

DECLARAȚIE
privind valabilitatea ofertei

Către IMSP Institutul de Medicina Urgenta

(denumirea autorității contractante și adresa completă)

Stimați domni,

Ne angajăm să menținem oferta valabilă, **privind achiziționarea Utilaj tehnologic pentru Spălătorie**

(se indică obiectul achiziției)

prin procedura de achiziție Cererea ofertelor de prețuri (bunuri),

(tipul procedurii de achiziție)

pentru o durată de 60 (șaizeci) zile, (durata în litere și cifre), respectiv până la data de 23.04.2023 (ziua/luna/anul), și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.

Data completării 20.02.2023

Cu stimă,

Ofertant/candidat

semnat electronic/mobil,
a se verifica prin

<https://msign.gov.md/#/verify/upload>
(semnătura autorizată)

APROBAT
prin Ordinul
Ministrului Finanțelor
nr. _____ din _____ 2020

FORMULARUL STANDARD AL DOCUMENTULUI UNIC DE ACHIZIȚII EUROPEAN

1. Documentul unic de achiziții european, (în continuare, DUAE) este o declarație pe proprie răspundere, prin care operatorul economic confirmă îndeplinirea criteriilor de calificare și selecție necesare în cadrul procedurilor de achiziție publică în Republica Moldova.
2. Formularul este completat, semnat electronic și transmis autorității contractante la depunerea ofertei.
3. Un DUAE depus de către operatorul economic în cadrul unei proceduri de achiziție publică anterioară poate fi reutilizat, cu condiția ca informațiile cuprinse în formular să fie corecte și valabile la data depunerii acestuia.
4. Ofertantul care prezintă în DUAE informații false sau documentele justificative prezentate nu confirmă informația indicată în documentul prezentat este exclus din procedura de achiziție publică și/sau poate răspunde conform legislației.
5. Formularul DUAE este constituit din 7 capitulo, și anume:
 - 1) Capitolul I. Informații privind procedura de achiziție publică și autoritatea/entitatea contractantă;
 - 2) Capitolul II. Informații referitoare la operatorul economic;
 - 3) Capitolul III. Motive de excludere din cadrul procedurii de achiziție publică;
 - 4) Capitolul IV. Criteriile de calificare și selecție a operatorilor economici;
 - 5) Capitolul V. Indicații generale pentru criteriile de selecție a operatorilor economici;
 - 6) Capitolul VI. Preselecția candidaților pentru procedura de atribuire a contractului de achiziție publică;
- 7) Capitolul VII. Declarații finale.
6. Prezentarea formularului DUAE la depunerea ofertei care nu este conform cu cerințele stabilite în Documentația de atribuire duce la respingerea ofertei.

Capitolul I. Informații privind procedura de achiziție publică și autoritatea/entitatea contractantă

Compartimentul se completează doar de către autoritatea/entitatea contractantă.

Cod pozitie	Conținutul cerinței	Răspuns
1	2	3
Informații despre publicare		
1A.1	Numărul anunțului/invitației publicate în Buletinul achizițiilor publice, și după caz numărul anunțului publicat în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene	ocds-b3wdp1-MD-1675760117998

Identitatea autorității/entității contractante		
1B.1	Denumirea autorității/entității contractante	<u>IMSP Institutul de Medicina Urgenta</u>
1B.2	Număr unic de identificare (IDNO) a autorității/entității contractante	<u>1003600152606</u>

Capitolul II. Informații referitoare la operatorul economic

Compartimentul se completează doar de către operatorii economici.

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
1	2	3
Informații privind operatorul economic		
2A.1	Denumirea operatorul economic	<u>COMPANIA SUCCESULUI</u>
2A.2	Tara	<u>Republica Moldova</u>
2A.3	Cod poștal	<u>MD-2068</u>
2A.4	Oraș/Localitate	<u>Mun. Chișinău</u>
2A.5	Adresa juridică	<u>str. Miron Costin, 3/1, ap. 5A</u>
2A.6	Pagina web	<u>Nu este cazul</u>
2A.7	Persoana sau persoanele de contact	<u>Oleg Condrea</u>
2A.7.1	<i>Telefon</i>	<u>+37369811066</u>
2A.7.2	<i>Adresa de e-mail</i>	<u>compania.succesului@gmail.com</u>
2A.8	Număr unic de identificare (IDNO/IDNP)	<u>1022600048584</u>
2A.9	Numărul cod TVA	<u>0612426</u>
2A.10	Forma organizatorico-juridică a activității de antreprenoriat	<u>Societate cu răspundere limitată</u>
2A.11	Informația cu privire la numele acționarilor/asociaților/beneficiarului efectiv	
2A.11.1	Numele acționarilor / asociaților	<u>Nu este cazul</u>
2A.11.2	Numele beneficiarului efectiv <i>[beneficiar efectiv – persoană fizică ce deține sau controlează în ultimă instanță o persoană fizică sau juridică ori beneficiar al unei societăți de investiții sau administrator al societății de investiții, ori persoană în al cărei nume se desfășoară o activitate sau se realizează o tranzacție și/sau care deține, direct sau indirect, dreptul de proprietate sau controlul asupra a cel puțin 25% din acțiuni sau din</i>	<u>Oleg Condrea</u>

	<i>dreptul de vot al persoanei juridice ori asupra bunurilor aflate în administrare fiduciарă]</i>	
2A.11.3	Cetătenia beneficiarului efectiv <i>(legătură juridico-politică permanentă a persoanei fizice definite conform poziției 2A.11.2)</i>	<u>Republica Moldova</u>
2A.12	Operatorul economic este: întreprindere mică întreprindere mijlocie și altele	<u>întreprindere mică</u>
2A.13	În cazul în care achiziția este rezervată: operatorul economic este un atelier protejat sau o întreprindere socială, sau va asigura executarea contractului în contextul programelor de angajare protejată?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> <u>Nu</u>
2A.13.1	<i>Dacă da, care este procentul corespunzător de lucrători cu dizabilități sau defavorizați?</i>	<u>Nu este cazul</u>
2A.13.2	<i>Specificați cărei sau căror categorii de lucrători cu dizabilități sau defavorizați le aparțin angajații în cauză?</i>	<u>Nu este cazul</u>
2A.14	Operatorul economic participă la procedura de achiziții publice împreună cu alți operatori economici?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> <u>Nu</u>
2A.14.1	<i>Dacă Da, precizați rolul operatorului economic în cadrul grupului (lider, responsabil cu îndeplinirea unor sarcini specifice, etc).</i>	<u>Nu este cazul</u>
2A.14.2	<i>Numiți operatorii economici care participă la procedura respectivă de achiziție publică.</i>	<u>Nu este cazul</u>
2A.14.3	<i>Specificați denumirea grupului participant.</i>	<u>Nu este cazul</u>

Notă. Dacă ați răspuns Da la întrebarea 2A.14, asigurați-vă ca operatorii economici menționați să prezinte un formular DUAE separat.

Informații privind reprezentanții operatorului economic

Indicați numele persoanei (persoanelor) împuternicită (împuternicite) să îl reprezinte pe operatorul economic în scopurile prezentei proceduri de achiziție publică.

2B.1	Nume și prenume	<u>Nu este cazul</u>
------	-----------------	----------------------

2B.2	Poziție/acționând în calitate de..	<u>Nu este cazul</u>
2B.3	Tară	<u>Nu este cazul</u>
2B.4	Telefon	<u>Nu este cazul</u>
2B.5	Adresa de e-mail	<u>Nu este cazul</u>

Informații privind utilizarea capacităților altor entități

2C.1	Operatorul economic utilizează capacitățile altor entități pentru a satisface criteriile de selecție prevăzute în capitolul IV, precum și (dacă este cazul) criteriile și regulile menționate în capitolul V de mai jos?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
------	--	---

Notă. Dacă ați răspuns Da la întrebarea 2C.1, prezentați un formular DUAE separat care să cuprindă informațiile solicitate în secțiunile A și B din capitolul respectiv și din capitolul III pentru fiecare dintre entitățile în cauză, completat și semnat în mod corespunzător de entitățile în cauză. Atragem atenția asupra faptului că trebuie incluși, de asemenea, tehnicienii sau organismele tehnice implicate, indiferent dacă fac sau nu parte din întreprinderea operatorului economic, în special cei care răspund de controlul calității și, în cazul contractelor de achiziții publice de lucrări, tehnicienii sau organismele tehnice la care poate face apel operatorul economic în vederea execuției lucrarilor. În măsura în care este relevant pentru capacitatea (capacitățile) specifică (specifice) utilizată (utilizate) de operatorul economic, includeți informațiile prevăzute în capitolele IV și V pentru fiecare dintre entitățile în cauză.

D.Informații privind subcontractanții pe ale căror capacitați operatorul economic se bazează

2D.1	Operatorul economic intenționează să subcontracteze vreo parte din contract cu alți operatori economici?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
2D.1.1	<i>Dacă Da, enumerați subcontractanții propuși.</i>	<u>Nu este cazul</u>

Capitolul III. Motive de excludere din cadrul procedurii de achiziție publică

Compartimentul se completează de către operatorii economici.

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
Motive referitoare la condamnări prin hotărârea definitivă a unei instanțe judecătorești		
1	2	3
3A.1	Participare la o organizație criminală. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu

	are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pronunțate printr-o hotărâre definitivă pentru participare la o organizație criminală, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	
3A.2	Corupție. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pentru corupție pronunțate printr-o hotărâre definitivă, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3A.3	Fraude. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pentru fraudă pronunțate printr-o hotărâre definitivă, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3A.4	Infracțiuni teroriste sau infracțiuni legate de activitățile teroriste. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pentru infracțiuni teroriste sau infracțiuni legate de activități teroriste, pronunțate printr-o hotărâre definitivă, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3A.5	Spălare de bani sau finanțarea terorismului. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu

	conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pentru infracțiuni teroriste sau infracțiuni legate de activități teroriste, pronunțate printr-o hotărâre definitivă, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	
3A.6	<p>Exploatarea prin muncă a copiilor și alte forme de trafic de persoane.</p> <p>Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pronunțate printr-o hotărâre definitivă pentru exploatare prin muncă a copiilor și alte forme de trafic de persoane, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?</p>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3A.7	În cazul că răspunsul este Da pentru cel puțin una din întrebările 3A.1 – 3A.6, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3A.7.1	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	<u>Nu este cazul</u>
Motive privind plata impozitelor sau/și a contribuțiilor de asigurări sociale		
	Plata impozitelor	
3B.1	Operatorul economic și-a onorat obligațiile cu privire la plata impozitelor, taxelor și contribuțiilor sociale în conformitate cu prevederile legale în vigoare în Republica Moldova sau în țara în care este stabilit?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3B.1.1	<i>Dacă Nu, în ce mod a fost stabilită obligația cu privire la plata impozitelor, taxelor și contribuțiilor sociale?</i>	<u>Nu este cazul</u>
3B.1.2	<i>În cazul în care, încălcarea cu referire la obligațiile privind plata impozitelor, taxelor și contribuțiilor sociale a fost stabilită printr-o hotărâre judecătorească sau administrativă, această decizie este definitivă?</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3B.1.3	<i>În cazul în care, încălcarea cu referire la</i>	<u>Nu este cazul</u>

	<i>obligațiile privind plata impozitelor, taxelor și contribuțiilor sociale a fost stabilită printr-o hotărâre judecătorească sau administrativă, precizați data și numărul deciziei.</i>	
3B.2	<p>Operatorul economic beneficiază, în condițiile legii, de eşalonarea obligațiilor de plată a impozitelor, taxelor și contribuțiilor de asigurări sociale ori de alte facilități în vederea plății acestora, inclusiv a majorărilor de întârziere (penalităților) și/sau a amenzilor?</p> <p>Notă: <i>Se completează doar în cazul în care ați răspuns Nu, la întrebarea din 3B.1.</i></p>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3B.2.1	<i>Dacă Da, operatorul economic este în măsură să furnizeze actul privind eşalonarea obligațiilor de plată a impozitelor, taxelor și contribuțiilor de asigurări sociale ori de alte facilități în vederea plății acestora?</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3B.3	Operatorul economic este în măsură să furnizeze un certificat cu privire la plata impozitelor sau să furnizeze informații privind onorarea obligațiilor fiscale?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3B.4	<p>Informațiile privind lipsa/existența restanțelor față de bugetul public național sunt disponibile gratuit pentru autorități, prin accesarea unei baze de date naționale? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</p>	<p>Adresa de internet: https://servicii.fisc. md/contribuabil.aspx</p> <p>Autoritatea sau organismul emitent(ă): <u>Serviciul Fiscal de Stat</u></p> <p>Referință exactă a documentației: https://servicii.fisc. md/contribuabil.aspx</p>
C. Includerea în lista de interdicție a operatorilor economici		
3C.1	Operatorul economic este înscris în lista de interdicție a operatorilor economici?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3C.1.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3C.1, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu

<i>3C.1.2</i>	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	<i>Nu este cazul</i>
Motive legate de insolvabilitate, conflicte de interes sau abateri profesionale		
	Obligațiile aplicabile în domeniul mediului, muncii și asigurărilor sociale	
<i>3D.1</i>	<i>Operatorul economic a încălcat obligațiile în domeniul mediului în ultimii 3 ani?</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
<i>3D.1.1</i>	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.1, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
<i>3D.1.2</i>	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	<i>Nu este cazul</i>
<i>3D.2</i>	<i>Operatorul economic a încălcat obligațiile în domeniul social în ultimii 3 ani?</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
<i>3D.2.1</i>	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.2, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
<i>3D.2.2</i>	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	<i>Nu este cazul</i>
<i>3D.3</i>	<i>Operatorul economic a încălcat obligațiile în domeniul muncii în ultimii 3 ani?</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
<i>3D.3.1</i>	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.3, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
<i>3D.3.2</i>	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	<i>Nu este cazul</i>
Insolvabilitatea		
<i>3D.4</i>	<i>Operatorul economic este în situație de insolvabilitate sau de lichidare a activității antreprenoriale ca urmare a unei hotărârii judecătoarești?</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
<i>3D.4.1</i>	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.4, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
<i>3D.4.2</i>	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	<i>Nu este cazul</i>
Active administrate de lichidator		
<i>3D.5</i>	<i>Activele operatorului economic sunt administrate de un lichidator sau de o instanță?</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
<i>3D.5.1</i>	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.5, puteți furniza dovezi care să arate că</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu

	<i>măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	
3D.5.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	<u>Nu este cazul</u>
	Activitățile economice sunt suspendate	
3D.6	Activitățile economice ale operatorului economic sunt suspendate?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3D.6.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.6, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3D.6.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	<u>Nu este cazul</u>
	Acorduri cu alți operatori economici care vizează denaturarea concurenței	
3D.7	Operatorul economic, în ultimii 3 ani, a încheiat acorduri cu alți operatori economici care au ca obiect denaturarea concurenței, fapt constatat prin decizie a organului abilitat în acest sens?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3D.7.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.7, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3D.7.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	<u>Nu este cazul</u>
	Conflict de interese	
3D.8	Operatorul economic se află într-o situație de conflict de interes care nu poate fi remediată?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3D.8.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.8, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3D.8.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	<u>Nu este cazul</u>
	Etica profesională	
3D.9	Operatorul economic a fost condamnat, în ultimii 3 ani, prin hotărâre definitivă a unei instanțe judecătorești, pentru o faptă care a adus atingere eticii profesionale sau pentru comiterea unei greșeli în materie profesională?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3D.9.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.9, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu

	<i>excludere?</i>	
3D.9.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	<i>Nu este cazul</i>
	Integritatea	
3D.10	Operatorul economic, în ultimii 3 ani, se face vinovat de o abatere profesională, care îi pune la îndoială integritatea?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3D.10.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.10, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
3D.10.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	<i>Nu este cazul</i>

Capitolul IV. Criteriile de calificare și selecție a operatorilor economici

Compartimentul se completează de către autoritatea/entitatea contractantă și operatorii economici (coloana nr.2) și operatorii economici (coloana nr.3).

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
1	2	3
Capacitatea de exercitare a activității profesionale		
4A.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze documentul/documentele prin care se va demonstra înregistrarea acestuia?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4A.1.1	<i>Dacă Da, indicați actele de înregistrare a activității antreprenoriale și genul (genurile) de activitate determinate de legislație, aferent obiectului procedurii de atribuire a contractului, în baza căreia întreprinderea are dreptul să execute viitorul contract de achiziție publică.</i>	<u>Extras</u>
4A.1.2	<i>Actele de înregistrare a activității antreprenoriale, sunt disponibile gratuit pentru autorități dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</i>	<i>Adresa de internet: https://www.data2b.md/ro/</i> <i>Autoritatea sau organismul emitent(ă): <u>Agenția Servicii Publice</u></i> <i>Referința exactă a documentației: https://www.data2b.md/ro/</i>
4A.2	Activitatea antreprenorială deține o certificare și/sau o autorizare echivalentă aferent obiectului procedurii de atribuire a contractului, în cadrul unui	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu

	sistem național?	
4A.2.1	<i>Dacă Da, operatorul economic este în măsură să furnizeze documentul/documentele prin care se va demonstra certificarea și/sau autorizarea activității acestuia?</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4A.2.3	<i>Actele privind certificarea sau autorizarea sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</i>	<i>Adresa de internet: /text/</i> <i>Autoritatea sau organismul emitent(ă): /text/</i> <i>Referința exactă a documentației: /text/</i>
4A.3	Genurile de activitate, și/sau certificarea, și/sau autorizarea privind activitatea de întreprinzător, acoperă criteriile de selecție impuse de autoritatea/entitatea contractantă în anunțul/invitația de participare?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu

Capacitatea economică și financiară

	Declarații bancare	
4B.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze declarații bancare sau, după caz, dovezi privind asigurarea riscului profesional în conformitate cu cerințele din documentația de atribuire?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4B.1.1	<i>Informația menționată la punctul 4B.1 este disponibilă gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea ei.</i>	<i>Adresa de internet: /text/</i> <i>Autoritatea sau organismul emitent(ă): /text/</i> <i>Referința exactă a documentației: /text/</i>
	Cifra de afaceri anuală (volumul vânzărilor)	
4B.2	Operatorul economic este în măsură să demonstreze o cifră de afaceri anuală, după cum urmează: Valoare _____ Perioada _____ <i>Notă. Se completează de către autoritatea contractantă valoarea și perioada</i>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4B.2.1	<i>Specificați care este cifra de afaceri anuală, conform datelor din raportul financiar.</i>	<i>Valoarea [număr]</i> <i>Anul /text/</i>

	Cifra de afaceri medie anuală	
4B.3	<p>Operatorul economic este în măsură să demonstreze o cifră medie anuală de afaceri, după cum urmează:</p> <p>Valoare _____ Perioada _____</p> <p><i>Notă. Se completează de către autoritatea contractantă valoarea și perioada</i></p>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4B.3.1	<p><i>Specificați cifra de afaceri, conform datelor din raportul financiar.</i></p>	<i>Valoarea [număr]</i> <i>Anul /text/</i> <i>Valoarea [număr]</i> <i>Anul /text/</i> <i>Valoarea [număr]</i> <i>Anul /text/</i> <i>Valoarea medie totală [număr]</i>
	Raport finanțiar	
4B.4	<p>Operatorul economic este în măsură să furnizeze raportul finanțiar înregistrat, extrase din raportul finanțiar?</p>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4B.5	<p>Informațiile privind situația economică și finanțiară sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</p>	<p>Adresa de internet: [text]</p> <p>Autoritatea sau organismul emitent(ă): [text]</p> <p>Referința exactă a documentației: [text]</p>
Capacitatea tehnică și/sau profesională		
4C.1	<p>Operatorul economic este în măsură să furnizeze documentele solicitate de către autoritatea/entitatea contractantă în anunțul de participare, care demonstrează capacitatea tehnică și/sau profesională pentru executarea viitorului contract.</p>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4C.1.1	<p><i>Informațiile privind capacitatea tehnică și/sau profesională sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</i></p>	<p>Adresa de internet: [text]</p> <p>Autoritatea sau organismul emitent(ă): [text]</p> <p>Referința exactă a documentației: [text]</p>

	Instalații tehnice și măsuri de asigurare a calității	
4C.2	Operatorul economic este în măsură să furnizeze detalii referitoare la tehnicieni sau organismele tehnice, specificate în anunțul de participare/documentația de atribuire, pe care autoritatea/entitatea contractantă le poate solicita, în special cele responsabile de controlul calității în legătură cu acest exercițiu de achiziție publică?	<u><input type="checkbox"/>Da</u> <u><input type="checkbox"/>Nu</u>
4C.3	Operatorul economic este în măsură să furnizeze o informație cu privire la sistemele de management și de trasabilitate utilizate în cadrul lanțului de aprovizionare?	<u><input type="checkbox"/>Da</u> <u><input type="checkbox"/>Nu</u>
4C.3.1	<i>Informațiile sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</i>	<i>Adresa de internet: /text/</i> <i>Autoritatea sau organismul emitent(ă): /text/</i> <i>Referința exactă a documentației: /text/</i>
	Utilaje, instalații și echipament tehnic	
4C.4	Operatorul economic dispune de utilaje și echipament necesar pentru îndeplinirea corespunzătoare a contractului de achiziție publică?	<u><input type="checkbox"/>Da</u> <u><input type="checkbox"/>Nu</u>
4C.5	Operatorul economic este în măsură să furnizeze o informație cu privire la dotările specifice, utilajul și echipamentul necesar pentru îndeplinirea contractului, conform cerințelor stabilite în anunțul de participare și documentația de atribuire?	<u><input type="checkbox"/>Da</u> <u><input type="checkbox"/>Nu</u>
	Pregătirea profesională și calificarea personalului	
4C.6	Operatorul economic are în cadrul întreprinderii personal calificat conform cerințelor stabilite în anunțul de participare sau în documentația de atribuire?	<u><input type="checkbox"/>Da</u> <u><input type="checkbox"/>Nu</u>
4C.7	Operatorul economic este în măsură să furnizeze o informație privind personalul de specialitate propus pentru executarea contractului, conform cerințelor stabilite în anunțul de participare și documentația de atribuire?	<u><input type="checkbox"/>Da</u> <u><input type="checkbox"/>Nu</u>
4C.8	Indicați efectivele medii anuale de personal angajat din ultimii trei ani de activitate.	Anul [text] Angajați [număr]

		Anul [text] Angajați [număr] Anul [text] Angajați [număr]
	Numărul membrilor personalului de conducere	
4C.9	Indicați numărul membrilor personalului de conducere ale operatorului economic pe parcursul ultimilor trei ani.	Anul [text] Persoane [număr] Anul [text] Persoane [număr] Anul [text] Persoane [număr]
	Mostre, descrieri, fotografii	
4C.10	Operatorul economic este în măsură să furnizeze eșantioane (mostre), descrieri și/sau fotografii ale produselor/serviciilor care urmează să fie furnizate/prestate, conform cerințelor stabilite în documentația de atribuire?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
	Pentru contractele de achiziție publică de lucrări	
4C.11	În perioada de referință, operatorul economic a îndeplinit lucrări specifice sau similare obiectului de achiziție indicat în anunțul de participare și în documentația de atribuire?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4C.11.1	<i>Dacă Da, enumerați-le specificând descrierea lucrărilor, valoarea lor, data de începere, data procesului verbal de recepție la terminarea lucrărilor, beneficiarul și altă informație relevantă.</i>	/text/
	Pentru contractele de achiziție publică de bunuri	
4C.12	În perioada de referință, operatorul economic a efectuat livrări specifice obiectului de achiziție indicat în anunțul de participare și în documentația de atribuire?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4C.12.1	<i>Dacă Da, enumerați-le specificând descrierea livrărilor, valoarea lor, data de începere, data furnizării, beneficiarul și altă informație relevantă.</i>	https://tender.gov. md/ro/contracte- atribuite
	Pentru contractele de achiziție publică de servicii	
4C.13	În perioada de referință, operatorul economic a prestat servicii similare cu obiectul de achiziție indicat în anunțul de participare și în documentația de atribuire?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4C.13.1	<i>Dacă Da, enumerați-le specificând descrierea</i>	/text/

	<i>serviciilor, valoarea lor, durata de execuție, data începerei, beneficiarul și altă informație relevantă.</i>	
4C.14	În cazul că răspunsul este Da pentru una din întrebările 4C.11 – 4C.13, puteți furniza dovezi prin care se va demonstra îndeplinirea lucrărilor, livrarea bunurilor, prestarea serviciilor similare conform cerințelor documentației de atribuire?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu

. Standarde de asigurare a calității

4D.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze certificate emise de organisme independente prin care se atestă faptul că operatorul economic respectă standardele de asigurare a calității conform cerințelor stabilite în anunțul de participare și în documentația atribuire?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4D.2	Informațiile privind standardele de asigurare a calității, sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.	<p>Adresa de internet: [text]</p> <p>Autoritatea sau organismul emitent(ă): [text]</p> <p>Referința exactă a documentației: [text]</p>

. Standarde de protecție a mediului

4E.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze certificate emise de organisme independente prin care se atestă faptul că operatorul economic respectă standardele de protecție a mediului, conform cerințelor stabilite în anunțul de participare și în documentația de atribuire?	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
4E.2	Informațiile privind standardele de protecția mediului, sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.	<p>Adresa de internet: [text]</p> <p>Autoritatea sau organismul emitent(ă): [text]</p> <p>Referința exactă a documentației: [text]</p>

Permiterea controalelor

4F.1	Operatorul economic permite efectuarea verificărilor de către autoritatea/entitatea	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
------	---	---

	contractantă referitor la capacitatele economice și financiare, de producție sau tehnice privind executarea viitorului contract de achiziție publică?	
--	---	--

Capitolul V. Indicații generale pentru criteriile de calificare și selecție

Compartimentul se completează de către autoritatea/entitatea contractantă (coloana nr.2) și operatorii economici (coloana nr.3).

