злам, надійність сталеві спинки.

# 7 Методи контролю

7.1 Колодки перед являють партіями. Партія повинна складатися з відтиск-однорідної зміни.

7.2 Результати контролю хімічного складу та твердості поширюються на всі випливи даної партії.

7.3 Виконання вимог до поверхневих дефектів, та маркування контролюють візуально при зовнішньому огляді.

7.4 Маса випливіків контролюють методом статичного заважування на вагах.

7.5 Основні розміри контролюють заробами димірювання.

7.6 Перевірку міцності каркаса колодки, надійності сталеві спинки проводять випробуваннями на злам трьох колодок від партії, при цьому каркас (спинка) не повинен руйнуватися.

# 8 Транспортування та правила зберігання

Умови транспортування та зберігання колодок і допустимі терміни зберігання до введення в експлуатацію повинні відповідати вимогам ГОСТ 30249-97 та таблиці 2.

Позначення умов транспортування в частці випливу механічних факторів	Позначення умов зберігання по ГОСТ 15150	Допустимий термін зберігання (років): відкриті/закриті площидки
Перевезення автомобільним транспортом.	6 (ОЖЗ)	2/5

8.1 Гарантійний термін зберігання не менше 1 року з дня отримання продукції кінцевим споживачем до моменту її введення в експлуатацію.

# 9 Вказівка з експлуатації

9.1 Гарантійний термін експлуатації не менше 2 років від дня отримання продукції кінцевим споживачем.

9.2 Установка і експлуатація колодок повинні відповідати діючим правилам по експлуатації та ремонту гальмового обладнання локомотивів і забезпечується замовником.

9.3 Необхідність проведення і обсяг додаткової перевірки якості колодок при експлуатації визначає замовник.

9.4 Відомості про способі утилізації наведені в керівництві з експлуатації обладнання, в складі якого застосовані колодки.

# 10 Гарантія виробника

Підприємство - виробник гарантує відповідність колодок вимогам ГОСТ 30249-97 при дотриманні умов експлуатації, зберігання і транспортування.

Гарантія забор язданя відповідно до розділу 8 ГОСТ 30249-97

# 11 Свідцтво про приймання

Колодки в кількості штук відповідають ГОСТ 30249-97, кресленню 44-5287-0.00.00-00 М СК. Товар не був у попередній експлуатації.

Дата випуску \_\_\_\_\_ 2023р.

Начальник ВР \_\_\_\_\_ підпис

Дата відвантаження \_\_\_\_\_