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
1	2	3
Îndeplinirea tuturor criteriilor de selecție impuse		
5A.1	<p>Operatorul economic este în măsură să furnizeze în Sistemul informațional automatizat „Registrul de stat al achizițiilor publice” sau prin mijloace electronice, sau dacă e cazul, pe suport de hârtie autorității contractante: formularele, certificatele, avizele și alte documente indicate de către autoritatea/entitatea contractantă în anunțul de participare și în documentația de atribuire?</p> <p>Termen ____ zile de la solicitare.</p> <p><i>Notă. Numărul de zile se indică de către autoritatea contractantă ținând cont de cantitatea și caracterul documentelor solicitate.</i></p>	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
5A.2	<p>Informațiile care să îi permită autorității/entității contractante să obțină documentele indicate în anunțul de participare și în documentația de atribuire, sunt disponibile gratuit și direct prin accesarea unei baze de date naționale în orice stat? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</p>	<p>Adresa de internet: text </p> <p>Autoritatea sau organismul emitent(ă): text </p> <p>Referința exactă a documentației: text </p>

Capitolul VI. Preselecția candidaților pentru procedura de atribuire a contractului de achiziție publică

Compartimentul se solicită de către autoritatea contractantă doar în cadrul procedurilor de achiziție publică: licitația restrânsă, negociere, dialog competitiv și parteneriatul pentru inovare.

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
-------------	-----------------------	---------

1	2	3
A. Îndeplinirea tuturor criteriilor de selecție impuse		
6A.1	Operatorul economic/candidatul îndeplinește criteriile de selecție stabilite de către autoritatea contractantă în anunțul de participare și în documentația de atribuire.	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu
6A.2	Operatorul economic/candidatul dispune și este în măsură să furnizeze în Sistemul informațional automatizat „Registrul de stat al achizițiilor publice” sau prin mijloace electronice, sau dacă e cazul, pe suport de hârtie autorității contractante certificate sau alte forme de documente justificative, după cum este cerut în anunțul de participare și în documentația de atribuire.	<input type="checkbox"/> Da <input type="checkbox"/> Nu

Capitolul VII. Declarații finale

Operatorul economic declară că informațiile prezentate în capitolele II – V (după caz II-VI) sunt exacte și corect furnizate, cunoșcând pe deplin consecințele cazurilor grave de declarații false.

Operatorul economic declară în mod oficial, că poate să furnizeze la solicitarea autorității/entității contractante fără întârziere, certificatele și documentele justificative solicitate, cu excepția cazului în care autoritatea/entitatea contractantă are posibilitatea de a obține documentele justificative în cauză direct prin accesarea unei baze de date relevante, care este disponibilă gratuit, cu condiția că operatorul economic să fi furnizat informațiile necesare (adresa de internet, autoritatea sau organismul emitent(ă), referința exactă a documentației) care să îi permită autorității contractante sau entității contractante să facă acest lucru și se consumte accesul la informațiile menționate, în cazul în care acest lucru este necesar.

Operatorul economic declară în mod oficial că este de acord ca IMSP Institutul de Medicina Urgenta, astfel cum este descrisă în capitolul I secțiunea A să obțină acces la documentele justificative privind informațiile pe care le-a furnizat în acest DUAE în scopul desfășurării procedurii de achiziție ocds-b3wdp1-MD-1675760117998.

(Se va completa și semna de către operatorul economic)

Nume: Oleg Condrea

Funcția: Administrator

Data: 20.02.2023

Adresa: mun. Chișinău, str. Miron Costin, 3/1, ap. 5A, MD-2068

Semnătura

(semnat electronic/mobil, a se verifica prin <https://msign.gov.md/#/verify/upload>)

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5.]

Numărul procedurii de achiziție ocds-b3wdp1-MD-1675760117998 din 20.02.2023
Obiectul achiziției: <u>Utilaj tehnologic pentru Spălătorie</u>

Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Tara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri						
Lotul 1						
Mașina de calcare (каландр гладильный)	G18.35	Italia	GMP	Capacitatea 50-60 kg/ora, Umezeala restanta după extractie – nu mai mult de 50% Arboare din metal fără acoperire din ceramica. Diametrul arborelui 300-400 mm. Puterea nominala 25kw 380/50 HZ. Zona de lucru 1650-1750 mm. Lungimea 2100-2200 mm. Lățimea 500-550 mm. Înălțimea 1000-1100 mm. Greutatea 400-600 kg. Tensiunea 380 vt. Termen de garanție 24 luni	Capacitatea 50 kg/ora, Umezeala restanta după extractie – nu mai mult de 50% Arboare din metal fără acoperire din ceramica. Diametrul arborelui 325 mm. Puterea nominala 25,3kw 380/50 HZ. Zona de lucru 1800 mm. Lungimea 2340 mm. Lățimea 550 mm. Înălțimea 1100 mm. Greutatea 490 kg. Tensiunea 380 vt. Termen de garanție 24 luni	

Semnat: (semnat electronic/mobil, a se verifica prin <https://msign.gov.md/#/verify/upload>) Numele, Prenumele: Oleg Condrea
În calitate de: Administrator Ofertantul: COMPANIA SUCCESULUI S.R.L. Adresa: mun. Chișinău, str. Miron Costin, 3/1, ap. 5A, MD-2068

Specificații de preț

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5,6,7,8 și 11 la necesitate, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1,2,3,4,9,10]

	Numărul procedurii de achiziție ocds-b3wdp1-MD-1675760117998 din <u>20.02.2023</u>
	Obiectul achiziției: <u>Utilaj tehnologic pentru Spălătorie</u>

Cod CPV	Denumirea bunurilor/ serviciilor	Unitatea de măsură	Canti -tatea	Preț unitar (fără TVA)	Preț unitar (cu TVA)	Suma fără TVA	Suma cu TVA	Termenul de livrare/ prestare	Clasificație bugetară (IBAN)	Discount %
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Bunuri									
	Lotul 1									
301990 00-0	Mașina de calcare (каландр гладильный)	unit	1	199 355,03	239 226,04	199 355,03	239 226,04	Livrarea si instalarea la comandă, după necesități, în termen de 45 zile după efectuarea comenzi.	MD87TRP CCC518430 A00172AA	inclus
	TOTAL					199 355,03	239 226,04			

Semnat: (semnat electronic/mobil, a se verifica prin <https://msign.gov.md/#/verify/upload>)

Numele, Prenumele: Oleg Condrea În calitate de: Administrator

Ofertantul: COMPANIA SUCCESULUI S.R.L. Adresa: mun. Chișinău, str. Miron Costin, 3/1, ap. 5A, MD-2068

ORDIN DE PLATA

25

DATA EMITERII

16 februarie 2023

TIP DOC : 1

PLATITI:

2500-00

LEI

Doua Mii Cinci Sute LEI și 00 Ban

PLĂTITOR

(R) COMPANIA SUCCESULUI S.R.L.

CODUL IBAN

MD54AG000000022515138993

CODUL FISCAL:

1022600048584

PRESTATORUL PLĂTITOR:

BC'MAIB'S.A. suc.'Miron Costin Business Centru'

BENEFICIAR

CODUL IBAN

MD55VI02251030000002MDL

CODUL FISCAL:

1003600152606

(R) IMSP Institutul de Medicina Urgenta

PRESTATORUL BENEFICIAR:

B.C.'VICTORIABANK'S.A. suc.nr.3 Chisinau

DESTINAȚIA PLĂȚII:

Plata garantia pentru oferta la procedura nr.21073070, conform contului fara numar din 16.02.2023.

TIPUL TRANSFERULUI NORMAL/URGENT

N

L.Ş.

COD TRANZACȚIE:

DATA PRIMIRII:

DATA EXECUȚĂRII:

001

16 februarie 2023
09:49:0016 februarie 2023
09:49:00

Ora Primirii 0 9 : 4 9

/ SEMNĂTURA PRESTATORULUI

OLEG CONDREA

OLEG CONDREA

SEMNĂTURILE EMITENTULUI

L.Ş. internet-banking

MOTIVUL REFUZULUI:



AGENȚIA SERVICII PUBLICE

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

EXTRAS din Registrul de stat al persoanelor juridice

Nr. 506221 data 11.11.2022

Denumirea completă: Societatea cu Răspundere Limitată "COMPANIA SUCCESULUI"

Denumirea prescurtată: "COMPANIA SUCCESULUI" S.R.L.

Forma juridică de organizare: Societate cu răspundere limitată,

Numărul de identificare de stat și codul fiscal (IDNO): 1022600048584

Data înregistrării de stat: 11.11.2022

Modul de constituire: nou creată.

Sediul: MD-2068, str. Miron Costin, 3/1, ap. 5A, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Obiectul principal de activitate:

1. Comerț cu ridicata al altor mașini și echipamente
2. Comerț cu amănuntul prin intermediul caselor de comenzi sau prin Internet
3. Intermediieri în comerțul cu produse diverse
4. Comerț cu ridicata al altor bunuri de uz gospodăresc
5. Comerț cu ridicata al altor produse intermediare
6. Comerț cu amănuntul al altor bunuri noi, în magazine specializate

Capitalul social: 2000 lei

Administrator: CONDREA OLEG, IDNP 0980203029317

Asociat:

1. CONDREA OLEG, IDNP 0980203029317, cota 2000 lei, ce constituie 100%

Beneficiar efectiv:

1.1. CONDREA OLEG, IDNP 0980203029317, cota - 100%

Prezentul extras este eliberat în temeiul art.34 al Legii nr.220-XVI din 19 octombrie 2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de: 11.11.2022.

Registrar



Roșca Ion



EB 0423430



434/E00418

14 noiembrie 2022

CERTIFICAT

Tip Certificat: Cont

Banca comercială „MAIB” S.A., Suc. Miron Costin Business Centru confirmă că **COMPANIA SUCCESULUI S.R.L.**, IDNO 11022600048584 este deținător al următoarelor conturi bancare:

Cod IBAN	Valuta contului
MD54AG000000022515138993	MDL
MD43AG000000022515138997	EUR

Certificatul este eliberat la solicitarea titularului de cont, pentru a fi prezentat la cerere.

Prezentul certificat este eliberat în scop informativ și nu prezintă careva obligațiuni financiare din partea Băncii.



Ex. Olaru O.
Tel. 022-303925



MD-2005 mun.Chișinău, str. Albișoara, 38
Tel. (022) 820-770, Email: am@am.gov.md

CONFIRMARE

privind înregistrarea în „Lista producătorilor” de produse
supuse reglementărilor de responsabilitate extinsă a producătorului
(echipamente electrice și electronice)

În scopul plasării pe piață a produselor de echipamente electrice și electronice, în conformitate cu prevederile art. 12 alin. (5) și alin. (14) lit. b) din Legea nr. 209 din 29.07.2016 privind deșeurile, și punctele 46 – 50 din Regulamentul privind deșeurile de echipamente electrice și electronice, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 212 din 07.03.2018, se emite numărul de înregistrare

MD2022-12-EFF-008

pentru COMPANIA SUCCESULUI SRL, IDNO: 1022600048584, cu adresa juridică: mun. Chișinău, str. Miron Costin 3/1, ap. (of.) 5A.

Numărul de înregistrare este valabil începînd cu data de 05.12.2022 pînă la data de 05.12.2025.

**Director adjunct
Andrei ȚARĂLUNGĂ**

”
Ничего
миража, только
отличный
результат.

G line

Самая высокая эффективность и производительность.
8 размеров вала и бесчисленные варианты для устойчивой
производительности.

G 14.25

G 15.35 G 18.35 G 21.35 G 26.35

G 21.50 G 26.50 G 32.50



GMP. WE KNOW HOW

Безупречный результат сверхвысокая производительность

01 Безупречные результаты

Линия G гарантирует отличный результат гладжения, благодаря специально разработанному прижимному валу. Решение GMP, позволяет гладить различные типы тканей: оно одновременно гарантирует давление нужно чтобы достичь совершенно гладкий результат, и деликатную обработку сложных тканей, как шелк, атлас и вышитые ткани. Также идеальное для композитных скатерей (напр. из полиэстера с одной стороны, а хлопка с другой). Отсекающие ленты производены и сшитые с проволкой из Мета-Арамида. Они не оставляют знаки на белье и прочны против износа.

02 Два Датчика Температуры

Самая точная система контроля температуры, оснащенную 2 датчиками, которые контролируют температуру по всей длине вала.

Эксклюзивная система GMP избегает колебания и отключает автоматически нагрев при разбалансировке, либо достижении предельной температуры.

Конкретные преимущества:

- Защита гладильных ремней и тканей от перегрева.
- Экономия электроэнергии.

03 Ролики Не Требующие Обслуживания

Вместо натяжных роликов лент с резиновым покрытием, GMP выбрал ролики без покрытия. Процедура накатки на поверхности металла роликов заменяет функцию резины, гарантируя нужную хватку для однородной тяги лент. В то же время решение GMP устраняет периоды простоя из за внезапного повреждения резины, т. е. одну из самых частых операций техобслуживания.

04 Прочные и Надёжные до Мельчайших Деталей

В реализации G.line, GMP выбрал крепкую конструкцию, чтобы гарантировать эффективную и гладкую операцию с годами. Выбор частей большего размера и материалов высокого качества, отличает эту линию каландров, которая была разработана чтобы обеспечить эффективность и производительность.

05 Зеркально Полированый Цилиндр

GMP использует высококачественные цилиндры обработанные на своем заводе, чтобы обеспечить максимальное контроль качества в сердце каланда. Полировка реализована очень внимательно, чтобы достичь совершенную гладкую поверхность для самого лучшего качества гладжения.



Главное:

- ПРОСТОЙ И ПРОЧНЫЙ ДИЗАЙН ДЛЯ ДЛИНОЙ СРОКА СЛУЖБЫ
- ПРОЧНАЯ СВАРЕННАЯ СТРУКТУРА, ОКРАШЕННАЯ ЭПОКСИДНОЙ КРАСКОЙ
- ГЛАДИЛЬНЫЕ РЕМНИ ИЗ МЕТА-ARAMИДА, УСТОЙЧИВЫЕ К ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ
- РЕГУЛИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ ГЛАДЖЕНИЯ, ЧЕРЕЗ ИНВЕРТОР
- ДВА ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ (СВЫШЕ G18.35)
- АВТОМАТИЧЕСКОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ
- ФРОНТАЛЬНЫЙ ВОЗВРАТ И ПОДАЧА БЕЛЬЯ
- ПОЭТАПНЫЕ ВИДЕОРУКОВОДСТВА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
- ДОСТУПНЫЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА КОРАБЛЯХ

06 Запатентованная Горелка из Титановой Стали

Модели с газовым нагревом используют высокоэффективная горелка. Решение полно разработанное GMP специально для использования на каландах, гарантирует чрезвычайно точный контроль температуры. Горелка GMP абсолютно надежна, легка для установки и обслуживания.

GMP. WE KNOW HOW

07 Интуитивная Панель Управления, Простая в Использовании

Широкая, простая и легкая в понимании. Установите свободно скорость и температуру гладжения для идеальной обработки различных типов тканей, с разными уровнями влажности. Умная диагностика на дисплее.

08 Прямой Доступ к Компонентам для Проверки

Линия G была разработана с целью максимально лёгкого доступа ко всем компонентам для обычного техобслуживания.

09 Ножная Педаль

Позволяет останавливать вращение вала, давая возможность оператору полностью сосредоточиться на подаче белья.

GMP. WE KNOW HOW

10 Вытяжка Паров с "Воздушными Лезвиями" (G.25 и G.35)

Система "с воздушными лезвиями" гарантирует гораздо более эффективную вытяжку паров чем обычные системы с кругловыми отверстиями, благодаря более широкой вытяжной поверхности. В то же время уменьшает количество мельчайшей пыли, способна попадать в двигатель, таким образом сокращая частоту операций техобслуживания.

11 Вытяжка Паров: Система SKS (G.50)

Специально разработанный сверширокий колпак собирает поток пара, образующего во время гладжения, и направляет его в трубопровод для вывода наружу:

- Нет тепловой дисперсии: благодаря своей специальной конструкции, колпак извлекает только влагу (пар), не оказывая влияния на температуру цилиндра, тем самым предотвращает потерю тепла и сокращает потребление электроэнергии.
- Быстрее время сушки: благодаря широкой вытяжной поверхности, вода из лент и ткани быстро испаряется. Таким образом можно гладить на более высокой скорости гладжения.
- Чрезвычайно бесшумная.

Полный ассортимент для каждого вида деятельности

G 21.50 G 26.50 G 32.50

Высокая производительность (80-145 кг/ч)



G 15.35 G 18.35 G 21.35 G 26.35

Средняя/Высокая производительность (40-70 кг/ч)



G 14.25

Средняя производительность (25 кг/ч)



Gline

Полезная Ширина Цилиндра	С 210 до 320 см
Подача Белья	Ленты
Контроль Температуры	2 Датчика + Термостат Безопасности
Регулируемая Скорость Глажения, Инвертором	✓
Автоматическое Охлаждение	✓
Вытяжные Ролики, Нет Обслуживания	✓
Система Вытяжки Пара	SKS - Колпак (Эксклюзивное Решение GMP)
Система Опора Цилиндра	Плавающая Опорная Система с 4 Роликами на Каждой Стороне (Эксклюзивное Решение GMP)
Шитые Отсекающие Ленты	✓
Поверхность Цилиндра	Выберите: Полировку либо Антикоррозийную Обработку с Трёхлетней Гарантией
Возможные виды Нагрева	Электрический, Газовый, Косвенный Пар

C 148 до 258 см	145 см
Ленты	Алюминиевый Стол
2 Датчика (1 для G15.35) + Термостат Безопасности	1 Датчик + Термостат Безопасности
✓	✓
✓	✓
✓	✓
Воздушные Лезвия	Воздушные Лезвия
Стержни	Стержни
✓	✓
Выберите: Полировку либо Антикоррозийную Обработку с Трёхлетней Гарантией	Выберите: Полировку либо Антикоррозийную Обработку с Трёхлетней Гарантией
Электрический, Газовый, Косвенный Пар	Электрический, Газовый

Требуется каландр для небольшой
деятельности?

G 14.25 - это ответ!

Безупречное
результат, высокая
производительность
и доступные инвестиции.



Экстра-широкая контактная поверхность для высочайшей производительности

По сравнению с другими похожими по размеру моделями на рынке, в G 14.25 контактная поверхность между бельём и гладильным валом на 35% шире. Это повышает часовую производительность до 25 кг/ч, гарантируя на 20.000 кг гладженного белья больше каждый год! (250 рабочих дней, 8 часов в день).

Настоящий сушильный каландр

G14.25 одновременно сушит и гладит белье в одном слое с остаточной влажностью 50% сразу после отжима в стиральной машине (при 1000 об/мин). Таким образом, значительно сокращается время обработки, и снижаются расход электроэнергии и рабочие силы.

Гладить простыни евро размера с превосходной финишной обработкой

Несмотря на то, что длина вала в модели G14.25 составляет всего 1,4 м, машина способна отгладить белье практически любого размера, даже простыни для большой двуспальной кровати. При использовании модели G14.25 достигается отличное качество глажения любых типов тканей, включая деликатные и трудно поддающиеся обработке, такие как лен, вышивые скатерти, изделия из комбинированных тканей (например из полистера с одной стороны и хлопка с другой), а также таких двуслойных изделий, как пододеяльники.

Эффективный контроль температуры, низкое потребление электроэнергии

Благодаря чрезвычайно точному контролю температуры, мощность нагрева в электрических моделях составляет всего 14 кВт. В моделях с газовым нагревом расход пропана для получения такой же производительности, составляет 1,05 кг/ч.

GMP. WE KNOW HOW

Гарантированный выбор качества

hs *hygienic
surface*



ХРОМИРОВАННЫЙ ЦИЛИНДР

Гигиена, долгосрочная экономия с
антикоррозионным хромированием.
Больше нет воска!

Белье, предназначено для прямого контакта с кожей и пищей, не должно быть загрязнено продуктами окисления, неизбежно образующимися на поверхности полированного цилиндра. Выбрать хромированный цилиндр является почти обязанностью в современном мире. Преумущества разнообразные:

- МАКСИМАЛЬНАЯ ГИГИЕНА
Лабораторные испытания показали, что хромированные поверхности - идеальное решение для обеспечения гигиены. Новые исследования показали ещё, что такие поверхности гарантируют сильное сопротивление бактериальному развитию, даже сильнее чем те из нержавеющей стали.
- МЕНЬШЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ
Сокращает расходы на обычное техобслуживание: больше не надо вал натирать воском ежедневно или еженедельно. Урезает расходы на предварительное техобслуживание: не требуется ни вощения цилиндра во время сезонных закрытий, ни регулярной очистки вытяжного двигателя или труб от остатков воска.
- УЛУЧШЕНИЕ КАЧЕСТВА ГЛАЖЕНИЯ И БОЛЕЕ ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ
Качество глажения улучшается, поскольку поверхность цилиндра является более гладкой благодаря хромированию. Производительность остаётся неизменной благодаря лентам, сохраняющим свою воздухопроницаемость: от воска ленты стали бы непроницаемыми. Кроме того, срок службы лент и покрытия прижимного вала значительно продлевается, благодаря снижению трения, которому эти компоненты подвергаются.



GMP. WE KNOW HOW

Хромирование имеет трёхлетнюю гарантию от коррозии. Доступно для всех моделей G.line

Gline

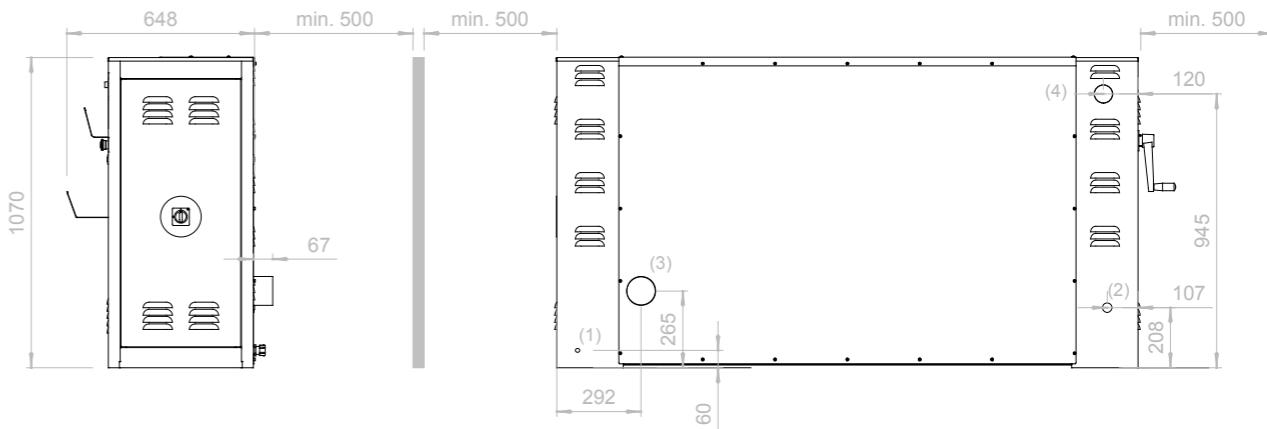
Технические данные и информация для установки

	G14.25	G15.35	G18.35	G21.35	G26.35	
Размеры Вала	1450 x Ø270 мм	1480 x Ø325 мм	1800 x Ø325 мм	2100 x Ø325 мм	2580 x Ø325 мм	
Напряжение*						
Электрический	B.400/3N/50Гц	B.400/3N/50Гц	B.400/3N/50Гц	B.400/3N/50Гц	B.400/3N/50Гц	
Газовый/Паровой	B.230/1/50Гц	B.230/1/50Гц	B.230/1/50Гц	B.230/1/50Гц	B.230/1/50Гц	
НАГРЕВ						
Эл.	Мощность Нагрева	13,8 кВт	20,7 кВт	24,3 кВт	27 кВт	34,2 кВт
Газовый	Тепловая Мощность	13,6 кВт	22 кВт	25,6 кВт	27 кВт	33,5 кВт
	Расход Метана	1,44 м³/час	2,26 м³/час	2,71 м³/час	2,82 м³/час	3,53 м³/час
	Расход Пропана	1,05 кг/час	1,8 кг/час	2,02 кг/час	2,2 кг/час	2,5 кг/час
Паровой	Средний Расход	н/д	19 кг/час	22 кг/час	26 кг/час	32 кг/час
ДВИГАТЕЛИ						
Эл./Пар		0,26 кВт	1 кВт	1 кВт	1 кВт	1 кВт
Газ		0,32 кВт	1,2 кВт	1,2 кВт	1,2 кВт	1,2 кВт
ОБЩЕЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ						
Электрический	B.400/3: 21 А	B.400/3: 31,5 А	B.400/3: 37 А	B.400/3: 41 А	B.400/3: 50,5 А	
Газовый/Паровой	B.230/1: 2,2 А	B.230/1: 5 А	B.230/1: 5 А	B.230/1: 5 А	B.230/1: 5 А	
Скорость Глажения, Регулируемая	0,8 ÷ 3 м/мин	1,6 ÷ 5 м/мин	1,6 ÷ 5 м/мин	1,6 ÷ 5 м/мин	1,6 ÷ 5 м/мин	
Объем Отводимых Паров	280 м³/час	280 м³/час	280 м³/час	280 м³/час	280 м³/час	
Объем Отводимых Дымов	100 м³/час	140 м³/час	140 м³/час	140 м³/час	140 м³/час	
Производительность (Рекомендуемая Влажность 50%)	25 кг/час	43 кг/час	50 кг/час	56 кг/час	75 кг/час	
Габариты Машины (дхшв)	2010x510x1080 мм	2010x550x1100 мм	2340x550x1100 мм	2640x550x1100 мм	3140x580x1150 мм	
Габариты в Упаковке (дхшв)	2130x690x1300 мм	2140x730x1560 мм	2490x730x1560 мм	2890x730x1560 мм	3290x730x1560 мм	
Вес Брутто/Нетто	360/310 кг	497/450 кг	540/490 кг	602/548 кг	700/635 кг	

*ВОЗМОЖНО ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ДРУГИЕ КОНФИГУРАЦИИ НАПРЯЖЕНИЯ. ОБРАТИТЕСЬ К НАШЕМУ ОТДЕЛУ ПРОДАЖ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ДАННЫЕ НЕ ЯВЛЯЮТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМИ И МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ

G14.25



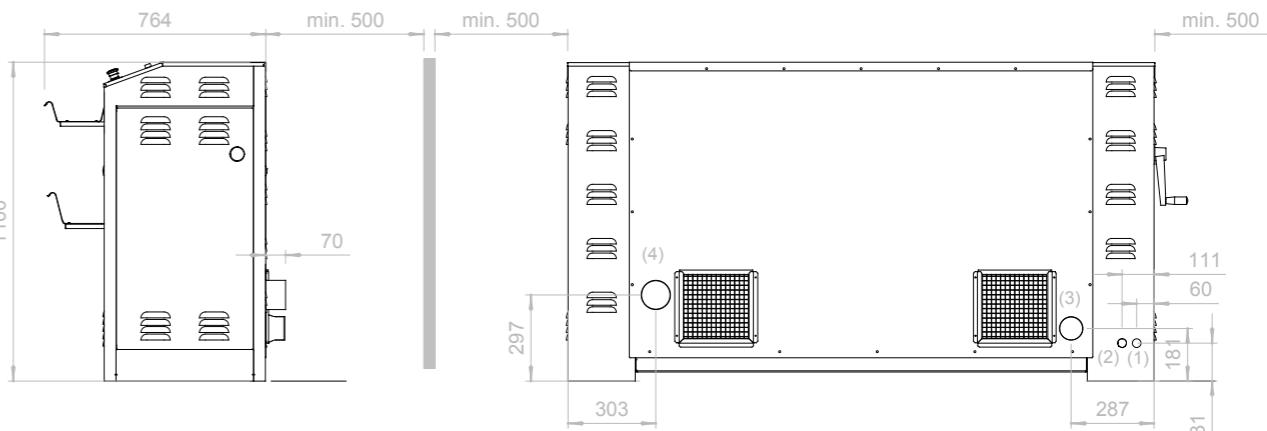
(1) ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (PG21)

(2) ГАЗОВОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (G 1/2" M)

(3) ДИАМЕТР ВЫХОДА ПАРА - 78 ММ

(4) ДИАМЕТР ВЫХОДА ДЫМА - 80 ММ (только для моделей газ)

G35



(1) ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (PG21)

(2) ГАЗОВОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (G 1/2" M)

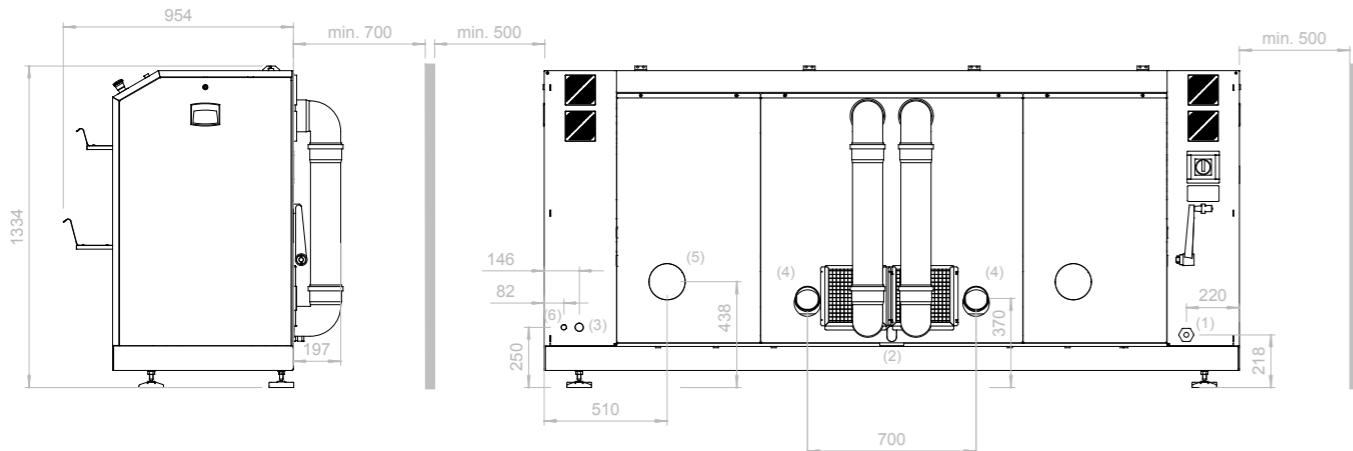
(3) ДИАМЕТР ВЫХОДА ПАРА - 80 ММ

(4) ДИАМЕТР ВЫХОДА ДЫМА - 100 ММ (только для моделей газ)

	G21.50	G26.50	G32.50
Размеры Вала	2100 x Ø500 мм	2580 x Ø500 мм	3200 x Ø500 мм
Электроподключения*	B.400/3N/50Гц	B.400/3N/50Гц	B.400/3N/50Гц
НАГРЕВ			
ЭЛ.	Мощность Нагрева 45 кВт	57 кВт	66 кВт
ГАЗ	Тепловая Мощность 54 кВт	67 кВт	95,2 кВт
	Расход Метана 5,7 м ³ /час	7 м ³ /час	10 м ³ /час
	Расход Пропана 4,3 кг/час	5,3 кг/час	7,5 кг/час
ПАР	Средний Расход 50 кг/час	70 кг/час	90 кг/час
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ			
Эл./Пар	1,6 кВт	1,6 кВт	1,6 кВт
Газ	2,7 кВт	2,7 кВт	2,7 кВт
ОБЩЕЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ			
Электрический	69 А	85 А	98 А
Газовый/Паровой	5 А	5 А	5 А
Скорость Глажения, Регулируемая	1,6 ÷ 8 м/мин	1,6 ÷ 8 м/мин	1,6 ÷ 8 м/мин
Объем Отводимого Воздуха	740 м ³ /час	740 м ³ /час	740 м ³ /час
Объем Отводимых Дымов	1200 м ³ /час	1200 м ³ /час	1200 м ³ /час
Производительность (Рекомендуемая Влажность 50%)	75 кг/час эл. 85 кг/час газ 95 кг/час пар @4 бар	95 кг/час эл. 110 кг/час газ 115 кг/час пар @4 бар	120 кг/час эл. 135 кг/час газ 145 кг/час пар @4 бар
Габариты Машины (дхшв)	2880x750x1290 мм	3280x750x1290 мм	3880x750x1290 мм
Габариты в Упаковке (дхшв)	2990x920x1600 мм	3390x920x1600 мм	4190x920x1600 мм
Вес Брутто/Нетто	1288/1200 кг	1413/1320 кг	1800/1700 кг

*ВОЗМОЖНО ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ДРУГИЕ КОНФИГУРАЦИИ НАПРЯЖЕНИЯ. ОБРАТИТЕСЬ К НАШЕМУ ОТДЕЛУ ПРОДАЖ.

G50



(1) ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ
(PG13.5 для моделей газ и на пар; PG36 для электрических моделей)
(2) ГАЗОВОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (G 1" M)
(3) ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПАРА (G 1" M)

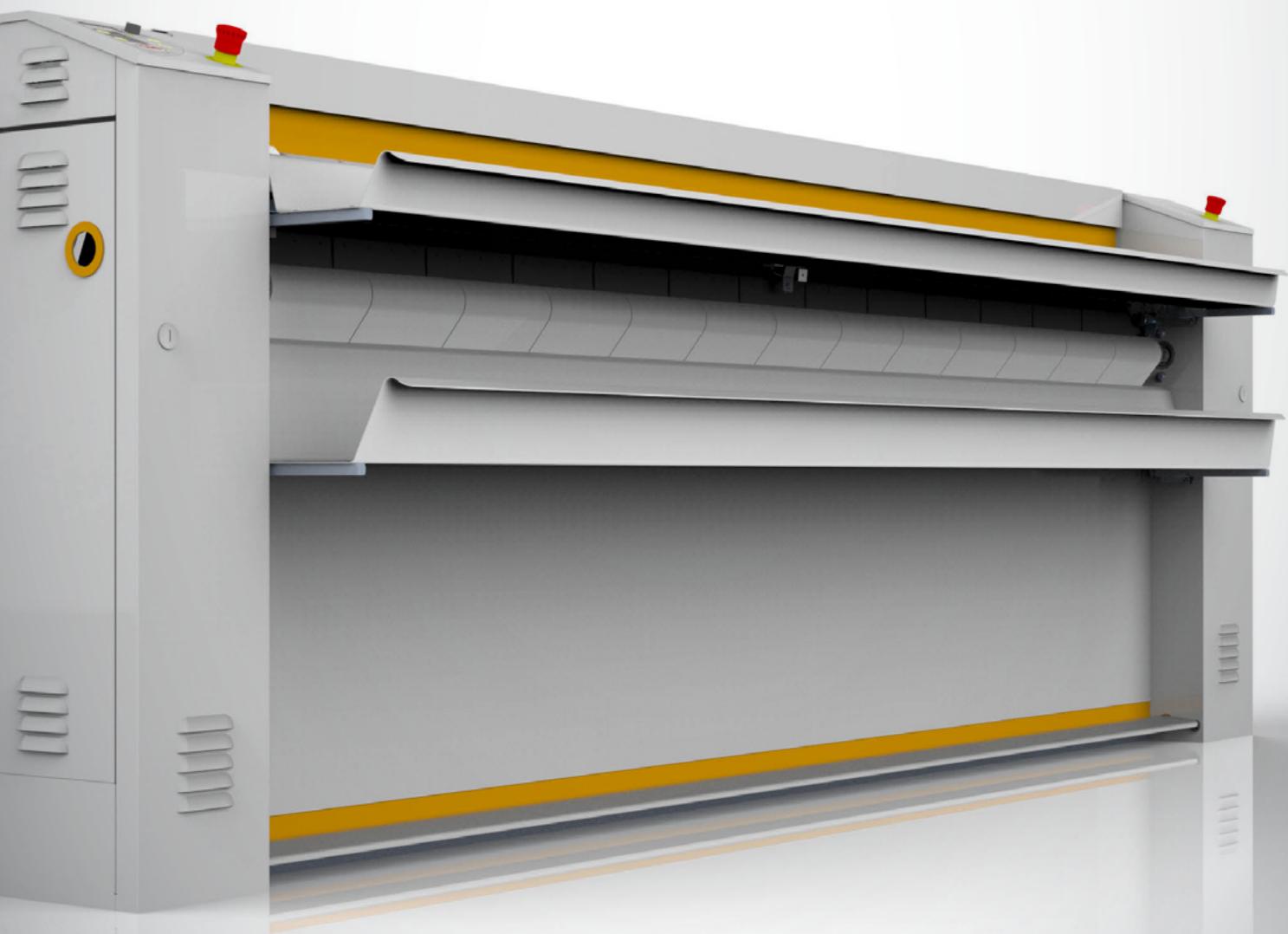
(4) ДИАМЕТР ВЫХОДА ПАРА 100 мм
(5) ДИАМЕТР ВЫХОДА ДЫМА 80 мм (только для моделей газ)
(6) ОТВОД КОНДЕНСАТА G 1/2 "M (только для моделей пар)

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ДАННЫЕ НЕ ЯВЛЯЮТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМИ И МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ



G 32.35

Высокая производительность. Низкие затраты.



BROCHURE

GMP. WE KNOW HOW

Вам нужно гладить простыни больших размеров не складывая их и по доступной цене?

G 32.35 - это ответ

Глажение облегчается
с GMP!



Отличные результаты одним шагом

G32.35 имеет гладильную поверхность шириной 3,20 м и позволяет обрабатывать большие простыни не складывая их. Процесс глажения оптимизирован с гарантией безупречного результата.

Высокая производительность

Благодаря эффективной системе нагрева G32.35 обеспечивает высокую производительность. Время глажения значительно сокращается, что позволяет сэкономить на потреблении и рабочей силе.

Разумная инвестиция

G32.35 является идеальным решением для тех деятельности, которые ищут баланс между производительностью и бюджетом. Благодаря сочетанию широкой гладильной поверхности с компактной структурой, G32.35 обеспечивает более высокую производительность при доступных расходах.

Технические данные и информация для установки

G32.35

Размеры Вала 3200 x Ø325 мм

Напряжение*	
Электрический	В.400/3N/50Гц
Газовый/Паровой	В.230/1/50Гц

НАГРЕВ

Эл.	Мощность Нагрева	39,6 кВт
Газовый	Тепловая Мощность	47,25 кВт
	Расход Метана	5 м ³ /час
	Расход Пропана	3,7 кг/час
Паровой	Средний Расход	40 кг/час

ДВИГАТЕЛИ

Эл./Пар	1 кВт
Газ	1,2 кВт

ОБЩЕЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ

Электрический	В.400/3: 59 А
Газовый/Паровой	В.230/1: 5 А

Скорость Глажения,
Регулируемая

Объем Отводимых
Паров

Объем Отводимых
Дымов

Производительность
(Рекомендуемая
Влажность 50%)

Габариты Машины
(дхшхв)

Габариты в Упаковке
(дхшхв)

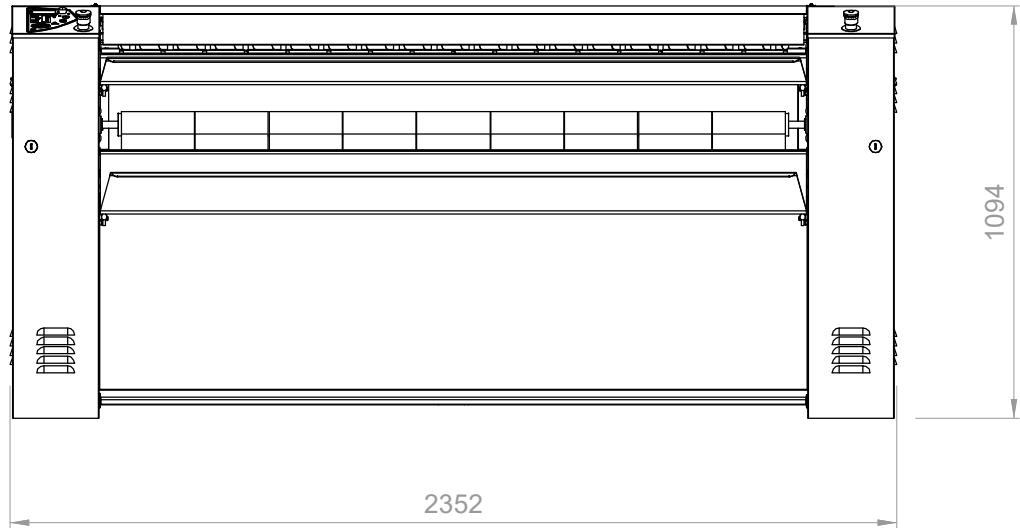
Вес Брутто/Нетто

*ВОЗМОЖНО ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ДРУГИЕ КОНФИГУРАЦИИ НАПРЯЖЕНИЯ. ОБРАТИТЕСЬ К НАШЕМУ ОТДЕЛУ ПРОДАЖ.

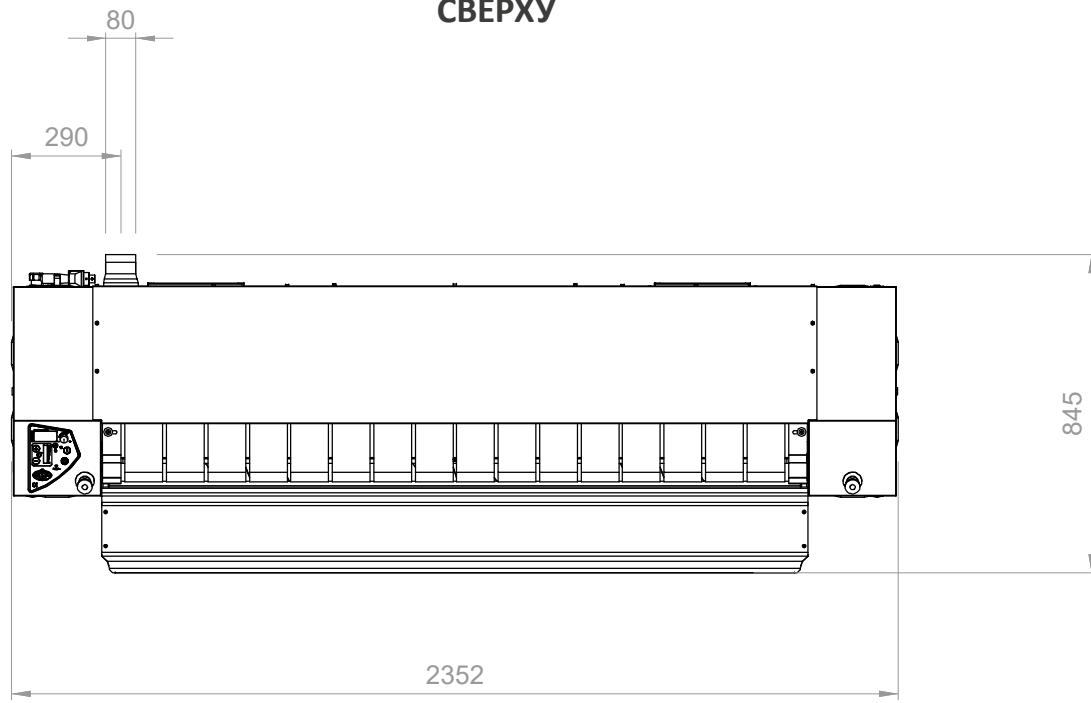
G18.35

ИНФОРМАЦИИ ДЛЯ УСТАНОВКИ

СПЕРЕДИ

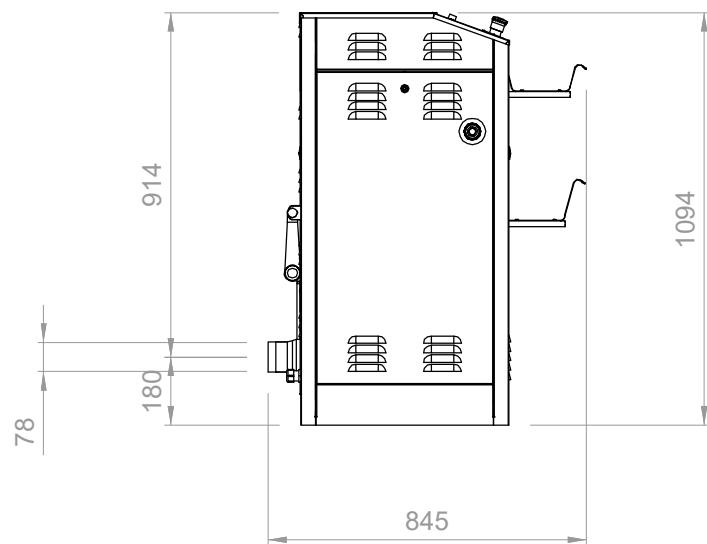


СВЕРХУ



G18.35

ИНФОРМАЦИИ ДЛЯ УСТАНОВКИ

СБОКУ

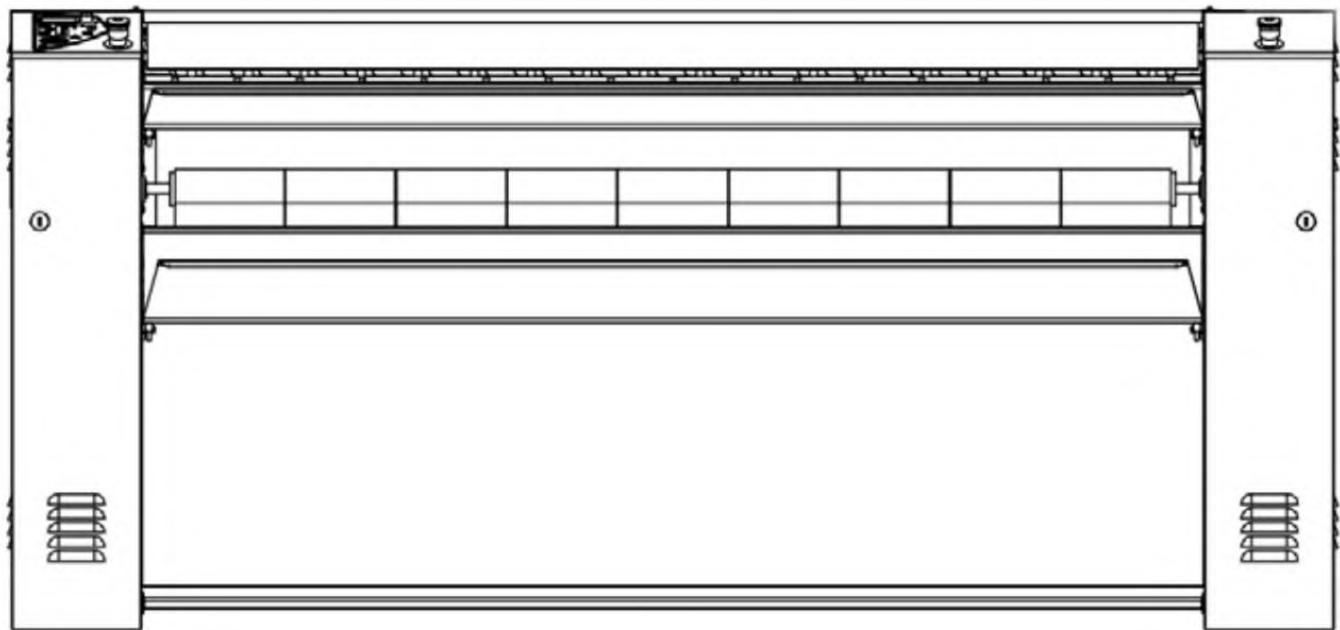
ТРЕБОВАНИЯ

Электропровод + вилка промышленная			
	230B/1/50-60Гц	230B/3/50-60Гц	400B/3N/50-60Гц
	недоступно	64 A	37 A
Общая мощность	-	25,3 кВт	25,3 кВт
Дифференциальный выключатель	-	Idn = 0.03 A	Idn = 0.03 A
Отвод паров	-	Ø80 мм, 280 м³/час	Ø80 мм, 280 м³/час
Необходимое свободное пространство вокруг машины	сзади:500 мм - справа: 500 мм - слева: 500 мм		

МОНТАЖ

РУКОВОДСТВО

Линия G



Г 14,25 Г 15,35 Г 18,35 Г
21,35 Г
26,35 Г
32,35

Г 21,50 Г
26,50 Г
32,50

УКАЗАТЕЛЬ СОДЕРЖАНИЯ

ИНФОРМАЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

3

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ

ТРАНСПОРТ РАЗГРУЗКА РАСПАКОВКА	6
РАСПОЛОЖЕНИЕ ГЛАДИЛЬНОЙ МАШИНЫ	7
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПРОСТРАНСТВО ВОКРУГ ГЛАДИЛЬНОЙ МАШИНЫ	8
СНЯТИЕ ТРАНСПОРТНЫХ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ	9
УДАЛЕНИЕ АНТИОКСИДАНТНОЙ БУМАГИ	12

СОЕДИНЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	5
СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ	
Г 14,25 Г	14
15,35 Г	16
18,35 Г	18
21,35 Г	20
26,35 Г	22
32,35 Г	24
21,50 Г	26
26,50 Г	28
32,50	30

ВЫТЯЖНОЙ КАНАЛ

ХАРАКТЕРИСТИКИ НОМЕРА	36
ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПУСКУ	37

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ	32
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	33

ГАЗ

КАТЕГОРИЯ ПРИБОРА	38
ХАРАКТЕРИСТИКИ ГАЗА	39
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГАЗА	40
ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЯ ГАЗА	41
СМЕНА ТИПА ГАЗА	42

ПАР

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПАРА	45
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПАРА	46

ИНФОРМАЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



ОПАСНОСТЬ!

Сообщает об опасной ситуации, которая, если ее не избежать, приведет к смерти или тяжелым телесным повреждениям.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Сообщает об опасной ситуации, которая, если ее не избежать, приведет к тяжелым телесным повреждениям или повреждению имущества.



ОСТОРОЖНОСТЬ!

Сообщает об опасной ситуации, которая, если ее не предотвратить, приведет к легким телесным повреждениям или материальному ущербу.

ВАЖНЫЙ!

Сообщает о процедуре, несоблюдение которой может привести к повреждению прибора.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

Несоблюдение инструкций производителя по установке, обслуживанию и/или эксплуатации гладильной машины может привести к травмам и/или повреждению имущества.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

Для вашей безопасности и для снижения риска возгорания или взрыва не храните и не используйте легковоспламеняющиеся вещества или вещества, которые могут образовывать легковоспламеняющиеся пары, а также вблизи этого прибора.

Не обрабатывайте этим прибором ткани, содержащие остатки горючих веществ.

ПРИМЕЧАНИЕ. Инструкции ОПАСНО, ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ и ВАЖНО, содержащиеся в данном руководстве, не предназначены для охвата всех возможных условий и ситуаций, которые могут возникнуть.

Следует понимать, что при установке, эксплуатации или обслуживании гладильной машины необходимо руководствоваться здравым смыслом, осторожностью и осторожностью.

**ОПАСНОСТЬ!**

Во избежание травм, возгорания или взрыва гладильная машина может устанавливаться, подключаться, регулироваться, устанавливаться и запускаться только квалифицированными инженерами.

Прочтите

руководство перед выполнением любой операции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	Г 14,25 Г 15,35 Г 18,35 Г 21,35 Г 26,35 Г 32,35					
Ø ролика	270 мм 325 мм 325 мм 325 мм				325 мм 325 мм	
Длина ролика	1450 мм 1480 мм 1800 мм 2100 мм 2580 мм 3200 мм					
скорость гладжения	0,8÷3 м/мин 1,6÷5 м/мин 1,6÷5 м/мин 1,6÷5 м/мин 1,6÷5 м/мин 1,6÷5 м/мин					
Почасовое производство	25 кг	43 кг	50 кг	56 кг	75 кг	80 кг
Максимальная рекомендуемая влажность	50%	50%	50%	50%	50%	50%
Вес нетто гладильной машины	310 кг	450 кг	490 кг	548 кг	635 кг	715 кг

Таблица А1

Модель	Г 21,50 Г 26,50 Г 32,50		
Ø ролика	500 мм	500 мм 500 мм	
Длина ролика	2100 мм 2580 мм	3200 мм	
скорость гладжения	1,6÷8 м/мин 1,6÷8 м/мин 1,6÷8 м/мин		
Часовая выработка			
электроэнергии	75 кг	95 кг	120 кг
газа,	85 кг	110 кг	135 кг
пара	95 кг	115 кг	145 кг
Максимальная рекомендуемая влажность	50%	50%	50%
Вес нетто гладильной машины	1200	1320	1700

Таблица А2

ТРАНСПОРТ | РАЗГРУЗКА | РАСПАКОВКА

ОСМОТР При

доставке гладильной машины осмотрите упаковку и части гладильной машины, видимые сквозь упаковку.

Прежде чем подписывать какой-либо документ о доставке экспедитору, убедитесь, что продукт доставлен в целости и сохранности.

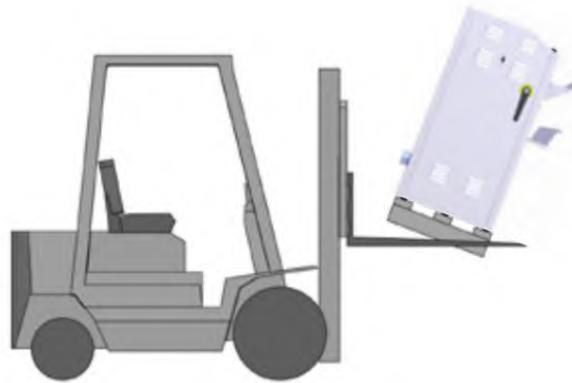
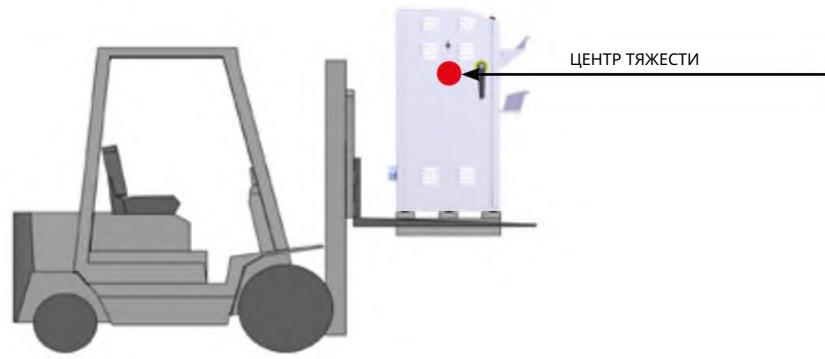
РАЗГРУЗКА

Гладильная машина должна быть выгружена из грузовика и транспортирована, держа вилы погрузчика как можно шире друг от друга, чтобы избежать скручивания рамы.

В случае необходимости разгрузки с помощью крана следует использовать балансир, чтобы рама машины оставалась ровной во время погрузочно-разгрузочных работ.

ВАЖНЫЙ!

Во избежание повреждения прибора не роняйте его при обращении.



Помните, что центр тяжести находится высоко: поэтому с машиной следует обращаться с особой осторожностью, так как удары могут привести к ее падению.

РАСПАКОВКА

Храните все упаковки (пластиковые пакеты, пенополистирол, гвозди, шурупы, металлические или пластиковые ленты и т. д.) в недоступном для детей месте и утилизируйте соответствующим образом, так как они являются потенциальными источниками опасности и загрязнения.

Все части упаковки полностью пригодны для вторичной переработки, поэтому по возможности следует использовать раздельную сортировку отходов.

РАСПОЛОЖЕНИЕ ГЛАДИЛЬНОЙ МАШИНЫ



ОСТОРОЖНОСТЬ!

Все операции должны выполняться полностью квалифицированными инженерами.



ОПАСНОСТЬ!

Перед установкой гладильной машины убедитесь, что предельная статическая нагрузка на пол соответствует весу оборудования.

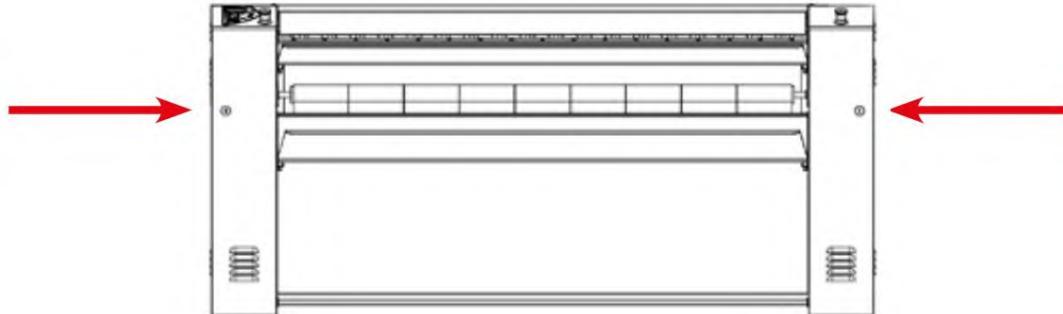
ВАЖНЫЙ!

Во избежание повреждения прибора не роняйте его при обращении.

Г.25 и Г.35

Откройте дверцы с помощью прилагаемого ключа и выверните винты, крепящие гладильный каток к поддону.

Вставьте 2 металлических стержня диаметром 25 мм и длиной 900 мм в отверстия, предназначенные для этой цели, и повесьте 2 комплекта ремней, подходящих для подъема веса гладильной машины.



Поверх ремней установите балансир.

С помощью вилочного погрузчика осторожно поднимите балансир и поставьте гладильную машину на пол, убедившись, что она абсолютно устойчива.

Г.50

Откройте дверцы с помощью прилагаемого ключа и выверните винты, крепящие гладильный каток к поддону.

Вставьте вилы погрузчика между гладильным катком и поддоном и осторожно поднимите его с поддона.

Установите прибор на пол, убедившись, что он абсолютно устойчив.

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПРОСТРАНСТВО ВОКРУГ ГЛАДИЛЬНОЙ МАШИНЫ

Для правильного использования и эксплуатации рекомендуется оставлять свободное пространство вокруг гладильной машины.

Модель	Верно	Левый	Задний
Г 14,25	50 см	50 см	50 см
Г 15,35	50 см	50 см	50 см
Г 18,35	50 см	50 см	50 см
Г 21,35	50 см	50 см	50 см
Г 26,35	50 см	50 см	50 см
Г 32,35	50 см	50 см	50 см
Г 21,50	50 см	50 см	70 см
Г 26,50	50 см	50 см	70 см
Г 32,50	50 см	50 см	70 см

Таблица 1

СНЯТИЕ ТРАНСПОРТНЫХ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ

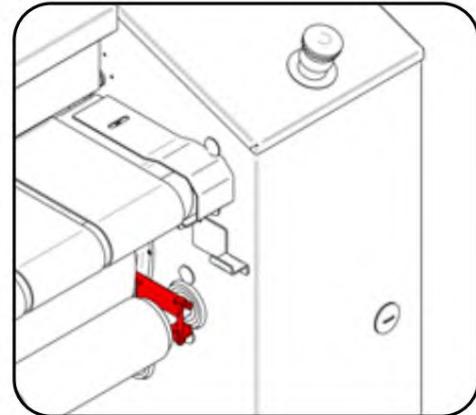
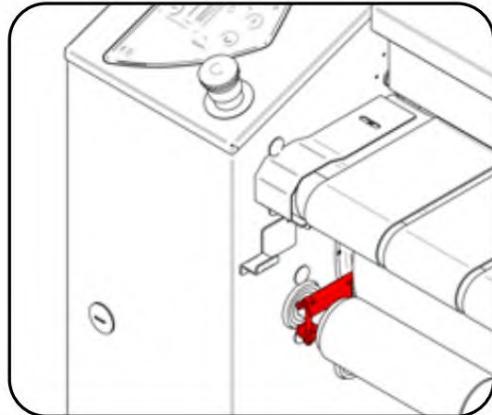


ОСТОРОЖНОСТЬ!

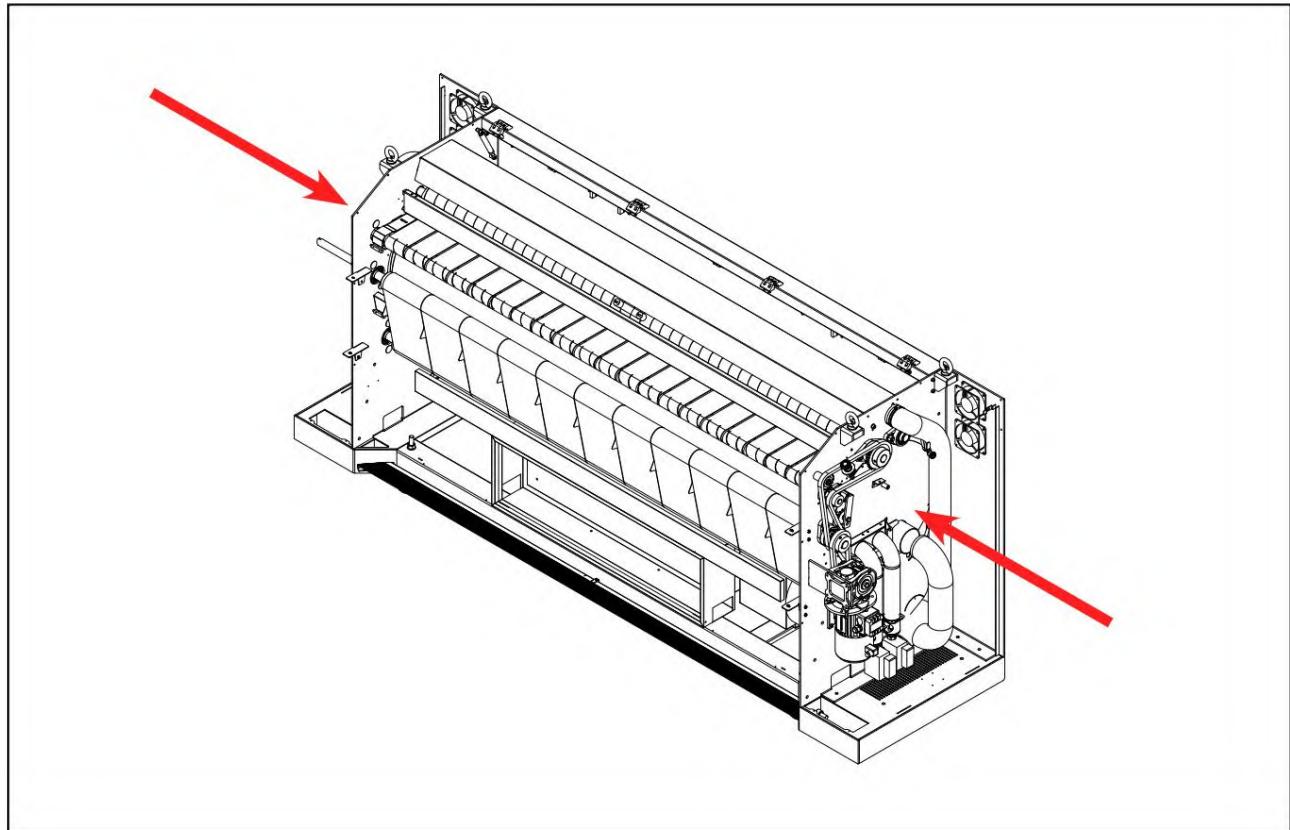
Все операции должны выполняться полностью квалифицированными инженерами.

Перед подключением гладильной машины необходимо снять предохранительные устройства, установленные для защиты машины от повреждений, которые могут возникнуть во время транспортировки.

Г.25 и Г.35



Г.50



Снимите ремни, поддерживающие вес цилиндра, с обеих сторон (не используются для G32.35).



Отвинтите винт, крепящий транспортировочные предохранители к панелям, и снимите предохранители.

Повторите операцию с обеих сторон.

НЕ ВЫБРАСЫВАЙТЕ ВИНТЫ.



Снимите транспортировочные предохранители.



Установите центрирующие тefлоновые направляющие (2 шт.), которые входят в комплект поставки машины. Комплект упакован внутри левой боковой панели.

Закрепите центрирующие направляющие с помощью снятых ранее винтов.



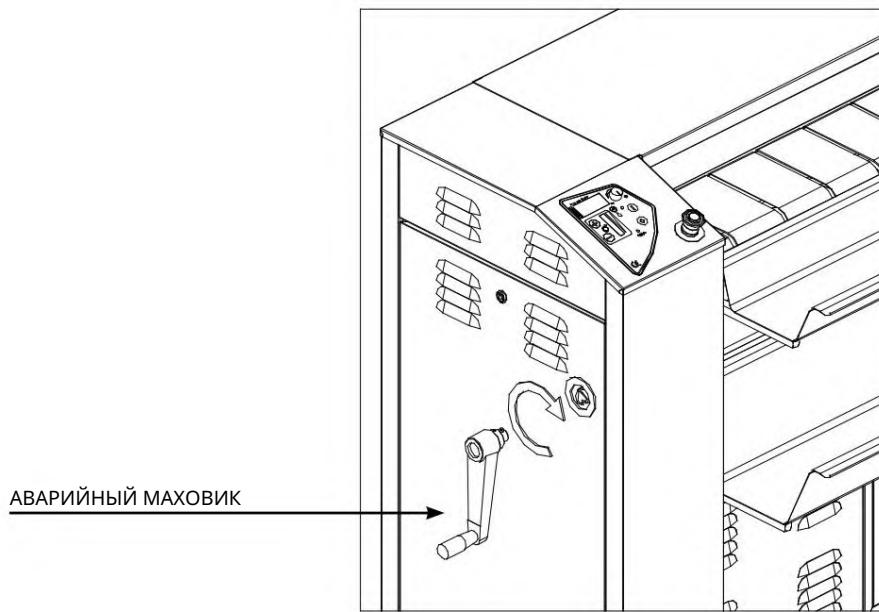
УДАЛЕНИЕ АНТИОКСИДАНТНОЙ БУМАГИ

(только для моделей с полированым цилиндром)

Гладильный цилиндр защищен от окисления антиокислительной бумагой, которую НЕОБХОДИМО удалить при первой установке.

Не выбрасывайте защитную бумагу: снова намотайте ее на гладильный цилиндр в случае длительного бездействия машины (~ более 1 недели).

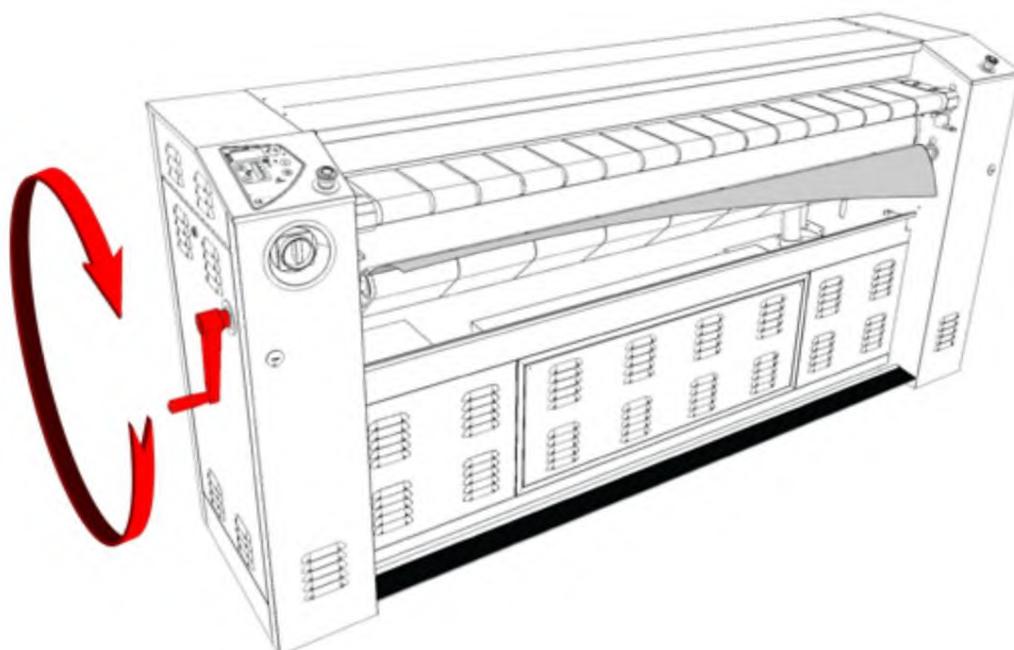
ШАГ 1: Вставьте аварийный маховик в левую сторону гладильной машины, как показано на рисунке ниже:

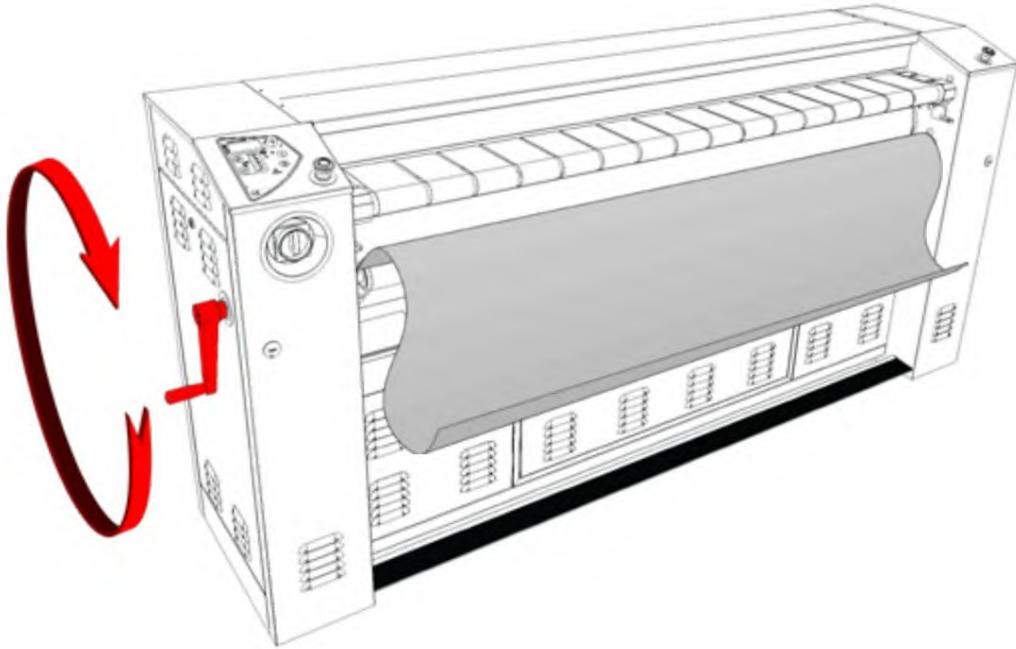


ШАГ 2: Поверните маховик по часовой стрелке. Антиокислительная бумага начнет выходить.

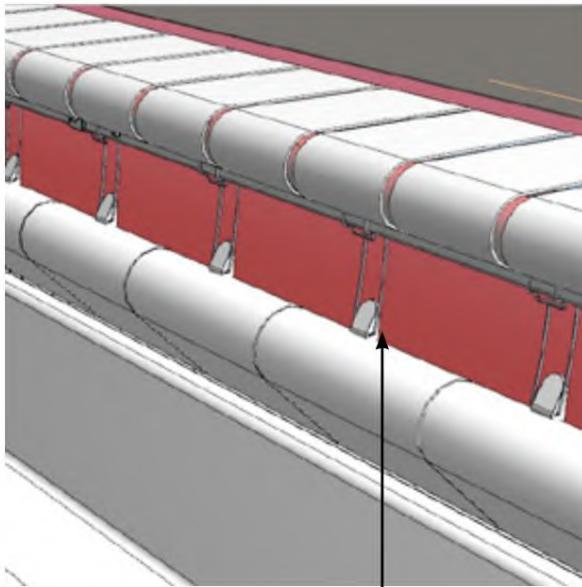
ВАЖНЫЙ!

Убедитесь, что бумага не застrevает и не застrevает ни в одном из компонентов.

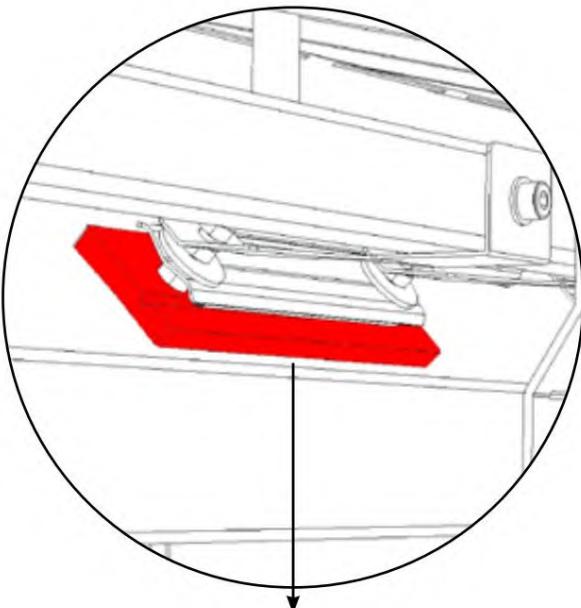




ШАГ 3: Завершите операцию, убедившись, что съемные льняные пружины и латунные пластины, поддерживающие датчики термостата, плотно прилегают к цилиндуру.



ОСОЕДИНЕНИЕ ЛЬНЯНОЙ ПРУЖИНЫ



ЛАТУННАЯ ПЛИТА



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

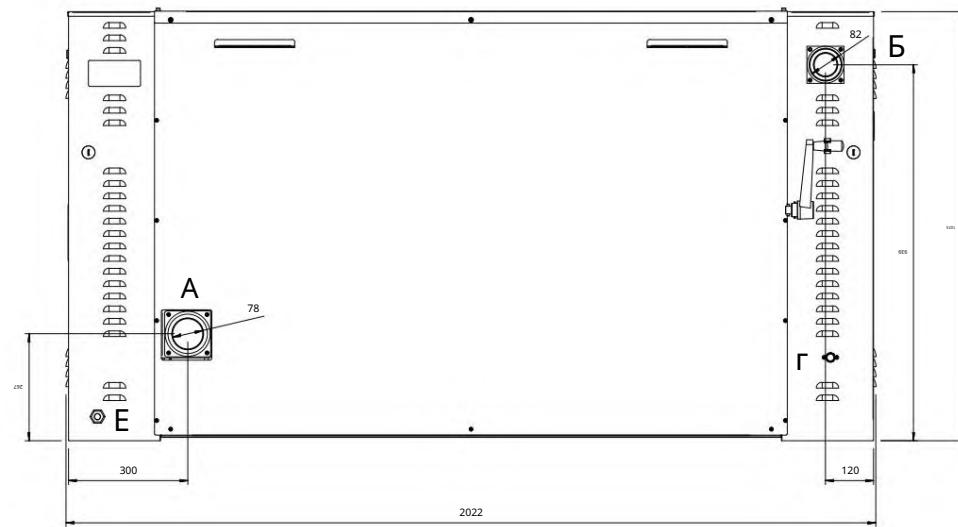
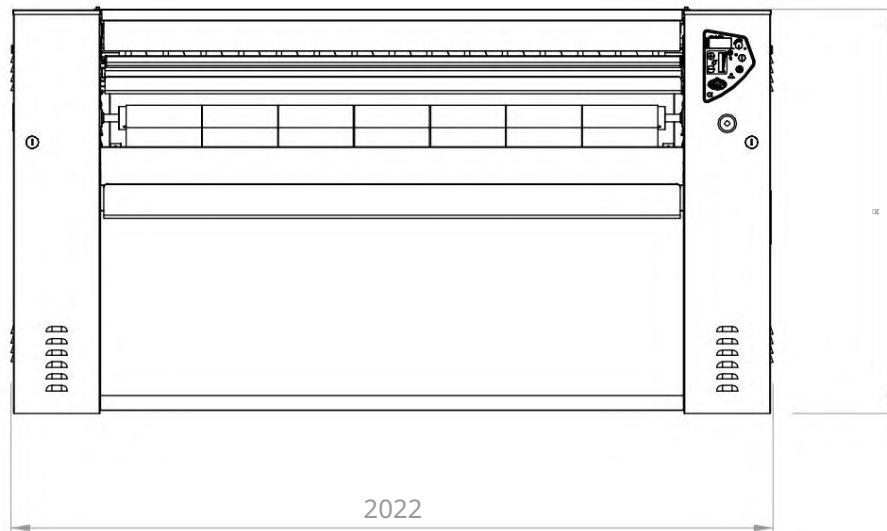
Перед запуском гладильной машины отсоедините маховик.

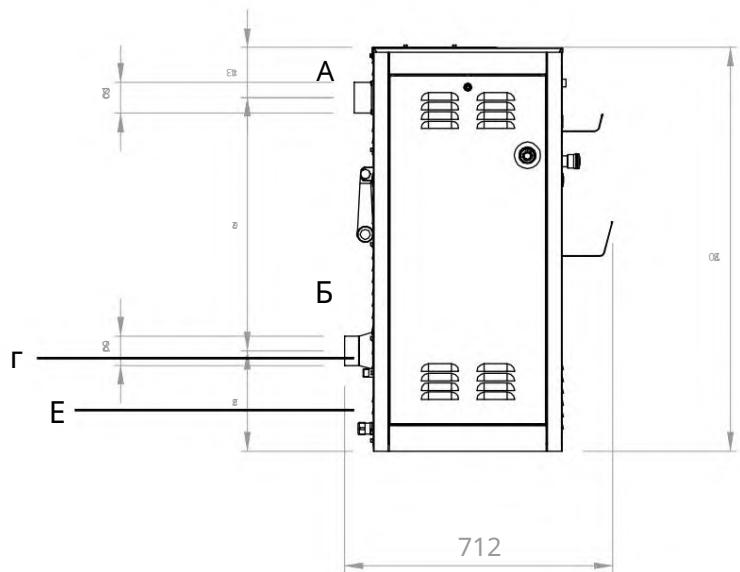
ВАЖНЫЙ!

Не рвите бумагу и следите за тем, чтобы внутри гладильной машины не осталось ни одного кусочка бумаги при включенном нагреве.

ЕСЛИ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ И НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ СРАЗУ, ЕГО СЛЕДУЕТ ХРАНИТЬ В СУХОМ МЕСТЕ: • Следует следить за тем, чтобы не образовался конденсат: если конденсат возникнет, цилиндр подвергнется окислению. • В случае экстремальных условий окружающей среды во время транспортировки или хранения еще раз проверьте состояние поверхности цилиндра на наличие следов окисления. • В случае периодов хранения более 30 дней необходимо установить график систематических проверок. • В случае окисления покройте цилиндр защитной антиокислительной обработкой.

СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ G 14.25



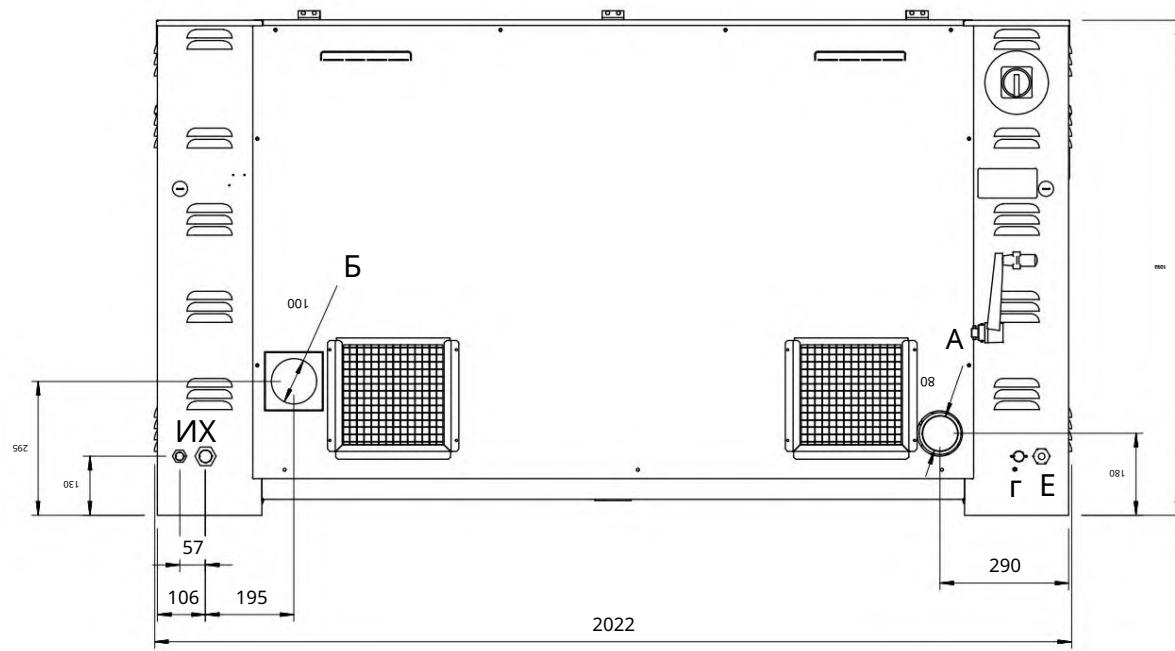
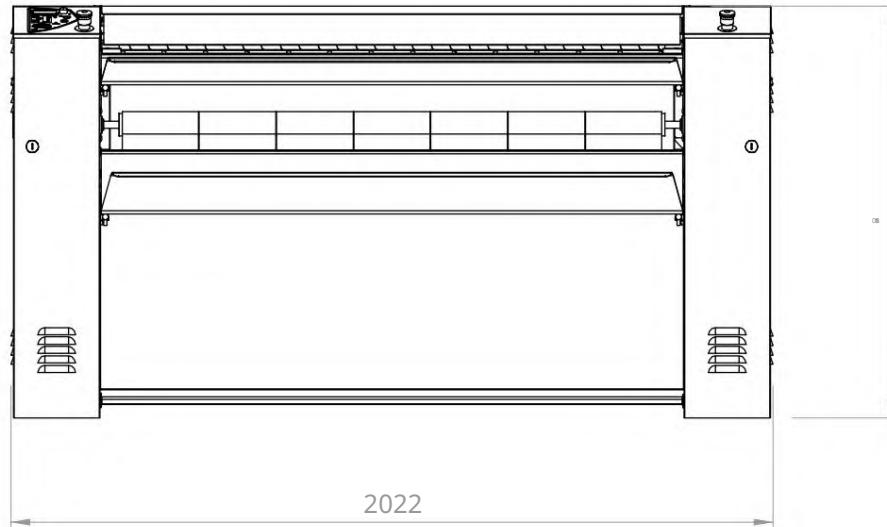


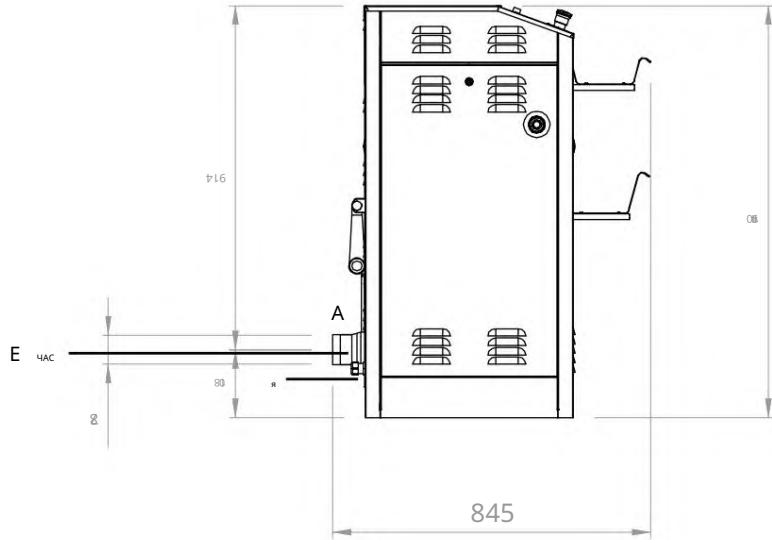
ЛЕГЕНДА

Письмо	Переписка	Примечания	
А	Выход пара		Ø78 мм, 280 м ³ /ч Ø80
Б	Выход дыма	Только модели с газовым обогревом	мм, 100 м ³ /ч
Е	Подключение к электричеству		PG21
Г	Подключение газа	Только модели с газовым обогревом	Г 1/2" П

Таблица 2A

СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ G 15.35



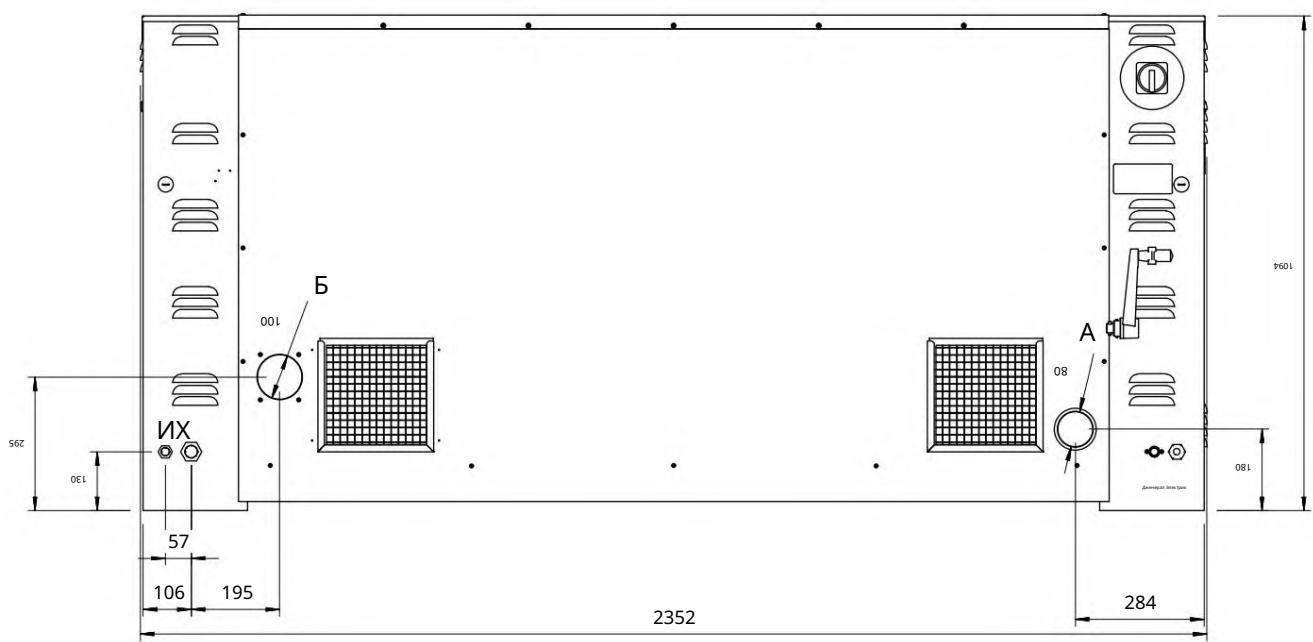
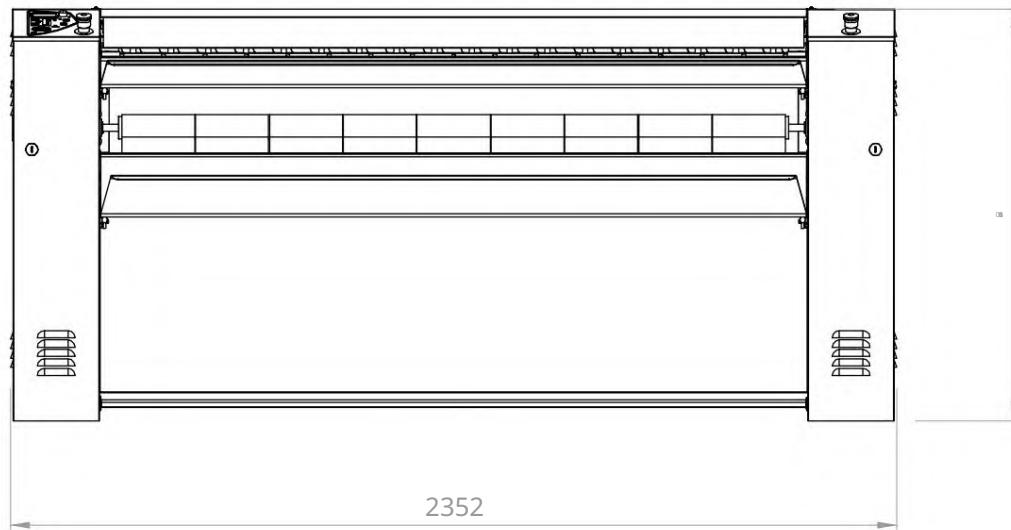


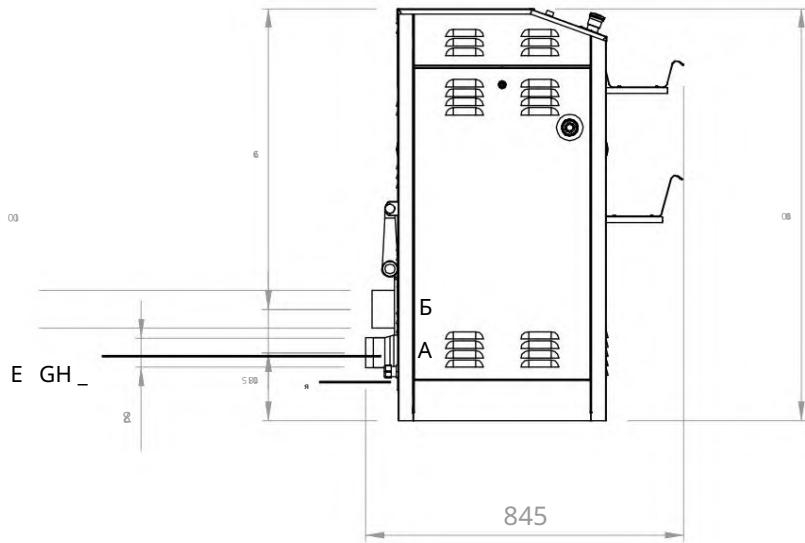
ЛЕГЕНДА

Письмо	Переписка	Примечания	
А	Выход пара		Ø80 мм, 280 м ³ /ч Ø100
Б	Выход дыма	Только модели с газовым обогревом	мм, 140 м ³ /ч
Е	Подключение к электричеству		PG21
Г	Подключение газа	Только модели с газовым обогревом	Г 1/2" П
час	Паровое соединение	Только модели с паровым нагревом	3/4" М
я	Выход конденсата	Только модели с паровым нагревом	3/8" М

Таблица 2б

СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ G 18.35



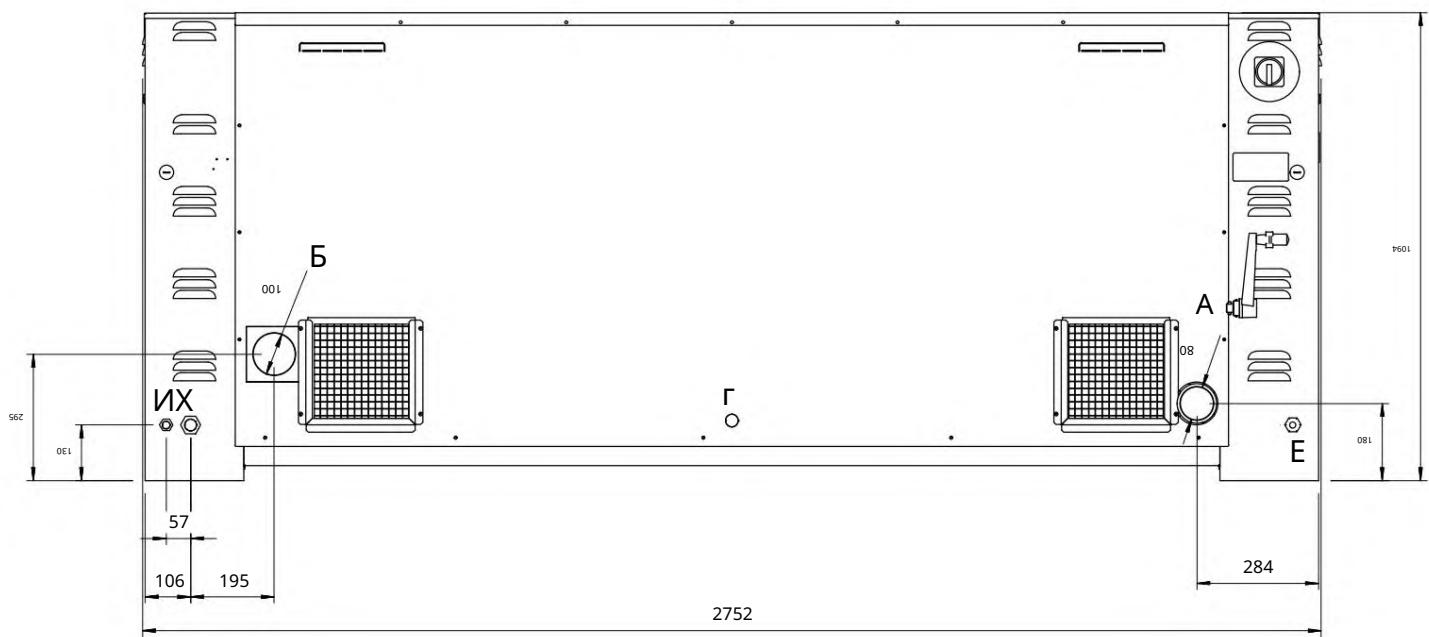
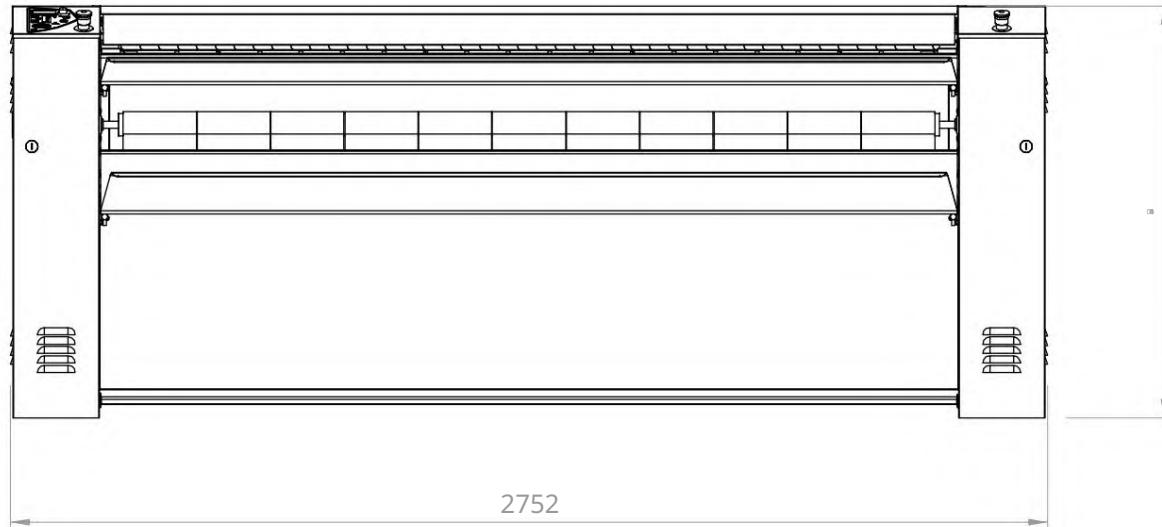


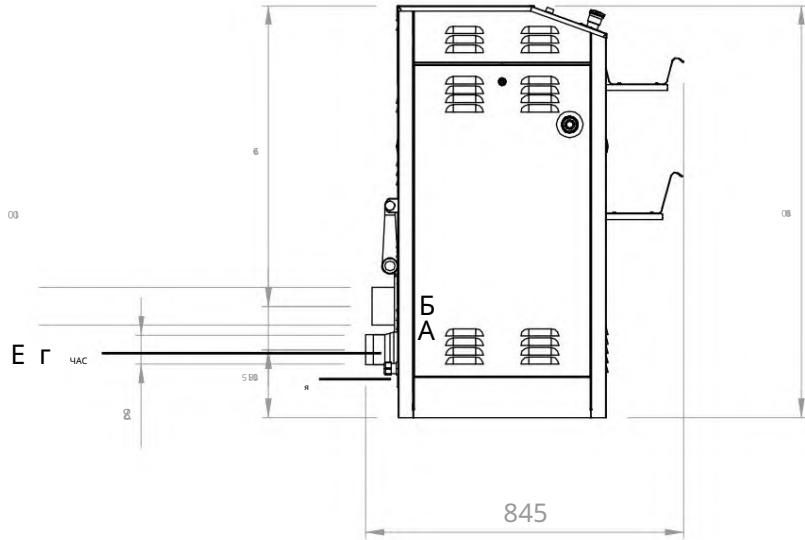
ЛЕГЕНДА

Письмо	Переписка	Примечания	
A	Выход пара		Ø80 мм, 280 м³/ч Ø100
Б	Выход дыма	Только модели с газовым обогревом	мм, 140 м³/ч
E	Подключение к электричеству		PG21
Г	Подключение газа	Только модели с газовым обогревом	Г 1/2" П
час	Паровое соединение	Только модели с паровым нагревом	3/4" М
x	Выход конденсата	Только модели с паровым нагревом	3/8" М

Таблица 2С

СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ G 21.35



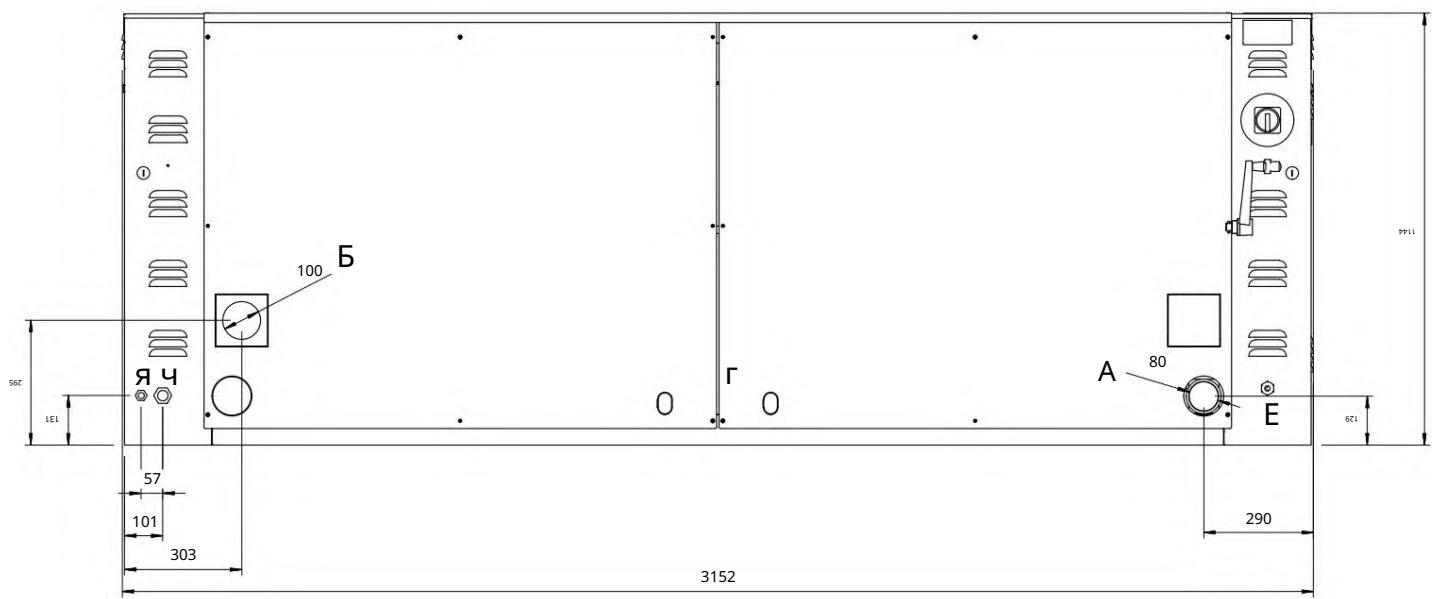
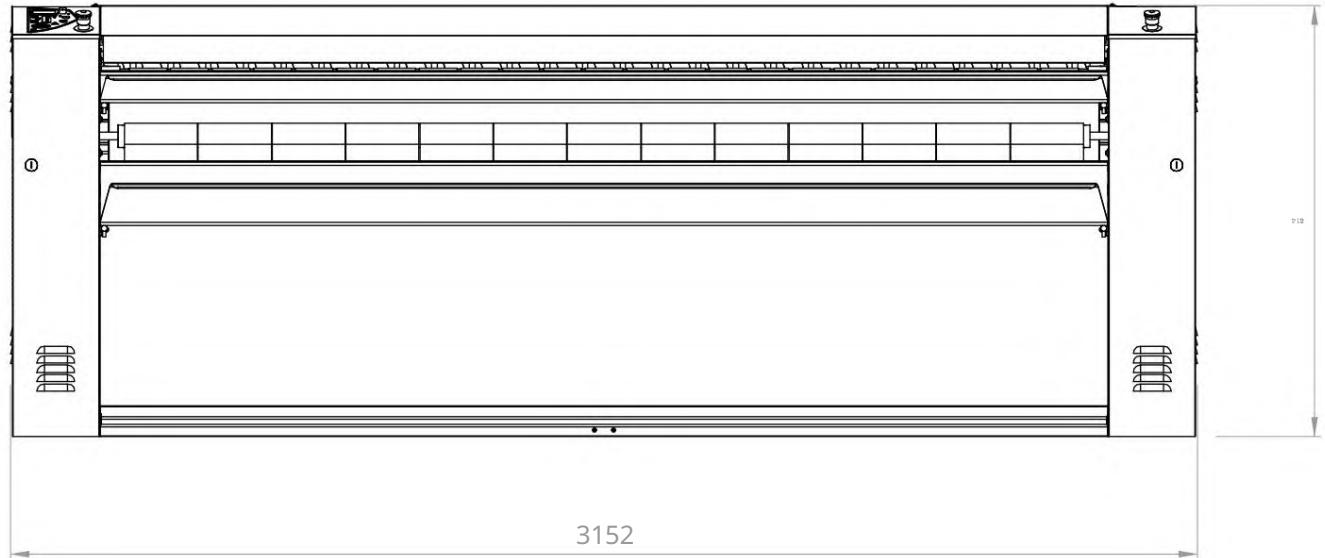


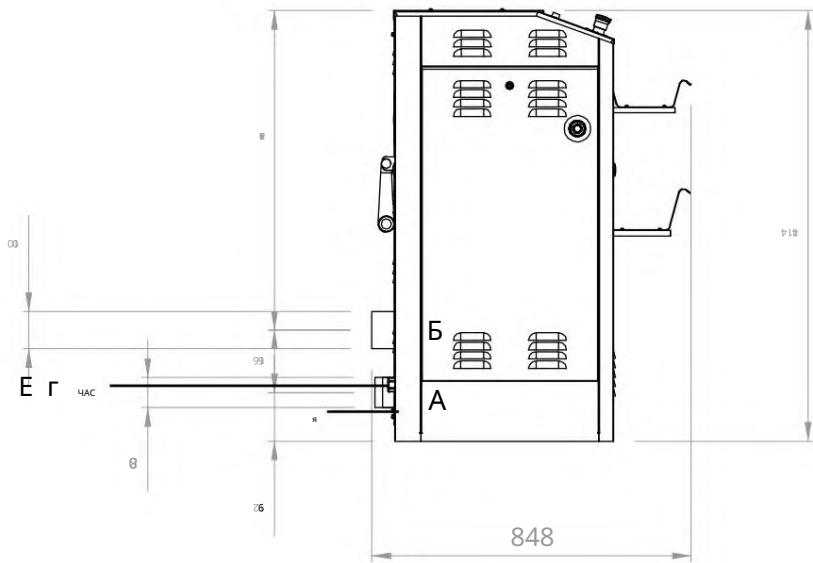
ЛЕГЕНДА

Письмо	Переписка	Примечания	
А	Выход пара		Ø80 мм, 280 м³/ч Ø100
Б	Выход дыма	Только модели с газовым обогревом	мм, 140 м³/ч
Е	Подключение к электричеству		PG21
Г	Подключение газа	Только модели с газовым обогревом	Г 1/2" П
ЧАС	Паровое соединение	Только модели с паровым нагревом	3/4" М
я	Выход конденсата	Только модели с паровым нагревом	3/8" М

Таблица 2D

СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ G 26.35



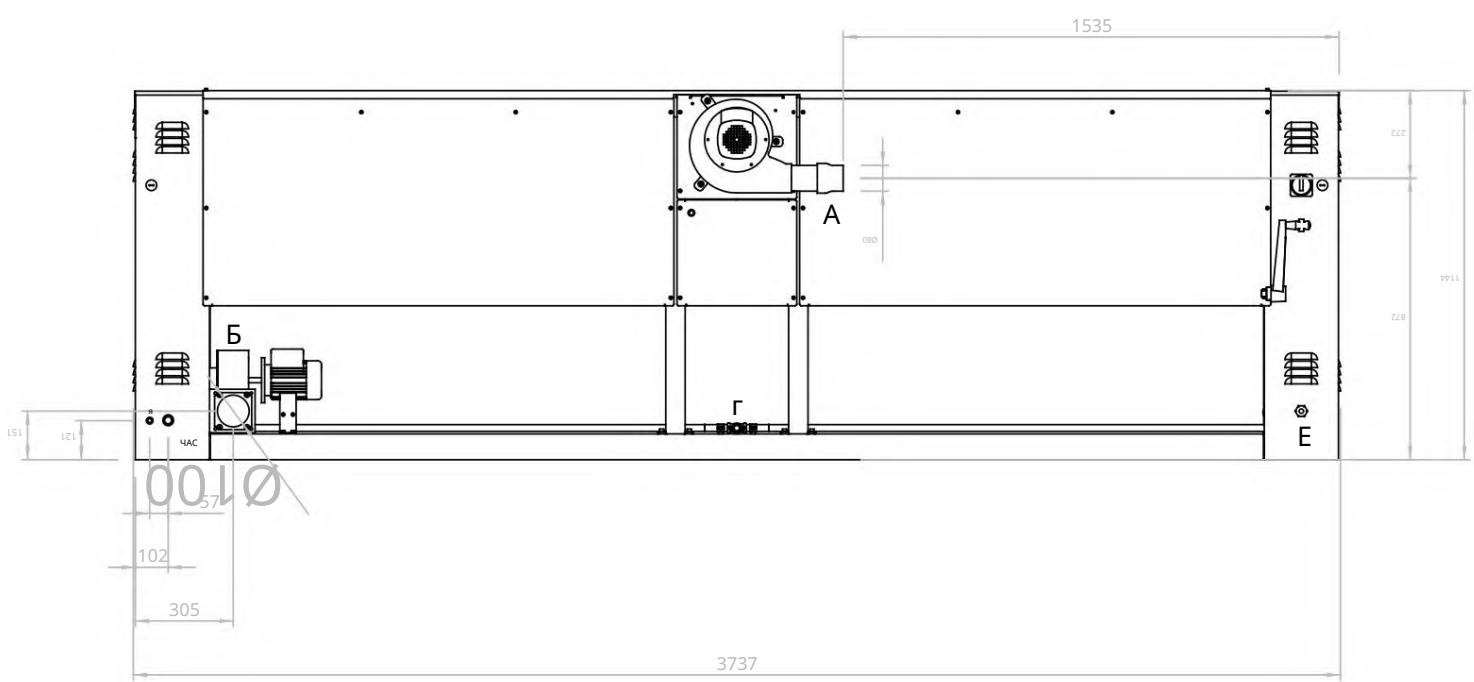
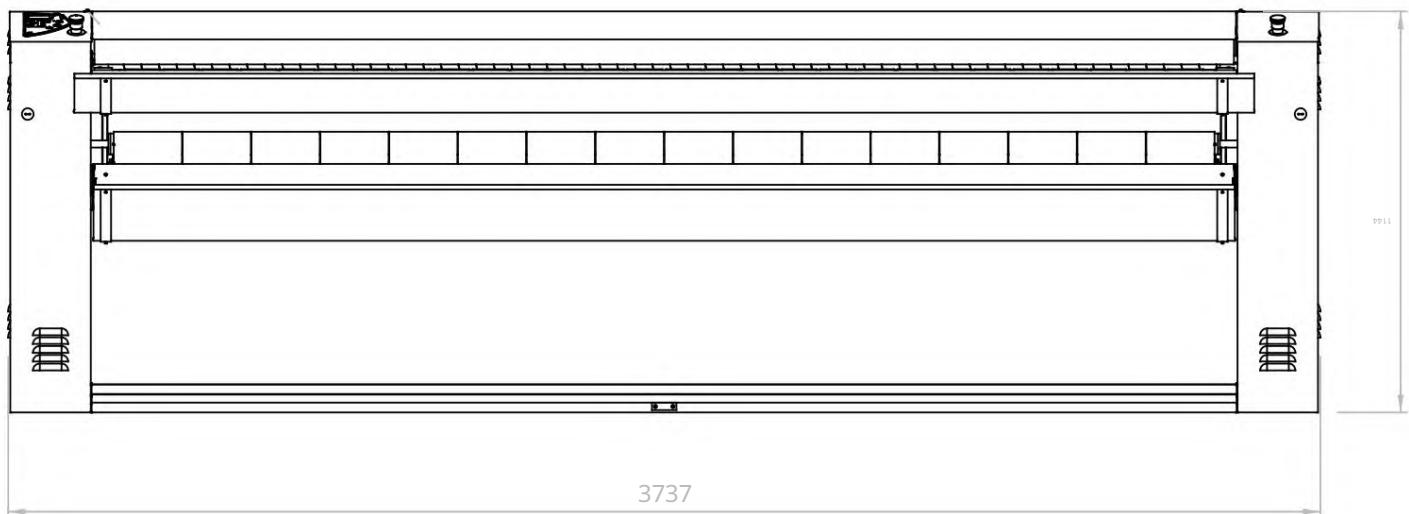


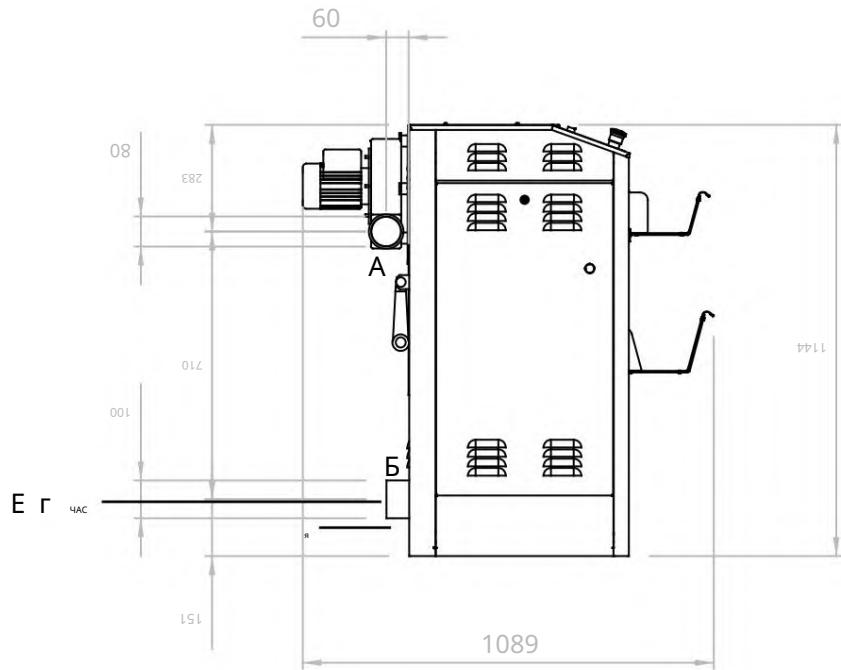
ЛЕГЕНДА

Письмо	Переписка	Примечания	
А	Выход пара		Ø80 мм, 280 м³/ч Ø100
Б	Выход дыма	Только модели с газовым обогревом	мм, 140 м³/ч
Е	Подключение к электричеству		PG21
Г	Подключение газа	Только модели с газовым обогревом	Г 1/2" П
ЧАС	Паровое соединение	Только модели с паровым нагревом	3/4" М
я	Выход конденсата	Только модели с паровым нагревом	3/8" М

Таблица 2E

СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ G 32.35



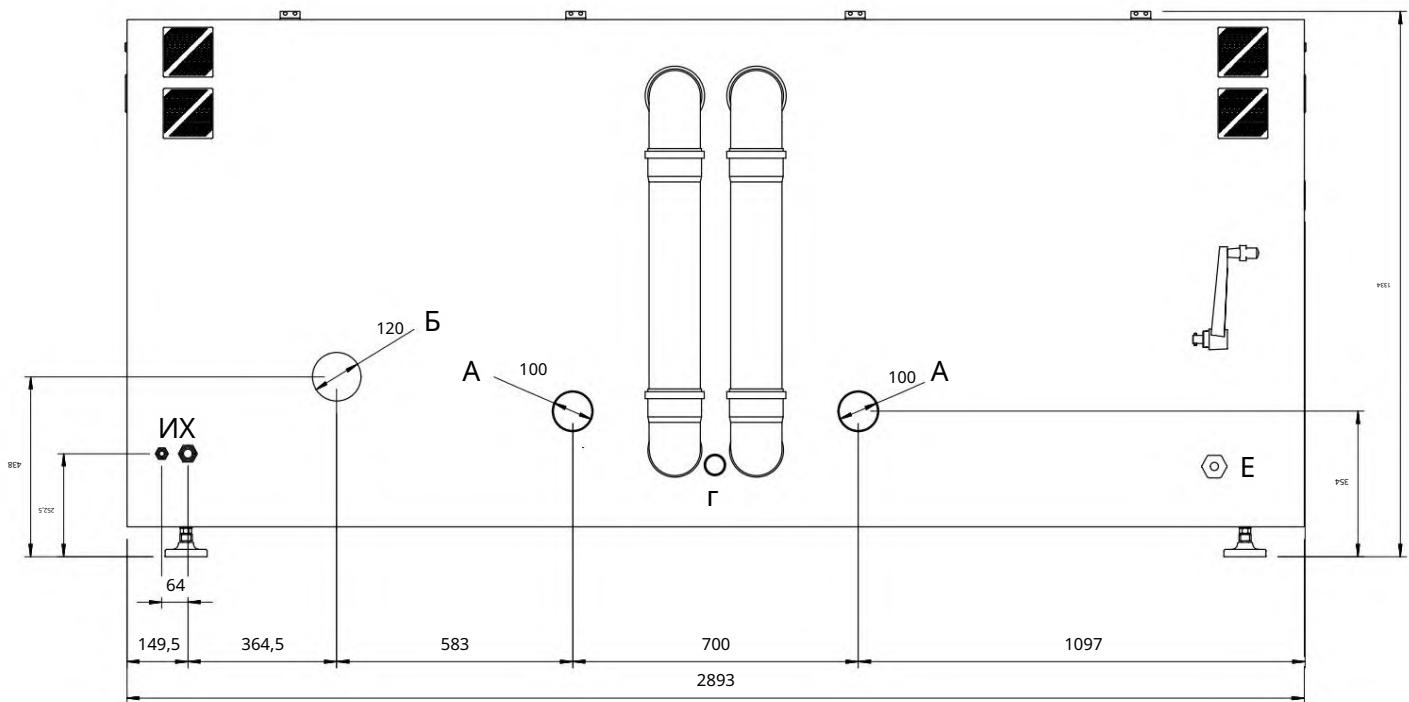
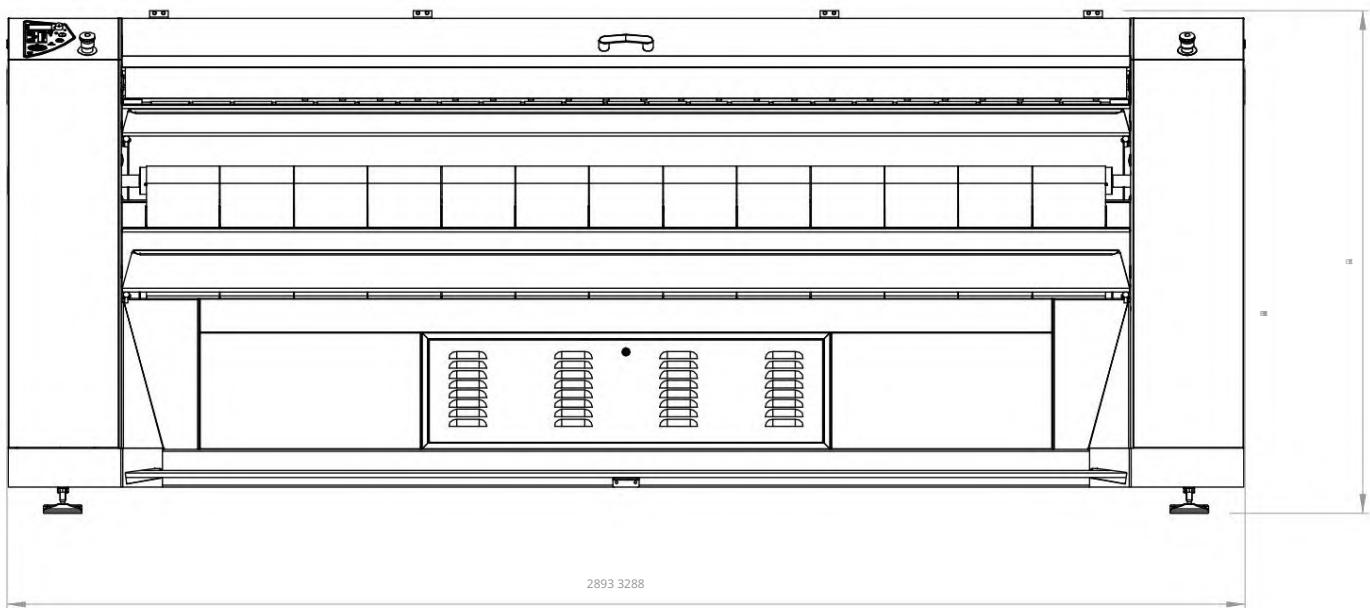


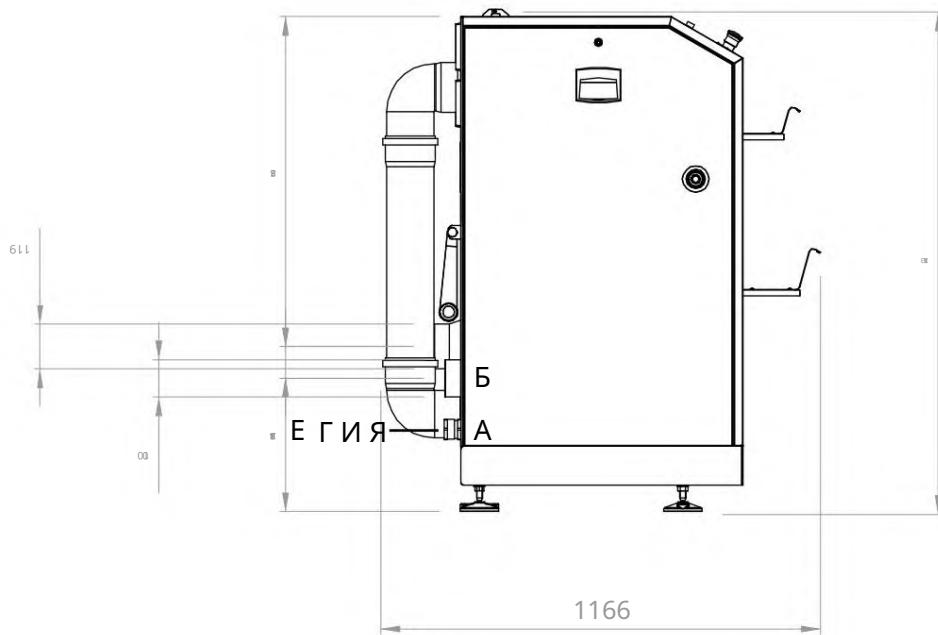
ЛЕГЕНДА

Письмо	Переписка	Примечания	
А	Выход пара		Ø80 мм, 405 м ³ /ч Ø100
Б	Выход дыма	Только модели с газовым обогревом	мм, 140 м ³ /ч
Е	Подключение к электричеству		PG21
Г	Подключение газа	Только модели с газовым обогревом	Г 1/2" П
час	Паровое соединение	Только модели с паровым нагревом	3/4" М
я	Выход конденсата	Только модели с паровым нагревом	3/8" М

Таблица 2Е

СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ G 21.50



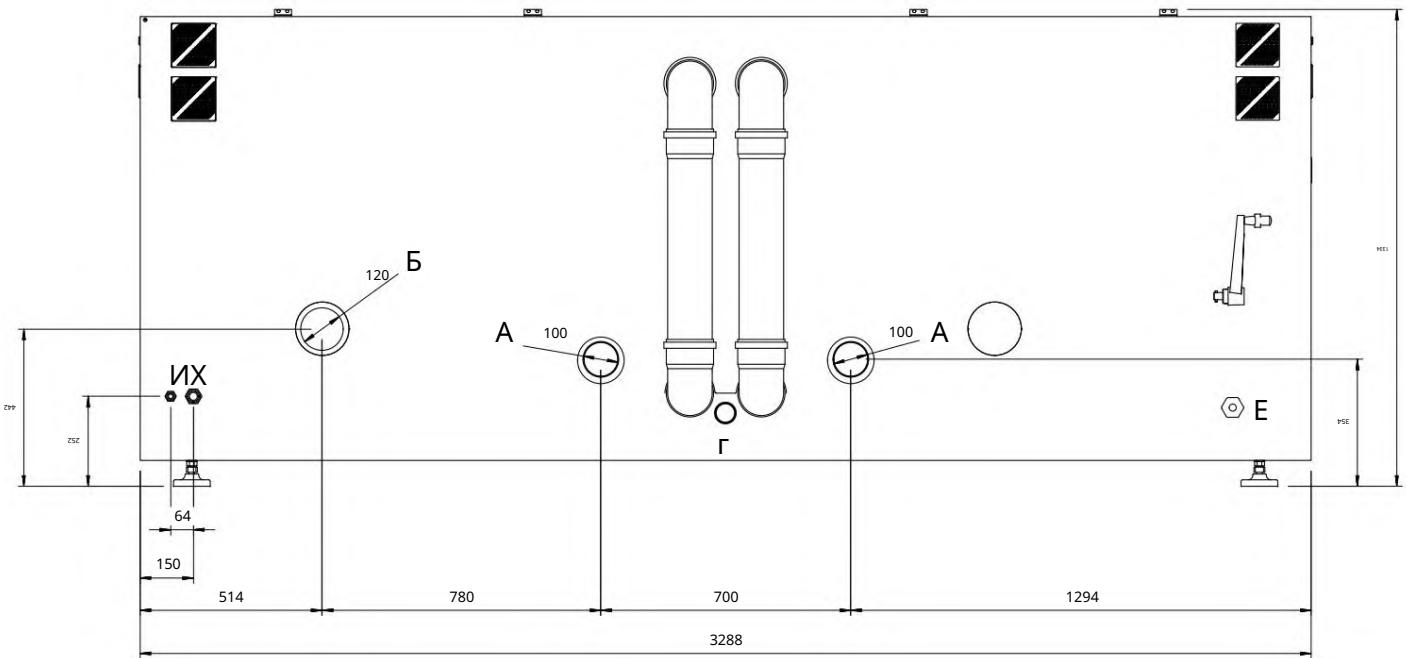
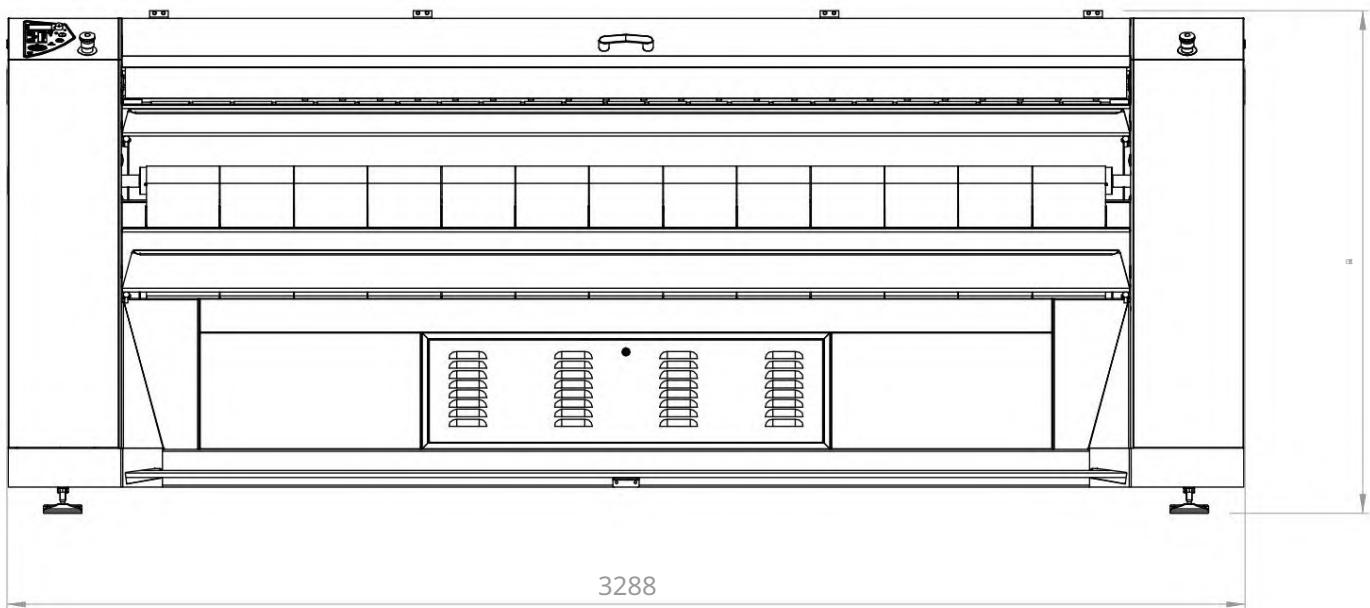


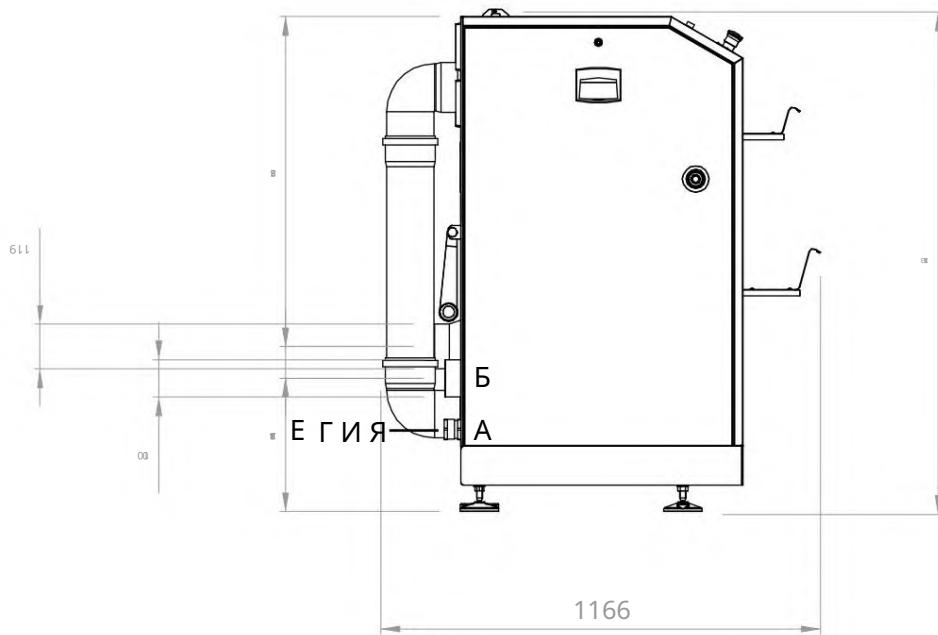
ЛЕГЕНДА

Письмо	Переписка	Примечания	
А	Выход пара		2 x Ø100 мм, 740 м³/ч Ø120
Б	Выход дыма	Только модели с газовым обогревом	мм, 1200 м³/ч
Е	Подключение к электричеству	Модели с газовым и паровым обогревом PG13.5	
		Модели с электрическим подогревом PG36	
Г	Подключение газа	Только модели с газовым обогревом	Г 1" М
ЧАС	Паровое соединение	Только модели с паровым нагревом	1 дюйм М
*	Выход конденсата	Только модели с паровым нагревом	1/2" Н

Таблица 2F

СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ G 26.50



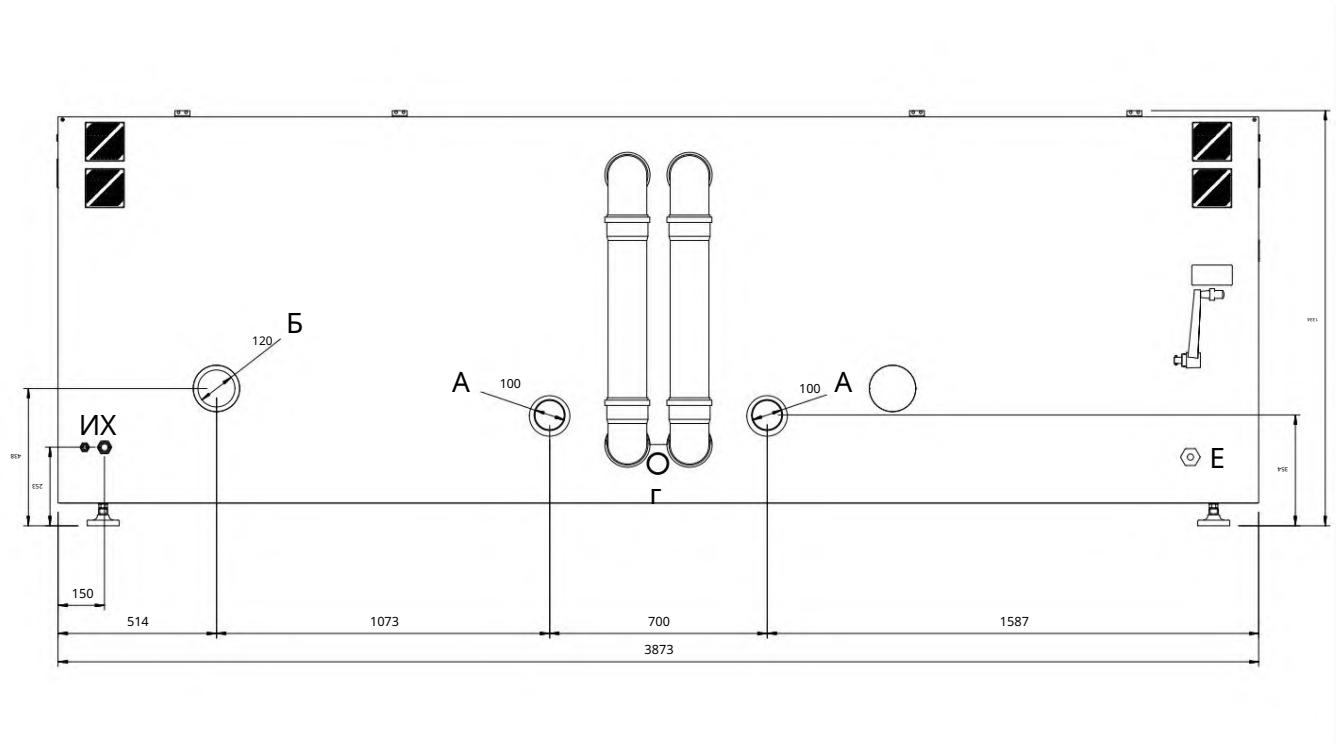
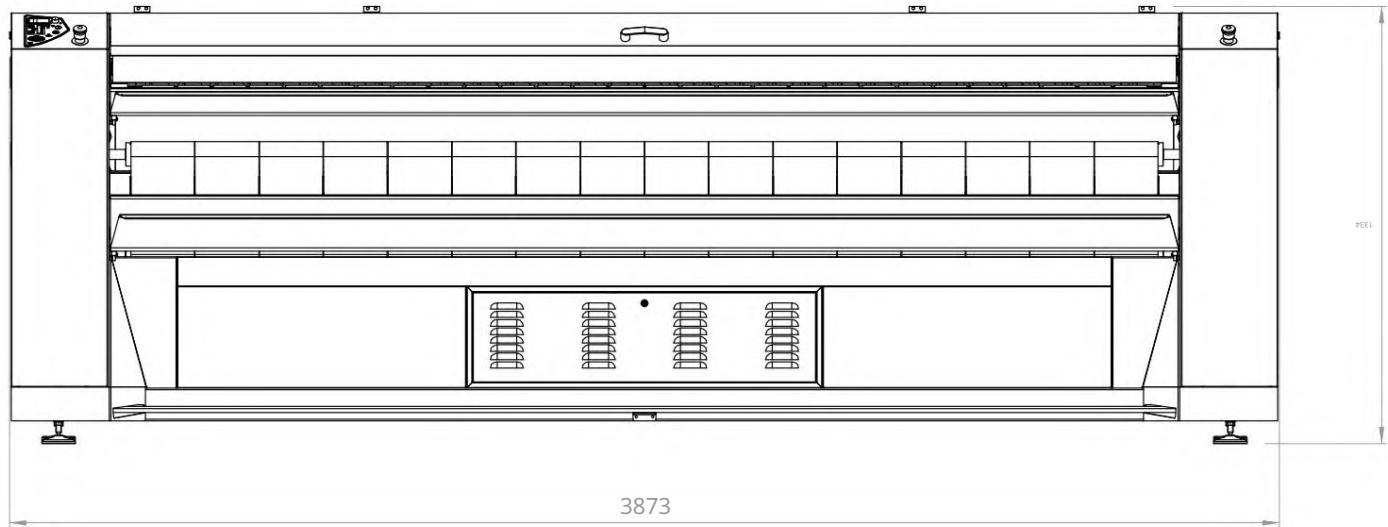


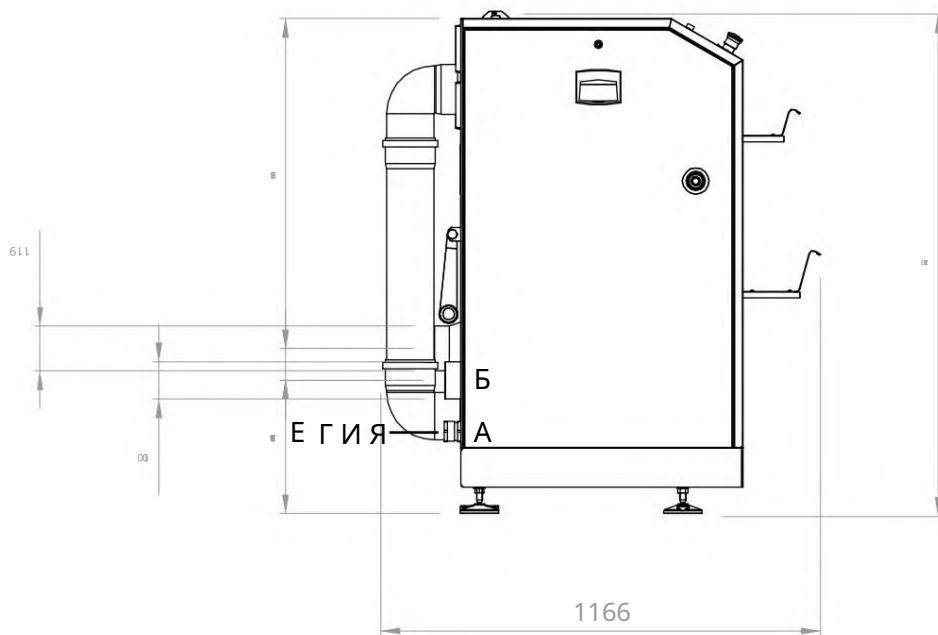
ЛЕГЕНДА

Письмо	Переписка	Примечания	
А	Выход пара		2 x Ø100 мм, 740 м ³ /ч Ø120
Б	Выход дыма	Только модели с газовым обогревом	мм, 1200 м ³ /ч
Е	Подключение к электричеству	Модели с газовым и паровым обогревом PG13.5	
		Модели с электрическим подогревом	PG36
Г	Подключение газа	Только модели с газовым обогревом	Г 1" М
ЧАС	Паровое соединение	Только модели с паровым нагревом	1 дюйм М
*	Выход конденсата	Только модели с паровым нагревом	1/2" Н

Таблица 26

СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ G 32.50





ЛЕГЕНДА

Письмо	Переписка	Примечания	
А	Выход пара		2 x Ø100 мм, 740 м ³ /ч Ø120
Б	Выход дыма	Только модели с газовым обогревом	мм, 1200 м ³ /ч
Е	Подключение к электричеству	Модели с газовым и паровым обогревом PG13.5	
		Модели с электрическим подогревом	PG36
Г	Подключение газа	Только модели с газовым обогревом	Г 1" М
ЧАС	Паровое соединение	Только модели с паровым нагревом	1 дюйм М
*	Выход конденсата	Только модели с паровым нагревом	1/2" Н

Таблица 2Н

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ



ОПАСНОСТЬ!

Электрические соединения должны выполняться квалифицированными инженерами.



ОПАСНОСТЬ!

Когда главный выключатель, установленный на гладильной машине, находится в положении 0, на клеммах питания гладильной машины все еще есть напряжение.

Перед выполнением любых операций с электрической цепью выключите автоматический выключатель.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение правил техники безопасности.

Перед подключением гладильной машины убедитесь, что напряжение питания соответствует напряжению, указанному на табличке с серийным номером, расположенной на задней стороне машины.

Для обеспечения безопасного подключения к сети используйте кабель, указанный в таблице 3, и устройство защиты с автоматическим отключением (дифференциальный термовыключатель Idn = 0,03 A).

Дифференциальный термомагнитный выключатель должен иметь характеристики сечения и изоляции, соответствующие европейским нормам EN 60947-2 и EN 60947-3, и должен соответствовать поглощающей способности гладильной машины.

Это устройство и соединительный кабель не входят в комплект поставки.

Гладильная машина должна быть подключена к индивидуальному автомату защиты.

ВАЖНЫЙ!

Необходимо заземление.

Чтобы гарантировать защиту от поражения электрическим током, гладильная машина ДОЛЖНА БЫТЬ заземлена.

Для этой цели используйте только специальный желто-зеленый разъем, установленный на разъемах питания гладильной машины.

Система заземления должна соответствовать требованиям национального законодательства.

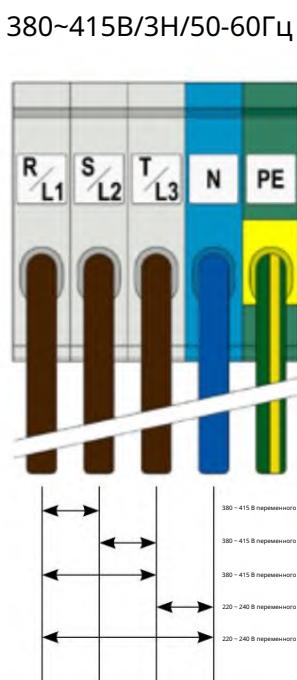
Никогда не подключайте заземляющий провод и нейтраль к одной и той же линии.

Только модели G.50.

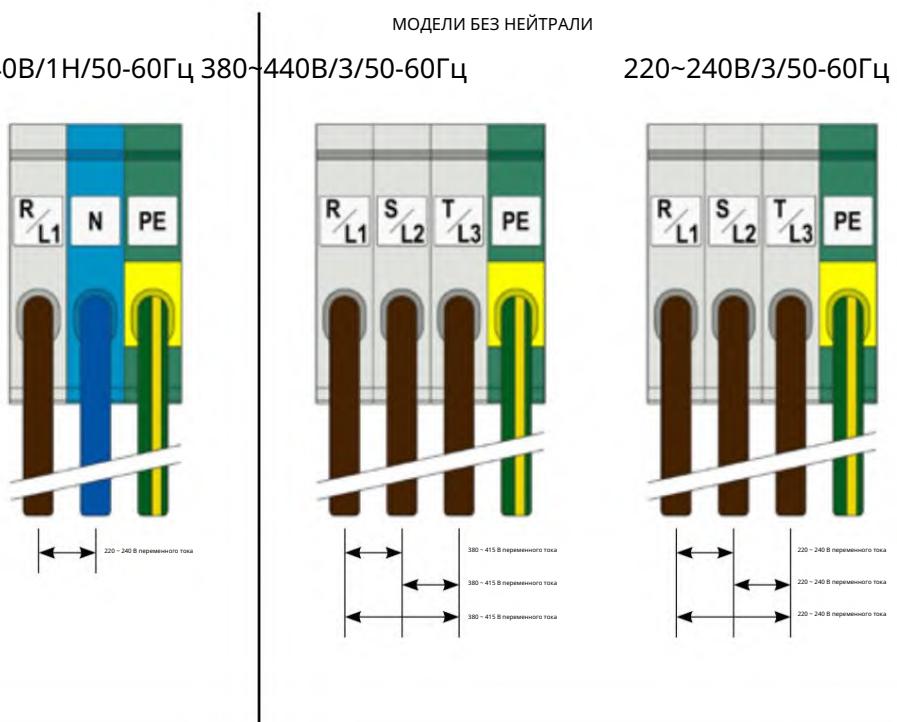
При первом запуске гладильной машины проверьте правильность подключения фаз, проверяя направление вращения двигателя вентилятора (он должен вращаться по часовой стрелке).

В случае неправильного подключения отключите машину от источника питания и поменяйте местами две фазы на клеммах питания.

МОДЕЛИ С НЕЙТРАЛЬНЫМ



МОДЕЛИ БЕЗ НЕЙТРАЛИ



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ОПАСНОСТЬ!

Электрические соединения должны выполняться квалифицированными инженерами.

ВАЖНЫЙ!

Подключение цепи и защита должны быть выполнены в соответствии с региональными электротехническими нормами.

Электрические характеристики в таблице 3 могут быть изменены без предварительного уведомления.

См. табличку с серийным номером продукта, чтобы узнать последние технические характеристики устанавливаемого продукта.

Г 14,25

ОБОГРЕВ ТИП	Напряжение	Размер провода	Поглощение автоматического выключателя	Электроэнергия Нагреватели Двигатели	
ГАЗ	V.230/1/50-60 Гц 3 x 2,5 мм ² (1 фаза + N +)	⊕	6 A	2,2 A	- 0,32 кВт
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	V.230/3/50-60 Гц 4 x 10 мм ² (3 фазы +)	⊕	40 A	36 A	13,8 кВт 0,27 кВт
	V.400/3N/50-60 Гц 5 x 4 мм ² (3 фазы + N +)	⊕	25 A	21 A	13,8 кВт 0,27 кВт
	B.400/3/50-60Гц B.440/3/50-60Гц	4 x 4 мм ² (3 фазы +)	25 A	21 A	13,8 кВт 0,27 кВт

Таблица 3А

Г 15,35

ОБОГРЕВ ТИП	Напряжение	Размер провода	Поглощение автоматического выключателя	Электроэнергия Нагреватели Двигатели	
ГАЗ/ПАР V.230/1/50-60 Гц 3 x 2,5 мм ² (1 фаза + N +)		⊕	10 A	5 A	- 1,2/1 кВт
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	V.230/3/50-60 Гц 4 x 10 мм ² (3 фазы +)	⊕	63 A	55 A	20,7 кВт 1 кВт
	V.400/3N/50-60 Гц 5 x 10 мм ² (3 фазы + N +)	⊕	32 A	31,5 A	20,7 кВт 1 кВт
	B.400/3/50-60Гц B.440/3/50-60Гц	4 x 10 мм ² (3 фазы +)	32 A	31,5 A	20,7 кВт 1 кВт

Таблица 3Б

Г 18.35

ОБОГРЕВ ТИП	Напряжение	Размер провода	Поглощение автоматического выключателя	Электроэнергия Нагреватели Двигатели	
ГАЗ/ПАР V.230/1/50-60 Гц 3 x 2,5 мм ² (1 фаза + N +)		⊕	10 A	5 A	- 1,2/1 кВт
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	V.230/3/50-60 Гц 4 x 16 мм ² (3 фазы +)	⊕	80 A	64 A	24,3 кВт 1 кВт
	V.400/3N/50-60 Гц 5 x 10 мм ² (3 фазы + N +)	⊕	40 A	37 A	24,3 кВт 1 кВт
	B.400/3/50-60Гц B.440/3/50-60Гц	4 x 10 мм ² (3 фазы +)	40 A	37 A	24,3 кВт 1 кВт

Таблица 3С

Г 21.35

ОБОГРЕВ ТИП	Напряжение	Размер провода		Поглощение автоматического выключателя	Электроэнергия	Нагреватели Двигатели
ГАЗ/ПАР V.230/1/50-60 Гц 3 x 2,5 мм ² (1 фаза + N +)				10 A	5 A	- 1,2/1 кВт
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	V.230/3/50-60 Гц 4 x 16 мм ² (3 фазы +)			80 A	71 A	27 кВт 1 кВт
	V.400/3N/50-60 Гц 5 x 10 мм ² (3 фазы + N +)			50 A	41 A	27 кВт 1 кВт
	B.400/3/50-60Гц B.440/3/50-60Гц	4 x 10 мм ² (3 фазы +) 		50 A	41 A	27 кВт 1 кВт

Таблица 3Д

Г 26.35

ОБОГРЕВ ТИП	Напряжение	Размер провода		Поглощение автоматического выключателя	Электроэнергия	Нагреватели Двигатели
ГАЗ/ПАР V.230/1/50-60 Гц 3 x 2,5 мм ² (1 фаза + N +)				10 A	5 A	- 1,2/1 кВт
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	V.230/3/50-60 Гц 4 x 25 мм ² (3 фазы +)			100 A	89 A	34,2 кВт 1 кВт
	V.400/3N/50-60 Гц 5 x 10 мм ² (3 фазы + N +)			63 A	51 A	34,2 кВт 1 кВт
	B.400/3/50-60Гц B.440/3/50-60Гц	4 x 10 мм ² (3 фазы +) 		63 A	51 A	34,2 кВт 1 кВт

Таблица 3Е

Г 32,35

ОБОГРЕВ ТИП	Напряжение	Размер провода		Поглощение автоматического выключателя	Электроэнергия	Нагреватели Двигатели
ГАЗ/ПАР V.230/1/50-60 Гц 3 x 2,5 мм ² (1 фаза + N +)				10 A	5 A	- 1,2/1 кВт
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	V.230/3/50-60 Гц 4 x 25 мм ² (3 фазы +)			125 A	102 A	39,6 кВт 1 кВт
	V.400/3N/50-60 Гц 5 x 10 мм ² (3 фазы + N +)			63 A	59 A	39,6 кВт 1 кВт
	B.400/3/50-60Гц B.440/3/50-60Гц	4 x 10 мм ² (3 фазы +) 		63 A	59 A	39,6 кВт 1 кВт

Таблица 3J

Г 21.50

ОБОГРЕВ ТИП	Напряжение	Размер провода	Поглощение автоматического выключателя	Электроэнергия	Нагреватели Двигатели
ГАЗ/ПАР V.230/3/50-60 Гц 4 x 2,5 мм ² (3 фазы +)		+	10 A	7 A	- 2,7/1,6 кВт
	V.400/3N/50-60 Гц 5 x 2,5	мм ² (3 фазы + N +)	+	6 A	5 A - 2,7/1,6 кВт
	B.400/3/50-60Гц B.440/3/50-60Гц	4 x 2,5 мм ² (3 фазы +)	+	6 A	5 A - 2,7/1,6 кВт
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	V.230/3/50-60 Гц 4 x 25 мм ² (3 фазы +)	+	125 A	117 A	45 кВт 1,6 кВт
	V.400/3N/50-60 Гц 5 x 16	мм ² (3 фазы + N +)	+	70 A	68 A 45 кВт 1,6 кВт
	B.400/3/50-60Гц B.440/3/50-60Гц	4 x 16 мм ² (3 фазы +)	+	70 A	68 A 45 кВт 1,6 кВт

Таблица 3F

Г 26.50

ОБОГРЕВ ТИП	Напряжение	Размер провода	Поглощение автоматического выключателя	Электроэнергия	Нагреватели Двигатели
ГАЗ/ПАР V.230/3/50-60 Гц 4 x 2,5 мм ² (3 фазы +)		+	10 A	7 A	- 2,7/1,6 кВт
	V.400/3N/50-60 Гц 5 x 2,5	мм ² (3 фазы + N +)	+	6 A	5 A - 2,7/1,6 кВт
	B.400/3/50-60Гц B.440/3/50-60Гц	4 x 2,5 мм ² (3 фазы +)	+	6 A	5 A - 2,7/1,6 кВт
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	V.230/3/50-60 Гц 4 x 35 мм ² (3 фазы +)	+	160 A	148 A	57 кВт 1,6 кВт
	V.400/3N/50-60 Гц 5 x 25	мм ² (3 фазы + N +)	+	100 A	85 A 57 кВт 1,6 кВт
	B.400/3/50-60Гц B.440/3/50-60Гц	4 x 25 мм ² (3 фазы +)	+	100 A	85 A 57 кВт 1,6 кВт

Таблица 3G

Г 32,50

ОБОГРЕВ ТИП	Напряжение	Размер провода	Поглощение автоматического выключателя	Электроэнергия	Нагреватели Двигатели
ГАЗ/ПАР V.230/3/50-60 Гц 4 x 2,5 мм ² (3 фазы +)		+	10 A	7 A	- 2,7/1,6 кВт
	V.400/3N/50-60 Гц 5 x 2,5	мм ² (3 фазы + N +)	+	6 A	5 A - 2,7/1,6 кВт
	B.400/3/50-60Гц B.440/3/50-60Гц	4 x 2,5 мм ² (3 фазы +)	+	6 A	5 A - 2,7/1,6 кВт
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	V.230/3/50-60 Гц 4 x 35 мм ² (3 фазы +)	+	200 A	170 A	66 кВт 1,6 кВт
	V.400/3N/50-60 Гц 5 x 25	мм ² (3 фазы + N +)	+	100 A	98 A 66 кВт 1,6 кВт
	B.400/3/50-60Гц B.440/3/50-60Гц	4 x 25 мм ² (3 фазы +)	+	100 A	98 A 66 кВт 1,6 кВт

Таблица 3H

ХАРАКТЕРИСТИКИ НОМЕРА



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Все операции должны выполняться полностью квалифицированными инженерами.

Гладильная машина должна находиться в хорошо освещенном помещении и в идеале работать при температуре от -10°C до +40°C.

ВЕНТИЛЯЦИЯ

Гладильная машина должна быть установлена только в хорошо проветриваемом помещении.

Вентиляционный воздухозаборник должен соответствовать нормам, действующим в стране назначения.

Должен быть обеспечен забор свежего воздуха, чтобы компенсировать воздух, забираемый вытяжными двигателями.

В случае оборудования с газовым обогревом воздух, вычитаемый при работе горелки, должен быть добавлен к расчету подпиточного воздуха.

НЕОБХОДИМЫЙ СВЕЖИЙ ВОЗДУХ ДЛЯ ГЛАДИЛЬНЫХ МАШИН С ГЛАДИЛЬНЫМ НАГРЕВОМ

Модель	м³/ч
Г 14,25	465
Г 15,35	-
Г 18,35	870
Г 21,35	920
Г 26,35	1 140
Г 32,35	1 605
Г 21,50	1 835
Г 26,50	1 685
Г 32,50	2 090

Таблица 4

Вентиляционный воздух должен забираться непосредственно снаружи, в месте, удаленном от источников загрязнения, а приток должен обеспечиваться постоянными отверстиями, сделанными на стенах помещения, выходящих непосредственно наружу.

Расчет открытой общей свободной секции должен производиться в соответствии с национальным и местным законодательством.

Кроме того, отверстие должно быть выполнено таким образом, чтобы его нельзя было закупорить. Он также должен быть защищен решеткой или металлической проволочной сеткой, не уменьшающей его полезное сечение. Отверстие должно располагаться на высоте близкой к уровню пола, чтобы не создавать завихрений, нарушающих правильную работу двигателя дымоудаления.



ОПАСНОСТЬ!

Не храните легковоспламеняющиеся, вызывающие коррозию или химические вещества в том же помещении, где установлен гладильный каток.



ОПАСНОСТЬ!

Во избежание возгорания и перегрева гладильной машины следите за тем, чтобы вокруг машины не было ворсинок и пыли.

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПУСКУ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Все операции должны выполняться полностью квалифицированными инженерами.



ОПАСНОСТЬ!

Все выхлопы гладильной машины должны выводиться наружу.

Приток свежего воздуха должен быть обеспечен в соответствии с требованиями национального законодательства.

Выхлопной трубопровод должен быть должным образом изолирован и всегда выполняться в соответствии с национальными правовыми нормами.

Дымоход должен быть на достаточном расстоянии от горючих и/или легко горючих материалов воздушным зазором или подходящим изоляционным материалом.

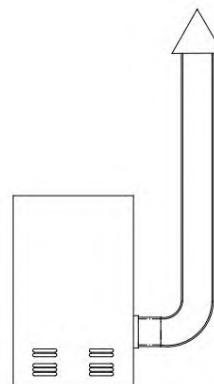
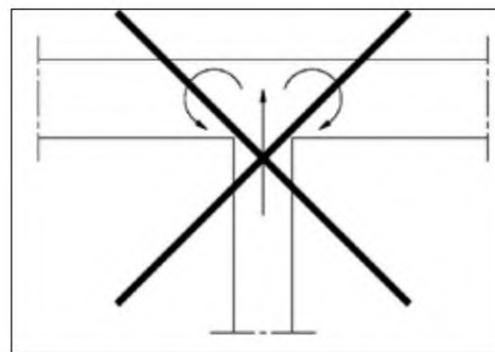
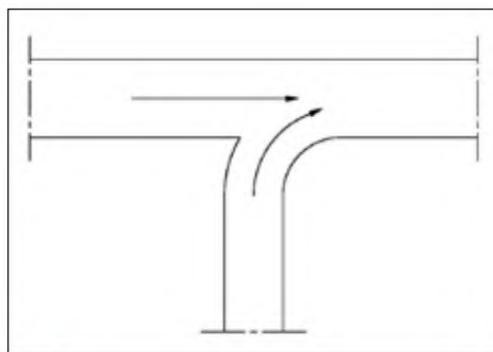
Если это невозможно, необходимо обеспечить соответствующую и специальную теплозащиту.

Выхлопные каналы

ПРАВИЛЬНАЯ СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ Чтобы

гарантировать эффективность сушки и правильный отвод выхлопных газов, всегда рекомендуется избегать Т-образных колен и всегда отдавать предпочтение У-образному типу.

ВАЖНО: всегда следите за тем, чтобы внешний дымоход заканчивался вертикально, чтобы гарантировать тягу.



ОПАСНОСТЬ!

ПАР И ВЫХЛОПНЫЕ ДЫМЫ ДОЛЖНЫ ВЫВОДИТЬСЯ НАРУЖУ ЧЕРЕЗ ОТДЕЛЬНЫЙ ВОЗДУХОВОД.

Обе трубы должны быть своевременно присоединены к трубам, установленным на гладильной машине, и проверены на отсутствие утечек.

Дымовые газы, образующиеся при работе горелки, должны выводиться непосредственно наружу.

Выходной патрубок для парового и газового выпуска не может быть подключен к выпускной трубе гладильной машины.

Это вызывает чрезмерное противодавление, что приведет к блокировке реле давления Выпуск паром. Зажигание горелки и, следовательно, гладильная машина не будет нагреваться, что приведет к поломкам горелки и последующему выходу из строя гладильной машины. Пар, сбрасываемый горелкой, должен подаваться в выпускной трубой, идущей непосредственно наружу здания.

Выпускной патрубок должен быть выполнен из материала, способного выдерживать температуру 100-120°C, а его внутренняя поверхность должна быть как можно более гладкой.

Рекомендуется жесткая металлическая труба. Не используйте пластиковую трубу, так как она собирает ворсинки, что может привести к пожару.

Избегайте горизонтальных растяжек. Если это невозможно, всегда старайтесь максимально уменьшить их.

ВЫПУСК ГАЗА (только для моделей с газовым обогревом)

Рекомендуется использовать жесткую металлическую трубу, выдерживающую температуру >150-180°C.

Внутренняя поверхность воздуховода должна быть скользящей и максимально линейной.

Максимальная длина воздуховода не должна превышать 10 м.

Воздуховод должен быть хорошо изолирован, чтобы уменьшить охлаждение дыма, что приводит к уменьшению вытяжки и конденсации.

Выхлопные трубы должны быть предназначены для гладильной машины, а при установке большого количества гладильных машин необходимо использовать одиночные выхлопные трубы.

КАТЕГОРИЯ ПРИБОРА (только для моделей с газовым нагревом)

Страна	Категория	Тип газа	Давление (мбар)	
АЛ	АЛБАНИЯ	II2H3+ II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31 Г20 - Г30/Г31	20 - 28-30/37 20 - 30/30
В	АВСТРИЯ	II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31	20 - 50/50
БЫТЬ	БЕЛЬГИЯ	I2E(R) I3+	G20 Г30/Г31	20 28-30/37
БГ	БОЛГАРИЯ	II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31	20 - 30/30
КИ	КИПР	II2H3+ II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31 Г20 - Г30/Г31	20 - 28-30/37 20 - 30/30
HR	ХОРВАТИЯ	II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31	20 - 30/30
ДЗ	ДАНИЯ	II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31	20 - 30/30
EE	ЭСТОНИЯ	II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31	20 - 30/30
ФИ	ФИНЛЯНДИЯ	II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31	20 - 30/30
Франция	ФРАНЦИЯ	II2Er3+	G20/G25 - G30/G31	20/25 - 28-30/37
DE	ГЕРМАНИЯ	II2ELL3B/P	Г20 - Г25 - Г30/31	20 - 20 - 50/50
ГР	ГРЕЦИЯ	II2H3+ II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31 Г20 - Г30/Г31	20 - 28-30/37 20 - 30/30
IE	ИРЛАНДИЯ	II2H3+	Г20 - Г30/Г31	20 - 28-30/37
Исландия	ИСЛАНДИЯ	I3B/P	Г30/Г31	30/30
ЭТО	ИТАЛИЯ	II2H3+	Г20 - Г30/Г31	20 - 28-30/37
LV	ЛАТВИЯ	II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31	20 - 30/30
LT	ЛИТВА	II2H3+ II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31 Г20 - Г30/Г31	20 - 28-30/37 20 - 30/30
ЛУ	ЛЮКСЕМБУРГ	I2E	G20	20
МТ	МАЛЬТА	I3B/P	Г30/Г31	30/30
НЕТ	НОРВЕГИЯ	II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31	20 - 30/30
Нидерланды	НИДЕРЛАНДЫ	II2L3B/П I3B/P	Г25 - Г30/Г31 G31	25 - 30/30 30
PL	ПОЛЬША	I2E	G20	20
ПТ	ПОРТУГАЛИЯ	II2H3+	Г20 - Г30/Г31	20 - 28-30/37
ГБ	ВЕЛИКОБРИТАНИЯ	II2H3+	Г20 - Г30/Г31	20 - 28-30/37
Чехия	ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА	II2H3+	Г20 - Г30/Г31	20 - 28-30/37
МК	РЕСПУБЛИКА МАКЕДОНИЯ	II2H3+ II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31 Г20 - Г30/Г31	20 - 28-30/37 20 - 30/30
РО	РУМЫНИЯ	I3B II2H3B/P II2E3B/P II2L3B/П	G30 Г20 - Г30/Г31 Г20 - Г30/Г31 Г20 - Г30/Г31	30 20 - 30/30 20 - 30/30 20 - 30/30
СК	СЛОВАКИЯ	II2H3+ II2H3B/P II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31 Г20 - Г30/Г31 Г20 - Г30/Г31	20 - 28-30/37 20 - 30/30 20 - 50/50
СИ	СЛОВЕНИЯ	II2H3+ II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31 Г20 - Г30/Г31	20 - 28-30/37 20 - 30/30
ЕС	ИСПАНИЯ	II2H3+	Г20 - Г30/Г31	20 - 28-30/37
ЮВ	ШВЕЦИЯ	II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31	20 - 30/30
CH	ШВЕЙЦАРИЯ	II2H3+ II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31 Г20 - Г30/Г31	20 - 28-30/37 20 - 50/50
TR	ТУРЦИЯ	II2H3+ II2H3B/P	Г20 - Г30/Г31 Г20 - Г30/Г31	20 - 28-30/37 20 - 30/30
ХУ	ВЕНГРИЯ	I2H I3B/P	G20 Г30/Г31	25 30/30

Таблица 5

ХАРАКТЕРИСТИКИ ГАЗА

Переписка	Г 14,25 Г 15,35 Г 18,35 Г 21,35 Г 26,35 Г 32,35					
Номинальная тепловая мощность	13,6 кВт	"="	25,6 кВт	27 кВт	33,5 кВт	47,25 кВт
Расход газа						
G20	1,44 м ³ /ч	"="	2,8 м ³ /ч	2,86 м ³ /ч	3,55 м ³ /ч	5 м ³ /ч
G25	1,67 м ³ /ч	"="	3,15 м ³ /ч	3,32 м ³ /ч	4,12 м ³ /ч	"="
G30	1,07 кг/ч	"="	2,02 кг/ч	2,13 кг/ч	2,64 кг/ч	3,7 кг/ч
G31	1,06 кг/ч	"="	1,99 кг/ч	2,1 кг/ч	2,6 кг/ч	3,65 кг/ч
Сопло						
G20 20 мбар	315	"="	445	320	350	390
G25 25 мбар	315	"="	445	320	350	390
G25 20 мбар	315	"="	445	320	350	390
G20 25 мбар	315	"="	445	320	350	390
G30 28...30 мбар G31 30...37 мбар G31 30 мбар G30 50 мбар G31 50 мбар	180 190 180	"=" "=" "="	245 265 245	180 190 180	200 210 200	235 245 235
Давление в коллекторе (давление сопла)						
G20 20 мбар	10 мбар	"="	10 мбар	10 мбар	10 мбар	10 мбар
G25 25 мбар	15 мбар	"="	15 мбар	15 мбар	15 мбар	15 мбар
G25 20 мбар	15 мбар	"="	15 мбар	15 мбар	15 мбар	15 мбар
G20 25 мбар	10 мбар	"="	10 мбар	10 мбар	10 мбар	10 мбар
G30 50 мбар G31 50 мбар	28,5 мбар	"="	28,5 мбар	28,5 мбар	28,5 мбар	28,5 мбар

Таблица 6

Переписка	Г 21,50 Г 26,50 Г 32,50		
Номинальная тепловая мощность	54 кВт	67 кВт	95,2 кВт
Расход газа			
G20	5,7 м ³ /ч	7,09 м ³ /ч	10,08 м ³ /ч
G25	6,65 м ³ /ч	8,25 м ³ /ч	11,72 м ³ /ч
G30	4,26 кг/ч	5,28 кг/ч	7,5 кг/ч
G31	4,2 кг/ч	5,21 кг/ч	7,4 кг/ч
Сопло			
G20 20 мбар	320	350	360A - 330Б
G25 25 мбар	320	350	360A - 330Б
G25 20 мбар	320	350	360A - 330Б
G20 25 мбар	320	350	360A - 330Б
G30 28...30 мбар G31 30...37 мбар G31 30 мбар G30 50 мбар G31 50 мбар	190 200 190	200 215 200	250A-210Б 240A-220Б 250A-210Б
Давление в коллекторе (давление сопла)			
G20 20 мбар	10 мбар	10 мбар	11 мбар
G25 25 мбар	15 мбар	15 мбар	15 мбар
G25 20 мбар	15 мбар	15 мбар	15 мбар
G20 25 мбар	10 мбар	10 мбар	11 мбар
G30 50 мбар G31 50 мбар	27,5 мбар	28,5 мбар	23 мбар

Таблица 6А

Спецификации газа в Таблице 6 и 6А могут быть изменены без предварительного уведомления.

См. табличку с серийным номером продукта, чтобы узнать последние технические характеристики устанавливаемого продукта.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГАЗА (только для моделей с газовым обогревом)



ОПАСНОСТЬ!

Все операции должны выполняться полностью квалифицированными инженерами.

Подключение газа должно осуществляться в соответствии с требованиями национального законодательства.



ОПАСНОСТЬ!

ДЛЯ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ и для снижения риска взрыва и возгорания ПРИ ЗАПАХЕ ГАЗА:

- Закройте газовый кран - Откройте окна - Ни в коем случае не прикасайтесь ни к каким электрическим компонентам -
- Немедленно потушите сигареты и любое другое открытые пламя - Немедленно обратитесь к квалифицированному установщику. Не пользуйтесь телефоном в номере.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение этих правил.

ГАЗОВАЯ

ТРУБА Для подключения газа используйте только омологированную трубу.

См. Таблицу 6 для определения размера газовой трубы.

Газопровод должен соответствовать типу используемого газа и соответствовать нормам, действующим в стране назначения.

Газовая труба должна быть оборудована ручным запорным клапаном, расположенным между входом газа и гладильной машиной.

ВАЖНЫЙ!

ДАВЛЕНИЕ ГАЗА

Точный контроль температуры и ее равномерное распределение по цилиндуру имеют основополагающее значение для эффективности и производительности гладильной машины, а также для получения хорошего результата гладжения.

Для получения правильного распределения температуры необходимо иметь ровное и красивое пламя, которое достигается только при обеспечении стабильного давления подачи газа.

Следовательно, линия подачи газа должна быть выделена для гладильной машины (не использоваться совместно с другим оборудованием). Если это невозможно, в зависимости от типа газа и потока необходимо установить регулятор давления на трубе подачи газа рядом с гладильной машиной.

Регулятор давления не входит в комплект поставки гладильной машины.

См. Таблицу 2 для получения данных о потреблении газа.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГАЗА Гладильная

машина предварительно настроена на заводе в соответствии с заказом клиента.

Перед подключением газа убедитесь, что предварительно настроенный газ, указанный на табличке с серийным номером, соответствует газу, используемому на объекте.

Подсоедините газовую трубу.



ОПАСНОСТЬ!

После подсоединения проверьте отсутствие утечек газа: Сбрызните штуцер, штуцер, входной и выходной патрубки водно-мыльным раствором.

Включите гладильный каток и активируйте нагрев. Мыльные пузыри указывают на утечку газа.

Устранить утечку газа.

ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЯ ГАЗА



ОПАСНОСТЬ!

Все операции должны выполняться полностью квалифицированными инженерами.

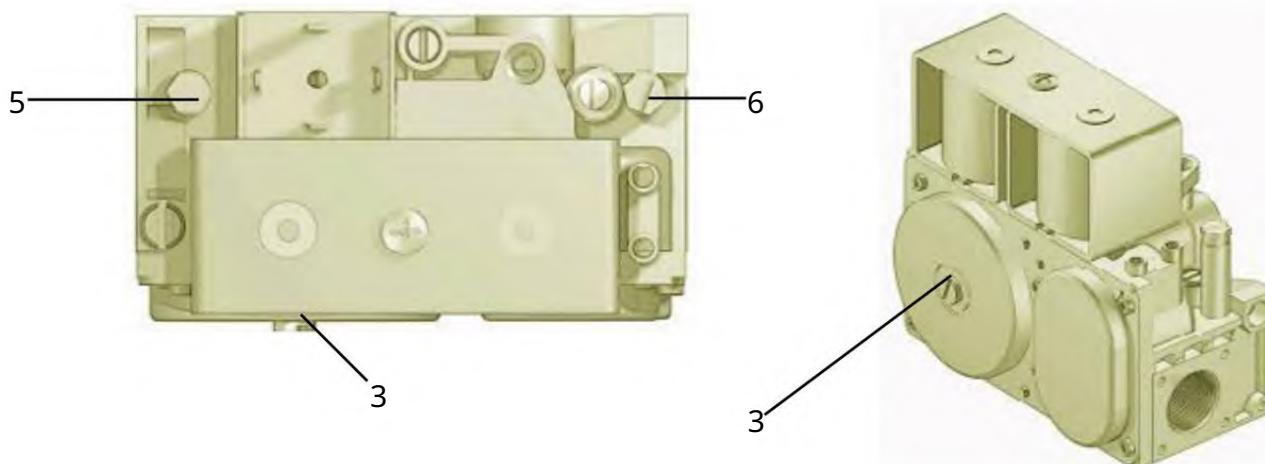
Подключение газа должно осуществляться в соответствии с требованиями национального законодательства.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Перед тем, как покинуть площадку, убедитесь, что давление подачи стабильно и соответствует данным, указанным на табличке с серийным номером.

Всегда используйте ЦИФРОВОЙ МАНОМЕТР.



ПОДАЧА ДАВЛЕНИЯ

Включите гладильный каток. Установите 80°C и подождите, пока не загорится горелка.

Теперь измерьте давление подачи на электромагнитный клапан: подсоедините манометр к порту нижнего давления (5).

ДАВЛЕНИЕ НА СОПЛЕ

Убедившись, что горелка все еще зажжена, измерьте давление на сопле.

Подсоедините манометр к верхнему порту давления (6).

При необходимости отрегулируйте давление подачи газа до значения, указанного на табличке с серийным номером.

Для увеличения/уменьшения давления газа используйте винт, отмеченный цифрой 3 на изображении выше.

ВАЖНЫЙ!

В моделях G 21.35, G 26.35 и G.50 должны регулироваться оба электромагнитных клапана (правый и левый).

Закройте газовый клапан после завершения калибровки.



ОПАСНОСТЬ!

После подсоединения проверьте отсутствие утечек газа: Сбрейзните

штуцер, штуцер, входной и выходной патрубки водно-мыльным раствором.

Включите гладильный каток и активируйте нагрев. Мыльные пузыри указывают на утечку газа.

Устранить утечку газа.

Перед тем, как выключить прибор, проведите полный сеанс работы, чтобы убедиться в исправности компонентов горелки. Выключите гладильный каток, нажав кнопку 0, и включите режим охлаждения, пока температура барабана не упадет до 90°C.

Теперь автоматический выключатель должен быть переведен в положение ВЫКЛ.

СМЕНА ТИПА ГАЗА



ОПАСНОСТЬ!

Все операции должны выполняться полностью квалифицированными инженерами.

Подключение газа должно осуществляться в соответствии с требованиями национального законодательства.



ОПАСНОСТЬ!

ДЛЯ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ и для снижения риска взрыва и возгорания ПРИ ЗАПАХЕ ГАЗА:

- Закройте газовый кран - Откройте окна - Ни в коем случае не прикасайтесь ни к каким электрическим компонентам -
- Немедленно потушите сигареты и любое другое открытые пламя - Немедленно вызовите квалифицированного установщика. Не пользуйтесь телефоном в номере.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение этих правил.

Гладильная машина предварительно настроена на заводе в соответствии с заказом клиента.

Если вы хотите изменить подачу газа, вам необходимо:

ШАГ 1: Замените сопло.

Закажите оригинальный комплект для переоборудования на заводе.



ОПАСНОСТЬ!

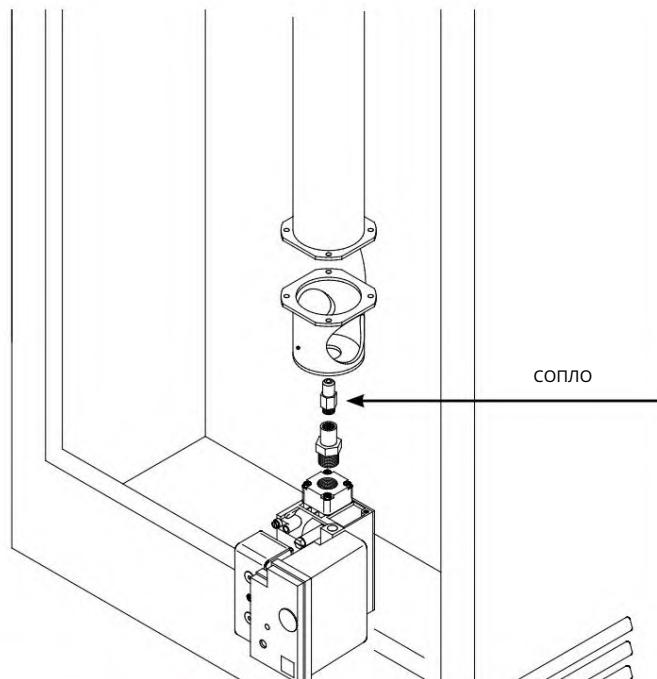
Во избежание риска возгорания и взрыва используйте ТОЛЬКО оригинальные детали GMP.

ВАЖНЫЙ!

В моделях G 21.35, G 26.35 и G.50 необходимо менять обе форсунки (правую и левую).

Выключите автоматический выключатель и закройте газовый кран на газопроводе.

Отвинтите форсунку и замените ее на ту, которая входит в комплект для переоборудования.



ШАГ 2: Измените настройку давления газа.

См. паспортную табличку, прилагаемую к комплекту для переоборудования, для получения информации о новом давлении подачи/форсунки, которое необходимо установить.

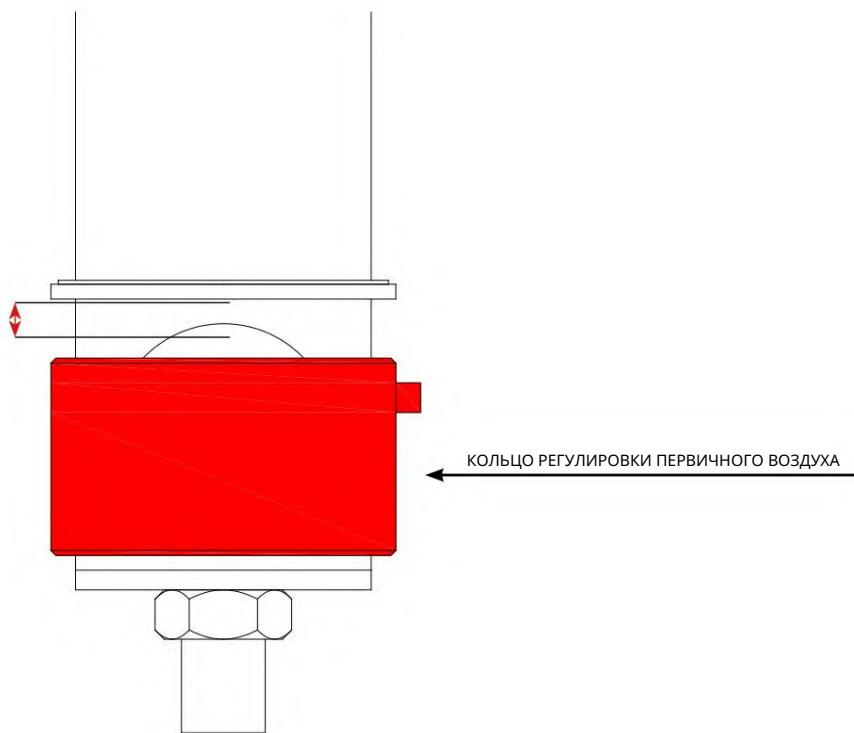
Следуйте процедуре, описанной в параграфах «Проверка давления», «Давление подачи» и «Давление форсунки», чтобы отрегулировать новое требуемое рабочее давление.

ВАЖНЫЙ!

В моделях G 21.35, G 26.35 и G.50 должны регулироваться как форсунки, так и электромагнитные клапаны (правая и левая сторона).

ШАГ 3: Отрегулируйте положение кольца регулировки первичного воздуха.

После завершения калибровки отрегулируйте положение калибровочного кольца первичного воздуха, как показано на рисунке ниже:



КОЛЬЦО РЕГУЛИРОВКИ ПЕРВИЧНОГО ВОЗДУХА

Модель	G20/25 (природный газ)	G30/31 (бутан/пропан) открытый
Г 14,25	открытый (без кольца)	(без кольца)
Г 15,35	-	-
Г 18.35	15 мм	15 мм
Г 21.35	7 мм	открытый (без кольца)
Г 26.35	10 мм	12 мм
Г 32,35	-	20 мм
Г 21.50	10 мм	открытый (без кольца)
Г 26.50	9 мм	19 мм
Г 32,50	открытый (без кольца)	открытый (без кольца)

Таблица 7

Закройте газовый клапан после завершения калибровки и замените табличку с техническими данными, содержащую информацию о настройке газа.

Продолжение на странице 42 ->

->



ОПАСНОСТЬ!

После завершения соединения проверьте отсутствие утечек газа: Сбрызните штуцер, штуцер, входную и выходную трубы водно-мыльным раствором.

Включите машину. Мыльные пузыри указывают на утечку газа.

Устранить утечку газа.

Прежде чем выключить прибор, проведите полный цикл работы, чтобы убедиться в исправности компонентов горелки.

Выключите гладильный каток, нажав кнопку 0, и включите режим охлаждения, пока температура барабана не упадет до 90°C.

Теперь автоматический выключатель должен быть переведен в положение ВЫКЛ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПАРА (только для моделей с паровым нагревом)

Переписка	Г 14,25 Г 15,35 Г 18,35 Г 21,35 Г 26,35 Г 32 Г 35				
Расход пара	-	19 кг/ч	22 кг/ч	26 кг/ч	32 кг/ч
Требуемое минимальное давление пара	-	4 бар	4 бар	4 бар	4 бар

Таблица 8

Переписка	Г 21,50 Г 26,50 Г 32,50	
Расход пара	50 кг/ч	70 кг/ч
Требуемое минимальное давление пара	4 бар	4 бар

Таблица 8A

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПАРА (только для моделей с паровым нагревом)

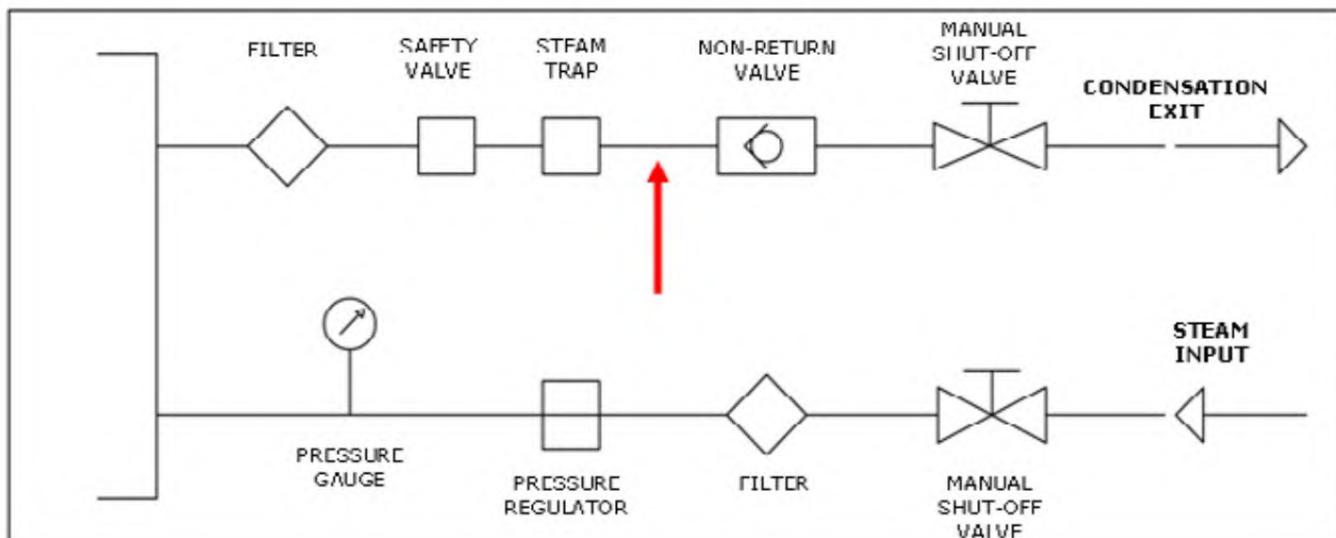


Все операции должны выполняться полностью квалифицированными инженерами.

Подключение пара должно осуществляться в соответствии с требованиями национального законодательства.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение этих правил.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПАРА



ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПАРА

должны быть установлены ручной запорный клапан, фильтр, регулятор давления и манометр на линии подачи пара.

Рекомендуемое рабочее давление: 5 бар.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ КОНДЕНСАТА На

линии выхода конденсата должны быть установлены фильтр, предохранительный клапан, конденсатоотводчик, обратный клапан и ручной запорный клапан.

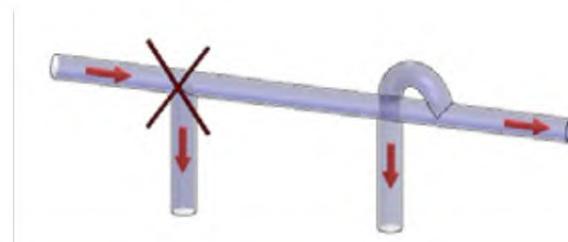
Ручной запорный клапан = Клапан, вручную изолирующий систему

Мы рекомендуем установить смотровое окошко (см. красную стрелку) между конденсатоотводчиком и обратным клапаном, на линии выхода конденсата. Это окно полезно для управления работой конденсатоотводчика.

Неправильная работа конденсатоотводчика приведет к неправильному контролю температуры цилиндра, что влияет на качество гляжки.

ВАЖНЫЙ!

Во избежание скопления конденсата внутри трубы подачи пара всегда подключайте ее к верхней части трубы.
См. схему:



DECLARAȚIE PRIVIND LIVRARE SI INSTALARE

IMSP Institutul de Medicina Urgenta

(denumirea autorității contractante și adresa completă)

Stimați domni,

Ca urmare a anunțului/invitației de participare/de preselecție apărut în Buletinul achizițiilor publice și/sau Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, nr. [ocds-b3wdp1-MD-1675760117998](#) din [20.02.2023](#) (ziua/luna/anul), privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului Utilaj tehnologic pentru Spălătorie (denumirea contractului de achiziție publică), noi COMPANIA SUCCESULUI S.R.L. (denumirea/numele ofertantului/candidatului), declarăm pe propria răspundere ca livrarea si instalarea va fi la comanda, după necesitați, in termen de 45 zile după efectuarea comenzi, cu condiția ca infrastructura existentă de electricitate, ventilare, apeduct și/sau canalizare (conform specificului obiectului de achiziție) să fie pregătită de conectare. Posibile lucrări necesare la infrastructura menționată sunt suportate de Beneficiarul, sau se executa in baza unui acord suplimentar de Furnizor.

Data completării 20.02.2023

Cu stimă,

Ofertant/candidat

semnat electronic/mobil,

a se verifica prin

<https://msign.gov.md/#/verify/upload>

(semnătura autorizată)

DECLARAȚIE

privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în situația condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Subsemnatul, Oleg Condrea reprezentant împuternicit al COMPANIA SUCCESULUI S.R.L. (*denumirea operatorului economic*) în calitate de ofertant/ofertant asociat desemnat câștigător în cadrul procedurii de achiziție publică nr. ocds-b3wdp1-MD-1675760117998 din data 20.02.2023, declar pe propria răspundere, sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că beneficiarul/beneficiarii efectivi ai operatorului economic în ultimii 5 ani nu au fost condamnați prin hotărâre judecătorească definitivă pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Numele și prenumele beneficiarului efectiv	IDNP al beneficiarului efectiv
Oleg Condrea	0980203029317

Data completării: 20.02.2023

Semnat: (semnat electronic/mobil, a se verifica prin <https://msign.gov.md/#/verify/upload>)

Nume/prenume: Oleg Condrea

Funcția în cadrul persoanei juridice: Administrator

Denumirea persoanei juridice COMPANIA SUCCESULUI S.R.L.

IDNO al persoanei juridice 10226000048584

DECLARAȚIE PRIVIND TERMENII SI CONDIȚIILE DE GARANȚIE

IMSP Institutul de Medicina Urgenta

(denumirea autorității contractante și adresa completă)

Stimați domni,

Ca urmare a anunțului/invitației de participare/de preselecție apărut în Buletinul achizițiilor publice și/sau Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, nr. [ocds-b3wdp1-MD-1675760117998](#) din [20.02.2023](#) (ziua/luna/anul), privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului Utilaj tehnologic pentru Spălătorie (denumirea contractului de achiziție publică), noi COMPANIA SUCCESULUI S.R.L. (denumirea/numele ofertantului/candidatului), declarăm pe propria răspundere că termen de garanție este 24 luni din momentul punerii în funcțiune, cu condiția respectării normelor de exploatare a utilajului. Cazurile de garanție și piesele substituibile pe gratis sau contra plata sunt conform condițiilor de la Producător, talonul de garanție fiind predat Beneficiarului în momentul punerii în funcțiune.

Data completării 20.02.2023

Cu stimă,

Ofertant/candidat

semnat electronic/mobil,

a se verifica prin

<https://msign.gov.md/#/verify/upload>

(semnătura autorizată)